

RITTAL

News

1/2015

RITTAL GER DIG
NÄSTA STEG
I VÄRDEKEDJAN

MÖRKT BLEV LJUST

En titt in hos Kemira Kemi

VÄRLDSHIT RULLAR PÅ

Miljonsäljare i global succé

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



Innehåll

Ledare

- 02 Interaktion en vinst för dig

Mässor

- 03 Möt våra experter
03 CeBIT

Produkter

- 06 Industry 4.0
08 LCP Hybrid
08 Rittal Therm 6.3
09 TS IT rack
09 RiZone (DCIM)
10 Kylaggregat Blue e +
11 Rittals produkthöjdare
12 TS 8 skåpsystem

Kunder

- 04 Kemira Kemi
07 IT-undersökning
10 Älmhults kommun

Service

- 05 Handböcker

Rittal – en bred och vass partner

- Globalt 60 dotterbolag
- Fler än 40 agenter
- 9 000 medarbetare

I Skandinavien är vi 125 anställda som gör vårt yttersta för dig som är kund och vi omsätter 575 miljoner kronor. Vår säljkår täcker hela landet.

Produktspecialister inom varje produktgrupp hjälper till med beräkningar, CAD-ritningar, dokumentation och utbildning. Vi kan även bistå med projektledning inom våra kompetensområden.

På vår serviceverkstad står vi till tjänst med allt från håltagning, specialanpassningar, konfigurationer av server- och nätverksrack till framtagning av prototyper. Vi erbjuder även utförande av service och underhållsuppdrag på plats hos kund.

En av hörnstenarna i vår filosofi är devisen "omgående från lager". Mer än 10 000 artiklar inom våra olika produktområden tillsammans med våra servicetjänster och engineering tools gör oss till marknadens bredaste och vassaste leverantör.

Till nästa nivå. En vinst för dig.



Håkan Nordkvist
VD

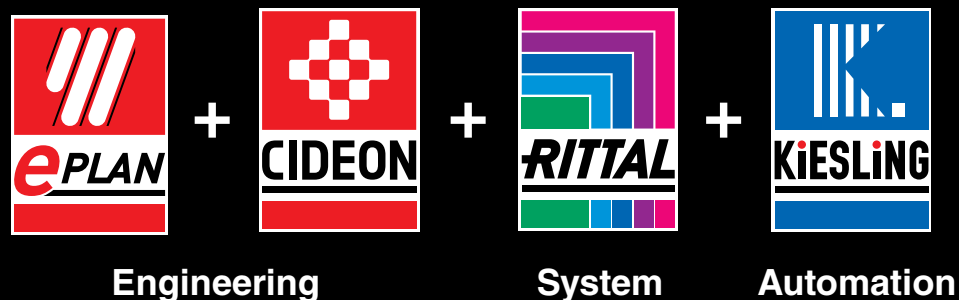
Rittal har ett långt samarbete med Eplan också på den skandinaviska marknaden. Eplan tillhandahåller smarta verktyg för elkonstruktion, verktyg som används av många företag som valt kapslingar, strömfördelningsutrustning och klimatiseringslösningar från Rittal.

Nu har Rittal Scandinavian dessutom fått ansvaret för försäljning, marknadsföring och service av Kieslings maskiner på vår hemmamarknad.

Kiesling är en ledande tillverkare av automatiseringsutrustning för skåpbyggnad och skåpmontage.

Du märker säkert att pusselbitarna börjar forma en bild. Det intressanta är att olika kompetenser kan göra att ett plus ett blir mycket mer än två.

Framtidens vinnare behärskar gränssnitten.



För att exemplifiera: Rätt använd kan data från elkonstruktion användas direkt i de maskiner som med automatik gör hål i kapslingar och monterar kopplingsplintar. Precisionen skärps, kvaliteten ökar och tiden för att producera ett värdefullt skåp för exempelvis ett styrsystem minskar. Det blir en effektivare värdekedja som ger ökad konkurrenskraft.

Vår värld har länge kretsat kring de produkter som vi tillhandahåller. På senare år har vi även till fullo insett värdet av att driva fram mer kompletta lösningar baserade på de kundbehov som vi har identifierat. Vi har stärkt vår service med kompetent rådgivning samt med verktyg och konfiguratorer som underlättar ditt arbete. Dessutom har vi säkrat upp med produkttester och internationella godkännanden. Därmed kan du bygga dina lösningar med våra komponenter och klara gällande normer, mycket enklare än om du själv skulle behöva göra allting på egen hand.

