

RITTAL IW

Inex modernise la salle de contrôle centrale utilisant des stations de travail industrielles de Rittal

READY TO USE

Avec la nouvelle baie TS IT de Rittal jamais votre choix n'a été aussi économique

SÉMINAIRES 2013

Un excellent programme avec un choix de huit séminaires gratuits, lunch inclus



Contactez-nous
pour toute
demande :
09-353 91 11
info@rittal.be

Sommaire

Produit

- 03** Ready To Use :
la nouvelle baie TS IT

Projet

- 04** Les stations de travail IW au
cœur de la production chez Inex
- 05** Rittal IW satisfait pleinement à vos besoins
Révision du coffret électrique TS 8 apprécié
La gamme IT de Rittal a son propre showroom

Séminaires / Salons

- 06** Séminaires : nouveau programme pour 2013
Rittal Hygienic Design
- 08** Suite des séminaires : programme 2013
Aperçu des foires professionnelles 2013

Presse-étoupes

- 10** Presse-étoupes Hummel CEM
La construction de tableaux est un métier

Logiciel

- 11** White paper EPLAN
Un système de conception de pointe

L'optimisme est un atout pour nos clients



Koen Wolfcarius,
Managing Director,
Rittal Belgique.

Cher lecteur,

L'actualité n'est guère encourageante ces derniers mois : la crise de l'euro perdure, divers pays de la zone euro naviguent toujours dans des eaux houleuses, plusieurs usines belges ferment leurs portes ou réduisent leur production, avec pour conséquence bien des drames parmi le personnel et les fournisseurs.

Les choses ne sont donc pas simples sur le plan économique : il ne faut attendre aucune croissance substantielle venant de l'économie. Il nous incombe donc de nous montrer créatifs et attentifs. Mais il y a toutefois bien assez de raisons de se montrer optimiste. Car, à l'instar de cette édition entièrement revue de Rittal News, Rittal n'a cessé d'innover ces dernières années :

- La nouvelle armoire de commande SE 8 est actuellement pleinement lancée sur le marché : une armoire totalement fermée, qui succède à l'ES en y incluant tous les avantages de la TS 8.
- Le nouveau socle Flex-Block est disponible en Belgique : un élément d'armoire de commande électrique imbattable pour ce qui est de la vitesse de montage.
- Le nouveau bras porteur 60-120-180 est lui aussi arrivé : un choix aisé via le configurateur, pour un système de commande de la plus haute qualité.
- TS IT, la nouvelle armoire serveur : fondé sur la bien connue technologie des armoires TS 8, ce modèle constitue une révolution au niveau de la rapidité de montage ou de la facilité d'adaptation.

Enfin, j'aimerais attirer votre attention sur notre calendrier de séminaires 2013, que vous trouverez dans ce magazine. Chacun des thèmes proposés est applicable immédiatement. Je vous les cite : nouvelle norme CEI 61439, climatisation des armoires de commande, distribution de courant avec le logiciel Power Engineering, compatibilité CEM, Cooling/Power & Security, armoires extérieures pour conditions extrêmes et CMC III pour le contrôle dans l'industrie et l'IT.

Tous ces séminaires se veulent très pratiques - et sont dispensés par une équipe de spécialistes possédant une formation exhaustive. N'hésitez pas à vous y inscrire : ils vous permettront de travailler de manière plus efficace par la suite.

Bonne lecture,

Koen Wolfcarius

Managing Director,
Rittal Belgique.



Installation sans outils et parois à montage rapide.



Avec une charge admissible élevée et une gestion parfaite du câblage.



Avec un concept de porte convaincant et une toiture multifonctionnelle.



Valeur ajoutée intégrée et économie d'énergie importante.

Ready To Use, la nouvelle baie TS IT

Jamais votre choix n'a été aussi simple.

Des produits novateurs, une fiabilité maximale, une expertise technique inégalée et une longue expérience.

Rittal possède une solide réputation d'ensemblier de premier plan pour l'habillage électrique et les infrastructures IT, dont la baie TS IT, la nouvelle norme mondiale en technique de réseau et de serveur.

Rittal vous présente la nouvelle baie TS IT "Ready To Use". Ils constituent une gamme réduite d'armoires équipées des accessoires les plus courants. Ainsi, une seule référence d'article suffit pour recevoir un rack déjà monté, prête à l'emploi pour vos applications.

La baie est basée sur la gamme TS IT, ce qui permet donc le montage de tous les accessoires classiques.

Découvrez les nombreux avantages de cette solution ready-made à la norme du marché :

- **"Make IT fast" : installation sans outils et parois à montage rapide**
- **"Make IT simple" : avec une charge admissible élevée et une gestion parfaite du câblage**
- **"Make IT flexible" : avec un concept de porte convaincant et une toiture multifonctionnelle**
- **"Make IT perfect" : valeur ajoutée intégrée, et économie d'énergie importante**

Demandez cette brochure par le verso de notre magazine Rittal News.

1 "Make IT fast"

La baie TS IT de Rittal est conçue à tous points de vues de façon à pouvoir être assemblée en un minimum de temps par une seule personne sans outillage. Les accessoires, tels que rails coulissants, télescopiques, étagères, etc., se cliquent simplement dans les profilés arrière et se fixent aux profilés avant. Si les niveaux de 19" doivent être ajustés, il suffit de défaire la fixation éclair.

Ensuite, les niveaux peuvent être glissés à la bonne position et y être verrouillés. Grâce au décalage latéral, il est possible de réaliser une configuration interne asymétrique et des dimensions alternatives de façon très simple.

