

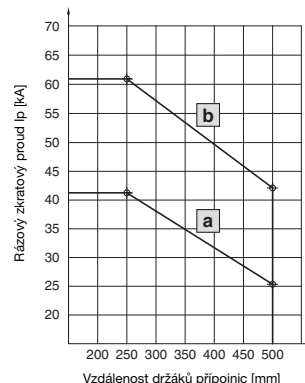
Rozvod proudu

Přípojnice CUPONAL

Graf odolnosti proti zkratu

Přípojnice CUPONAL mm	Jmenovitý proud ¹⁾ A	Držáky přípojnic	Charakteristika
20 x 5	235	SV 9340.000/.050	a
20 x 10	363	SV 9340.000/.050	a
30 x 5	328	SV 9340.000/.050	b
30 x 10	493	SV 9340.000/.050	b

¹⁾ Proudová zatížitelnost při teplotě přípojnic 65 °C a okolní teplotě 35 °C, graf korekčního činitele dle normy DIN 43 671



Pokyny pro zpracování

Z důvodu odlišných materiálových vlastností E-Cu platí pro přípojnice CUPONAL SV 3582.020, SV 3584.020, SV 3585.020, SV 3586.020 následující pokyny pro zpracování:

Řezání pilou

Doporučená řezná rychlost 50 – 90 m/min

Vrtání

Doporučená řezná rychlost 50 m/min, řezný úhel 135° – 140°

Lisování

Jako u měděných přípojnic

Ohýbání

Poloměry ohybu jsou podle níže uvedené tabulky u přípojnic CUPONAL trochu větší než u mědi

Poloměry ohybu				
Tloušťka přípojnice d mm	Šířka přípojnice mm	< = 90°	90° – 120°	> 120°
5	20 – 60	1d	2d	4d
10	20 – 120	2d	3d	4d

Charakteristika materiálu

Tokové vlastnosti

Materiál CUPONAL má tokové vlastnosti mezi vlastnostmi mědi a hliníku. Ve spojení s velkoplošným připojením kontaktů komponentů RiLine nebyly zjištěny tokové vlastnosti, které by se lišilo od vlastností mědi.

Utahovací momenty

Komponenty a systémové spoje se utahují podle předpisů RiLine pro měď. Pro šroubové spoje zvolte utahovací momenty podle DIN 43 673.

Omezení použití

Nevhodné pro použití v aplikacích s tvorbou orosení a v korozivním prostředí.