

LE VENT EN POUPE

Trois implantations de Cofely Fabricom (Groupe GDF Suez) collaborent à la création du parc éolien Gemini en mer du Nord.



VL TECHNICS

VL Technics monte un tableau de distribution pour une cogénération de 4000 A

NEWTEC

Newtec façonne la communication par satellite de demain

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

Rittal nv/sa
09-353 91 11
info@rittal.be

Sommaire

Produits

- 11 Nouveau TE 7000 : le rack réseau ouvert
- 10 Plus de 100 variantes pour le rack TS IT de Rittal

Projets

- 05 VL Technics monte un tableau de distribution pour une cogénération de 4000 A
- 08 Cofely Fabricom a le vent en poupe
- 12 Newtec façonne la communication par satellite de demain

Séminaires et salons professionnels

- 06 Nouveau programme séminaires / workshops 2015

Presse-étoupes

- 14 Presse-étoupes anti-explosion

Logiciel

- 15 EPLAN Experience
Your Gateway to Greater Efficiency

Des millions de logements



Koen Wolfcarius,
Managing Director,
Rittal Belgique.

Cher lecteur,

L'hiver et ses rigueurs s'éloignent enfin. Les tendances de début 2015 semblent modérément positives, bien que l'Europe stagne toujours dans la crise économique et que la déflation semble s'y ancrer...

Toutefois, par cette nouvelle édition de notre magazine Rittal News - qui regorge de trucs et nouveautés - nous entendons n'émettre que des

signaux positifs et continuer à vous soutenir, vous, client.

Tout d'abord, nous allons vous parler d'un produit phare de notre catalogue : l'armoire électrique TS 8, le top de la qualité. Au passage de la nouvelle année, nous avons fêté la sortie de son 10 millionième exemplaire. Oui, vous lisez bien : 10 000 000 d'armoires TS 8 produites.

Nous sommes sincèrement reconnaissants de ce gage de fidélité de nos clients. La TS 8 est sans conteste un produit d'une fiabilité à toute épreuve, qui soutient l'activité économique à des milliers d'endroits de par le monde.

Ensuite, nous vous présentons les nouvelles versions de nos baies TS IT : plus de 150 modèles disponibles et livrables sur stock en tout. En outre, afin d'optimiser vos applications IT, vous avez le choix parmi des centaines d'accessoires.

Saviez-vous que nous avons élargi la bibliothèque technique de Rittal en éditant la brochure technique 4 "Infrastructures IT" ? Si vous ne savez pas au juste quelle solution choisir en matière d'infrastructure informatique, souhaitez apprendre les dernières tendances en matière de salles informatiques ou voulez connaître les paramètres essentiels au bon aménagement d'un centre de données, demandez-nous-en un exemplaire : c'est gratuit !

Et Rittal ne s'arrête pas là : nous avons également à cœur de vous inviter à l'un de nos séminaires professionnels. Allez voir les thèmes que nous allons aborder cette année dans le calendrier de nos activités. Inscrivez-vous tôt, car les places sont limitées.

Ou bien venez nous rendre visite - entrée gratuite - à l'un des prochains salons figurant dans notre agenda.

Nous espérons que vous aurez plaisir à vous plonger dans ce nouveau Rittal News. Bonne lecture !

Koen Wolfcarius

Managing Director,
Rittal Belgique.



Bestseller ★



Dr. Thomas Steffen,
responsable R&D
chez Rittal.

"Une grande flexibilité, l'efficacité, la qualité et la sécurité, ce sont là les propriétés qui ont fait du TS 8 le leader mondial."

Produit révolutionnaire

Le système de coffret électrique le plus réussi

Rittal TS 8 : déjà 10 millions d'exemplaires produits.

Rittal a lancé le système de coffret électrique TS 8 sur le marché en 1999 avec le slogan "Enfin d'infinies possibilités". C'était le début d'une success-story. L'armoire modulaire en tant que base du système de coffret électrique "Rittal – The System" est aujourd'hui la norme mondiale pour la technologie de coffret électrique dans presque tous les secteurs. Avec plus de 10 millions de coffrets produits, le TS 8 est le système de coffret électrique qui connaît le plus grand succès dans le monde.

"Une grande flexibilité, l'efficacité, la qualité et la sécurité, ce sont là les propriétés qui ont fait du TS 8 le leader mondial", déclare Thomas Steffen, responsable R&D chez Rittal. Le TS 8, qui a été fabriqué pour la 10 millionième fois en 2014, est utilisé dans le monde entier et il a conquis presque tous les marchés industriels en 15 ans : la construction de machines, d'entraînements et d'armoires électriques, les secteurs de l'automobile, de la technologie énergétique et de l'information, les télécommunications, mais aussi le secteur alimentaire et l'industrie de transformation.

Grande flexibilité et efficacité

Grâce à une combinaison systémique optimale de composants mécaniques, de climatisation et électriques, des solutions peuvent être construites sur mesure sur la plateforme du système modulaire "Rittal – The System" pour la distribution d'énergie, l'automatisation industrielle, la technologie des bâtiments et les centres de données. Ainsi, nul besoin d'utiliser

des types de coffrets distincts pour différentes applications, mais on a au contraire l'avantage de pouvoir mettre en œuvre une seule plateforme système uniforme et universelle, et une seule armoire d'accessoires modulaire.

"Nos clients peuvent réaliser dans les plus brefs délais des solutions de coffret électrique individuelles sur la base du programme d'accessoires unique et universel", déclare Thomas Steffen. "Grâce à la grande mesure de standardisation et d'uniformité, presque tout le fonctionnement du TS 8 est intuitif."

Rittal œuvre continuellement au développement d'accessoires supplémentaires, comme par exemple le système de socle Flex-Block, pour un montage sans outils. Des innovations judicieuses comme des accessoires de positionnement, des fixations à clips et des espaces de montage plus grands font gagner nettement plus de temps et d'argent aux constructeurs de coffrets.

Haute qualité et sécurité

Avec la plateforme système TS 8, de synergies avec d'autres types de boîtiers Rittal sont aussi possibles. Grâce à l'utilisation des accessoires du système uniformes, les constructeurs de coffrets peuvent également gagner du temps et de l'argent lors de l'application du système de raccordement TS 8, de coffrets SE 8 individuels, de coffrets CM compacts, de coffrets PC et du système TP TopConsole.

Une autre propriété unique du TS 8 concerne la haute protection anticorrosion, telle qu'on la connaît aussi dans l'industrie automobile. Le revêtement triphasé assure une protection optimale. Le propre laboratoire de qualité accrédité au siège de Rittal à Herborn (D) se porte garant d'une norme de qualité mondiale élevée et d'une grande satisfaction des clients. Le TS 8 dispose de toutes les homologations internationales importantes et peut ainsi être appliqué dans tous les secteurs.