2 "Make IT simple"

La baie TS IT de Rittal offre également une qualité supérieure au niveau sécurité. Avec une charge maximum totale de 1500 kilos au niveau 19", la nouvelle baie informatique répond aux exigences les plus strictes en matière de stabilité. Le système intelligent de gestion des câbles offre la même perfection. Les câbles de raccordement peuvent être rangés confortablement. Les systèmes de rails pour montage intérieur en applique, en combinaison avec des bandes velcro, des attaches-câbles ou bandes colson, permettent la fixation de câbles à l'arrière et détendent le câblage du bâtiment.

3 "Make IT flexible"

La baie TS IT de Rittal convainc avec ses solutions bien étudiées pour les portes et le toit. Par exemple, toutes les portes sont équipées de charnières à 180° et de poignées confort à l'avant et à l'arrière pour les fermetures individuelles. Des portes transparentes sont disponibles pour la climatisation des baies et des portes perforées pour la climatisation ambiante, avec un passage libre de 85%, une valeur d'aération encore jamais atteinte jusqu'à présent. Les portes arrière divisées à partir d'une hauteur de 1800 mm permettent une configuration avec optimisation de l'espace disponible. La toiture multifonctionnelle est réalisée avec des bandes de brosses sur la profondeur complète de l'enceinte pour l'introduction latérale des câbles. Il y a également déjà une découpe pour un ventilateur ou une climatisation.

4 "Make IT perfect"

Grâce à l'ampleur de la version de base standard, la baie TS IT de Rittal répond à pratiquement toutes les exigences que l'on peut avoir pour une armoire de réseau ou une baie pour serveur. Les nombreuses idées innovatrices assurent une plus-value intégrée. Par exemple, la baie est déjà préparée pour la gestion du câblage. Grâce aux grilles intégrées, on peut immédiatement déterminer l'écartement des niveaux, de façon à pouvoir positionner simplement les composants à monter. La baie dispose également d'un codage U visible de l'avant. Ces équipements supplémentaires permettent de gagner beaucoup de temps. Un atout certain : la baie TS IT offre une économie d'énergie potentielle importante.

www.rittal.be



Les stations de travail IW au cœur de la production chez Inex

Inex a modernisé la salle de contrôle centrale de son site de production en utilisant des stations de travail industrielles de Rittal.

Un concept fort avec un design contemporain.



Les baies IT Rittal, où les ordinateurs sont déployés, sont ventilées pour assurer la bonne température. En outre, une tablette de travail sur mesure est équipée de supports par lequel les écrans sont montés (voir photo complètement en haut).

Située à Bavegem, la société Inex est active depuis plus de 100 ans déjà dans le secteur laitier ; partie d'une entreprise familiale indépendante, elle est maintenant devenue un acteur de taille de cette industrie et compte 440 collaborateurs pour un chiffre d'affaires de 150 millions d'euros.

Sur le site de Bavegem, le lait acheminé est transformé en une vaste gamme de produits laitiers, comme diverses boissons lactées, du beurre, des desserts, des puddings, de la crème et du yaourt.

Les boissons lactées y sont conditionnées dans des packs en carton ou des bouteilles en plastique ou en verre. Depuis la reprise de Top dans les années quatre-vingts, eaux minérales et boissons fraîches sont également mises en bouteille à Bavegem, d'où elles sont ensuite mises sur le marché. Il en résulte une grande diversité de produits finis, ce qui demande un suivi impeccable de la production.

Au cœur de la production

Un plan pluriannuel visant la modernisation de l'ensemble du site de production est actuellement en cours dans l'entreprise. Ainsi, on est passé au système Profitibus, qui voit le fonctionnement de différents îlots décentralisés, toute la centralisation survenant dans la salle de contrôle. Cette dernière a elle aussi récem-

ment subi une métamorphose : à la place des anciens tableaux de visualisation à LED, elle comporte à présent une dizaine de grands écrans permettant de visualiser l'entièreté du processus d'entreprise, depuis la réception du lait frais jusqu'au département de remplissage.

Ergonomie et stabilité

Le responsable de l'ingénierie chez Inex explique : "Avant que soient placés les ordinateurs de bureau et les écrans, Rittal nous a proposé une station de travail industrielle personnalisée.

Celle-ci se base sur 2 armoires basses IT de Rittal renfermant les PC de bureau et ventilées afin de garantir une température adaptée, sur lesquelles est posé un plan de travail fait sur mesure et pourvu de supports auxquels une série d'écrans sont fixés.

Cette installation a une longueur totale d'environ 6 mètres, pour une profondeur du plan de travail de 85 cm. Par cette solution, Rittal est parvenu à répondre à nos exigences d'ergonomie et de stabilité en apportant un concept combiné à un design contemporain. Nous connaissons déjà Rittal pour les armoires, notre production a déjà recours à une série d'armoires TS 8."

www.rittal.be

Rittal IW : parfaitement à tous vos besoins



Les stations de travail industrielles de Rittal sont construites de façon modulaire à partir de 3 éléments : l'armoire, le plan de travail, plus éventuellement un coffret pour écran (ou un Panel PC). La structure est fondée sur le concept de la TS 8 et se prête parfaitement au placement d'un PC, d'une imprimante ou d'autres éléments.

La structure de la TS 8 protège l'appareillage qu'elle renferme contre l'eau et la poussière et inclut aussi la possibilité de ventiler ou de climatiser l'intérieur en fonction des pertes de chaleur constatées et des conditions climatiques ambiantes.

Des supports supplémentaires, des configurations 19" ou d'autres accessoires peuvent facilement y être incorporés.

Le plan de travail se décline de série en diverses variantes, ou peut être réalisé sur mesure en un bref délai, si bien que la version la mieux adaptée peut toujours être proposée.

Le coffret pour écran peut être soit un coffret de commande standard comme Optipanel ou Comfortpanel, soit un coffret classique plus profond.

SERVICE SUPPLÉMENTAIRE DE RITTAL

Des configurations spéciales peuvent être élaborées dans notre atelier Rittal, afin qu'ils répondent parfaitement à vos besoins, y compris les nombreux accessoires disponibles en stock.

