

Электрораспределение

Гибкие медные шины



Диаграмма устойчивости к короткому замыканию согласно МЭК

Конструкция ¹⁾ мм	I_n при 70 K ²⁾	I_n при 50 K ²⁾	I_n при 30 K ²⁾	Характеристика (устойчивость к короткому замыканию)	Вид монтажа	Арт. № SV
6 x 9 x 0,8	285 A	240 A	180 A	–	–	3565.005
6 x 15,5 x 0,8	415 A	350 A	265 A	a	1	3568.005
10 x 15,5 x 0,8	575 A	480 A	365 A	a	1	3569.005
5 x 20 x 1	525 A	435 A	330 A	a	1	3570.005
5 x 24 x 1	605 A	510 A	385 A	a	1	3571.005
10 x 24 x 1	920 A	770 A	585 A	b	1	3572.005
5 x 32 x 1	770 A	645 A	485 A	b	2/3	3573.005
10 x 32 x 1	1155 A	965 A	730 A	c	2/3	3574.005
5 x 40 x 1	930 A	780 A	590 A	b	2/3	3575.005
10 x 40 x 1	1370 A	1145 A	865 A	c	2/3	3576.005
5 x 50 x 1	1125 A	940 A	710 A	b	2/3	3577.005
10 x 50 x 1	1635 A	1365 A	1030 A	c	2/3	3578.005
10 x 63 x 1	1950 A	1610 A	1230 A	d	2/3	3579.005

¹⁾ Количество пластин x ширина пластины x толщина пластины

²⁾ Путем сложения температуры окружающей среды и повышения температуры получают температуру проводника гибкой шины из полосовой меди

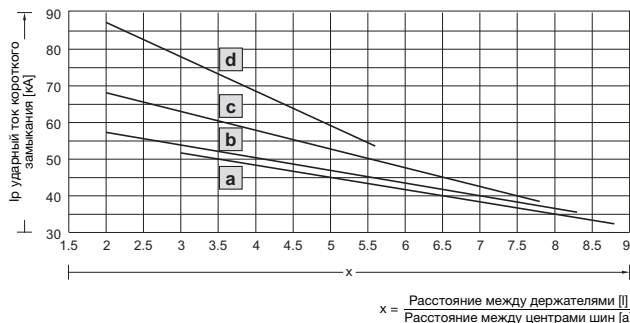
Пример:

При нагрузке SV 3565.000 в 180 А температура повышается на 30 К. При температуре окружающей среды 35°C таким образом образуется температура проводника в 35°C + 30 К = 65°C

Основание для тестирования:
VDE 0660 часть 500/
МЭК 60 439-1.

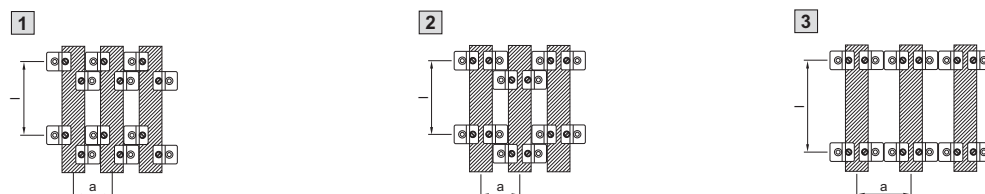
Проведенное тестирование:
динамическая устойчивость к
короткому замыканию согласно
МЭК 60 439-1.

Расстояние между держателями (l) и между центрами шин (a) должно находиться в пределах указанных мин./макс. значений. С помощью коэффициента из l/a по кривым a – d можно определить соответствующий допустимый ударный ток короткого замыкания I_p . Следует придерживаться предписанного вида монтажа.

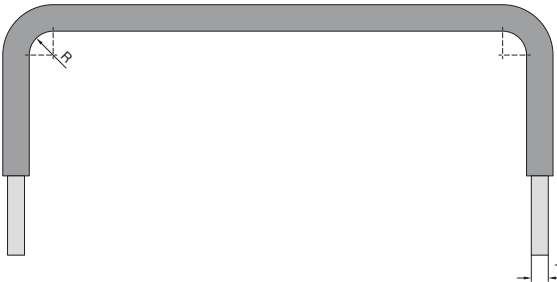
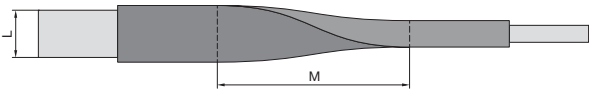
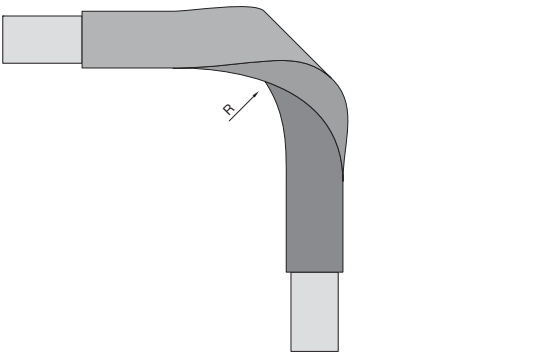


Характеристика	Расстояние между держателями (l) мм		Расстояние между центрами шин [a] мм	
	мин.	макс.	мин.	макс.
a	150	300	34	60
b	150	350	42	85
c	200	400	51	85
d	200	450	81	100

Вид монтажа с помощью универсального держателя SV 3079.000



Указания по обработке

<p>Гибка</p>		<p>$R = T$ R = радиус изгиба T = толщина пластины</p>
<p>Кручение</p>		<p>$M = 2 \times L$ M = длина изгиба L = ширина пластины</p>
		<p>$R = T$ R = радиус изгиба T = толщина пластины</p>
<p>Сверление</p>	<p>Сверление или рубка должны производиться с особой осторожностью. При сверлении при необходимости использовать сверлильный кондуктор. Для этого на рынке можно найти специальные сверлильные кондукторы. Использование охлаждающих и смазочных материалов не допускается.</p> <p>Указание: При сверлении обеспечить плотное прилегание пластин друг к другу, во избежание деформации контактных поверхностей.</p>	
<p>Рубка</p>	<p>При рубке следует использовать соответствующие матрицы и пробойники для меди. При рубке возможно получение ровных контактных поверхностей.</p> <p>Указание: При рубке обеспечить плотное прилегание пластин друг к другу, во избежание деформации контактных поверхностей.</p>	