Disponible dans le monde entier

Si au début, le TS 8 était exclusivement produit en Allemagne, à l'heure actuelle, la production se fait également au Royaume-Uni, en Inde, aux États-Unis et en Chine. Aussi, les coffrets électriques et les accessoires sont disponibles dans le monde entier. 64 filiales les lancent mondialement sur le marché. Les clients apprécient sa disponibilité immédiate et confirment qu'il s'agit d'un facteur décisif lors de l'achat.

De Herborn à New York

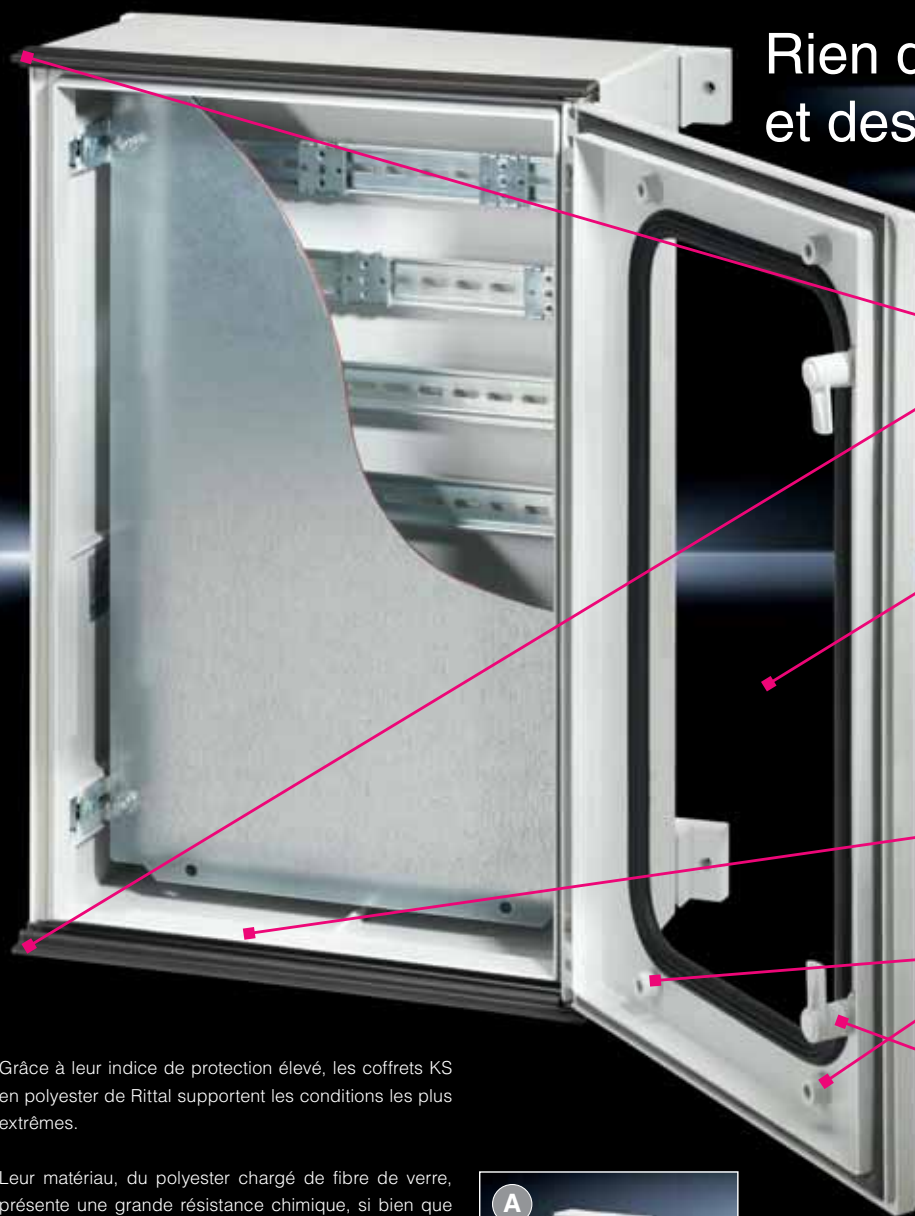
Un détail amusant. Si l'on plaçait côte-à-côte les 10 millions de coffrets électriques TS 8 produits à ce jour (d'une largeur de 600 mm), ils formeraient une rangée d'une longueur totale de 6 000 km. Ce qui correspond environ à la distance entre Herborn et New York !

► www.rittal.be

Coffret Rittal KS en polyester

Terriblement polyvalent, il résiste aux conditions les plus extrêmes.

Rien que des avantages et des accessoires utiles



- 1 **Les baguettes de protection antipluie**
intégrées en haut et en bas sont en PVC avec un joint extrudé en CO-PVC
- 2 **Modèle à porte pleine ou avec fenêtre**
en polycarbonate entourée d'un joint de qualité supérieure pour assurer le maintien de l'indice de protection élevé
- 3 **Les profilés en C intégrés**
permettent le réglage en continu de la plaque de montage dans la profondeur, pour une adaptation parfaite en toute circonstance
- 4 **Les écrous de compression**
prévus dans la porte permettent la pose de gaines de câble ou d'un montage spécial
- 5 **Serrures (accessoires)**
Diverses possibilités, selon le type de mécanisme intérieur choisi. Les coffrets peuvent être fermés au moyen d'une clé si on y applique une poignée synthétique ou Ergoform

Grâce à leur indice de protection élevé, les coffrets KS en polyester de Rittal supportent les conditions les plus extrêmes.

Leur matériau, du polyester chargé de fibre de verre, présente une grande résistance chimique, si bien que ce logement peut être placé là où les coffrets classiques en tôle d'acier ou en acier inoxydable ne suffisent pas.

Il est également parfaitement adapté pour un placement à l'extérieur. Ce sont ses détails qui font la différence !

Adaptées aux besoins les plus variés

- Modèle à porte pleine
- Modèle à fenêtre
- Modèle pour logements ATEX, pourvu de bornes et de presse-étoupes

Des accessoires qui facilitent la vie

- A. Pattes de fixation murale pour un montage aisé
- Montées sur les écrous de compression à l'arrière du coffret



- Aucun perçage nécessaire, pour garder l'indice de protection garanti à 100 %
- Charge totale admise : 150 kg, avec 4 pattes de fixation murales en place

- B. Fixation sur un poteau
- Attache facilement réglable, pour fixation sur un poteau rond ou carré.



Montage facile



Un projet top ★



"Afin que l'installation ait un rendement optimal même par des conditions extrêmes, on a opté pour une conception alliant une ventilation active et des connecteurs en cuivre de 3 x 120 x 10 mm par phase."

Stefaan Vanryssel,
administrateur de
VL Technics.