Révision du coffret électrique TS 8 apprécié



Utilisation optimale du potentiel

Grâce à de nouvelles solutions de montage intelligentes, Rittal offre une nette économie de temps et de coût, précisément sur le plan de la construction intérieure. Ainsi, la facilité d'installation de la plateforme du système de coffret électrique TS 8 - et donc également du nouveau SE 8 - a récemment été optimisée par de nombreuses nouveautés pratiques.

Les coffrets électriques TS 8 sont à présent dotés tous les 100 mm de perforations dans les profils verticaux, qui assurent un positionnement facile lors de l'encastrement. De ce fait, un instrument de mesure pour déterminer la bonne hauteur devient superflu. Il n'est plus non plus nécessaire de prépercer.

Une nette économie de temps et de coût

Un nouveau type de clip maintient la plaque à sa place en toute sécurité après son introduction. L'installateur a ainsi les deux mains libres pour le vissage.

La fixation du support de la plaque de montage peut être repositionnée rapidement et en toute sécurité sans outils, avec une transformation encore plus rapide de la plaque de montage pour résultat.

Une autre nouveauté : les boulons de mise à la terre peuvent être vissés dans les évidements à l'avant de la plaque de montage.

L'évidement dans le cadre de porte du nouveau TS 8 permet l'intégration d'accessoires de système. Outre un montage simple, cela signifie aussi des frais de stockage réduits. De plus, la porte peut désormais être utilisée encore mieux comme surface de montage à part entière.

Le nivellement automatique du potentiel des composants plats, tant dans les coffrets alignés qu'individuels, est une autre nouveauté. Les éléments de montage font pression sur la couche de surface et créent ainsi une liaison.

Cela offre plusieurs avantages intéressants, comme un temps de montage plus court, l'impossibilité d'oublier le nivellement du potentiel et les bandes de mise à la terre qu'il ne faut ni acheter, ni installer.

La gamme IT de Rittal a son propre showroom

Avec l'aménagement du nouveau showroom IT dans l'implantation de Lokeren, Rittal matérialise son slogan "Make IT easy". Les clients et les partenaires peuvent désormais s'y rendre pour découvrir en live le traitement de plusieurs configurations de serveurs réalistes dans les racks IT les plus actuels. Le nouveau rack TS IT par exemple, le fleuron d'un assortiment informatique renouvelé en profondeur chez Rittal. En effet, Rittal est non seulement fournisseur de solutions pour la technologie d'hébergement et de coffrets électriques, mais se profile en outre de plus en plus comme fournisseur de solutions globales pour les applications informatiques et les centres de données.

Le showroom IT a été conçu comme un espace "touch & feel" et procure aux clients une image complète des dispositions possibles avec des racks IT. Ces solutions sont entièrement fonctionnelles. Une visite du showroom est plus qu'une simple visite guidée. Les responsables de vente de Rittal y donnent des démonstrations et, au moyen d'images vidéo, on présente par exemple le montage facile des racks.

■ Rittal est non seulement fournisseur de solutions pour des coffrets et armoires électriques, mais se profile en outre comme fournisseur de solutions informatiques

■ Un assortiment informatique renouvelé chez Rittal donc le nouveau rack TS IT

Les clients qui veulent découvrir la fonctionnalité et de la flexibilité du rack informatique TS, mais également observer le fonctionnement des systèmes de distribution de courant ou de refroidissement n'ont qu'à fixer rapidement un rendez-vous avec leur représentant Rittal.

www.rittal.be

Rittal Hygienic Design

Nouveaux concepts d'armoires pour une hygiène accrue

Rittal étoffe sa gamme HD (Hygienic Design) pour y intégrer de nouveaux concepts d'armoires.

La gamme couvre désormais l'ensemble des besoins allant des grandes armoires de configuration hygiénique aux tableaux de commande en passant par les armoires destinées aux imprimantes à étiquettes et aux accessoires.

Dans le secteur de la production de denrées alimentaires, l'hygiène est la priorité absolue. Dans certaines conditions, l'utilisation d'armoires électriques traditionnelles dans le secteur alimentaire peut comporter un risque.

Éviter les risques d'hygiène

L'obscurité et la perte de chaleur à l'intérieur de l'armoire de même que l'humidité induite par les joints traditionnels constituent la terre nourricière idéale pour le développement de biofilms et de foyers de contamination.

S'ajoutent les espaces vides entre le boîtier et la porte, les panneaux postérieurs et les panneaux latéraux ou encore l'espace entre le mur ou le bâti de

la machine et l'armoire. Le simple fait de nettoyer et de désinfecter les surfaces ne suffit souvent pas. Les charnières extérieures, les vis, les serrures et les passe-câble sont les foyers de prédilection des micro-organismes.

Le nettoyage optimal grâce à HD

Les armoires HD s'expriment valorisent tout particulièrement leurs atouts dans l'industrie alimentaire.

Les caractéristiques typiques des modèles, notamment la pente de toit à 30° ou le toit en surplomb à cornière d'égouttage horizontale, sont le gage d'une évacuation rapide et

sûre des liquides. L'accumulation de résidus dans l'armoire après chaque nettoyage est évitée.

Les fentes, charnières extérieures ou espaces intermédiaires difficiles d'accès sont délibérément éliminés. Les armoires HD sont équipées d'un joint en silicone bleu sûr et garanti à l'épreuve des agents désinfectants et détergers courants.

Ce joint, situé à l'extérieur et d'un seul tenant, s'enlève facilement lors des routines de maintenance préventive.

Grâce aux résultats de nettoyage optimaux, les risques sur le plan de l'hygiène pour les producteurs du secteur alimentaire sont réduits au maximum et les besoins en agents détergers et de nettoyage sont considérablement moindres.

www.rittal.be



Restez au courant avec Rittal



Les séminaires de Rittal sont gratuits, lunch inclus.