Interaktionen med våra systerbolag Eplan, Cideon och Kiesling är ytterligare ett steg för att komma till nästa nivå, den nivå som vi alltid strävar efter. Högre, bättre och säkrare. Dit vill vi komma tillsammans med dig och alla andra kunder.

Håkan Nordkvist
VD Rittal Scandinavian ab

Nyheter direkt till dig!

Beställ våra nyhetsbrev på www.rittal.se/enews

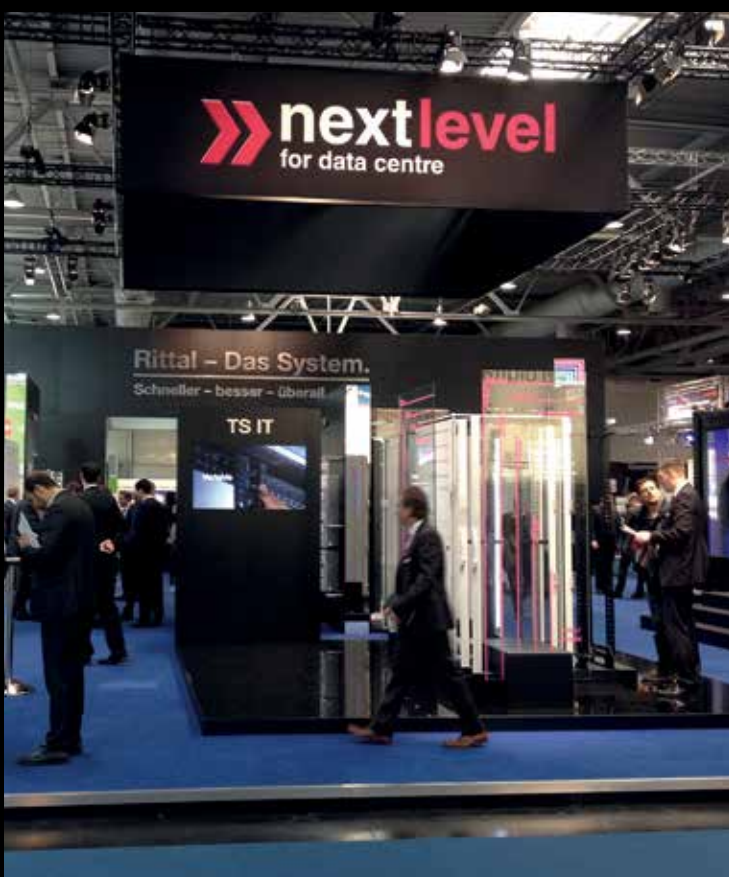


Vår expertis. Din fördel.

Rittal har presenterat och presenterar sin produktportfölj – och dess mervärde för kunder inom IT och teknik – vid ett flertal mässor under våren 2015. De största hittar vi i Hannover med CeBIT och HMI, men även i Sverige där IT Solutions och Elfact är givna mötesplatser.

Målet är att visa nyheter och få igång intressanta samtal om förbättringspotentialer. Vår expertis kan hjälpa dig med idéer och förslag för att effektivisera värdekedjan och för att hitta smarta lösningar på hur du ska välja IT-rack och skåp för installationer. Vi vet hur du bör dimensionera för ett bra klimat i kapslingarna och hur du effektivast designar en hjälpande bärmarm.

Har du missat mässorna har vi också rullande demobussar som kanske passar dig bättre. Och naturligtvis, till vardags finns våra experter bara ett telefonsamtal bort.



CeBIT årets IT-höjdare

Rittal var naturligtvis med på årets CeBIT 2015 i Hannover och visade hela portföljen av IT-produkter. I en monter stor som en ordinar svensk villatomt kunde besökarna se och känna på ett tvärsnitt av en toppmodern datorhall.

Temat för året var "effektivitet i ditt DataCenter"

I mindre stationer visades hur olika produktgrupper kunde samverka för att skapa en helhet för administratören. De nya intelligenta PDUerna kunde till exempel integreras med DCIM-verktyget RiZone tillsammans med klimatiseringsserien LCP och övervakningssystemet CMC III. I en och samma RiZone-vy kontrolleras och optimeras datacentrets vitala delar. På så sätt kan man förbättra effektiviteten i både befintliga och nya hallar.