Située en Flandre occidentale, la société VL Technics réalise des tableaux électriques de première qualité.

Une installation de cogénération avec Ri4Power de Rittal

VL Technics monte un tableau de distribution pour une cogénération de 4000 A.

Gérer l'énergie de manière rationnelle, c'est contribuer au développement durable, c'est-à-dire transmettre aux générations futures un monde vivable et ne pas leur imposer les conséquences néfastes de nos activités actuelles. L'énergie doit être gérée de façon rationnelle à tous les niveaux : il faut se montrer parcimonieux sur le plan à la fois des sources d'énergie, de la transformation d'énergie et de la consommation énergétique.

Assurant une conversion plus efficace de l'énergie, la cogénération participe donc à une consommation rationnelle de l'énergie, ce qui s'inscrit dans la mission de nombreuses entreprises.

C'est notamment le cas du groupe japonais Kaneka Corporation et de sa division de Westerlo, où a été mise en œuvre, cette année, une cogénération de 4000 A avec l'aide de VL Technics.

Le principe de la cogénération

La cogénération est un processus énergétique pouvant contribuer à la réduction des déperditions d'énergie observées lors de la production de chaleur.

Chaleur et électricité sont générées dans une même installation. Et comme la chaleur est difficile à transporter, cette installation se trouve à proximité du diffuseur thermique.

La chaleur importante (1200°C) émise à la combustion du carburant est, dans ce cas, utilisée en premier lieu pour générer de l'énergie mécanique, qui est ensuite transformée en électricité via un alternateur ou un générateur de courant alternatif. Après cela, il reste la chaleur résiduelle, peu importante (dont la température peut aller de 80°C à 500°C), qui est employée pour répondre à la demande calorifique spécifique d'entreprises, d'hôpitaux, etc.

Comme on le voit, la cogénération est un mode de production de chaleur malin, qui atteint un rendement énergétique nettement plus élevé. La chaleur en est le facteur premier, et il est donc essentiel qu'elle soit utilisée à bon escient. C'est pourquoi une installation de cogénération doit de préférence être dimensionnée selon la demande calorifique. L'électricité générée sert à amener la chaleur à la température voulue tout en réduisant les pertes d'énergie et en assurant une consommation d'énergie plus rationnelle.

Distribution de courant et synchronisation avec le réseau

Située en Flandre occidentale, la société VL Technics réalise des tableaux électriques de haut vol. Continuité, flexibilité et professionnalisme : c'est ce dont ses clients sont sûrs de bénéficier. Ce n'est donc pas un

hasard si, pour cette application, VL Technics a été chargée d'exécuter la commande et de monter le tableau avec le système de distribution Ri4Power.

Stefaan Vanryssel, administrateur de VL Technics, d'expliquer : "La construction d'un tableau commence par une étude préliminaire approfondie. Notre service engineering a donc réalisé une étude documentée des tableaux électriques, en collaboration avec le bureau d'études désigné par Kaneka. Pour synchroniser la cogénération avec le réseau, un relais de synchronisation de haute qualité est d'une importance capitale.

Pour ce projet, on a choisi le CSQ3 de DEIF. Afin que l'installation ait un rendement optimal même par des conditions extrêmes, on a opté pour une conception alliant une ventilation active et des connecteurs en cuivre de 3 x 120 x 10 mm par phase.

Ces connecteurs ne sont pas dimensionnés pour alimenter tel point en courant, mais plutôt pour refroidir les points de raccordement et l'appareillage de commutation.

L'ensemble est conçu et réalisé dans le respect de la toute récente norme CEI 61439 et garanti à l'utilisateur une exploitation fiable à long terme."

► www.vltechnics.com

Programme

► Séminaires / Workshops



Toujours
à jour
avec Rittal



La construction correcte des accessoires d'industrie et d'IT n'est pas une sinécure. Il y a beaucoup d'aspects qui sont importants : la prise de terre, le logement, la climatisation, la vérification d'accès, l'approvisionnement d'énergie - et plus.

Voulez-vous rester au courant ?

Faites votre choix pour un ou plusieurs séminaires et inscrivez-vous dès que possible. Votre participation est entièrement gratuite, y compris le repas de midi ! Il suffit de vous faire connaître, et nous prendrons votre inscription en compte.

■ Vous pouvez vous inscrire et confirmer votre participation par marketing@rittal.be



SÉMINAIRE - OCTOBRE 2015

Compatibilité électromécanique

CEM liée au champ pour
installations industrielles

Séminaire avec des conférenciers de

Phoenix Contact et Cablerie Eupen.



SÉMINAIRE - SEPTEMBRE 2015

Food & Beverage

Hygienic Design
with high Efficiency

Séminaire avec le conférencier

Wouter Burggraaf - EHEDG Pays-Bas.

Programme

Les critères du secteur agroalimentaire deviennent de plus en plus stricts. C'est pourquoi nous souhaitons expliquer une série de points dont il faut se soucier en particulier avec l'expert par excellence d'EHEDG en la matière. Afin d'éviter les contaminations et de faciliter au maximum le nettoyage, choisir la conception la plus adaptée est de la première importance. Pour cela, Rittal a développé, ces dernières années, de nouveaux concepts d'armoires électriques qui répondent aux critères EHEDG. Ce séminaire s'adresse aux entreprises actives dans les secteurs agroalimentaire, pharmaceutique et des boissons, ainsi qu'aux intégrateurs et bureaux d'ingénieurs qui développent et réalisent des projets dans ce domaine.

DATE / LOCALITÉ

■ Mercredi 23 septembre 2015
13h00 - 16h30 à Laakdal (NL).

■ Jeudi 24 septembre 2015
13h00 - 16h30 à Deinze (NL).

► Plus d'informations sur www.rittal.be

Programme

Ce séminaire vous aide à rafraîchir et à étendre votre connaissance au niveau CEM. L'atelier de travail se penche en détail sur les aspects cruciaux comme l'exécution de mesures de champs, vous permettant de cartographier les influences électromagnétiques d'appareils de radiocommunication, d'éclairage et de téléphonie mobile. On examine le choix des matériaux, la mise à la terre, la configuration de l'armoire et la classe de protection IP.

Nous vous familiarisons également avec la mesure de l'atténuation, qui vous permet de démontrer l'influence d'évidements dans une armoire. Nous nous attardons à la cohérence du marquage CE et des directives CEM, y compris la nouvelle 2004/108/CE.

Découvrez en direct, par le biais d'une installation test, l'impact des perturbations et comment une petite action peut engendrer de gros problèmes.

DATE / LOCALITÉ

■ Jeudi 8 octobre 2015
13h00 - 16h30 à Gembloux (FR).

