

配电组件

叠层铜母线



根据 IEC 的抗短路强度图

结构 ¹⁾ mm	I_n 在 70 K ²⁾	I_n 在 50 K ²⁾	I_n 在 30 K ²⁾	特性曲线 (抗短路强度)	安装方式	型号 SV
6 x 9 x 0.8	285 A	240 A	180 A	-	-	3565.005
6 x 15.5 x 0.8	415 A	350 A	265 A	a	1	3568.005
10 x 15.5 x 0.8	575 A	480 A	365 A	a	1	3569.005
5 x 20 x 1	525 A	435 A	330 A	a	1	3570.005
5 x 24 x 1	605 A	510 A	385 A	a	1	3571.005
10 x 24 x 1	920 A	770 A	585 A	b	1	3572.005
5 x 32 x 1	770 A	645 A	485 A	b	2/3	3573.005
10 x 32 x 1	1155 A	965 A	730 A	c	2/3	3574.005
5 x 40 x 1	930 A	780 A	590 A	b	2/3	3575.005
10 x 40 x 1	1370 A	1145 A	865 A	c	2/3	3576.005
5 x 50 x 1	1125 A	940 A	710 A	b	2/3	3577.005
10 x 50 x 1	1635 A	1365 A	1030 A	c	2/3	3578.005
10 x 63 x 1	1950 A	1610 A	1230 A	d	2/3	3579.005

¹⁾ 铜片数目 x 铜片宽度 x 铜片厚度

²⁾ 叠层铜母线的温度由环境温度和铜母线温升相加得出

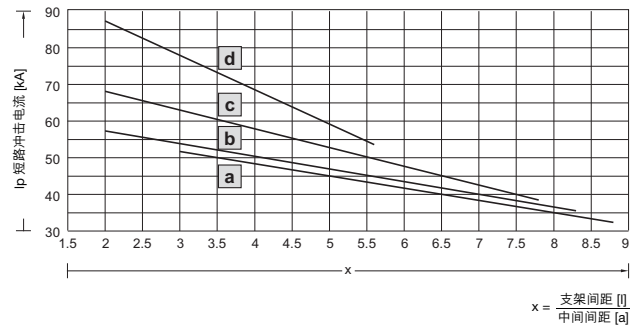
举例:

SV 3565.005 负载 180 A, 即温度升高 30 K。在环境温度为 35°C 时, 叠层母线的温度为 35°C + 30 K = 65°C

检测依据:
VDE 0660 第 500 部分 /
IEC 60 439-1

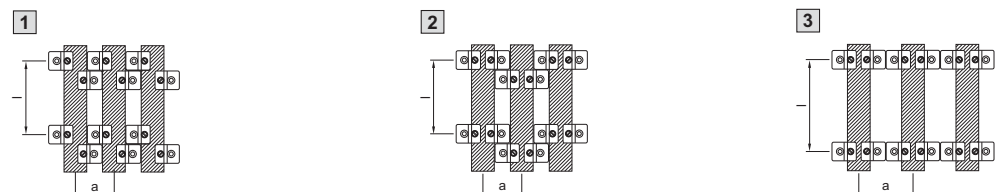
执行的检测:
动态抗短路强度,
根据 IEC 60 439-1

支架间距 (l) 和中间间距 (a) 的尺寸必须在给定的最小 / 最大极限之内。利用从 I/a 得出的系数可在应用 a 至 d 曲线的情况下确定各允许的短路冲击电流 I_p 。必须注意规定的安装方式。

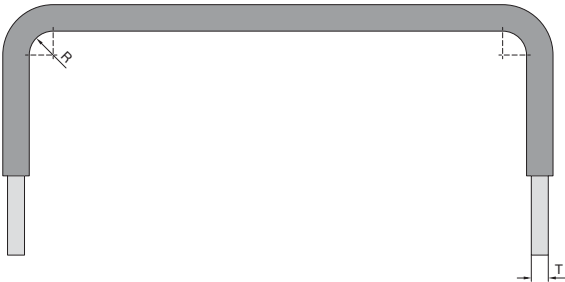
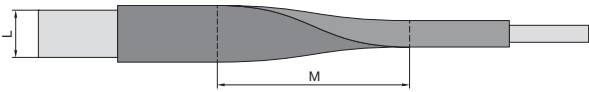
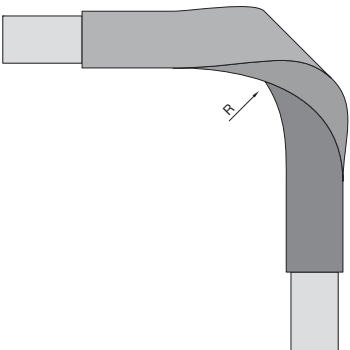


特性曲线	支架间距 (l) mm		中间间距 (a) mm	
	最小	最大	最小	最大
a	150	300	34	60
b	150	350	42	85
c	200	400	51	85
d	200	450	81	100

通用支架 SV 3079.000 的安装方式



处理说明

<p>弯曲</p>	 <p>$R = T$ R = 弯曲半径 T = 铜片厚度</p>
<p>扭力</p>	 <p>$M = 2 \times L$ M = 弯曲长度 L = 铜片宽度</p>  <p>$R = T$ R = 弯曲半径 T = 铜片厚度</p>
<p>钻孔</p>	<p>必须谨慎地进行钻孔或冲压。 如有必要，钻孔时使用钻孔规。 为此，市场上提供了特殊的钻孔规。 不允许使用冷却剂或润滑剂。</p> <p>说明： 钻孔时必须注意，为了避免接触面的变形，铜片要紧密地粘贴在一起。</p>
<p>冲压</p>	<p>冲压时，必须使用用于铜加工的相应模具和冲头。 冲压可实现简单地制作一个光滑的接触面。</p> <p>说明： 冲压时必须注意，为了避免接触面的变形，铜片要紧密地粘贴在一起。</p>