Séminaires Nouveau programme 2013

La construction correcte des accessoires d'industrie et d'IT n'est pas une sinécure. Il y a beaucoup d'aspects qui sont importants : la prise de terre, le logement, la climatisation, la vérification d'accès, l'approvisionnement d'énergie - et plus.

Vous avez vous orienté et vous suivez un bon chemin. Simultanément vous avez conscience du fait que les choses devront être mieux. Mais comment ? Nos séminaires éclairent des divers aspects, qui sont importants pour vous, le client.

Les séminaires et ateliers de Rittal sont axés sur votre secteur d'activités. Si vous souhaitez vous maintenir à jour, choisissez un ou plusieurs de nos séminaires et inscrivez-vous-y. Votre participation est entièrement gratuite, y compris le repas de midi ! Il suffit de vous faire connaître, et nous prendrons votre inscription en compte.

Vous pouvez vous inscrire et confirmer votre participation par marketing@rittal.be.

SÉMINAIRE 1 - SEPTEMBRE 2013

Distribution de courant

Conception conformément à la CEI 61439

Séminaire avec le conférencier Roel Ritsma d'Entheq.

Programme

Ce séminaire se penche sur tous les aspects techniques et pratiques décrits dans la nouvelle norme CEI 61439 chapitres 1 et 2, et nous indiquons sur quels points Rittal peut vous aider à ce sujet.



Nous aborderons les sujets suivants : directives, normes et définitions, choix des produits, sécurité de contact, classe de protection, hausse de la température, conception d'un système de rail : courant nominal, résistance aux courts-circuits, assemblage des composantes, ...

Rittal Power Engineering : l'outil pour l'ingénierie des tableaux basse tension permettant d'élaborer des installations, conformément à la nouvelle norme.

DATE / LOCATION

Jeudi 26 septembre 2013, 9h00 - 16h30 à Gembloux.

Confirmez votre participation par www.rittal.be

SÉMINAIRE 2 - MARS / OCTOBRE 2013

Power Engineering

Progiciel de configuration et calcul de toutes vos

installations basse tension

Le nombre de participants est limité à 6 !

Programme

Cet atelier de travail se penche sur les possibilités de calcul du progiciel "Power Engineering" de Rittal.

Les sujets suivants sont abordés : configuration formelle, ordre de configuration, résultat du projet, configuration du set de connexion, importation et exportation des données, etc.

Il y a également une partie pratique qui vous permet d'utiliser le logiciel pour développer quelques configurations.

Pour garantir l'interactivité, le nombre de participants est limité à 6.

DATE / LOCATION

Jeudi 28 mars 2013, 10h00 - 16h30 à Lummen.
Jeudi 24 octobre 2013, 10h00 - 16h30 à Seraing.

Confirmez votre participation par marketing@rittal.be



SÉMINAIRE 3 - MAI / JUIN 2013

Climatisation

La climatisation la mieux adaptée à votre armoire

Programme

Les installations électriques sont sans cesse plus compactes, et la chaleur dégagée par unité d'un volume augmente en permanence du fait de l'utilisation de régulateurs de vitesse et de dispositifs de puissance.

Pour évacuer cette chaleur, Rittal propose une gamme complète de solutions.

Le maintien de la température idéale a en effet un impact non négligeable sur la durée de vie des composants intégrés.



Dans ce séminaire, vous découvrirez aussi quantité de trucs pratiques et apprendrez comment résoudre ce problème de la façon la plus efficace possible, le tout soutenu par une démonstration du logiciel Therm 6.1 de Rittal, qui peut se charger de tous les calculs en l'espace.

DATE / LOCATION

Mardi 28 mai 2013, 13h00 - 16h30 à Lokeren.
Jeudi 30 mai 2013, 13h00 - 16h30 à Bierbeek.
Mardi 18 juin 2013, 13h00 - 16h30 à Gembloux.

Confirmez votre participation par www.rittal.be

SÉMINAIRE 4 - JUIN 2013

Compatibilité électromécanique

CEM liée au champ

pour installations industrielles

En collaboration avec Phoenix Contact.

Programme

Ce séminaire vous aide à rafraîchir et à étendre votre connaissance au niveau CEM. L'atelier de travail se penche en détail sur les aspects cruciaux comme l'exécution de mesures de champs, vous permettant de cartographier les influences électromagnétiques d'appareils de radiocommunication, d'éclairage et de téléphonie mobile (GSM). On examine le choix des matériaux, la mise à la terre, la configuration de l'armoire et la classe de protection IP.

Nous vous familiarisons également avec la mesure de l'atténuation, qui vous permet de démontrer l'influence d'évidements dans une armoire. Nous nous attardons à la cohérence du marquage CE et des directives CEM, y compris la nouvelle directive 2004/108/CE.



En matière de compatibilité électromagnétique, il est indispensable d'anticiper les besoins pour assurer durablement la sécurité de fonctionnement de l'électronique. Empêcher efficacement les champs parasites non seulement de pénétrer dans les coffrets mais aussi d'en sortir.

Egalement : le lay-out de la plaque de montage, l'introduction des câbles et la configuration de l'installation conformément à NPR-CE/TR 61000-5-2.

DATE / LOCATION

- Mardi 11 juin 2013, 13h00 - 16h30 à Laakdal.
- Mercredi 12 juin 2013, 13h00 - 16h30 à Lokeren.

► Confirmez votre participation par marketing@rittal.be

SÉMINAIRE 5 - JUIN 2013

Cooling & Security

Refroidissement et protection de l'infrastructure informatique

Programme

Refroidir et protéger l'outillage informatique de manière adaptée et efficace revêt une importance cruciale pour le rendement et la continuité d'une entreprise et d'une infrastructure. Les appareils informatiques étant sans cesse plus compacts, leur concentration dans les armoires IT est toujours plus élevée.