► Confirmez votre participation par marketing@rittal.be

2015

WORKSHOP - AVRIL / JUIN 2015

Power Engineering 6.2

Progiciel de configuration

et calcul de toutes vos

installations basse tension

Programme

Cet atelier de travail se penche sur les possibilités de calcul du progiciel "Power Engineering" de Rittal. Les sujets suivants sont abordés : configuration formelle, ordre de configuration, résultat du projet, configuration du set de connexion, importation et exportation des données, etc.

Il y a également une partie pratique qui vous permet d'utiliser le logiciel pour développer quelques configurations.

Pour garantir l'interactivité, le nombre de participants est limité.



DATE / LOCALITÉ

- Lundi 27 avril 2015
09h00 - 16h00 à Lummen (NL).
- Mercredi 29 avril 2015
09h00 - 16h00 à Liège (FR).
- Lundi 8 juin 2015
09h00 - 16h00 à Oudenaarde (NL).

► Plus d'informations sur www.rittal.be



WORKSHOP - 2015 / SUR DEMANDE

Hands-on workshop CMC III

La sûreté pour l'industrie
et l'informatique

Programme

Une après-midi pratique au cours de laquelle vous pouvez vous familiariser avec la flexibilité, la simplicité époustouflante et la convivialité du système de sûreté CMC III plug & play pour baies informatiques. Ce système est applicable tant en environnement industriel qu'informatique.

L'atelier de travail commence par une partie théorique où vous recevrez des informations au sujet de ce qu'implique la sûreté des baies et ce que cela peut signifier pour vous.

Ensuite, vous composez un système CMC (Computer Multi Control) en groupes de 2, et vous réalisez la première programmation.

À la fin de l'atelier de travail, vous êtes à même de réaliser les solutions de sécurité les plus diverses, qui peuvent être déployées tant dans un environnement informatique qu'industriel.

DATE / LOCALITÉ

- Sur demande (NL et FR).

► Confirmez votre participation par marketing@rittal.be

Foires

Découvrez Rittal en direct !

Les foires nationales et internationales consacrées à votre activité professionnelle sont pour Rittal l'occasion idéale de présenter ses solutions de systèmes tournées vers l'avenir et innovantes.

Ci-dessous, vous trouverez les prochaines foires auxquelles Rittal participera.

Au plaisir de vous y rencontrer !

CeBIT

Hanovre (Allemagne) - Le 16-20 mars 2015

www.cebit.de

Infosecurity

Bruxelles - Le 25-26 mars 2015

www.infosecurity.be

HMI Hannover Messe Industrie

Hanovre (Allemagne) - Le 13-17 avril 2015

www.hannovermesse.de

Indumation

Courtrai - Le 06-08 mai 2015

www.networkevent.be/INE

25-26 MARS 2015 BRUXELLES

SALONS, SÉMINAIRES ET ONLINE MATCHMAKING POUR
LES MANAGERS ET LES PROFESSIONNELS DE L'ICT

IT SECURITY

STORAGE & CLOUD

TOOLING EVENT

THÈME 2015: THE INTERNET OF THINGS

Data Growth & Storage Capacity

Enterprise Mobility

ITSM & Control

Privacy Governance & Risk Management

Cloud Computing

Cyber Security

Data Center & Infrastructure Optimization

INSCRIVEZ-VOUS POUR L'ACCÈS GRATUIT:
WWW.INFOSECURITY.BE | WWW.STORAGE-EXPO.BE
WWW.THETOOLINGEVENT.BE

SESSIONS INCONTOURNABLES | SÉMINAIRES
TÉMOIGNAGES | INNOVATIONS

Check Point
SOFTWARE SOLUTIONS
We Secure the Internet
distributed by Netcom

Reed Exhibitions
marqit

jaarbeurs



Pieter Elaut, ingénieur projet chez Cofely Fabricom.

"La conception modulaire du système RiLine nous permet d'agencer la distribution de courant de manière flexible avec l'aide des composants standard de Rittal, le logiciel 'Power Engineering' apportant une aide gratuite et précieuse."

Cofely Fabricom a le vent en poupe

Projet de parc éolien Gemini.

COFELY FABRICOM
GDF SUEZ

Trois implantations de Cofely Fabricom (Groupe GDF Suez) collaborent à la création du parc éolien Gemini en mer du Nord : le site de Hoboken construit l'immense plateforme pour transformateurs, haute de quatre étages, tandis que le site d'Aartselaar monte les armoires de commande de toute la centrale.

Gemini : un parc éolien au large des îles Wadden

Le projet Gemini est une combinaison de 2 parcs éoliens de 75 turbines chacun, érigés à environ 55 km des îles Wadden de Schiermonnikoog et Ameland. La construction du parc a débuté cette année, et la production d'électricité devrait commencer courant 2017. Une fois que les 2 parcs seront opérationnels, ses 150 turbines produiront 600 MW d'électricité, l'équivalent de la consommation d'environ 780 000 ménages.

Le projet est conçu de telle façon que l'énergie produite par les éoliennes sera centralisée sur 2 plateformes off-shore de 600 MW. De là, elle sera achemi-

née à terre, plus précisément jusqu'à Eemshaven, sous la forme d'un courant alternatif de 220 kV via un câble de 120 km de long. Là, la tension sera convertie en 380 kV puis le courant sera injecté dans le réseau haute tension des Pays-Bas.

Un projet incluant plusieurs implantations

Trois départements de Cofely Fabricom ont coopéré de manière intensive au projet global Gemini. Sur le site de Hoboken, deux immenses plateformes pour transformateurs sont construites. Elles sont de dimensions gigantesques et font 4 étages de haut. Sur l'une d'entre elles est même ménagé un héliport, pour pouvoir intervenir très rapidement en cas de problème technique.

À Cofely Fabricom Aartselaar, ce sont les armoires de commande destinées aux espaces techniques des 2 plateformes transformateurs qui sont montées ; elles assureront l'intégralité de la distribution du courant sur les plateformes. À Desteldonk, ce sont de plus petites

armoires (modèle AE de Rittal) qui sont assemblées en vue d'être installées dans les éoliennes à proprement parler.

Aartselaar et la montage pour Gemini

Dans le département Cofely Fabricom "montage d'armoires" d'Aartselaar sont montés d'une part des tableaux électriques (MCC) d'une intensité max. de 6300 A, et d'autre part des tableaux destinés à la distribution de courant ou à l'automatisation, pour lesquels on part d'armoires avec plaque de montage. Pour cette dernière application sont souvent utilisés des grands modèles TS 8 de Rittal.

Dans l'atelier d'Aartselaar, une quarantaine de techniciens montent des tableaux de haute qualité, tandis qu'une dizaine d'ingénieurs projet assurent l'engineering et l'encadrement de projet. Les clients sont parfois externes, mais en général, il s'agit de clients internes pour les projets Cofely Fabricom.

