

HANNOVER MESSE INDUSTRIE

Intelligente oplossingen voor de engineering en kastenbouw.



VOLVO CAR GENT

Test als eerste de nieuwe Rittal Blue e+ koelers

LAWTER

Verwerkt hars in Kallo met Rittal kasten

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

Inhoud

Producten

- 03'Top Efficiency' in kleine tot middelgrote IT-omgevingen
- 09Doeltreffende IT-rackcomponenten en kabelmanagement
- 13Efficiënte koeling bij bordenbouw
- 14Elektrische veiligheid op voorhand verzekerd

Projecten

- 06Volvo Car Gent test als eerste de nieuwe Blue e+ koelers van Rittal
- 10Lawter verwerkt hars met Rittal kasten

Vakbeurzen

- 04Slimme oplossingen voor de kastenbouwer Hannover Messe Industrie 2016

Reportage

- 12Volgende projectfase voor Lefdal Mine Datacenter

Software

- 15EPLAN efficient engineering: De klant het product, IMA de machine

Intelligente oplossingen met duidelijke meerwaarde



Koen Wolfcarius,
Managing Director,
Rittal België.

Beste lezer

Nu de zomer eraan komt, kunnen we terugblikken op een zeer geslaagde eerste jaarhelft. In deze Rittal News belichten we graag enkele knappe verwezenlijkingen.

Allereerst kan u een review lezen van de Hannover Messe 2016. Tijdens deze beurs had Rittal de eer om de Amerikaanse president Obama en Duitse kanselier Merkel op haar indrukwekkende stand te verwelkomen. De aandacht en waardering van deze hoge gasten ging uit naar de energie-efficiënte Blue e+ koelers en de nieuwste business unit 'Rittal Automation Systems' (RAS).

De Blue e+ koelers zijn zo efficiënt dat ze de investering heel vlug terugverdienen: het energieverbruik ligt immers tot 80% lager. Hierdoor is het zinvol om nieuwe investeringen met deze nieuwe koelers uit te voeren en loont het ook om preventief bestaande koelers te vervangen. De terugverdientijd is immers verbazend kort. Uitlezing en programmatie via een smartphone app zijn vandaag een must en bijgevolg standaard voorzien. Verder in dit magazine kan u de resultaten van Blue e+ bij Volvo Cars Gent ontdekken: het rendement is ronduit indrukwekkend!

RAS sprak eveneens tot de verbeelding. Dit gamma tools en machines vereenvoudigt het werk in de bordenbouw, zowel op vlak van gebruiksgemak, montagesnelheid, kwaliteit als ergonomie. Zo is er bijvoorbeeld een eenvoudige 'lifting tool' waarmee één enkele persoon een zware kast of een bestukte montageplaat veilig en ergonomisch kan verplaatsen.

Verder in dit magazine bespreken we de toepassing van onze producten bij het bedrijf Lawter in Kallo. Ook in uitdagende omstandigheden heeft Rittal de gepaste producten met de nodige bewerkingen voorzien. Dit vormt een knap voorbeeld van "Rittal – The System." waarbij toebehoren de oplossing compleet maken.

Ook bespreken we de tweede projectfase van het Lefdal Mine Datacenter. Het grootste datacenter van Europa wordt op dit moment in een Noorse mijn gebouwd. Aangezien koelwater en windenergie ruimschoots voorhanden zijn, is dit datacenter meteen een topper op vlak van energie-efficiëntie. Tijdens deze projectfase worden de Rittal containers gebouwd en voorbereid voor implementatie in de mijn. In een mooie reportage geeft Martin Kipping, Director IT Projects, toelichting over dit mega project.

In naam van Rittal wens ik u een aangename zomer met een deugddoende vakantie en veel leesplezier.

Koen Wolfcarius

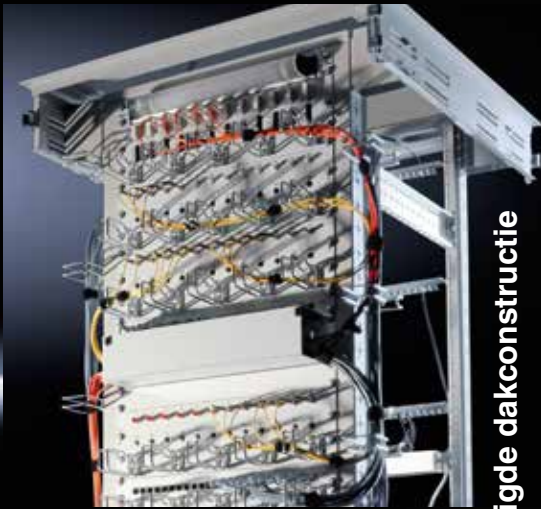
Managing Director,
Rittal België.

Koen Wolfcarius



"Het TE 8000 IT-rack is uitstekend geschikt voor individuele interieurbouw."

Gloednieuw IT-rack ★



Gewijzigde dakconstructie

'Top Efficiency' in kleine tot middelgrote IT-omgevingen

Lancering nieuw IT-rack TE 8000 is een feit!

Vooraf gemonteerd, een snelle set-up en universeel toepasbaar: met TE 8000 verloopt de installatie van actieve en passieve netwerkcomponenten bijzonder eenvoudig en efficiënt.

Ontworpen als instapmodel, vindt TE 8000 snel zijn plaats in kleine tot middelgrote IT-omgevingen of wordt hij als verdeelkast gebruikt. TE staat voor 'Top Efficiency', waarmee Rittal verwijst naar de eenvoudige montage en de zeer goede prijs-/kwaliteitsverhouding.

De server- en netwerkkast TE 8000 is een universeel inzetbare basiskast die de snelle én veilige uitbouw van een IT-omgeving mogelijk maakt. Opmerkelijk is de constructie met een zelfdragende 19" (482,6 mm) framestructuur.

De externe zijpanelen kunnen eenvoudig verwijderd worden tijdens de installatie. Dit zorgt voor een optimale toegankelijkheid en comfortabel on-site werken. Voor een flexibele uitbreiding van de IT-omgeving, kunnen meerdere kasten aan elkaar gekoppeld worden. De kast is IP 20 beveiligd en biedt betrouwbare bescherming tegen onbevoegde toegang.

De TE 8000 biedt ook flexibele opties voor ventilatie. Klanten kunnen kiezen voor een gekoelde voor- of achterdeur, die allebei tot 63% geperforeerd zijn. Een centraal gemonteerde afdekplaat bovenaan het dak van het rack kan voor passieve ventilatie optioneel worden uitgerust met afstandshouders of worden voorzien van een ventilator.

De TE 8000 heeft een stijlvol en hedendaags design. Zo kregen bijvoorbeeld de zichtdeuren een nieuw ontwerp en werd de kast voorzien van een moderne handgreep.

Voor deze IT-behuizing is een uitgebreid assortiment toebehoren beschikbaar, zodat de TE 8000 individueel kan worden afgestemd op de vereisten ter plaatse. De TE 8000 is ook uitgerust met een stabielere deur waarop de Ergoform handgreep past.

Daarnaast vormt de Flex-Block of de klassieke plaatstalen sokkel van de TS reeks het ideale onderstel voor dit IT-rack. De gewijzigde dakconstructie zorgt voor een eenvoudige montage van toebehoren, zoals het plaatsen van een kabelgootsteun.

DIGITALE TRANSFORMATIE

"Met het universele TE 8000 rack richten we ons tot kleine en middelgrote ondernemingen die mee willen met de digitale transformatie en hiervoor snel en efficiënt een IT-omgeving willen uitbouwen."

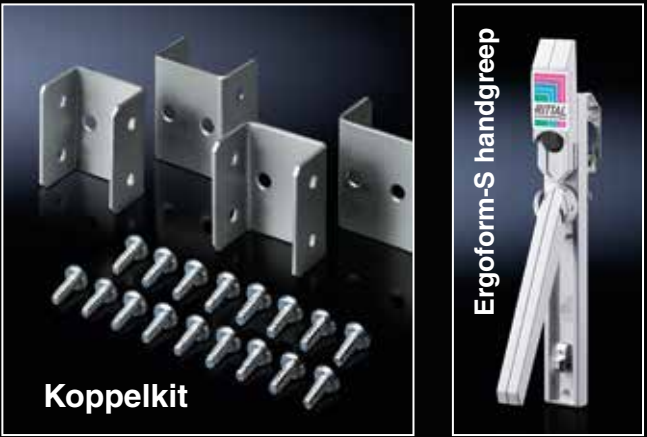
Bernd Hanstein,
Vice President
Product Management IT bij Rittal.