Pour pouvoir y parvenir, il faut aussi étudier l'aspect "évacuation de chaleur" de manière de plus en plus fouillée, en vue de satisfaire aux critères relatifs à la continuité de l'entreprise et au rendement énergétique.

Pendant une après-midi, nous allons examiner des éléments tels que l'armoire, le refroidissement du local opposé à celui par rangée, en faisant attention à l'installation et à l'élaboration de la redondance.



Lors de la 2e partie, nous allons nous pencher sur la manière d'organiser la protection des armoires au moyen du système CMC. Celui-ci offre des possibilités de protection organisée des accès, de surveillance des paramètres physiques et de couplage structuré avec les PDU.

DATE / LOCATION

- Jeudi 20 juin 2013, 13h00 - 16h30 à Diegem. (en anglais)

► Confirmez votre participation par www.rittal.be

SÉMINAIRE 6 - NOVEMBRE 2013

Power & Security

Pour votre infrastructure informatique

En collaboration avec Newave.

Programme

À l'occasion de cet atelier de travail, les points d'attention et les critères de choix sont examinés lors de la conception et de la réalisation de la distribution de courant pour votre centre de données, allant du tableau de distribution général et des alimentations de secours à la distribution de courant au niveau de la baie. On y explique la façon de réaliser la redondance, mais également la façon la plus simple de suivre les différents points.

Dans la 2ème partie, on examine également la façon d'organiser la sûreté de vos baies à l'aide du système CMC, et ce tant en ce qui concerne les paramètres physiques, mais également la protection des accès, ainsi que le couplage aux PDU, aux rails d'alimentation.

On explique également les possibilités du système Ri-Zone, qui permet la supervision complète de votre infrastructure informatique globale (y compris dans les différents locaux et sur les différents sites).

DATE / LOCATION

- Mardi 5 novembre 2013, 13h00 - 16h30 à Diegem. (en anglais)

► Confirmez votre participation par marketing@rittal.be



SÉMINAIRE 7 - OCTOBRE / NOVEMBRE 2013

Outdoor

Prémunir l'appareillage

contre les conditions extrêmes

En collaboration avec Roxtec.

Programme

En tant qu'entreprises d'avant-garde dans le domaine des applications d'extérieur, Rittal et Roxtec unissent leurs forces pour vous transmettre, dans ce séminaire, les lignes de conduite à suivre pour choisir le concept correspondant au mieux à votre installation spécifique. Nous examinons par le détail les risques et effets contre lesquels votre appareillage doit être protégé.



En outre, vous y découvrirez le logiciel gratuit de Rittal, Therm 6, avec lequel vous pourrez effectuer les calculs liés à la climatisation, et avec le logiciel de planification RTM de Roxtec, qui vous permettra de sélectionner le câblage approprié.

Sujets abordés : traitement de surface, choix du matériau (aluminium, inox, tôle galvanisée et plastique), lutte contre le vandalisme, câblage, climatisation, ...

DATE / LOCATION

- Jeudi 17 octobre 2013, 13h00 - 16h30 à Lokeren.
- Jeudi 14 novembre 2013, 13h00 - 16h30 à Gembloux.

► Confirmez votre participation par www.rittal.be

SÉMINAIRE 8 - NOVEMBRE 2013

Hands-on workshop

CMC III - La sûreté pour l'industrie et l'informatique

Le nombre de participants est limité à 10 !

Programme

Une après-midi pratique au cours de laquelle vous pouvez vous familiariser avec la flexibilité, la simplicité époustouflante et la convivialité du système de sûreté CMC III plug & play pour baies informatiques. Ce système est applicable tant en environnement industriel qu'informatique. L'atelier de travail commence par une partie théorique où vous recevrez des informations au sujet de ce qu'implique la sûreté des baies et ce que cela peut signifier pour vous.

Ensuite, vous composez un système CMC (Computer Multi Control) en groupes de 2, et vous réalisez la première programmation. À la fin de l'atelier de travail, vous êtes à même de réaliser les solutions de sécurité les plus diverses, qui peuvent être déployées tant dans un environnement informatique qu'industriel.

Pour assurer l'interactivité, le nombre de participants est limité à 10.

DATE / LOCATION

- Mardi 26 novembre 2013, 13h00 - 16h30 à Lokeren.
- Jeudi 28 novembre 2013, 13h00 - 16h30 à Gembloux.

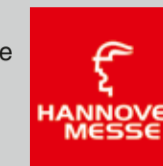
► Confirmez votre participation par marketing@rittal.be



Salons

En 2013, Rittal sera présent sur bon nombre de salons. Voici un aperçu des principaux d'entre eux. Pour des cartes d'entrée ou infos complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter à l'adresse marketing@rittal.be.

- **Infosecurity**
20-21/03/2013 - Brussels Expo
- **HMI**
08-12/04/2013 - Foire de Hanovre
- **Indumation**
24-26/04/2013 - Kortrijk Xpo
- **Cebeo Technologie**
14-16/05/2013 - Brussels Expo



20-21 MARS 2013 BRUXELLES

SALONS ET SÉMINAIRES POUR LES MANAGERS ET LES PROFESSIONNELS DE L'ICT

L'ÉDITION BELGE À BRUSSELS EXPO



INSCRIVEZ-VOUS POUR L'ACCÈS GRATUIT

À TOUT LES TROIS EXPOSITIONS SUR :
WWW.INFOSECURITY.BE
WWW.STORAGE-EXPO.BE
WWW.THETOOLINGEVENT.BE

SESSIONS INCONTOURNABLES | SÉMINAIRES | TÉMOIGNAGES | INNOVATIONS

EN MÊME TEMPS QUE **SECURA 2013** 20, 21 & 22 maart 2013 - Brussels Expo
GOLDEN SPONSOR **Check Point** SOFTWARE TECHNOLOGIES LTD. We Secure the Internet.