Un projet monumental ★

"Une centrale haute tension de quatre étages en pleine mer."

Le projet Gemini est une combinaison de 2 parcs éoliens de 75 turbines chacun, érigés à environ 55 km des îles Wadden de Schiermonnikoog et Ameland. La construction du parc a débuté cette année, et la production d'électricité devrait commencer courant 2017. Une fois que les 2 parcs seront opérationnels, ses 150 turbines produiront 600 MW d'électricité, l'équivalent de la consommation d'environ 780 000 ménages.

"Un agencement de tableaux impressionnant dans les armoires TS 8 de Rittal."

À Cofely Fabricom Aartselaar, ce sont les armoires de commande destinées aux espaces techniques des 2 plateformes transformateurs qui sont montées ; elles assureront l'intégralité de la distribution du courant sur les plateformes.

Grâce à son expérience de longue date façonnée aussi bien autour de projets que de production en série, Cofely Fabricom peut proposer une solution adaptée à toute mission relevant du domaine des tableaux électriques industriels. Dans l'atelier d'Aartselaar, une quarantaine de techniciens montent des tableaux de haute qualité, tandis qu'une dizaine d'ingénieurs projet assurent l'engineering et l'encadrement de projet.

Pieter Elaut, ingénieur projet chez Cofely Fabricom, nous parle des logements destinés au projet Gemini : "Dans le cas des tableaux montés ici, la distribution des diverses tensions est réalisée sur les plateformes transformateur : 400 volts, tension auxiliaire de 110 V CC, et puis les armoires d'onduleurs. Les tableaux principaux sont composés de 2 blocs de 6 armoires TS couplées, chacune d'une intensité de 800 ampères.

Le disjoncteur – un coupe-circuit ouvert de Schneider – alimente un jeu de barres en cuivre profilé, d'où le courant part ensuite vers les jeux de barres secondaires, sur lesquels sont montés des adaptateurs avec les 'commutateurs de départ'. Afin de permettre une disponibilité maximale, l'ensemble est exécuté de manière redondante et des batteries et des générateurs sont prévus : ainsi, lorsque la tension primaire fait défaut, une redondance de 8 heures est encore garantie."

Contourner les limitations

Pieter nous donne d'autres précisions sur ce projet : "L'un des points cruciaux dont il faut absolument tenir compte pour ce type de projet, c'est l'espace limité dont nous disposons.

Pour ce projet, nous utilisons des armoires de 2,2 mètres de haut. Leurs socles ne pourront toutefois être montés qu'après l'installation des armoires dans les locaux techniques, à cause de la hauteur des portes d'accès.

Et les câbles sont introduits dans toutes les armoires par le bas.

Si nous avons par ailleurs opté pour des barres en cuivre profilé supportant une intensité de 1600 A, alors que la charge n'est que de 800 ampères, c'est pour maintenir l'échauffement des baies sous contrôle.



Les armoires sont placées dans les locaux climatisés à 20°C, si bien qu'une ventilation minimum est requise pour conserver la température de baie adéquate.

La conception modulaire du système RiLine nous permet d'agencer la distribution de courant de manière flexible avec l'aide des composants standard de Rittal, le logiciel 'Power Engineering' apportant une aide gratuite et précieuse à notre engineering."

► www.rittal.be



Jamais auparavant un rack si accessible et mobiles

Le nouveau rack Rittal TE 7000 est une étagère à cadre ouvert à 2 niveaux 19" autoporteurs. Sa capacité porteuse de 700 kg en fait un rack de serveur, de réseau ou de répartiteur de réseau ouvert idéal.

Ses points de fixation préinstallés garantissent un montage rapide et simple. Un cadre ouvert et autoporteur ... synonyme, d'autre part, de circulation d'air et d'accessibilité optimales.

Solutions individuelles de gestion des câbles

Le TE 7000 convient pour toutes les applications de serveur.

Le rack offre les conditions idéales pour combiner les composants actifs et passifs, et peut être mis en œuvre pour toute la technique de réseau. Les distances entre les niveaux 19" peuvent être facilement adaptées aux exigences individuelles.

Un assortiment étendu d'accessoires système, tels des panneaux latéraux, des étagères, des kits de mise à la terre, des panneaux de passage de câbles, des conducteurs, complètent l'ensemble.

Le TE 7000 convient parfaitement pour être utilisé comme coffret simple, mais peut également être monté au sein d'une rangée de coffrets accouplés.

Efficace et bon rapport qualité/prix

Le rack est utilisé sans cadre dérangeant et offre de ce fait une accessibilité optimale de tous les côtés, ainsi qu'une utilisation maximale du volume intérieur.

Il présente aussi l'avantage d'une installation très simple : enlèvement et montage rapides de portes et de panneaux latéraux, un système de toit pour l'entrée de câbles et la ventilation active, ainsi que différents accessoires pour un montage rapide et direct.

Le TE 7000 est synonyme de flexibilité à tous les niveaux, comme système de montage universel avec fixations variables en profondeur et un montage direct sur un cadre de montage de 19".

Facile à monter

Le cadre ouvert du TE 7000 rend le montage et l'installation très faciles. Les charnières de 130° aux portes vous donnent un accès dégagé complet aux deux niveaux 19".

Une bordure en brosse sur la largeur totale du coffret assure un passage de câbles simple vers les coffrets de réseau et de serveur. Et si le rack doit être déplacé, le démontage se fait d'une manière particulièrement simple.

■ Si vous avez des questions sur le nouveau rack réseau, n'hésitez pas à nous contacter.

► www.rittal.be

Tout l'univers IT au format de poche

Bibliothèque technologique de Rittal : l'IT de l'avenir.

Le monde de la technologie de l'information est complexe et requiert à l'heure actuelle un grand savoir-faire de la part des responsables et décideurs IT. Le nouveau manuel compact "L'univers des infrastructures IT" de la Bibliothèque technologique de Rittal offre de précieuses informations de base ainsi qu'une base d'achat en matière d'IT.

Cette édition propose sur 160 pages tant des informations de base et spécialisées que des explications sur les normes et prescriptions relatives aux infrastructures IT. Les décideurs et les techniciens disposent ainsi d'un manuel qui les guide dans le choix des solutions et composants de système adéquats pour les infrastructures IT.

Directives pratiques

La partie 4 de la Bibliothèque technologique de Rittal examine en détail les prestations, la disponibilité, l'efficacité, les emplacements et perspectives d'avenir, autant de facteurs qui déterminent le succès des infrastructures IT. Le lecteur y trouve des conseils utiles dans le domaine des formules et des outils pour le calcul de l'efficacité énergétique des centres de données. Par ailleurs, l'ouvrage spécialisé expose comment les performances d'une infrastructure IT dépendent de la combinaison parfaite des différents composants du système. De plus, le lecteur obtient des

informations détaillées sur les coffrets système modulaires avec rack de Rittal, le courant, le refroidissement, le monitoring et la protection. Le manuel propose une série de directives pratiques pour trouver un concept de refroidissement approprié.