– Det du kan mäta, det kan du kontrollera. Det du kan kontrollera kan du effektivisera, understryker Olof Tambour, produktchef för IT-infrastruktur på Rittal Scandinavian.

Kronan på verket

Kronan på verket var den smarta datorhallen RiMatrix S som visades i en 20 fots container. Allt integrerat i en produkt. Leverans och driftsättning 5-6 veckor efter beställning. Det är effektivitet på ett annat sätt det.

Kemira Kemi satsade på ett nytt koncept

Ställverksrum med inspiration från moderna datorhallar



Layuten på ställverksrummet har avsevärt förbättrats. Samtliga skåp för ställverket är nu samlade på rad längs ena väggen.

Kanalskenesystem från Siemens för vidare utbyggnad.



Ställverksrummet var av den klassiska modellen. Bruna tegelväggar, mörka ställverksskåp och kabelgrop. När det byggdes i slutet av 1960-talet var det av modernaste snitt. Sedan följde en rad om- och tillbyggnader. Tills sist var det stopp. Kapaciteten var fulltecknad.

Kemira Kemi AB valde ett nytt koncept med inspiration från moderna datorhallar. Beställningen kom precis innan semestern 2013. All utrustning i ställverksrummet togs bort i omgångar och ersattes av ett lågspänningsställverk från Rittal, Ri4Power, med skåp ur Rittals globalt storsäljande TS 8-plattform. Byggnationen och installationen gjordes av Malmö Ljus & Kraft AB.

Försörjer industriparken

Det nya lågspänningsställverket som monterats i den befintliga lokalen är till för Kemira Kemis energicentral som försörjer "Industry Park of Sweden" i Helsingborg med olika sorters media.

– Ställverket är 15 meter långt och innehåller bland annat 40 motorgrupper och ett 25-tal matningsgrupper. Därutöver finns betydande reservkapacitet, förklarar Stefan Nilsson på Malmö Ljus & Kraft AB.

Nöjd beställare

Arne Jönsson, elingenjör på Kemira Kemi och ansvarig för energiförsörjningen, tog initiativet till moderniseringen. Han är idag mycket nöjd med hur projektet utvecklats.

– Vi kunde byta all utrustning under drift i befintlig lokal. Det var mycket framgångsrikt. Resultatet är fruktansvärt bra. Det gick inte att bygga om det gamla längre. Dessutom har tekniken förbättrats under åren, varför vi får en mycket bättre lösning nu med ännu högre skydd och säkerhet.

Nya golvet en finess

En finess är att de gamla kabelgroparna har ersatts med ett modernt installationsgolv. Det binder samman lokalen och ger ett gediget intryck. Flexibiliteten är hög när det kommer till installation och eventuella förändringar i ställverksrummet. Kablaget kan dras upp där det behövs.

Fördelen med installationsgolvet är också att kablaget undertill ligger väl skyddat. Synligt inne i centralen är det rent och snyggt. Visuellt är intrycket starkt.

Golvet harmonierar med de nu vita väggarna och de grå, enhetliga skåpen. Det är ljus och fräscht.

– Vi fick uppdraget att montera installationsgolvet på plats, förklarar Björn Sjödin, projektansvarig på Rittal Scandinavian ab. Normalt är installationsgolv en fråga för datorhallar med fixerade mått. Här var vi tvungna att anpassa golvet efter helt andra förutsättningar vilket krävde måttanpassning och finurlighet.

– Dessutom fick vi montera i omgångar för att kunna matcha önskemålen om att bygga ställverksrummet under drift. Utrustningen flyttades successivt.

Bättre layout

Layuten på ställverksrummet har avsevärt förbättrats. Samtliga skåp för ställverket är nu samlade på rad längs ena väggen. Förberedelser är gjorda för att vid behov kunna bygga en liknande anläggning längs motstående vägg och förbinda de båda. För detta ändamål används ett kanalskenesystem från Siemens.

Total modernisering

Under projektet har allt gammalt kablage som inte var i bruk rensats bort, och nya manöverbrytare installerats ut till alla matare. Den tidigare ventilationen, som drog in smuts, har tätats. Idag hålls en jämn temperatur, cirka 20° C, med hjälp av kylmaskiner. Det ger ett bättre inomhusklimat, med perfekt förutsättning för ställverket.