Actieve ventilatie



Snelle montage



Koppelkit

Ergoform-S handgreep

Grootste industriebeurs ter wereld

Professionals slaan de handen in elkaar op de Hannover Messe, de vakbeurs bij uitstek, waar professionals in de IT en de industrie elkaar ontmoeten en kennis maken met de laatste nieuwigheden. Ook de Amerikaanse president Barack Obama en Duitse bondskanselier Dr. Angela Merkel waren tijdens het bezoek aan de Rittal stand onder de indruk van de ontwikkeling van het familiebedrijf.



REVIEW

Slimme oplossingen voor de kastenbouwer

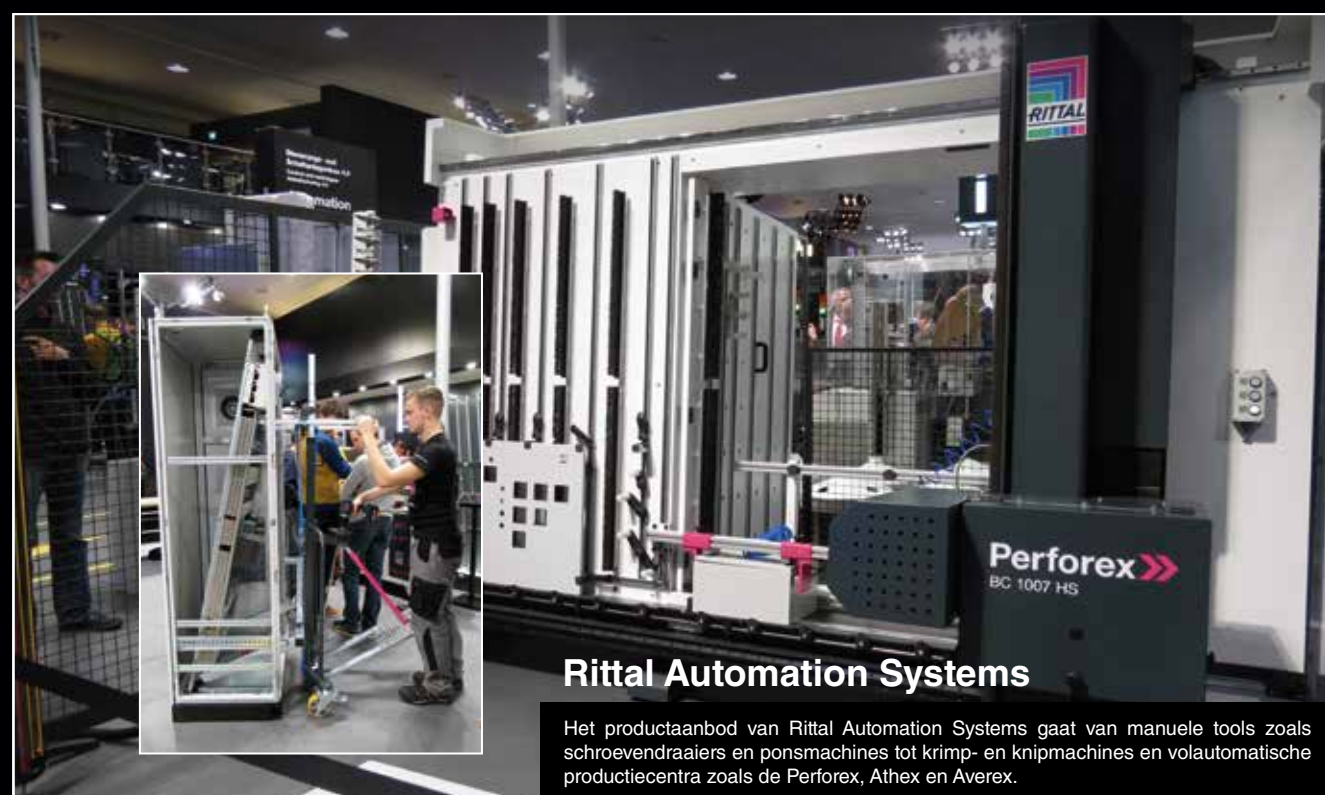
Hannover Messe Industrie 2016.

Onder het motto "Our expertise. Your benefit.", onthulde Rittal op HMI 2016 intelligente producten voor de engineering en kastenbouw, oplossingen voor versnelde productieprocessen en services met een duidelijke meerwaarde.

Het oplossingspectrum bestaat uit intelligente koelapparaten, productdata voor professionele engineering in de schakelkasten- en bordenbouw, configuratie- en online tools voor vereenvoudigde technische en commerciële processen, efficiënte automatiseringsoplossingen en veilige "on demand" IT-oplossingen. Daarbovenop brachten de Amerikaanse president Barack Obama en de Duitse bondskanselier Dr. Angela Merkel een bezoek aan de Rittal stand.

A fine company

De Amerikaanse president en Duitse bondskanselier waren tijdens het bezoek aan de Rittal stand op HMI 2016 onder de indruk van de ontwikkeling van het middelgrote familiebedrijf. In 55 jaar tijd breidde Rittal haar productassortiment uit van de gestandaardiseerde schakelkast tot apparatuur voor grote computerruimten. "Op het gebied van engineeringsoftware lopen wij in Europa voorop. En wij zullen verder groeien!", aldus de eigenaar en algemeen directeur Dr. Friedhelm Loh. Het was vooral de wereldwijd unieke energie-efficiëntie van de nieuwe generatie koelaggregaten Blue e+ van Rittal die de belangstelling van de Amerikaanse president trok, die de VS als partnerland van de Hannover Messe 2016 vertegenwoordigde: "This is a fine company!"



Rittal Automation Systems

Het productaanbod van Rittal Automation Systems gaat van manuele tools zoals schroevendraaiers en ponsmachines tot krimp- en knipmachines en volautomatische productiecentra zoals de Perforex, Athex en Averex.

Nieuwe generatie koelaggregaten

De Blue e+ koelaggregaten van Rittal zijn niet enkel zeer energie-efficiënt maar bezitten volledig nieuwe communicatiepoorten die onderhoudsgegevens meteen overdragen. Bij een defect informeren ze de onderhoudstechnicus doelgericht zodat hij op basis van de Blue e+ data kan ingrijpen nog vóór een storing optreedt.

Op Hannover Messe presenteerde Rittal verder haar

allround competentie voor energie-efficiënte systeemkoeling. Naast Blue e+ konden onder andere de nieuwe dakventilatoren en efficiënte LCP-oplossingen op grote belangstelling rekenen.

Daarnaast werd een warmtewisselaar lucht/water in Hygienic Design uitvoering geïntroduceerd. Deze doeltreffende koeloplossing voldoet aan de strengste eisen van de voedingsindustrie op gebied van hygiëne en reinigbaarheid.



Met de slogan "Transparency for more efficiency" demonstreerde Rittal haar nieuwe Smart Monitoring System, dat continu het energieverbruik van elektrische installaties en machines registreert en monitort. Daarnaast ging speciale aandacht naar de nieuwe Low Voltage Directive (laagspanningsrichtlijn) 2014/35/EU, in werking sinds 20 april 2016.

Optimale kastverlichting

Op het vlak van behuizingen, introduceerde Rittal haar nieuwe concept van LED kastverlichting - een recente uitbreiding van het assortiment, op maat gemaakt voor Rittal kasten. Met een lichtsterkte van 1200 of 900 lm, een optimale helderheid en lichtkleur zorgt de armatuur van slechts 437 mm voor een uiterst geschikte verlichting, van het dak tot de bodem. Zelfs bij behuizingen van 1200 mm breed en 2000 mm hoog.