Pour petits, moyens et grands centres de données

"Le manuel de Rittal propose aussi des conseils et des solutions pratiques pour des projets de grande envergure comme le planning et la construction ou la modernisation d'un centre de données complet", déclare l'auteur Martin Kandziora. "L'ouvrage fournit des réponses aux questions sur la construction ou la modernisation de petits, moyens et grands centres de données axés sur l'avenir."

Les solutions d'infrastructure IT modulables, modulaires et efficaces de Rittal répondent à toutes les exigences en vue de cette réalisation. Les avantages et les possibilités d'application du centre de données standardisé sont décrits clairement et avec précision dans le manuel.

Le nouvel ouvrage spécialisé peut être téléchargé via : www.rittal.com/technology_library/. Sont déjà parus dans la Bibliothèque technologique de Rittal : "Construction de coffrets de commande conformes aux normes", "Refroidissement des armoires électriques et des processus" et "Expertise des coffrets électriques".

Nouveau TE 7000 : le rack réseau ouvert

Simple, rapide et flexible.

De nombreux avantages :

1 Pour tous les secteurs

TE 7000 est idéal pour les réseaux dans tous les domaines de l'industrie, des télécommunications et des télématiques - pour les petites, moyennes et grandes entreprises.

2 Jusqu'à 700 kg

TE 7000 n'a pas moins d'une capacité de charge jusqu'à 700 kg ! Le rack est une armoire polyvalente avec deux niveaux 19" autoportants, embarqués dans un cadre très solide.

3 Accessibilité optimale

Avec TE 7000 le travail est agréable, on a accès de tous les côtés et l'armoire est déjà bien préparée pour installer tous les accessoires du système. Seulement une personne est nécessaire pour installer le TE 7000. Le rack est idéal pour les salles de réseau et de serveur.



High Quality
Made by Rittal

Highlight ★



Charnières de 130°



Gestion des câbles pratique



Large gamme
d'accessoires et de produits
système pour une
configuration parfaite



"Le choix de Rittal s'est rapidement imposé, puisque nous sommes tous leaders du marché, chacun dans notre branche."

Jan Jacops,
Ingénieur Projet NPI
chez Newtec.

Newtec "Dialog" est une plate-forme de communications par satellite flexible, évolutive et efficace que les opérateurs de satellite / fournisseurs de services permet de s'adapter aux changements et à l'évolution des demandes de leur réseau et faire croître leur entreprise.

TS IT offre une flexibilité hors pair et beaucoup d'espace pour le câblage. Chez Newtec, ils ont choisi des racks de 800 x 1200 x 2000 mm.

► Newtec façonne la communication par satellite de demain

Newtec a choisi pour une collaboration solide avec Rittal.

Depuis plus de 30 ans, Newtec développe des appareils et technologies de communication par satellite pour des applications destinées à la diffusion (radio/TV), aux autorités et à la défense, aux télécoms, etc.

La gamme de produits et technologies satcom de Newtec répond aux critères opérationnels les plus rigoureux en matière de fiabilité professionnelle et de disponibilité. Par des solutions performantes, modulables et économiques, l'équipe de collaborateurs enthousiastes de Newtec veille à ce que ses produits respectent les normes industrielles.

Parmi le portefeuille clients de Newtec, on trouve les organismes et entreprises les plus divers, comme par exemple des chaînes TV (comme CNN, BBC, NBC ou VRT), des opérateurs satellite (comme SES, Intelsat, Eutelsat ou Arabsat), des hébergeurs de système et des gestionnaires de réseau.

30 ans d'innovation

Newtec a été créée en 1985 par deux ingénieurs visionnaires : Dirk Breynaert (actuellement CTO de Newtec) et Jean-Marie Maes.

De leur vision est née une entreprise devenue pionnière dans le domaine de la communication par satellite, qui s'est spécialisée dans la R&D, ce qui a ouvert la voie à une impressionnante série de nouveautés, de partenariats, de standardisations et de reconnaissances du secteur.

Pour l'Europe, Newtec a établi son siège social à Sint-Niklaas. Au niveau mondial, elle est représentée par ses agences régionales implantées aux USA, à Singapour, en Chine, aux Émirats Arabes Unis et au Brésil.

Elle dispose de son propre site de production à Erpe-Mere et de départements R&D en France et en Allemagne. Newtec compte, de par le monde, 320 collaborateurs de plus de 28 nationalités différentes.

Rapport entre satcom et TS IT

Le "Dialog" de Newtec est une plateforme de communication satellite flexible, modulable et performante permettant aux opérateurs / fournisseurs de services satellite de s'adapter aux exigences qui évoluent de pair avec leur réseau, au fur et à mesure que leur société croît. Il supporte un large éventail d'applications et de services à partir d'une plateforme unique.

Débutée il y a quelques années, la mise en œuvre de la solution satellite "Dialog" est effective depuis 2014. Son développement et sa production ont eu lieu en Belgique, mais elle peut être utilisée n'importe où au monde. Et pour l'installation de l'appareillage serveur et réseau du nouveau projet "Dialog", Newtec a choisi de collaborer étroitement avec Rittal.

En l'occurrence, Rittal a proposé l'un de ses logements IT les plus réputés : la baie serveur et réseau TS IT avec porte ventilée intégrée. Le système d'armoires

offre une incroyable flexibilité ainsi que différentes dimensions de baies et possibilités d'équipements. Avec sa charge maximale admissible de 1000 kg, elle est toute indiquée pour les composants réseau.

L'union de deux leaders du marché

Jan Jacops, Ingénieur Projet NPI chez Newtec, commente : "Le choix de Rittal s'est rapidement imposé, puisque nous sommes tous deux leaders du marché, chacun dans notre branche."

Nous étions intéressés par la version préconfigurée de la TS IT de Rittal, qui permet une mise en service très facile. Outre sa réputation de qualité, ce logement offre une flexibilité hors pair et beaucoup d'espace pour le câblage.

Nous avons choisi des armoires de 800 x 1200 x 2000 mm. Comme elles devaient être livrées prêtes, le personnel d'atelier de Rittal y a placé les accessoires requis, dont les profilés 19", les tuyaux d'air, les barres de mise à la terre et les panneaux de ventilation pour les climatiseurs de toit.

La collaboration s'étant bien établie, Newtec prend maintenant Rittal de manière standard, ce qui implique par ailleurs son maintien constant d'un petit stock pour nous."





Un produit top ★



De stock, mais aussi configurable à votre souhait !