Omfattande installation

– Det speciella med projektet är omfattningen. Även om det är ett hyfsat stort ställverk, som vi har byggt i åtta delar för att kunna få in dem genom befintliga dörrar, har själva byggnationen inte omfattat några komplikationer. Ri4Power är ett nästintill komplett system, som vi har god erfarenhet av, säger Stefan Nilsson, Malmö Ljus & Kraft AB.

– Det stora arbetet var på plats med att lägga om matning och flytta över grupp efter grupp.



Björn Sjödin, projektansvarig på Rittal Scandinavian, Arne Jönsson, elingenjör på Kemira Kemi och ansvarig för energiförsörjningen, och Stefan Nilsson på Malmö Ljus & Kraft AB, är nöjda med det nya konceptet för Kemira Kemis ställverksrum som hämtat inspiration från moderna datorhallar.

Här hittar du teknisk kunskap

Rittal har tagit fram en serie handböcker bland annat inom säker strömfördelning och fysisk IT-säkerhet. De ger goda råd, värdefulla tips och förslag på lösningar, för användare inom industri och IT.

1. Handboken som beskriver hur konstruktion och dokumentation av automationsskåp, fördelningscentraler och ställverk ska hanteras.
2. Handboken om möjligheterna med en effektiv klimatkontroll i skåp och rack.
3. Handboken om tekniska aspekter på kapslingar.
4. Handboken om IT-infrastruktur.

Handböckerna är fria för nedladdning från www.rittal.se



Data den nya råvaran för värdeskapande

– Programvara för integration och förmåga att behärska gränssnitten kommer att vara avgörande i framtiden för effektivare processer. Nyckelordet för denna utveckling är Industry 4.0, säger Håkan Persson, marknadschef på Rittal Scandinavien.

Tillsammans erbjuder företagen i Friedhelm Loh Group - Eplan, Cideon, Rittal och Kiesling - enorma möjligheter för att öka värdeskapandet inom automation och produktion av ställverk. Detta illustreras i bilden här.

– Våra kunder kan höja sin produktivitet genom att effektivisera processer i engineering och produktion. Det är därför vi går till ingenjörbyråer och verkstäder, analyserar våra kunders processer på plats, och stöder dem i hela värdekedjan.



1 Produktutveckling

Med programvara från Eplan och Rittal, som har tillgång till 480 000 objekt och enhetsdata, kan konstruktören på sin dator snabbt bygga upp kontroll- och ställverkssystem.

2 Kostnader

Hur mycket kostar det att borra ett hål eller tråda en montageplatta? Cideon är en mästare på gränssnitt för att få fram kommersiella och produktionsrelaterade kostnadsuppgifter.

3 Beställning

När den tekniska konstruktionen är avslutad och ett erbjudande från Rittal tagits emot kan inköparen enkelt lägga ordern.

4 Leverans

Med Rittal - "The System" får montörerna standardiserade komponenter för kapslingar, klimatstyr-system och skensystem samt tillbehör.

5 Beredning

Sidopaneler och montageplattor sätts samman för vidare montage; skåpramarna är monterade på bas-/sockelsystem.

6 Panelbearbetning

Används Eplan data för den virtuella monteringen kan Perforex fleroperationsmaskin från Kiesling helt automatiskt borra, såga och gänga plana delar såsom dörrar.

7 Plintinstallationen

Athex, Kieslings automatiska montagemaskin, installerar kopplingsplintarna på en DIN-profil-skena i en kapsling. Cutex skärmaskin skär och etiketterar skenorna automatiskt.

8 Kablage

Eplan mjukvara anger de optimala tråd- och kabelvägarna i den virtuella 3D-modellen och i kopplings scheman.

9 Manuell trådning

Ett ergonomiskt utformat montagebord förbättrar arbetsvillkoren.

10 Automatisk trådning

Manuell dragning av kablar tar i genomsnitt 180 sekunder per anslutning. Averex trådningsmaskin från Kiesling gör samma jobb på bara 40 sekunder.

11 Systemkonfiguration

När alla komponenter har bearbetats och trådots, slutmonteras Rittal-skåpen till en komplett systemlösning. Klimatisering och strömförsörjningskomponenter installeras vid behov.