ORGANISATION **Reed Exhibitions** **maroit** **vnu exhibitions**

Presse-étoupes CEM

Hummel offre dans le monde entier le plus large éventail des presse-étoupes. En exécution standard en laiton, tant en exécution spéciale conforme ATEX.

80 % des problèmes de CEM sont dus aux perturbations électromagnétiques entrant dans l'armoire par conduction, en d'autres termes sont causés par un mauvais choix ou un passage incorrect du câblage. Si la pollution électromagnétique a pris de l'ampleur, c'est également à imputer à l'augmentation des systèmes de puissance et des composants électroniques (régulateurs de fréquence, éclairage LED, ...).

La meilleure manière de protéger son installation contre les perturbations électromagnétiques consiste donc à raccorder la gaine d'un câble blindé à la boucle de terre via un contact 360° à son entrée dans l'armoire.

Deux modèles de presse-étoupes

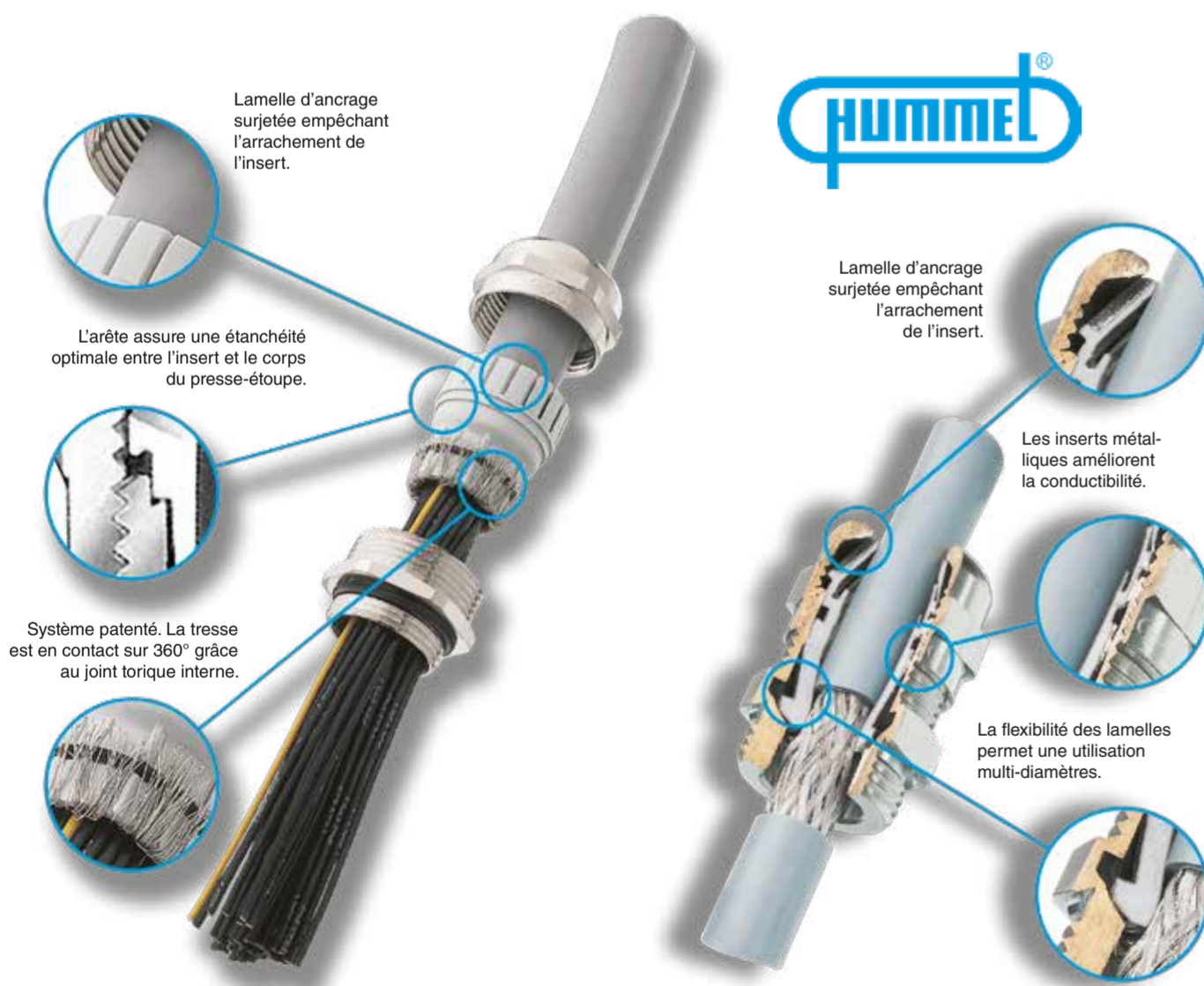
La vaste gamme de presse-étoupes de Hummel comprend deux modèles de presse-étoupes avec CEM. On trouve d'une part le système traditionnel prévoyant le repliement de la gaine en cours d'installation, avant la mise en contact, et dans lequel le joint torique interne garantit le contact 360°. Toutefois, si l'on souhaite une sûreté absolue et plus de facilité d'installation, alors



mieux vaut choisir le système D-CEM novateur, dans lequel une lamelle conductrice se resserme automatiquement autour du blindage du câble. Dans le cas d'armoires vernies, il importe par ailleurs d'employer l'écrou de blocage approprié, dont la denture viendra mordre à travers la peinture isolante.