L'outil de configuration développé par Rittal permet au client de composer lui-même une armoire à partir de composants standards. Dimensions, porte et indice de protection peuvent être spécifiés, de même que les composants de l'armoire.

D'innombrables options pour l'armoire IT parfaite

Plus de 100 variantes pour le rack TS IT de Rittal.

Rittal étend son système de rack TS IT. Concrètement, le client bénéficie d'un niveau de flexibilité accru et d'options pour être certain d'obtenir l'armoire IT idéale. L'offre englobe diverses dimensions d'armoire et variantes d'équipement. Toutes combinaisons confondues, l'armoire serveur et réseau TS IT se décline en 144 variantes. L'outil de sélection sur le site internet de Rittal simplifie le choix pour le client. Pour une mise en service rapide, Rittal propose une version préconfigurée de son TS IT.

144 configurations différentes sont envisageables pour le système de rack TS IT, de sorte que les utilisateurs puissent disposer de l'armoire parfaitement adaptée à leurs besoins. Désormais, Rittal propose également deux racks TS IT 19" différents, mais compatibles. En plus de l'armoire originale équipée de la technologie Snap-In à la fine pointe de la technologie et d'une capacité de charge de 1500 kg, un cadre de montage de 19" est désormais disponible en diverses dimensions. Il garantit un niveau accru de flexibilité pour le câblage et permet le passage de paires de cuivre et de câbles

en fibre optique, Ethernet et Fibre Channel. Cette version du rack TS IT présente une capacité de charge utile de 1000 kg, ce qui la rend tout particulièrement adaptée aux composants réseau.

Un outil de sélection pour faire son choix simple

L'outil de configuration développé par Rittal permet au client de composer lui-même une armoire à partir de composants standards. Dimensions, porte et indice de protection peuvent être spécifiés, de même que les composants de l'armoire. Rittal propose également des armoires préconfigurées. Ces modèles sont associés à un numéro de commande spécifique et sont presque immédiatement utilisables.

Le rack livré comporte deux étages de montage 19", des panneaux latéraux d'un seul tenant verrouillables équipés d'une serrure de sécurité 3524 E ainsi que des balais à brosse dans le toit pour faciliter le passage des câbles. Les portes vitrées en aluminium sont



dotées d'un vitrage de sécurité, d'une serrure de sécurité et d'une poignée ergonomique équipée d'un verrou simple.

► www.rittal.com/de_de/it-configurator

Presse-étoupes anti-explosion

Hummel satisfait aux normes les plus pointues dans les environnements à risque.

Rittal assure, depuis de nombreuses années déjà, la distribution en Belgique des presse-étoupes Hummel. Afin de compléter nos systèmes d'armoires électriques, nous voulons offrir la possibilité d'acquiescer les coffrets et les presse-étoupes auprès d'un seul et même fournisseur.

Les presse-étoupes industriels Hummel répondent à un besoin en qualité et sécurité élevé. Des matériaux de haute qualité sont associés à une technologie innovante.

HSK-K-Ex-Active

Fleuron d'innovation technologique, le nouveau presse-étoupe HSK-K-Ex-Active de Hummel répond aux nouveaux critères établis dans la norme EN 60079-0:2012. Hummel est fier de présenter cette nouvelle gamme de presse-étoupes, HSK-K-Ex-Active, dotée des certificats ATEX et IECEx.

La principale nouvelle exigence de cette norme est une résistance aux chocs élevée après quatre semaines de vieillissement thermique. Or, la nouvelle gamme de presse-étoupes Hummel satisfait à cette exigence très stricte sans qu'une protection mécanique supplémentaire du presse-étoupe doive être prévue. Ceci a été rendu possible par l'emploi d'un polyamide de conception neuve, qui présente une classe d'incendie V0 suivant UL94.

Combinant aussi les avantages connus et éprouvés de la série HSK-K-Ex, ces presse-étoupes conviennent tout particulièrement pour un placement dans des zones EX 1 et 2 pour le gaz et 20, 21 et 22 pour la poussière. Ses corps intérieurs, ses garnitures et son joint torique prévu de série lui confèrent une étanchéité parfaite aux fuites.

Catalogue Hummel

La résistance à la traction requise est notamment garantie par les membranes surjetées du corps intérieur, qui excluent totalement un éventuel déplacement de l'anneau d'étanchéité.

Ce système à membranes a déjà fait la preuve de son efficacité dans de multiples applications soumises aux critères les plus stricts.

Pour découvrir toute la gamme et en savoir plus à son propos, consultez l'édition la plus récente HK2013 de notre catalogue, que vous pouvez obtenir sur simple demande à marketing@rittal.be. Nous vous enverrons avec plaisir la brochure du produit HSK-K-Ex-Active susmentionné par e-mail : il suffit de nous la demander !

HSK-K-Ex-Active

Lamelle d'ancrage surjetée

empêche l'arrachement de la garniture et constitue un serre-fils intégré extrêmement résistant

Anneau d'étanchéité

pour une étanchéité accrue aux liquides : indice de protection IP 68 jusqu'à 10 bars

Pas de vis trapézoïdal

pour une répartition optimale de la force entre vis de compression et corps du presse-étoupe

Finition intérieure lisse

pour un montage facile et une protection idéale de la gaine de câble

Lèvre pour joint torique intégrée

entraîne une isolation fiable du corps du presse-étoupe par rapport à l'installation

Cable gland for hazardous areas made of polyamide according to the latest standards.

HUMMEL

Setting Standards

IECEx

ATEX 



EPLAN Experience Your Gateway to Greater Efficiency



En novembre 2014 EPLAN Experience a été présenté : un nouveau programme international de base de connaissances dont l'objectif est d'optimiser l'efficacité de l'ingénierie.

L'amélioration des pratiques en la matière apportera des avantages concurrentiels spécifiques et clairs tels que la gestion stratégique de l'innovation via un environnement informatique hautes performances, le raccourcissement des délais de commercialisation, une gestion des ressources optimale et une meilleure compétitivité à l'international.

Modularité élevée

Eplan Experience est totalement intégré à la plateforme EPLAN. Hautement modulaire, il se compose de 8 champs d'action, des domaines d'opérations spécifiques dont l'efficacité peut être optimisée :

1. IT-Infrastructure : l'infrastructure informatique suppose l'intégration du logiciel EPLAN d'un client à son infrastructure informatique afin de garantir des performances optimales.

2. Avec Platform Set-up la configuration permet au

client de créer une configuration de programme spécifique à l'application concernée, afin de bénéficier d'un environnement de travail idéal.

3. Codes & Standards fournissent des directives pour les paramètres et l'utilisation des données d'équipement et de référence. Ils permettront aux entreprises de se conformer à toutes les normes mondiales applicables en matière de documentation et de production, notamment la nouvelle norme CEI 81346.