12 Test och dokumentation

Kieslingpanelen Scout provkontrollerar och utför automatiska tester.

13 Leverans och service

Efter leverans till kund, erbjuder Rittal Global Service ett brett utbud av omfattande tjänster.





RiMatrix S är en komplett datorhall redo att driftsättas inom sex veckor. Alternativet med en standardiserad och noggrant utformad lösning som inkluderar kylsystem, strömförsörjning och övervakning har visat sig vara speciellt intressant för kunder med behov av mellan 7 och 18 rack.

IT-chefer i fem länder avslöjar:

Det här driver investeringarna i IT-infrastruktur

RiMatrix S är ett banbrytande standardiserat och modulärt datacenter. Det har utvecklats och lanserats av Rittal, leverantör av IT-infrastrukturlösningar. Företaget har nu frågat IT-chefer i fem länder om hur de ser på kommande investeringar.

Ett eget datacenter är viktigt för att säkra konkurrenskraften, visar undersökningen som Rittal har låtit IDC genomföra. IDC är världsledande vad gäller marknadsundersökningar och de har frågat 500 CIO och IT-chefer på medelstora företag i Tyskland, Storbritannien, Sverige, Nederländerna och Italien om statusen för IT-infrastrukturen, deras krav och deras planerade investeringar i IT.

Effektiva datacenter främjar företagstillväxt

– Undersökningen visar att IT-infrastruktur och framför allt ett eget datacenter uppfattas som viktigt för att permanent säkra konkurrenskraft och expansion. Den visar också att företagen vill dra nytta av nya tekniker som molntjänster, big data och mobil data för att utveckla nya intäktsmöjligheter. Det leder till utsträckta behov av

investeringar, säger Olof Tambour, skandinavisk produktchef på Rittal för IT-infrastruktur.

Investeringar behövs i datacentret

Ekonomiskt framgångsrika företag investerar i genomsnitt 20 procent mer i sin IT-infrastruktur än företag med platta försäljningssiffror. Hela 98 procent av företagen med ökad försäljning rapporterade att de skulle förstärka sina investeringar i IT, eller åtminstone hålla dem på samma nivå.

De tillfrågade uppgav att deras datacenter var i genomsnitt 6,9 år gamla. Med den här åldern är det redan svårt att använda modern IT-utrustning, då den har en högre energitäthet och måste vara mycket tillgänglig.

Några drivkrafter är därför behovet av energieffektivisering och kraven på ökad redundans.

Exempelvis uppger de tillfrågade IT-cheferna att de driver sina datacenter på en genomsnittlig temperatur på 15,5 °C, vilket ofta är onödigt lågt. Enligt IDC finns enorma besparingspotentialer inom detta område. Istället för att kyla hela rum, är det mer effektivt att arbeta med direktkyllning i rack eller i de enskilda gångarna.

– Modulära förkonfigurerade datacenter, som vårt nya RiMatrix S, är ett rationellt sätt att möta kraven på t ex energioptimering. Konceptet möjliggör även kortare produktlivscyklar samt snabbare driftsättning av nya system då de kan sättas upp inom några veckor, säger Olof Tambour.



En ny smart
klimatiserings-
produkt från Rittal

LCP Hybrid

En stor nyhet under våren är den intressanta LCP Hybrid. En kallvattenbaserad klimatiseringslösning som integreras direkt i serverrackets bakdörr.

Lösningen är helt passiv och hanterar förlusteffekter upp till 20 kW. Den nya dörren är endast 11 cm djup och har mycket intressant prislapp.

– Istället för att kyla hela rum är det mer effektivt att arbeta med direktkyllning i rack eller i de enskilda gångarna, betonar Göran Bjelk, produktchef för klimatisering på Rittal Scandinavian.

Optimal användning av frikyla

Rittal LCP (Liquid Cooling Package) Hybrid uppfyller exakt de behov som efterfrågas för IT-kyllning. En högeffektiv luft/vatten värmeväxlare bidrar till att eliminera hotspots och utnyttjar indirekt frikyla för att effektivt och tillförlitligt styra temperaturen i datacentret - utan behov av ytterligare elenergiförbrukning. Servrarnas integrerade fläktar trycker uppvärmd luft genom värmeväxlaren via baffelplåtar och den kylda luften återanvänds för att kyla racken.