Montage kan zowel horizontaal als verticaal gebeuren, zonder gereedschap, dankzij een clipsysteem. Elektrisch aansluiten verloopt via de aansluitkabels met connector. In het najaar wordt dit gamma verlichting ook verkrijgbaar in UL-uitvoering.

IT-veiligheidsoplossingen

De Rittal IT-oplossingen vormden een ander hoogtepunt op de beurs. Deze omvatten efficiënte veiligheidsconcepten voor alle toepassingsgebieden - van racks, zoals TE 8000 en TS IT, over het Micro Data Center tot de Container oplossingen.

Megaprojecten zoals het Lefdal Mine Datacenter, net als onmiddellijk inzetbare, sleutel-op-de-deur cloud datacenters in een container met server en software tonen dat het nog nooit eerder zo eenvoudig was om performante en veilige IT-projecten te realiseren. Naast veiligheidsoplossingen, demonstreerde Rittal ook IT-netwerk- en serverbehuizingen, IT-wandkasten en distributieracks, klimatisering voor serverruimten en monitoringsoftware.

Efficiënte stroomverdelingsoplossingen

Met de slogan "Transparency for more efficiency" toonde Rittal haar nieuwe Smart Monitoring System, dat continu het energieverbruik van elektrische installaties en machines registreert en monitort.

Hiervoor zorgen meetmodules die rechtstreeks op de NH-zekeringlastscheiders gemonteerd worden. Ze kunnen geïntegreerd worden binnen het CMC-systeem van Rittal, maar ook gekoppeld worden aan het Modbus-systeem.

Top producten ★



Daarnaast ging speciale aandacht naar de nieuwe Low Voltage Directive (laagspanningsrichtlijn) 2014/35/EU, in werking sinds 20 april 2016. Het gebruik van complementaire normen zoals EN 61439 en EN 60204 bij de productie van laagspanningsschakelapparatuur, is een eenvoudige manier om conform te zijn met de LVD. Het modulaire Rittal systeem maakt het zeer eenvoudig om een ontwerpverificatie volgens EN 61439 voor te bereiden dat ook aan een aantal eisen van EN 60204 voldoet.

Rittal Automation Systems

Naar aanleiding van de vraag naar meer efficiëntie in het productieproces, stelde Rittal haar nieuwe business unit voor. Rittal Automation Systems biedt een breed gamma aan automatiseringsoplossingen om individuele productietaken te versnellen. Het productaanbod gaat van manuele tools zoals schroevendraaiers en ponsmachines tot krimp- en knipmachines en volautomatische productiecentra zoals Perforex, Athex en Averex.

De Perforex machine bereidt kasten voor op het inbouwen van componenten door ze op een eenvoudige manier van uitsparingen en (getapte) boringen te voorzien. Programmeren van de centra kan door een koppeling met EPLAN Pro Panel, het importeren van DXF-formaten of via de werkplaatsprogrammatie. In een volgende stap kan de beschikbare info doorgegeven worden aan de Secarex machine, die snel en efficiënt kabelkanalen, DIN-montagerails en C-rails op maat knipt.

In het thema "Control and switchgear manufacturing 4.0" voorzag de Rittal stand uitgebreide testmogelijkheden voor onder andere de MH 500 lifting tool, functional trolley en ergonomische Assemblage montagetafels.

www.rittal.be

Spectaculaire resultaten ★



Volvo Car in Gent teste als eerste bedrijf in België de Blue e+ koelers in de praktijk. De resultaten rond potentiële energiebesparing zijn zeer opmerkelijk. Marc De Wilde, Maintenance Assistent, deelt zijn enthousiasme met Danny Forré, Product Manager Klimatisatie bij Rittal.

"Blue e+, een revolutie op het gebied van doelgericht energieverbruik."

Het is belangrijk om een maximale beschikbaarheid van de installaties te garanderen zodat de continuïteit van de productie gewaarborgd blijft. Bij Volvo wordt er continu gezocht naar manieren om doelgericht de energie-efficiëntie te verhogen. Zo zijn bijvoorbeeld twee energiecoördinatoren aangesteld met als doelstelling 'Remove Waste'. De Blue e+ koelaggregaten zijn een winst voor het bedrijf maar ook zijn ze minder belastend voor het milieu.

"Volvo heeft een kwalitatief hoogstaand paintproces."

Het gebruik van dompelverzinkte en/of elektrolytisch verzinkte staalplaat vormt een goede bescherming tegen corrosie. In de Electrocoat gebeurt de hechting van de verflaag door een elektrochemisch proces. Daarna komt er een primer of grondlaag, gevolgd door de topcoat, die bestaat uit een basecoat (kleur)laag en een tweecomponentenvernis.

"Momenteel telt de paint shop 550 Rittal koelaggregaten. Omwille van de vrij hoge omgevingstemperatuur in de afdeling tijdens bepaalde periodes van het jaar, werden deze voornamelijk geïnstalleerd op kasten met snelheidsregelaars van Danfoss", zegt Marc De Wilde, Maintenance Assistent van de paint shop.

Volvo Car Gent test als eerste de nieuwe Blue e+ koelers van Rittal

Energie-efficiënte koeling dankzij nieuwe technologieën.

Volvo Car Gent is één van de twee Europese assemblagefabrieken van Volvo Car Group. Al sinds 1965 worden in Gent auto's gebouwd. In 2015 produceerde de fabriek ca. 250 000 wagens met zo'n 5000 medewerkers. De modellen die in Gent gebouwd worden, zijn de Volvo V40, S60 en XC60. De fabriek is opgebouwd uit drie afdelingen: de lasfabriek, paint shop en eindassemblage.

Het productieproces start in de lasfabriek, waar de carrosserieonderdelen aan elkaar gelast worden tot het koetswerk. Het design van de carrosserie en het gebruik van verschillende staalsoorten zorgen voor een optimaal rijcomfort en de beste veiligheid, die primeert voor Volvo. Daarna wordt in de paint shop de wagen behandeld met verschillende verflagen om een optimale corrosiebescherming te bieden. In de eindassemblage wordt het koetswerk afgewerkt tot de wagen die aan de klant geleverd wordt om hem het perfecte rijplezier te bezorgen.

Volvo Car Gent is steeds op zoek naar de beste technologieën voor haar productieproces om zo een maximale

efficiëntie te bereiken, maar ook de impact op het milieu zo laag mogelijk te houden.

Energie-efficiëntie in de paint shop

Marc De Wilde, Maintenance Assistent van de paint shop vertelt over de afdeling: "Volvo heeft een kwalitatief hoogstaand paint proces. Het gebruik van dompelverzinkte en/of elektrolytisch verzinkte staalplaat vormt een goede bescherming tegen corrosie. In de Electrocoat gebeurt de hechting van de verflaag door een elektrochemisch proces. Daarna komt er een primer of grondlaag, gevolgd door de topcoat, die bestaat uit een basecoat (kleur)laag en een tweecomponentenvernis.

De paint shop is dus in grote mate een procesafdeling, waarbij gebruikgemaakt wordt van spuitcabines, ovens, robots... Nauwkeurige temperaturen en luchtvochtigheid dienen aangehouden te worden om een constante kwaliteit te garanderen. Hiervoor worden de pompen, ventilatoren en conveyors aangestuurd door snelheidsregelaars."

Marc licht verder toe: "De maintenance afdeling is onder andere verantwoordelijk voor het beheer en onderhoud van de elektrische borden en de bijhorende schakelkastkoelingen.

Het is belangrijk om een maximale beschikbaarheid van de installatie te garanderen zodat de continuïteit van de productie gewaarborgd blijft. Anderzijds wordt er continu gezocht naar manieren om de energie-efficiëntie te verhogen. Zo zijn bijvoorbeeld ook twee energiecoördinatoren aangesteld met als doelstelling 'Remove Waste'.

Momenteel telt de paint shop 550 Rittal koelaggregaten. Omwille van de vrij hoge omgevingstemperatuur in de afdeling tijdens bepaalde periodes van het jaar, werden deze voornamelijk geïnstalleerd op kasten met snelheidsregelaars van Danfoss."