4. Product structure fournit une méthode claire pour la structuration des machines et des systèmes.

5. Design Methods - La sélection et la mise en oeuvre des méthodes de conception les plus efficaces sont essentielles à une ingénierie productive.

6. Workflow : le flux de production évalue et automatise les processus de conception étape par étape, via une API de script ou un développement spécifique supplémentaire.

7. Process Integration : l'intégration intègre les flux de production aux processus du client.

8. Project Management - Pour atteindre une productivité optimale, EPLAN fournit un plan de projet reposant sur des processus standardisés.

L'accent mis sur le nouveau standard

En 2015 l'accent d'EPLAN Experience est mis sur les champs d'action Codes & Standards et Design Methods.

L'une des priorités essentielles des cabinets d'ingénieurs est l'application de la nouvelle norme CEI 81346 à l'environnement d'ingénierie.

EPLAN propose donc des Dialogues EPLAN Expert sur les champs d'action Codes et normes et Design Methods pour aider les entreprises à se mettre en conformité avec la norme CEI 81346.



EPLAN Software & Services NV/SA
sales@eplan.be
Tél. : +32 (0) 13 53 96 96
www.eplan.be
www.eplanexperience.be

Investissement de 40 millions

Nouveau centre de distribution central tourne à plein régime.

"Nous voulons devenir encore plus rapides", déclare Friedhelm Loh, propriétaire et CEO de Rittal. "Grâce au nouveau centre de distribution central, nous pouvons non seulement travailler plus efficacement, mais nous réalisons aussi des délais de livraison nettement plus courts.

De plus, le nombre de produits traités est à présent de 50 % plus élevé en comparaison avec la situation au début de la construction en 2012."

Ensemble logistique

L'entrepôt existant à Haiger a été élargi avec un entrepôt en hauteur entièrement automatique et un autre entrepôt pour les petites pièces.

Au total, le centre de distribution compte cinq complexes de halles et 40 rampes de chargement. Dans l'entrepôt en hauteur, la capacité totale s'élève à 25 000 places de stockage de palettes et on a prévu un espace de stockage pour plus de 50 000 coffrets compacts, unités de refroidissement et accessoires. L'entrepôt entièrement automatique pour les petites



pièces est équipé de la dernière technologie de navette. Il offre de la place à 25 000 containers. Ajoutez-y encore l'entrepôt à Rittershausen, où sont stockés plus de 20 000 armoires électriques.

Les clients de Rittal peuvent compter sur une flexibilité maximale et une livraison fiable des produits et systèmes !

"Faster – better – everywhere"

Depuis Haiger et Rittershausen, le leader du marché Rittal assure la livraison de la moitié du marché allemand, en particulier de grands acteurs de l'ingénierie mécanique, de l'IT et de la production automobile.

Rittal possède une nonantaine de sites de stockage régionaux dans le monde qui sont livrés par Haiger, ainsi que 11 implantations de production en Angleterre, en Italie, en Chine, en Inde et aux États-Unis.

A présent, le nouveau centre de distribution central à Haiger est déjà opérationnel.

Rittal dispose mondialement de plus de 225 000 m² d'espace de stockage et de plus de 170 000 places de stockage de palettes.

www.rittal.be

FAQ : Le programme de calcul pour la climatisation des systèmes d'armoires

Therm 6.3 est la version actuelle du logiciel Rittal de calcul de la température à l'intérieur des armoires électriques et de détermination des composants requis pour leur climatisation. Voici un résumé des questions les plus fréquemment posées à son sujet, avec leurs réponses.



1 Sur quelles normes les calculs se basent-ils ?

Les calculs de Therm sont basés sur les normes CEI 60890 et DIN 3168. Il est tenu compte des dimensions des logements, du type de logement, des pertes inhérentes ainsi que de l'installation.

Nouveauté dans la version 6.3 : l'augmentation de température est calculée selon les critères figurant dans la norme CEI 61439 relative aux tableaux basse tension.

2 Plusieurs personnes peuvent-elles travailler avec les mêmes données ?

La nouvelle version de Therm permet de conserver les projets et bases de données contenant les informations relatives aux pertes et aux projets de manière centralisée, si bien que plusieurs collaborateurs peuvent accéder aux mêmes données.

3 J'ai relevé les températures d'une armoire existante ; est-ce que cela peut constituer ma base de calcul ?

Oui, le programme offre la possibilité de saisir ces données en vue d'effectuer des calculs précis.

4 Je n'ai aucune info concernant les pertes de chaleur ; le logiciel peut-il m'en procurer ?

Oui, le logiciel comporte une base de données reprenant les pertes de chaleur des composants les plus courants, qui peut être complétée par l'utilisateur.

5 Le logiciel a-t-il un aspect international ?

Tout à fait : il peut générer des calculs dans 16 langues et aussi les convertir en unités anglo-saxonnes (BTU ou British Thermal Unit, et Fahrenheit).

6 Le logiciel peut-il être employé sur un smartphone ?

Oui, une appli contenant une version simplifiée de Therm existe, pour une utilisation sur un smartphone ou une tablette.

7 Comment peut-on se procurer le logiciel RiTherm ?

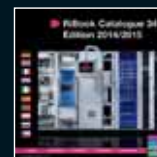
Ce programme est à la disposition de tout le monde sur notre site Internet : Support > Logiciels > Logiciels de configuration > Therm.

Demande de documentation

Demandez votre brochure par marketing@rittal.be ou visitez notre site web www.rittal.be où vous pouvez télécharger la plupart de la documentation.

RiBook édition 2014/2015

Le nouveau Catalogue 34, couvrant toute la gamme Rittal sur CD.



Calendrier des séminaires 2015

Le nouveau programme avec un aperçu des séminaires gratuits Rittal.



Bibliothèque technologique 4 (Anglais)

L'informatique de l'avenir : tout l'univers IT au format de poche.



EPLAN Software & Service

EPLAN Experience, your Gateway to Greater Efficiency. www.eplandata.be/ EPLANExperienceFR



Impressum :
Édition 1/2015

Rittal News est le magazine pour le spécialiste des logements pour l'industrie et l'IT. Rittal News est une publication régulière et paraît 3 fois par année.

Éditeur responsable :
Rittal nv/sa
Industrieterrein E17/3206 - Stokkelaar 8 - B-9160 Lokeren
Tél. : 09-353 91 11 - Fax : 09-355 68 62
E-mail : info@rittal.be - Site web : www.rittal.be

Responsable du périodique et de la rédaction :
Rittal nv/sa
Lydia Nelde - Marketing & Communication

Réalisation et la création graphique :
Art Graphics Media Group - Belgique
John Willems - Art Director

Corporate Identity :
Rittal GmbH & Co. KG