Introduceras just nu i Skandinavien.



RiTherm 6.3 finns nu också som en smart app.

Dimensionera klimatet

Rittal tillhandahåller flera verktyg för att dimensionera olika klimatiseringslösningar för kapslingar och vätskekyllning.

Med mjukvaran RiTherm 6.3 kan kylning eller värmning av en kapsling dimensioneras på ett energi-effektivt sätt. Det du också får som underlag från RiTherm 6.3 är beräkningen av temperaturhöjningen i kapslingen som krävs enligt den nya normen IEC 61439. RiTherm 6.3 kan kostnadsfritt laddas ner från Rittals hemsida.

På hemsidan finns också Chiller konfigurator som hjälper till att välja rätt chiller för vätskekyllning av processer eller via värmeväxlare. Genom enkla steg där de tekniska förutsättningarna efterfrågas kan rätt aggregat väljas med rätt tillbehör för att optimera lösningen. Alla underlag som ritningar tas fram för valt aggregat.

Make IT easy. Med TS IT rack.



De förmonterade TS IT racken gör det lättare för dig. Det finns nätverks- och serverskåp som ett komplett paket i mer än 100 designvarianter. Med den innovativa "plug and play" funktionen, inklusive nyttiga tillbehör, är TS IT racken snabbt klara för leverans. De anpassade versionerna från modulsystemet kombinerar maximal installationsmångfald med en enkel vallogik, attraktivt pris, prestanda och kort leveranstid.

Dessutom finns det nu TS IT rack tillgängliga i versioner som uppfyller IP55 för användning i tuffa miljöer. TS IT rack gör det lätt även när förhållandena är allt annat än enkla.

• www.rittal.se/produkt



**Nu finns över 100
versioner tillgängliga!**



Make Information easy. Enklaste vägen till ditt IT-rack.

Med vår konfigurator kan du välja TS IT rack som passar dina individuella behov perfekt. Konfiguratorn leder dig framåt steg för steg och underlättar ditt val. Den presenterar vad du behöver utifrån dina önskemål. Gå till www.rittal.se och fliken Produkter samt Software & Service. Om du vill ha ytterligare information om TS IT rack eller andra produkter, såsom bärmassystemet CP eller 185 mm skensystemet i Ri4Power, beställ broschyrer på www.rittal.se under fliken Support eller skanna den intilliggande QR koden.



• www.rittal.se

Fem fördelar av att använda RiZone (DCIM)



DCIM hjälper beslutsfattare att:

- 1) Lokalisera, visualisera och styra den fysiska miljön och i ett samlat fönster få en överblick av hela infrastrukturen. Skapa en brygga mellan IT och Facilities.
- 2) Automatisera utrullning av ny utrustning och reducera manuella arbetsuppgifter som ofta binder personalen fysiskt till datorhallen.
- 3) Underlätta kapacitetsplanering genom prognos- och simuleringsverktyg. Rightsize! – not Oversize.
- 4) Reducera energikonsumtion, energikostnader och koldioxidutsläpp – Green IT!
- 5) Flytta fokus från kostnadsställe till affärsnytta.

DataCenter Infrastructure Management (DCIM) är ett vedertaget begrepp för ett verktyg för att övervaka, mäta, styra och kontrollera utnyttjandegrad och energiförbrukning av IT-relaterad utrustning (t.ex. servrar, lagring och nätverksutrustning) samt komponenter inom facility (t.ex. kraftdistribution [PDU] och kylalvärme [CRACs]).

Populära TV-program utmaning för nya bredbandsskåp



– Vi gjorde en utvärdering av olika fabrikat och Rittals skåp var de mest prisvärda. De har en god basutrustning, är stabila och med bra ytfinish, säger projektledare John-Arne Sandström i Älmhult.

Rittals skåplösning för fibernät föll Älmhult i smaken. Den aktiva tekniken i de nya dubbel-dörrskåpen ska knyta samman stamnätet med byanäten i subnoder.

– Vi är den första kommunen i Kronoberg som tog beslut om en fiberstrategi som täcker hela kommunens yta, säger projektledare John-Arne Sandström i Älmhult.