Via een aantal acties werd bij Volvo Car Gent nagegaan of het elektrisch verbruik van deze kasten verminderd kan worden:

1. Er werd kritisch bekeken of de koeling wel een effectieve noodzaak is. Na overleg en metingen door

Rittal, worden daarom geen koelers meer geïnstalleerd bij PC-kasten.

2. Bij bepaalde processen wordt gebruikgemaakt van IP 55 drives waarbij de drives buiten de kasten geplaatst worden. Voor grotere vermogens is het Danfoss principe van "back channel koeling" geïnstalleerd. Zo wordt een groot deel van de warmte achteraan in de kasten afgevoerd via een luchtkoker die speciaal afgestemd is op de Rittal TS kasten.

3. Waar er dan toch koelaggregaten dienen gebruikt te worden, probeert Volvo Car Gent te kiezen voor de meest efficiënte types. Deze worden dan ook regelmatig onderhouden, want gebrek aan onderhoud zorgt voor het langzaam stijgen van het energieverbruik.

Blue e+ in praktijk getest

Marc De Wilde vertelt verder over de testen die uitgevoerd zijn met Blue e+: "Toen Rittal ons vorig jaar vroeg of wij met Volvo Car Gent wilden meewerken aan de praktijktesten met het prototype van de Blue e+ koelag-

gregaten, waren Philippe Admont van de engineering afdeling en ikzelf onmiddellijk bereid om hieraan deel te nemen. En tegelijk uiterst benieuwd of het besparingspotentieel dat Rittal aankondigde, kon bevestigd worden!

In een eerste opstelling naast de ovens, waar de elektrocoating op de carrosserie ingebakken wordt, werd gedurende een aantal maanden het energieverbruik van het prototypetoestel vergeleken met twee kleinere toestellen van 750 W. Bij deze zeer specifieke opstelling zagen we al direct een lager energieverbruik van 20%."

Energiebesparing tot 80%

Van zodra de prototypes als productietoestellen beschikbaar waren, werd een tweede test uitgevoerd op een opstelling in de technische ruimte van de spuitcabine voor de primer. In deze kastenbatterij zitten Danfoss drives ingebouwd voor het aansturen van de extractieventilatoren. De juiste aansturing is zeer belangrijk om een optimale temperatuur te bekomen in de ovens van de lakafdeling.

Daar heerste over een periode van vier maanden een vrij constante temperatuur van 18 à 20 °C. Rittal heeft bij deze opstelling gedurende een tweetal maanden het energieverbruik van een TopTherm koeler van de vorige generatie gemeten en hierbij ook de temperaturen binnen en buiten de kast gelogd. Daarna werd de koeler vervangen door een Blue e+ toestel van 2 kW, één van de eerste productietoestellen.

De resultaten waren spectaculair: een veel constantere temperatuur in de kast. Maar wat voornamelijk opviel, was het energieverbruik dat tot 80% lager lag. Dit komt voor een groot stuk door de heat pipe die in deze omstandigheden op een "passieve" manier al heel effectief de warmte afvoert.

CONCLUSIE

Marc besluit: "Het principe van de heat pipe is zeer interessant om het energieverbruik te reduceren, omdat op veel plaatsen in onze afdeling de omgevings-temperatuur gedurende een groot deel van het jaar lager ligt dan de kasttemperatuur van 35 °C. Waar er koelaggregaten geplaatst worden, zullen zeker Rittal Blue e+ koelers gebruikt worden en we verwachten nu ook zo snel mogelijk de versie van 1500 W."

Volvo factsheet via <http://www.volvocargent.be/upload/attach-image/factsheet.pdf>

Online tool Rittal SAP Viewer.

Meer transparantie in enkele muisklikken

Rittal SAP Viewer is een gratis online tool waarmee u eenvoudig informatie kan opvragen over de Rittal producten en de eigen bestellingen. Met SAP Viewer kan u bijvoorbeeld de vrije voorraad van een product opvragen en de prijs bekijken, rekening houdend met de toegekende voorwaarden aan uw bedrijf. Daarnaast is het mogelijk eigen orders en facturen te bekijken en de levertijd van bestellingen na te gaan. Ook een korte tekst met opmerkingen bewaren op een orderlijn of de orderlijst in PDF downloaden, is geen probleem.

De applicatie bestaat uit de volgende drie menu's:

1. Artikelinformatie

Het menu "artikelinformatie" toont altijd de actuele beschikbare voorraad. U vindt hier niet enkel de catalogusprijs, maar ook meteen de eigen klantspecifieke prijs op basis van toegestane algemene korting voor uw bedrijf. Een klik op het artikelnummer brengt u direct naar de specifieke productpagina op de Rittal website, waar de technische gegevens staan.

2. Bestellijst

Een overzicht van zowel openstaande als uitgeleverde verwerkte orders, vindt u onder het menu "Bestellijst". Dit overzicht kan u in PDF en Excel formaat bewaren. Hier ziet u ook meer details over de Rittal verkoopdocumenten zoals offertes, zendnota's en facturen.

Ze kunnen als PDF bewaard en geprint worden. Vanuit SAP Viewer kan u ook mailen met concrete vragen over een bepaalde orderlijn.

3. Wijziging paswoord

Dit menu geeft u de mogelijkheid een eigen wachtwoord te kiezen. Als u uw wachtwoord vergeten bent, zetten wij dit voor u terug naar het origineel.

HANDLEIDING EN WORKSHOPS

Wilt u graag efficiënter aan de slag met SAP Viewer? Vraag naar uw unieke log-in en de algemene handleiding of maak een afspraak met één van onze Account Managers voor een korte workshop. Ook andere vragen of opmerkingen rond deze tool beantwoorden wij graag via sales@rittal.be.



Rittal Belgium op social media.

Like - share - follow

Social media bieden tal van voordelen als communicatiemiddel. Het delen van informatie verloopt efficiënter en sneller dan ooit. En daar maakt Rittal met haar slogan "Faster – better – everywhere." graag gebruik van. Gaat u de dialoog met ons aan?

De ideale mix

Rittal Belgium is actief via vier verschillende kanalen. Op Twitter vertellen we u in maximum 140 tekens de laatste nieuwtjes. Onze YouTube pagina barst van de video's met meer informatie over de werking van de Rittal producten en hun specificaties. Via LinkedIn breiden we ons virtueel netwerk uit. En ook Facebook mag natuurlijk niet ontbreken in dit rijtje met het luchtigere nieuws.

U merkt het: elk kanaal heeft zijn eigen unieke eigenschappen. Wij kozen voor een mix die versterkend werkt. Zo brengen we alle informatie op een gepaste manier bij de juiste personen: klanten, prospecten of mensen met een ruime interesse in de technologie-wereld.

Let's keep in touch

Blijft u graag op de hoogte van ons laatste nieuws en innovaties? Of wilt u ervaringen delen? Wij horen u graag op één van onze social media platformen. Volg ons voor event- en seminarie-aankondigingen, productlanceringen en updates, interessante links, weetjes en tips.

www.linkedin.com/company/Rittal-Belgium

www.facebook.com/RittalBelgium

www.twitter.com/RittalBelgium

www.youtube.com/RittalBelgium



Hiernaast sturen wij maandelijks een newsletter uit. Wenst u die graag te ontvangen, stuur ons uw gegevens via marketing@rittal.be.



Doeltreffende IT-rackcomponenten en kabelmanagement

Rittal tips voor de inrichting van IT-racks.

1 Waarvoor wordt het rack gebruikt?

Het aantal en type componenten bepalen de grootte van het rack. Wanneer het enkel gebruikt wordt voor servers volstaat een 600 mm breed IT-rack. Echter, een rack dat hoofdzakelijk dient voor netwerkcomponenten moet 800 mm breed zijn om de bekabeling te kunnen onderbrengen.

Steeds vaker combineren ondernemingen server- en netwerkcomponenten binnen individuele IT-racks. Aangezien IT een alsmaar belangrijker rol speelt in organisaties, worden steeds meer componenten geïntegreerd om de bestaande infrastructuur optimaal te kunnen gebruiken. In functie van ruimtebeperkingen moeten dan ook de grootst beschikbare racks gekozen worden.