Faites le bon choix

La gamme de Hummel comporte de série des presse-étoupes CEM pour filetages métriques, PG et NPT. Cette société propose en outre un large choix de M12-M63 ou de PG7-PG48 se déclinant à la fois en exécution standard en laiton ou en exécution spéciale conforme à la réglementation ATEX, avec classe de protection Ex-e.



La construction de tableaux

Rittal présente un ouvrage de référence pour les constructeurs

Les concepteurs et constructeurs de tableaux électriques s'empresseront de le confirmer : la construction de tableaux est un métier requérant des compétences électriques et mécaniques. Cela vaut depuis la phase d'ingénierie jusqu'au câblage effectif et à la production de l'armoire de commande.

Dans son dernier ouvrage de référence, "La construction de tableaux électriques est un métier", Rittal informe le secteur sur la réglementation en vigueur, la sécurité, la conception et la configuration plus économique des armoires de commande. Le livre a été réalisé en collaboration avec le partenaire EPLAN.

Nouvelle norme

Un des aspects abordés de façon approfondie et détaillée est l'évolution des normes et exigences émanant du marché. Avec cette édition, Rittal aide les constructeurs de tableaux à demeurer parfaitement informés des actuelles évolutions dans ce domaine. Prenons, par exemple, la nouvelle norme CEI 61439, qui prendra exclusivement effet fin 2014. Roel Ritsma d'Entheq Technology Group a rédigé une contribution particulièrement éclairante sur cette norme et son impact. Dans cet article, il explique quels seront les principaux changements pour les constructeurs de tableaux.

Variété de thèmes

Les chefs de produit Danny Forré (Rittal sa) et Edgar Hoogakker (Rittal sprl), et Nico De Baerdemaeker, chef des opérations nationales chez EPLAN, traitent de thèmes tels que le climat parfait à l'intérieur de l'armoire de commande. Power Engineering, l'outil logiciel pour la conception de panneaux de distribution électrique, est également abordé. Outre la théorie, les auteurs donnent également des conseils pratiques intéressants pour concevoir et monter l'armoire parfaite. Et pour finir, le livre explique comment le logiciel EPLAN peut être considéré comme le fil rouge qui part du concept, traverse la phase de préparation et aboutit à la réalisation du tableau.

INTÉRESSÉS ?

Voulez-vous dévorer cet ouvrage de recherche de plus de 50 pages, rempli d'informations intéressantes ? N'hésitez pas à contacter votre account manager chez Rittal ou chez EPLAN. Il se fera un plaisir de vous le faire parvenir dans les plus brefs délais.

Bénéficiez de notre expertise et de produits

Nous vous offrons différentes gammes de serrage, longueurs ou types de filetage, les matériaux d'étanchéité et plages de température. Si vous avez des demandes supplémentaires, nous serons heureux de les réaliser avec vous.

Un système de conception de pointe :

l'alimentation de toute armoire de commande électrique.

L'époque où les constructeurs de tableaux dessinaient leurs plans sur papier est révolue. De nos jours, un système de conception numérique est une nécessité, d'une part parce que tout projet doit s'accompagner d'un document répondant à la norme CEI 60617, et d'autre part parce qu'un système de conception numérique raccourcit les processus de réalisation et crée une structure valable dans tous vos processus d'entreprise.

Conception en CAD ou en CAO ?

Un bon système de conception soulage le dessinateur de nombre de tâches répétitives, afin qu'il puisse davantage se concentrer sur la conception effective du tableau. Pour ce faire, un logiciel de CAO convient mieux qu'un logiciel de CAD. La CAD ne fait que dessiner, tandis que la CAO crée des macros et établit des liens intelligents avec votre base de données et votre système ERP. Ainsi, votre bureau d'ingénierie est directement relié à votre processus logistique.

L'importance de la consistance des données

Quand vous reliez votre système de conception à votre système ERP, votre base de données occupe une position centrale dans vos processus. Il importe cependant de savoir qu'un système de CAO ne va pas au-delà de l'intelligence de l'utilisateur et des données qu'il lui fournit. Un bon système de conception de pointe donne accès à des portails de données qui complètent automatiquement votre base de données et assurent ainsi la consistance des données.

Configuration, standardisation et cahiers des charges

Tout concepteur tire profit d'un choix judicieux des composantes. Les configurateurs intégrés tels que Rittal Therm préviennent doublons et erreurs. Ils sont les garants du dimensionnement correct de l'armoire de commande et vous assurent la conception la plus optimale ainsi que des données de dessin technique, de construction et de logistique exactes : un premier pas vers la standardisation. Un bon système CAO supporte en outre les cahiers des charges de vos fournisseurs, indépendamment de la conception.

Intégration avec la préparation du travail

Vous obtenez une optimisation encore plus avancée en intégrant votre système CAO avec votre processus de préparation du travail. Pour ce faire, votre système doit se muer en une plateforme logicielle se chargeant non seulement de la conception, mais offrant aussi une solution au niveau du processus technique.

Génération de documentation

Travailler avec des données sûres et non ambiguës réduit en grande partie le travail de recherche et prévient les interprétations erronées. S'il dispose d'un bon lay-out du tableau, le monteur sait parfaitement où chaque composante se trouve. Ainsi, le risque que l'armoire soit trop petite ou trop grande ou d'être confronté à des problèmes de CEM diminue.

Du 2D au 3D

Le passage du 2D au 3D constitue l'étape suivante. Avant, on considérait qu'une représentation en 3D, c'était "chouette". Dans un monde où les délais de livraison sont de plus en plus courts et les marges de plus en plus réduites, on ne peut plus risquer la moindre erreur. Ainsi vous voyez directement si la conception mécanique de votre armoire est correcte et évitez les erreurs d'entrée de jeu.