Bredbandsstrategin antogs 2010. Våren 2012 påbörjade kommunen utbyggnaden av det 23,5 mil långa fiberstamnätet. Av kommunens nio bredbandsområden, som byaföreningarna svarar för, har fem beviljats bidrag från den statliga bredbandsatsningen och är i full gång med sina byggnationer. Övriga fyra hoppas på bidrag under 2015. Därefter öppnas möjligheterna för kommuninvånarna att ta till sig de digitala tjänsterna i nätet.

Ökad efterfrågan

– Det upplevda behovet av höga hastigheter ökar kraftigt. Runt 50 procent av de fastboende är redan beredda att ansluta sig i aktuella områden. Om några år tror jag att vi pratar om 80 procent. Intresset idag är som störst i de trakter där stormen Gudrun slog sönder telenätet.

On demand är nyckelord som ökar datamängderna och självfallet ställer krav på subnoder som håller måttet. Den aktiva utrustningen får till exempel inte utsättas för värmechocker varma dagar. Överhettning mitt i ett populärt TV-program skulle vara snudd på katastrof.

Knyter samman näten

Rittals skåp för subnoderna kommer att sättas upp i tätorten och på 10-12 strategiska platser längs fiberstamnätet i den småländska skogen. I varje subnod

kan 200-300 anslutningar samsas och här får den aktiva utrustningen skydd. På landsbygden kompletteras skåpen med nedgrävda kopplingsbrunnar.

– Skåpen kräver inte bygglov, vilket sparar mycket tid, menar John-Arne Sandström. Vi gjorde en utvärdering av olika fabrikat och Rittals skåp var de mest prisvärda. De har en god basutrustning, är stabila och med bra ytfinish.

Skåpen är inbrottslarmade och driftövervakade med larm. De kan utrustas med reservkraft för switchar. Skåpen har dubbla väggar vilket skapar en kylande luftspalt. Utöver det kan skåpen utrustas med aktiv kylning när behov finns.

– Av de olika fabrikat vi tittade på var Rittals skåp de enda som det enkelt gick att komplettera med ventilation i olika steg, konstaterar John-Arne Sandström. Hälften av de skåp vi köpt har vi utrustat med aktiv kylning.

Extrema vädervariationer

Huvudnoden finns i tätorten där det gamla stadsnätet med multimodefiber uppgraderas till singelmode. Nästan alla kommunala anläggningar kommer att anslutas. Undantag är en del pumpstationer.

– Bakom teknikskåpen för bredband ligger ett stort utvecklingsarbete, säger Per Magnusson, produktchef för inkapslingar och mekanik på Rittal Scandinavian ab. Skåpet ska skydda den aktiva utrustningen för att säkra en tillförlitlig drift i alla väder, oavsett utomhustemperatur. Vi är självfallet mycket glada för att Älmhults kommun har valt vår lösning.



Rittals skåp för subnoderna sätts upp i tätorten och på 10-12 strategiska platser längs fiberstamnätet i den småländska skogen.



Rittals bredbandsskåp är inbrottslarmade och driftövervakade med larm. De kan utrustas med reservkraft för switchar och är byggda för passiv kylning med möjlighet att uppgradera till en aktiv klimatisering.



Nya kylaggregatet Blue e +

Stort steg för ökad kostnadseffektivitet

Under namnet Blue e + lanserar Rittal en helt ny generation av kylaggregat. Förutom att ge betydligt högre energieffektivitet än befintliga kylningslösningar, kännetecknas enheterna också av sin flexibilitet, säkerhet och lätthanterlighet.

Den innovativa patenterade hybridtekniken arbetar i första hand med passiv kylning och använder en kompressor för kylning först när den passiva kylningen inte räcker till. Denna kombination ger stora effektivitetsvinster med energibesparingar på upp till 75 procent uppmätta i tester.

Flexibelt för export

Samtliga enheter kan användas flexibelt, tack vare den patenterade flerspänningskapaciteten som sträcker sig från 110 V (enfas) till 480 V (tre-fas) vid frekvenser av 50 eller 60 Hz. Detta underlättar när kylaggregaten används i maskiner för export. Antalet varianter minskar och det ger en stor förenkling av reservdelslogistiken.

Kontrollerad processäkerhet

Kontrollerad kylning eliminerar termisk stress för alla komponenter i skåpet. Blue e + kylaggregaten täcker effektområdet upp till 6 000 watt.