Een IT-rack dat 42 of 47 units hoog, 800 mm breed en 1200 mm diep is, biedt ruim plaats voor maatconfiguraties en maakt toekomstige uitbreidingen mogelijk.

2 Welke koeling is nodig?

Wordt het rack geïnstalleerd in een ruimte zonder geïntegreerd ventilatiesysteem? Dan zijn meerdere oplossingen mogelijk. Bij plaatsing van één enkel IT-rack, kan een extern gemonteerde koelunit voorzien worden. Het rack moet dan een deur met luchtdichte afsluiting hebben. Wanneer volledige ruimte- of rijkoeling geïmplementeerd wordt - opstellingen typisch voor datacenters - dan is een geperforeerde deur aangewezen om een continue luchtstroom te realiseren.

Er zijn ook enkele opties voor de interne koeling van IT-racks. Klassieke luchtstromen binnen een server- of netwerkcrack vloeien horizontaal en vanuit de voorzijde naar de achterzijde van de apparatuur. Daarom is het belangrijk de 19"-niveaus af te dichten, om te verzekeren dat kostbare koele lucht de juiste weg door de apparatuur volgt en niet verloren gaat.

Open rackunits moeten afgesloten worden om warme en koude lucht te scheiden. Een ruim assortiment toebehoren is beschikbaar om onder meer de sturing van koele lucht en horizontale luchtstroming mogelijk te maken.

Doeltreffende oplossingen voor afdichting en ventilatie op maat van elk specifiek IT-rack vertalen zich in een



verbeterde energie-efficiëntie. Een uitgewerkte planning zorgt voor een duidelijke optimalisatie van de energiekosten.

3 Waar komen de kabels?

Een gedetailleerd plan voor kabelgeleiding binnen en buiten het rack is nodig alvorens een serverkast aan te kopen en te configureren. Startend bij de stroomvoorziening: vele actieve IT-componenten vragen een redundante stroomtoevoer. Dit betekent dat er twee afzonderlijke stroomrails (PDU's) nodig zijn, wat het kabelmanagement complexer maakt. Bovendien moeten stroom- en koperen datakabels gescheiden worden om elektromagnetische interferentie te vermijden.

Om signaaldempingen te voorkomen moet speciaal aandacht worden besteed aan een minimale buigingsradius van de glasvezelkabels. Indien de racks op een verhoogde vloer geplaatst worden, kunnen stroom- en netwerkkabels er gewoon onder gelegd worden. Een gebruikelijk alternatief is om kabels te monteren onder het plafond en ze dan via de bovenkant van het rack naar binnen te brengen. Bij dit scenario moet de dakplaat correct geconfigureerd zijn, m.a.w. openingen moeten afgesloten worden met borstelstroken waardoor

een afdichting wordt gecreëerd, het kabelmanagement wordt vereenvoudigd en de energie-efficiëntie wordt verbeterd. Zelfs nadat de kabels zijn geïnstalleerd, kunnen toebehoren - inclusief meerdelige dakplaten - makkelijk verwijderd worden voor eenvoudig onderhoud en het later installeren van extra uitrustingen.

Rittal biedt een selectie van elementen voor doeltreffend kabelmanagement om zo componentconfiguraties op maat mogelijk te maken. Zowel open als gesloten kabelgeleidingssystemen zijn verkrijgbaar, voor horizontaal en verticaal bekabelen en voor bekabeling tussen de klimaatzones. Luchtdichtheid en een bepaalde luchtdruk moeten gehandhaafd worden om te voorkomen dat warme en koude lucht zich zouden mengen.

4 De eenvoudigste oplossing?

Rittal hield met alle bovenstaande punten rekening bij het ontwerpen van de TS IT behuizing. Deze serverkast ondersteunt de luchtcirculatie in verschillende configuraties én met de gepaste componenten voor kabelinstallatie. Alle oplossingen uit één hand.

www.rittal.be

"De korte responstijd van Rittal was voor Lawter cruciaal."

Chris Verhelst
electrical-engineer
bij Lawter.



Het SunPine project werd opgezet met een Rittal TS 8 in RVS 304 met bijbehorend regendak omdat de behuizing buiten staat in wind en weer.



Lawter verwerkt hars met Rittal kasten

Modcenter past standaard producten aan op maat.

LAWTER

Lawter heeft een lange geschiedenis, meest recent als onderdeel van Momentive Specialty Chemicals binnen de Ink and Adhesive Resins (IAR). In 2011 werd Lawter een onderdeel van Harima Chemicals Inc., een sterke Japanse onderneming in pine chemicals en gebouwd op producten ontwikkeld met pine chemical bronnen. Vandaag bedient Lawter de grafische kunsten, kleefstoffen, speciale coatings, aroma chemicals en de synthetische rubber industrie.

Het bedrijf Lawter is het resultaat van vele succesvolle bedrijven die zijn samengekomen over een periode van 60 jaar. Vandaag zijn ze een wereldwijde onderneming, actief in meer dan 20 landen met 11 productie- en technologiecentra. Het Europese hoofdkantoor bevindt zich in Kallo, daar nam de onderneming in december 2015 een nieuwe opslagtank in gebruik. Dit vormde de eindfase van het zogenaamde SunPine project.

Hars als basisproduct

Op de site van Lawter in Kallo staan 150 werknemers in voor de productie van harsen. Deze dienen als basisstof voor kleefstoffen, maar ook voor inktproductie, productie van speciale coatings en van synthetische rubber.

Tot voor kort werd hiervoor gebruikgemaakt van sappen die manueel gewonnen werden uit bomen in landen zoals China en Brazilië.

Onlangs ging Lawter een alliantie aan met het Zweedse bedrijf SunPine, dat ook biodiesel produceert. De basisgrondstof hiervoor wordt aangeleverd vanuit een productievestiging in Zweden. Daar wordt het hars gedestilleerd uit boomschors en vormt het een nevenproduct van de houtpulpproductie. Vanuit Zweden wordt het product op een temperatuur van 140 °C naar de site in Kallo getransporteerd. Hier wordt het verder verwerkt tot Tall Oil Resin, het hars voor de grafische- en inktindustrie.

Voor deze recente activiteit heeft Lawter in Kallo een nieuwe grondstoftank gebouwd. De sturing hiervan werd ingebouwd in roestvaststalen Rittal kasten. Er werd gebruikgemaakt van de grote TS behuizingen en de kleinere AE.

De keuze voor Rittal

Chris Verhelst, electrical-engineer bij Lawter, vertelt over de keuze voor Rittal: "We gebruiken al jaren standaard Rittal behuizingen voor onze elektrische verdeelborden en automatiseringskasten. Voor dit project was het een groot voordeel te kunnen rekenen op de korte responstijd

van Rittal. Tevens ontvingen we de behuizingen met alle nodige uitsnijdingen en boringen. Zo konden we onmiddellijk van start gaan met het bekabelen van de kasten."

Chris gaat verder: "Het SunPine project werd opgezet met een Rittal TS 8 in RVS 304 met bijbehorend regendak omdat de behuizing buiten staat in wind en weer. In deze TS 8 bevinden zich alle stroomverdelingssystemen voor de volledige installatie. De stroomverdeling werd uitgevoerd met het Rittal RiLine60 systeem en beschikt over een nominale stroom van 400 A met vier apparaten-adapters voor vermogensschakelaars van 160 A voor de verschillende motoren. In de kast is eveneens de centrale sturing van de opslagtank voorzien. Van hieruit gebeurt de communicatie met de twee laadstations via Ethernet en Profibus.

Bij de twee laadstations werden de sturingen en een touchscreen in RVS AE kasten geplaatst. Ook deze beschikken over een regendak. Het touch panel werd in de deur ingebouwd. Als extra bescherming werd de deur ook voorzien van een zichtvenster in RVS.

Dit alles werd zorgvuldig aangebracht in het Modcenter van Rittal België.

Daarbij werden alle kasten voorzien van verwarmings-elementen die aangestuurd worden door een hygrostaat. Zo vermijden we de vorming van condens."

Prachtig project in RVS ★

"Op de site van Lawter in Kallo staan 150 werknemers in voor de productie van harsen. Deze dienen als basisstof voor kleefstoffen, maar ook voor inktproductie, productie van speciale coatings en van synthetische rubber."