Un acheminement optimal

La vue en profondeur donne aux ingénieurs une image claire du tracé que les câbles suivent dans l'armoire. Ceci ouvre la porte à l'acheminement. Une plateforme logicielle de pointe avec module 3D intégré recherche un remplissage optimal des goulottes de câblage, minimisant ainsi le parcours des câbles et séparant correctement les câbles sensibles au niveau CEM des câbles d'alimentation.

Gain de temps en phase de réalisation

Grâce à une automatisation poussée, vous pouvez gagner du temps et accroître votre efficacité jusqu'à la phase de réalisation. Faites toutefois attention à ce que votre plateforme logicielle soit compatible avec les appareils de production.

Étiquetage, perçement, assemblage, ... automatiques

Les plateformes logicielles avec module de conception 3D intégré peuvent, ici encore, isoler les schémas de construction et transférer des données en format lisible vers une installation CNC.

Le module Busbar 3D permet un pliage et une confection adéquats en définissant les bons trous, angles de pliage et dimensions des barres de cuivre. Une plateforme logicielle moderne dispose en outre d'une interface grâce à laquelle elle peut coupler automatiquement les données aux appareils de confection des câbles.



Où se trouve votre propre potentiel d'optimisation ?

Augmenter votre productivité est essentiel. Vous n'avez que peu d'influence sur le coût de l'énergie et des matériaux et sur les coûts salariaux. Voilà pourquoi il importe que vous songiez à vos processus. Ceux-ci vont vous permettre de produire plus de tableaux avec les mêmes frais fixes et le même nombre de collaborateurs. En reliant les différents domaines entre eux et en pensant en termes de processus, vous vous distinguez de la concurrence.



www.eplan.be

FAQ : la norme CEI 61439 1 & 2

Cette rubrique contient la réponse à une question venant du marché.

■ La construction de systèmes de distribution fait-elle l'objet de restrictions selon le courant nominal ?

Aucune disposition légale ne limite l'assemblage en fonction du courant nominal, et la norme CEI 61439 n'aborde pas cet aspect non plus. Il est toutefois possible qu'un client pose une condition supplémentaire imposant l'accréditation par un organisme agréé à partir d'un ampérage déterminé.

■ Peut-on monter des systèmes de barres sur une plaque de montage dans le cadre de cette nouvelle norme ?

Bien sûr, mais il importe de savoir que l'on peut vérifier l'unité thermique par un calcul jusqu'à 1600 A, sous des conditions précises. Rittal a même dédié un pilier séparé à cet aspect dans son logiciel Power Engineering. Il ne faut plus calculer manuellement que les déperditions de chaleur du câblage et introduire ces données dans RiTherm pour choisir le système de refroidissement approprié.

■ La nouvelle norme est-elle déjà d'application ?

Oui, pour l'instant, la nouvelle norme s'applique conjointement avec l'ancienne norme CEI 60439. Le mieux est d'élaborer son système de distribution conformément à la nouvelle norme CEI 61439 ; il respectera dès lors d'office aussi l'ancienne norme CEI 60439. Cette dernière cessera définitivement d'être applicable en novembre 2014.

■ La norme CEI 61439 est-elle obligatoire ?

Contrairement à ce que l'on croit souvent, appliquer les normes n'est pas obligatoire de manière générale. Les armoires de commutation doivent effectivement répondre aux prescriptions de la directive européenne en matière de basse tension, celle-ci ayant été transposée dans la législation nationale selon les conventi-

ons établies au niveau européen. Intrinsicquement, cette directive pose qu'un produit électrique doit être sûr, sans expliquer par le détail comment y parvenir. Elle fait cependant référence à des normes dont il vaut mieux faire usage. En effet, si vous travaillez selon les normes auxquelles il est renvoyé, on part du principe que la directive est elle aussi respectée. En cas de litige, c'est le système du fardeau de la preuve renversé qui s'applique, c'est-à-dire qu'il revient à la partie plaignante de démontrer que le matériel fourni ne satisfait pas à la directive précitée. Si vous ne travaillez pas selon les normes de référence, en cas de litige, il vous incombe de démontrer que votre produit respecte la directive.

■ Quel est le prix de revient du logiciel Power Engineering de Rittal ?

Rittal met gratuitement son logiciel Power Engineering à disposition. Par ailleurs, des séminaires et ateliers sont régulièrement organisés afin d'une part d'expliquer la norme et d'autre part de former à l'utilisation du logiciel. Ces formations et séminaires sont eux aussi gratuits.



Pendant des années, le système de distribution de courant RiLine60 est une valeur fixe pour les applications à courant alternatif. Le premier système autour du monde selon CEI 61439.

Demande de documentation

Demandez votre brochure par marketing@rittal.be ou visitez notre site web où vous pouvez télécharger la plupart de la documentation.

■ CD RiBook 33

Le Catalogue 33 indispensable, couvrant toute la gamme Rittal sur CD. Simple et efficace.



■ Ready To Use

Une gamme réduite d'armoires équipées des accessoires les plus courants. Prête à l'emploi pour vos applications.



■ EPLAN

Un système de conception de pointe : l'alimentation d'une armoire de commande électrique. Demandez l'article entier via www.eplandata.be/conceptiondepointe.



Impressum :
Édition 1/2013

Rittal News est le magazine pour le spécialiste des logements pour l'industrie et l'IT. Rittal News est une publication régulière et paraît 3 fois par année.

Éditeur responsable :
Rittal nv/sa
Industrieterrein E17/3206 - Stokkelaar 8 - B-9160 Lokeren
Tél. : 09-353 91 11 - Fax : 09-355 68 62
E-mail : info@rittal.be - Site web : www.rittal.be

Responsable du périodique et de la rédaction :
Rittal nv/sa
Lydia Nelde - Marketing & Communication

Réalisation et la création graphique :
Art Graphics Media Group - Belgique
John Willems - Art Director

Corporate Identity :
Rittal GmbH & Co. KG