Enkel hantering för snabbare service

TFT displayen ger all relevant information på ett ögonblick och standardiserade kommunikationsgränssnitt säkerställer en enkel integration i produktionsanläggningens styrsystem.

Ett axplock av Rittals produkthöjdare.

Vi lät våra produktchefer välja några av sina favoriter bland de senaste innovativa lösningarna från Rittal. Det blev ett spännande axplock.



Bärarm CP 60/120/180

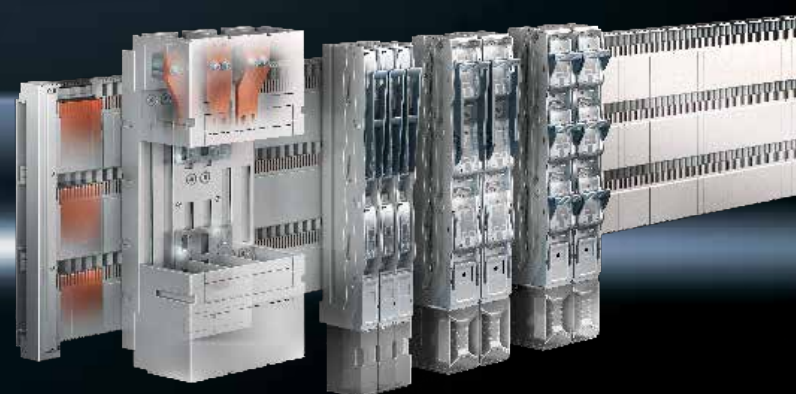
Bärarmssystemet är genom den automatiska potential-utjämningen i alla komponenter designad för maximal säkerhet - bara från Rittal. En nyhet är anslutningsfästet VESA 75/100 för platta skärmar, LCD-skärmar och industri-datorer. Du kan konfigurera ditt individuella bärarmssystem på

► www.rittal.se under fliken Produkter och Software & Service



LCP Industri

Den enkelt modulära luft/vatten värmväxlaren LCP Industri har utvecklats för smart kylning av industriella applikationer. Den har en kompakt design och är lämplig för tuffa miljöer i applikationer med stark damm- eller oljeförorenad luft.



Ri4Power 185 mm

De utvalda produkterna inkluderar Ri4Power 185 mm, som är mer än bara ett skensystem. Det erbjuder maximal säkerhet genom systemteknik enligt den allmänt accepterade standarden IEC EN 61439.

Manöverlådor med grepplister

Modern, flexibel produktionsteknik kräver gränssnittslösningar som exakt motsvarar de nödvändiga kraven på ergonomi, komfort och design. Manöverlådor med grepplister har också i fråga om användarvänlighet inget övrigt att önska. Matchas till bärarmssystemet CP 60/120/180 från Rittal, och är rätt kapsling för nästan alla användningsområden.



SE 8 NEMA 4/4X

Skåpet SE 8 finns nu i NEMA 4/4X version. Höljet är i ett enda svep och tack vare denna integrerade utformning ger SE 8 hög stabilitet. Ett enda skåp ersätter upp till tre modulära skåp.





Skåpsystemet TS 8

- en riktig världsframgång.

Sedan starten 1999 har TS 8 utvecklats som standard i många branscher över hela världen. Rittal är internationellt marknadsledande med detta skåpsystem som sålts i miljoner och åter miljoner. Flexibiliteten och möjligheten att bygga ut systemet efterhand som behoven ökar är några starka skäl som talar för TS 8.

Ett tack till dig.

Framgången för TS 8 är vi skyldiga inte minst dig: ditt förtroende, din tro och din feedback är oerhört viktiga för vårt arbete.

“Vi gynnas av fördelen med en enhetlig, universellt användbar TS 8 systemplattform.”

ATR Industrie-Elektronik installerar över två kilometer TS 8 skåp per år.

“Den förbättrade energi-effektiviteten är en välsignelse för budgeten.”

Microsoft har med 38 TS 8 skåp inrättat ett datacenter för testning av programvara.

“Flexibel, anpassningsbar, enkel att installera.”

Den australiska börser ASX moderniserade sitt datacenter med över 400 TS 8 skåp.

RITTAL Scandinavian ab
Rittalgatan 1 · 262 73 Ängelholm
Telefon 0431 44 26 17 · Fax 0431 44 26 44
e-post: info@rittal.se · www.rittal.se

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