Voor hun nieuwe activiteit heeft Lawter in Kallo een nieuwe grondstoftank gebouwd. De sturing hiervan werd ingebouwd in roestvaststalen Rittal kasten. Er werd gebruikgemaakt van de grote TS behuizingen en de kleinere AE.

"Rittal compacte schakelkasten AE, snel en efficiënt met een enorm aantal toebehoren."



Condensafvoer



Zichtvenster



Wandbevestigingsbeugels



Regendak



Kastverlichting



Knevelgreep

Volledig voorbereid

Rittal België beschikt over een eigen atelier waar vakbekwame professionals de aangekochte producten personaliseren volgens klantspecifieke wensen. Hiermee biedt Rittal de klanten de mogelijkheid om producten binnen het Modcenter aan te laten passen zodat deze geschikt zijn voor de inbouw van componenten en klaar zijn voor directe installatie "on the field". Zo verliest men geen kostbare tijd en kan men zich toespitsen op de kernactiviteit van het bedrijf.

Ook Lawter had voor het SunPine project specifieke behoeften. De voorbereiding van de AE en TS behuizingen gebeurde volledig in het Rittal Modcenter. Niet enkel het regendak, het zichtvenster en de sokkel werden hier gemonteerd.

Ook de nodige montage-openingen voor drukknoppen, wartels en de touchscreens werden in de behuizingen voorzien door de professionele medewerkers van het Rittal atelier. Zo werden de behuizingen kant-en-klaar aangeleverd bij Lawter. Aanpassingen en een service die de klant veel tijd besparen!

► www.lawter.be

De juiste temperatuur in de kast tegen condens!



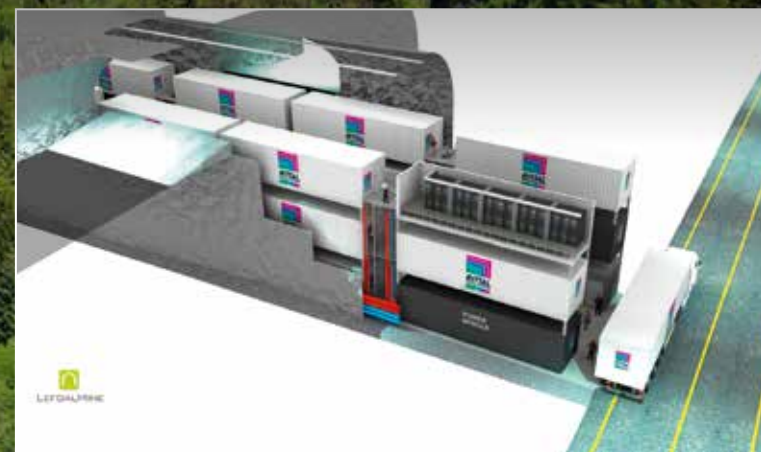
RITTAL MODCENTER

Firma Lawter ontving de behuizingen met alle nodige uitsnijdingen en boringen. Door deze enorme tijdsbesparing konden zij onmiddellijk van start gaan met het bekabelen van de kasten.

Ook uw kasten worden door onze professionele medewerkers aangepast aan uw specifieke wensen. Contacteer onze Customer Service of uw Account Manager voor meer info. Wij helpen u graag verder.

The **Norwegian** Solution:

120 000 m² | Cost Effective | Unique Security | Leading Green



Volgende projectfase voor Lefdal Mine Datacenter

Schaalbaar en modulair datacenter van Rittal.

De bouw van het Lefdal Mine Datacenter in een voormalige mijn aan de Noorse kust gaat snel vooruit. Het project werd live aan het publiek gedemonstreerd tijdens de voorbije CeBIT beurs. Met dit concept kunnen ondernemingen tot 40% besparen in vergelijking met de kost van een cloud computing datacenter in Duitsland.

In Noorwegen gaat het werk aan 's werelds grootste datacenter verder. Lefdal Mine Datacenter (LMD) wordt gebouwd op een site van 120 000 m² in Måløy aan de Noorse westkust. In de eerste bouwfasen worden momenteel vloeroppervlakken gecreëerd voor 300 containers met een maximum van 45 MW koelvermogen. Het modulaire totaalconcept beoogt de ontwikkeling van een capaciteit voor 1500 containers met een koelvermogen tot 200 MW.

Tastbaar concept

Op CeBIT 2016 demonstreerden projectpartners Rittal, IBM en Lefdal de volgende stap in de implementatie van dit gigantische project: een uitgebreide en begaanebare datacentercontainer (grootte 40 voet) zoals dit in het Lefdal project wordt ingezet. Op die manier kregen bezoekers een tastbaar beeld van de componenten geïnstalleerd in de container, zoals stroomtoevoer, technologie voor koeling, serverkasten, monitoring en brandbeveiliging.

De modules die worden gebruikt in het Lefdal project zijn gebaseerd op gestandaardiseerde "RiMatrix S" datacentermodules van Rittal. Rittal ontwikkelde deze oplossing speciaal voor Lefdal om beter te kunnen beantwoorden aan de vereisten voor schaalbaarheid,

standaardisering en modulair gebruik.

Het systeem werd vervolgens ontwikkeld met IBM en Lefdal om maximale betrouwbaarheid, eenvoudige schaalbaarheid en een zo hoog mogelijke energie-efficiëntie te realiseren.

Kostenbesparing tot 40%

Het Lefdal Mine Datacenter is een volledig containergefundeerde constructie. Voor de werking ervan worden enkel hernieuwbare energiebronnen gebruikt en koeling gebeurt met water van de nabijgelegen fjord.

De energiekosten zijn bijgevolg laag en het systeem haalt een PUE-waarde (Power Usage Effectiveness) lager dan 1.12. In combinatie met de locatievoordelen, kunnen kostenbesparingen tot 40% worden gerealiseerd in vergelijking met een cloud datacenter in Duitsland.

Verschillende vermogensklassen

Dankzij het modulaire design van de containers kan de klant de geschikte oplossing kiezen op basis van pre-gecertificeerde systeemcomponenten. Afhankelijk van de vereisten zijn servicepakketten tot 5 kW beschikbaar voor elk rack (in de toekomst tot 30 kW). Daarnaast worden verschillende redundantieniveaus aangeboden. Ander voordeel is het hoge niveau van schaalbaarheid door het gebruik van IT-containers, zodat de noodzakelijke IT-capaciteit flexibel aangepast kan worden aan de bedrijfsnoden van de klant.

"Met dit project tonen we hoe eenvoudig het voor ondernemingen vandaag kan zijn om snel een veilig,



efficiënt en rendabel datacenter te bouwen. De hoge mate van standaardisatie van deze oplossing, gecombineerd met het locatievoordeel van de Noorse westkust, resulteert in een uitstekende TCO-analyse", aldus Martin Kipping, Director International IT Projects bij Rittal.

"De planning door de deelnemende projectpartners beoogt dat de eerste klanten hun IT-systemen in Lefdal Mine productief zullen kunnen gebruiken in het vierde kwartaal van 2016", besluit Kipping.

www.lefdalmine.com

Consequente standaardisering ★

Industriële installatie bij Volkswagen AG in China.



COMPLEXE OPDRACHT



Hakan Türe,
Product Manager
Climat Control
bij Rittal Duitsland.

"Het efficiënt koelen van laagspanningskasten met een vermogensverlies tot 20 kW in een zo beperkt

mogelijke ruimte is een complexe opdracht."

Efficiënte koeling bij bordenbouw

Thermische belasting beheersen met "Rittal – The System."

Een consequente standaardisering en de inzet van systeemtechniek zorgen bij bordenbouw voor een maximale efficiëntie en veiligheid. Dit is ook toepasbaar bij de genormaliseerde laagspanningsverdelingen met complexe koelingsvereisten.

Hoe installaties volgens IEC 61439 met hittebelasting tot 20 kW met Rittal efficiënt en veilig gerealiseerd kunnen worden, toont een recente referentietoepassing van elotec Elektrotechnik GmbH.

5,50 meter lang, 2 meter hoog en 80 centimeter diep. Zo groot is de acht velden omvattende unit voor laagspanningsverdeling die elotec Elektrotechnik GmbH (Mainhausen) in opdracht van ALD Vacuum Technologies GmbH (Hanau) in tweevoud gebouwd heeft. Eindklant is Volkswagen AG in China.

Stroomverdeling

De installatie met een nominale stroombelasting van 4000 A levert stroom aan de vacuüminstallatie die wordt ingezet bij de warmtebehandeling van metalen. "Als systeemaanbieder leverden wij met ons platform "Rittal – The System", alle infrastructuurcomponenten voor de opbouw van een gestandaardiseerde schakelinstallatie volgens IEC 61439, en dit alles uit één hand", zegt Klaus Zimmermann, hoofd Sales Support, Power Distribution bij Rittal Duitsland.

Het aanbod omvat het Ri4Power modulaire systeem

gebaseerd op acht TS 8 schakelkasten met Maxi-PLS en Flat-PLS stroomrailsystemen en zekeringslastschakelaars, alsook twee lucht/water warmtewisselaars uit de reeks LCP Industrie en een achterwandkoeling uit het gamma TopTherm Chiller.

"Het op elkaar afgestemde systeemprogramma van kasten over stroomverdeling tot koeling biedt ons een groot voordeel", zegt Gerhard Becker, zaakvoerder van elotec Energietechnik. Hij vult aan: "De modulaire, op elkaar afgestemde en snel leverbare standaard componenten, net als het ruime aanbod toebehoren van Rittal, ondersteunen ons bij een efficiënte en veilige installatiebouw volgens IEC 61439."

Doorgedreven koeling

Om de veilige werking van de installatie te kunnen waarborgen, was een koelingsoplossing nodig die de hoge vermogensverliezen uit de behuizingen kan afvoeren. Deze worden veroorzaakt door de warmte die twee automaten en bijna dertig zekeringen afgeven. De koeling dient daarvoor over een gesloten circuit te beschikken, dat onafhankelijk werkt van de hoge omgevingstemperatuur in de kast.

"Het efficiënt koelen van laagspanningskasten met een vermogensverlies tot 20 kW in een zo beperkt mogelijke ruimte is een complexe opdracht, die we echter met

oplossingen uit ons standaard aanbod hebben kunnen realiseren", zegt Hakan Türe, Product Manager Climatization bij Rittal Duitsland.

De koelingsoplossing bij elotec bestaat uit een op vloeistof gebaseerd koelcircuit met wandkoeling uit de reeks TopTherm en twee lucht/water warmtewisselaars uit de serie LCP Industrie.

De warmtewisselaars blazen de gekoelde interne lucht telkens langs boven in de beide compartimenten met vermogensschakelaars, maar ook in de aangrenzende velden met de zekeringen. Daarmee wordt een efficiënte koeling van het systeem gewaarborgd.

Alle koelmodules zijn in TS 8 kasten ingebouwd. Dit zorgt voor een uniforme uitstraling van het volledige systeem.

GRATIS CONFIGURATIESOFTWARE

Om de planning, configuratie en documentatie van de installatie volgens IEC 61439 te kunnen realiseren, werd de planningstool Rittal Power Engineering gebruikt. Via deze software kunnen bouwrichtlijnen, checklists en modellijsten voor onderdelen en conformiteitsverklaringen samengesteld worden.

www.rittal.be

Tijdbesparing ★



Zijpanelen, dak, achterwand en bodemplaat worden bij de assemblage automatisch geleidend verbonden met het frame. Deze oplossing wordt geïmplementeerd met behulp van speciale klemmen of sluitringen, die bij de montage door de elektrisch niet-geleidende lak van de vlakke delen gedruwd worden, waardoor een veilig contact ontstaat.



Elektrische veiligheid op voorhand verzekerd

Automatische potentiaalvereffening bij Rittal TS 8 kasten.

Bij elektrische installaties heeft veiligheid absolute prioriteit. Om schade aan personen en zaken te voorkomen, moet aan tal van normen en voorschriften worden voldaan. Daartoe behoort ook de potentiaalvereffening tussen alle metalen onderdelen van een behuizing. Het TS 8 kastensysteem van Rittal toont hoe veiligheid door automatische potentiaalvereffening in vele toepassingen bereikt kan worden zonder elk paneel apart te moeten aarden.

Uit veiligheidsoverwegingen is de aarding van metalen onderdelen in elektrische installaties overal voorgeschreven. Dit geldt voor alle elektrische apparaten en installaties, van een eenvoudige lamp tot verdeelkasten voor laagspanning. De reden is duidelijk: een storing - wanneer bijvoorbeeld een behuizingsonderdeel onder spanning komt - zou personen in gevaar kunnen brengen. De functie van een behuizing is net het beschermen tegen het ongewild in aanraking komen met levensgevaarlijke spanning. In laagspanningskasten moeten dus het metalen frame- en alle behuizingsonderdelen op een degelijke manier geaard worden.

Aardingskabels aanbrengen

Om zo'n potentiaalvereffening door te voeren, waarbij alle metalen onderdelen met de aarding verbonden zijn, worden gewoonlijk geelgroene aardingskabels uit koperdraad voorzien. Deze zijn flexibel en kunnen ook beweeglijke onderdelen - bijvoorbeeld een deur - veilig met de behuizing verbinden. Zijn alle aardingskabels

correct aangebracht? Dan is de potentiaalvereffening een feit en kunnen alle schakelkastonderdelen worden geaard via de beschermende geleider van de stroomtoevoer. Omdat de aardingskabels bij de montage manueel aangebracht moeten worden, is dit ook een mogelijke bron voor fouten. Zou een aardingskabel vergeten worden, is de afgewerkte schakelkast weliswaar klaar voor gebruik, maar bij een eventuele storing kan een risico voor personen ontstaan.

Potentiaalvereffening, ook zonder aardingskabel

Om elektrische beveiligingsmaatregelen eenvoudiger te implementeren, ontwikkelde Rittal met het TS 8 modulaire kastensysteem een doeltreffende oplossing. Zijpanelen, dak, achterwand en bodemplaat worden bij de assemblage automatisch geleidend verbonden met het frame. Daarmee is de potentiaalvereffening gerealiseerd, zonder dat deze onderdelen moeten verbonden worden met aardingskabels.

Deze oplossing wordt geïmplementeerd met behulp van speciale klemmen of sluitringen, die bij de montage door de elektrisch niet-geleidende lak van de vlakke delen gedruwd worden, waardoor een veilig contact ontstaat. Hierdoor zijn alle vlakke delen geleidend verbonden met het frame en kan bij vele toepassingen afgezien worden van afzonderlijke aardingskabels. Enkel voor de schakelkastdeur moet nog een aardingskabel aangebracht worden. De overgangsweerstand tussen de vlakke delen en het schakelkastframe is lager dan 0,1 Ohm, de waarde vereist door de norm DIN EN 62208 voor lege kasten.

Vereenvoudigde montage en verhoogde veiligheid

In de werkplaats zorgt deze automatische potentiaalvereffening voor minder benodigd materiaal en een vereenvoudigde montage.

Het tijdrovende aanbrengen van tot wel zeven aardingskabels per schakelkast valt weg. Naast deze materiaal- en tijdbesparing is ook de demontage en nieuwe montage van vlakke delen eenvoudiger omdat de aardingskabels niet iedere keer opnieuw verwijderd en bevestigd moeten worden.

Automatische potentiaalvereffening is doeltreffend en voldoet aan de normen indien geen actieve componenten in de vlakke delen ingebouwd worden. Is dit wel het geval, dan dient u aardingskabels te voorzien.

! De voordelen in één oogopslag

De automatische potentiaalvereffening bij het TS 8 modulaire behuizingensysteem van Rittal biedt deze belangrijke voordelen:

- verhoogt de veiligheid,
- spaart de montage uit van tot wel zeven aardingskabels,
- vereenvoudigt de montage en demontage van alle vlakke delen.

► Download de Rittal aardingsbrochure via www.rittal.be.

De klant het product, IMA de machine

IMA, met hoofdzetel in Houthalen-Helchteren en vestiging in Maldegem, is uitgegroeid tot een toonaangevende speler in de machinebouw. IMA realiseerde tot op heden zo'n 4000 projecten in binnen- en buitenland. Door de klant toegang te bieden tot kennis en industriële technologie, maakt IMA de ideeën van deze klanten tastbaar.

Met behulp van kwalitatieve onderdelen en hoogstaande technische diensten streeft IMA naar de ontwikkeling van innoverende machines. Hiervoor vertrouwt het bedrijf op drie business-units: Tooling, Automation en Prototyping.

De business-unit "Tooling" draait rond het ontwikkelen van specifieke onderdelen, afgestemd op verschillende machinetypes. In de afdeling "Automation" zorgt IMA voor het ontwerp en de implementatie van geautomatiseerde systemen.

Tot slot bouwt IMA in de business-unit "Prototyping" machines op maat. Specifiek in deze afdeling focust IMA zich op een modulaire aanpak van de projecten.

Modularisatie centraal

Net zoals elk ander bedrijf wordt IMA uitgedaagd om te blijven focussen op kwaliteit in combinatie met kost- en tijdsbesparingen. "We kunnen niet meer van een wit blad vertrekken", zegt Joris Ceyssens, Sales Director bij IMA. "Zeker in de prototyping is dat zo. Ook onze klanten staan voor deze uitdagingen. Daarom zijn we onze projecten steeds vaker modulair en mechatronisch gaan opbouwen. Vandaag plukken we hier de vruchten van. Door bewezen technologieën modulair te hergebruiken, voldoet IMA aan zijn eigen uitdagingen én aan de uitdagingen van de eindklant."

Van prototyping naar retrofit en revamps

Dankzij trouwe klantenrelaties heeft IMA de afgelopen 29 jaar tal van machines ontwikkeld. "Oudere machines voldoen dikwijls niet meer aan de hedendaagse normen en standaards op het gebied van veiligheid en automatisatie", legt Joris uit. "Daarnaast wenst de klant ook de capaciteit van de machines te verhogen. De mechanische structuur van deze machines voldoet meestal nog. Daardoor ontstaat er bij onze klanten de behoefte om machines te retrofitten of te revampen. Met onze ervaring in het automatisatiegedeelte van de machinebouw, waren we perfect in staat om ook aan deze klantbehoefte te voldoen. Zo is het actualiseren van bestaande machines intussen een specialiteit geworden."

Automation

Dankzij deze aanpak bouwde IMA tegelijk heel wat expertise op het gebied van automatisatie op. "We kregen vaker de vraag om machines met elkaar te integreren", vertelt Joris Ceyssens. "Voor dit soort projecten grijpen we terug naar dezelfde aanpak: mechatronische modularisatie. De modulaire aanpak hebben we nu ook in de systeemintegratie geïntegreerd. Inmiddels



is systeemintegratie een volwaardig onderdeel van onze activiteiten geworden."

Structurering en standaardisatie

De uitbreiding van de IMA Business-unit "Automation" bleek een logische stap. "Naast investeringen in de aanwerving van gespecialiseerde collega's, zijn we gaan kijken naar de implementatie van nieuwe technologieën in onze werkprocessen", legt Joris uit. "Op het gebied van hardware engineering, deden we inspiratie op in de Expert Dialogues van EPLAN. Daar leerden we om verder te kijken dan mechanische modularisatie. Zo kwam het belang van structurering en standaardisatie van de modules naar voor. Samen met een EPLAN expert bekeken we hoe we dit voor onze toepassing konden aanpakken, waarna onze hardware engineers opleiding volgden bij EPLAN. Vandaag hebben we de juiste balans gevonden om de modularisatie, structurering en standaardisatie van onze projecten te combineren. Daardoor werken we nog efficiënter en zijn we in staat om alle engineering domeinen beter met elkaar te integreren."

Project Duvel

"België is het land van de bieren", lacht Joris Ceyssens. "Brouwerij Moortgat, wereldwijd gekend van het

Duvel bier, zat met een logistieke uitdaging. De brouwerij wilde optimaal gebruik maken van de beschikbare gekoelde ruimte. Hiervoor klopten ze bij ons aan. Aan de hand van verschillende toepassingen, zoals nauwkeurige positionering, vacuümtechnieken, een op maat ontwikkelde XZ-manipulator met lange reikwijdte en servotechnieken wisten we een specifieke volautomatische palletstapelmachine te bouwen die ervoor zorgde dat er 25% meer capaciteit gecreëerd werd. Wij verzorgden een volledig mechatronisch concept: van mechanisch ontwerp over elektrisch en pneumatische engineering tot software. Ook de fabricage, assemblage en veiligheid namen we voor onze rekening", besluit Joris Ceyssens.

Wil je meer weten over dit project? Volg dan een seminarie of webinar over het EPLAN fully integrated engineering process. Meer info op www.beergineering.be



EPLAN Software & Services NV/SA
sales@eplan.be
Tel.: +32 (0) 13 53 96 96
www.eplan.be

FAQ: transport en maximale belasting bij Rittal TS 8

Hieronder vindt u een aantal antwoorden op vragen die ons vaker gesteld worden.

1 Waar vind ik terug hoeveel gewicht ik in de Rittal TS 8 kasten mag inbouwen?

Via de website van Rittal Belgium kan u voor de industriële TS 8 schakelkasten een belastingsbrochure downloaden. Hierin vindt u meer informatie over het maximale gewicht dat ingebouwd kan worden in de kast en wat de beste manier is om deze te transporteren.

2 Hoeveel gewicht mag ik op een montageplaat monteren?

Werd de montageplaat volledig achteraan op het frame van de kast geplaatst, kan er tot 6000 N (ca. 600 kg) op gemonteerd worden. Zit de montageplaat naar voor verschoven, bedraagt dit maximaal 5000 N.

3 Wat is de maximale belasting van de deuren en zijwanden?

Op de TS 8 zijwanden kan u tot 90 kg bouwen. De deuren zijn voorzien van vier stevige scharnieren en sluitblokken, waarop u ook tot 90 kg kan monteren.

Bij zwaardere inbouwdelen, raden we aan een oplooplek te bevestigen om zo het sluiten van de deur te vereenvoudigen.

4 Kan ik de Rittal koelaggregaten op de deur of zijwand bevestigen?

De zwaarste Blue e+ koelaggregaten van 6 kW hebben een gewicht van 85 kg. Met de nodige voorzorgen, kan u deze dus op de deur of zijwanden bevestigen.

5 Ik wil kasten gekoppeld transporteren. Wat zijn de meest geschikte koppeltoebehoren?

We adviseren om in ieder geval de koppelhoeken te monteren. Deze zijn combineerbaar met de verticale profielspanners en koppelplaten. Voor kraantransport van twee of drie gekoppelde kasten komen ook de combihoeken in aanmerking. Deze worden aangebracht op de opening M12 bovenaan in de structuur. Zo zorgen ze voor een veilig kraantransport van combinaties met een beperkte breedte.



Aanvraag brochures

Vraag uw brochure aan via marketing@rittal.be of bezoek onze website www.rittal.be waar u de meeste documentatie kan downloaden.

TE 8000

The brand new network distributor rack.



Blue e+

World's first. Surprisingly efficient cooling.



Ready To Use

Update: het voorgemonteerde IT-rack.



Fully Integrated Engineering Process

Meer weten over het Fully Integrated Engineering Process van EPLAN? Surf naar www.beergineering.be.



Impressum:
Uitgave 2/2016

Rittal News is een magazine voor de behuizingspecialist in de industrie en de IT. Rittal News is een periodieke uitgave en verschijnt 3 keer per jaar.

Verantwoordelijke uitgever:
Rittal nv/sa
Industrieterrein E17/3206 - Stokkelaar 8 - B-9160 Lokeren
Tel.: 09-353 91 11 - Fax: 09-355 68 62
E-mail: info@rittal.be - Website: www.rittal.be

Magazine verantwoordelijke en redactie:
Rittal nv/sa
Andra De Vos - Marketing & Communication

Realisatie en uitvoering magazine:
Art Graphics Media Group - België
John & Laurence Willems - Communication Designers

Corporate Identity:
Rittal GmbH & Co. KG

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

