

RITTAL News

1/2018

**Wereldpremiere op
de Hannover Messe.**

VX25, het nieuwe kastsysteem



Systematische perfectie

Rittal presenteert innovatieve
schakelkast VX25

Veelzijdig vernuftig

Een kastsysteem voor
efficiënte processen

Efficiënt gekoppeld

Maximale energie-efficiëntie
wordt Industrie 4.0-bestendig

KASTSYSTEMEN

STROOMVERDELING

KLIMATISERING

IT-INFRASTRUCTUUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP



RITTAL VX25

Clever kaststelsysteem met ongeëvenaarde praktijkwaarde

Deze speciale editie van Rittal News staat in het teken van ons nieuwe VX25 vloerstaande kaststelsysteem. Dit is een belangrijke productlancering omdat de VX25 nieuwe *Smart Industry* (Industrie 4.0) mogelijkheden biedt om uw bewerkingsprocessen efficiënter in te richten, om faalkosten te reduceren en om uw concurrentiepositie te versterken. Ook nemen we met deze innovatie afscheid van de goede oude Rittal TS 8 (waarvan er wereldwijd ruim 15 miljoen exemplaren zijn verkocht) en richten we onze blik op de toekomst, in het volste vertrouwen dat de VX25 zal bijdragen aan uw succes.

Als Product Manager Kastsystemen was ik, samen met vele collega's in binnen- en buitenland, bij de totstandkoming van de VX25 betrokken. Ruim vijf jaar lang onderzochten we hoe vloerstaande Rittal kasten feitelijk worden toegepast. We inventariseerden de productwensen van engineers, werkvoorbereiders, inkopers, logistiek medewerkers, installateurs, machinebouwers, paneelbouwers en eindgebruikers. Daarbij passeerden alle stadia van het productgebruik de revue, van het bestelproces via uiteenlopende mechanische bewerkings-, montage- en bedradingsprocessen tot de installatie bij de eindgebruiker. Het resultaat is een bijzonder clever kaststelsysteem met een ongeëvenaarde praktijkwaarde.

De VX25 is dus het resultaat van een gezamenlijke inspanning van Rittal en haar klanten. We hebben ervoor gezorgd dat alle sterke producteigenschappen van de TS 8 ook op de VX25 zijn overgedragen. Zo zijn de montageplaten en deurprofielen ongewijzigd gebleven waardoor u zich volledig op de optimalisatie van uw processen kunt richten zonder daarbij uw bestaande engineering- en montageprocessen opnieuw te moeten inrichten.

Dat Rittal zichzelf met de VX25 heeft overtroffen bleek al direct na de officiële lancering op de Hannover Messe. De VX25 werd door alle beursbezoekers, waaronder bondspresident Angela Merkel, als de onbetwiste nieuwe ster aan het Rittal productfirmament herkend. De VX25 verenigt namelijk al het goede van Rittal in één clever kaststelsysteem. In deze Rittal News komt u veel over ons nieuwe paradepaard te weten, maar u bent ook welkom in onze technologie- en trainingscentra in Waalre, Reeuwijk en Zevenaar om de VX25 persoonlijk te inspecteren.

Mocht dat niet lukken, dan laat u de Rittal demobus gewoon langskomen voor een demonstratie op uw bedrijfsterrein (www.rittalontour.nl). En ook op de World of Technology and Science beurs, van 2 t/m 5 oktober in Utrecht, zult u de VX25 groots zien schitteren. Want de VX25 is *here to stay*, dus heel veel leesplezier (en doe er uw voordeel mee).

Theo Gerritzen
Product Manager Kastsystemen



tgerritzen@rittal.nl



<https://www.linkedin.com/in/theogerritzen/>

RITTAL VX25

De V staat voor 'versatile' - veelzijdig dus. De X staat voor de ontelbare mogelijkheden van de veelzijdige Rittal kast. En de 25 verwijst naar het clevere, volledig rondom toegankelijke 25 millimeter rasterprofiel dat het nieuwe hart van deze langverwachte opvolger van de TS 8 vormt. Met het vernuftige VX25 kaststelsysteem en de bijgeleverde digitale engineering modellen zet Rittal de deur naar nieuwe, slimmere en efficiëntere vormen van engineering, mechanische bewerking, assemblage en bedrading wagenwijd open.

Overtuigende sys Veelzijdig en vernuftig

Praktijkgerichte productontwikkeling

Een van de belangrijkste uitgangspunten voor alle productontwikkelingen bij Rittal is dat innovaties uitsluitend vanuit concrete gebruikerswensen ontstaan. Anders dan bij vele andere technologiebedrijven met afgezonderde research and development afdelingen vinden productontwikkelingen bij Rittal hun oorsprong in een actieve marktdialoog. Theo Gerritzen, Product Manager Kastsystemen: "Productontwikkeling begint bij Rittal met luisteren. De mensen die dagelijks met onze producten werken weten wat werkt en wat beter kan. We creëren veelal optimale voorwaarden voor een natuurlijke productontwikkeling die aansluit bij nieuwe ontwikkelingen in de arbeidspraktijk van onze klanten. We hebben het hier dan ook liever over continue productontwikkeling in plaats van productinnovatie. Het voordeel van deze natuurlijke evolutie is dat we het goede van oudere productgeneraties behouden en daarmee producten ontwikkelen waarop onze klanten daadwerkelijk zitten te wachten."

DNA

Het is geen toeval dat Rittal al lang voor de lancering van het VX25 op de ontwikkeling van dit nieuwe vloerstaande kaststelsysteem voorsorteerde, bijvoorbeeld door de Rittal TS 8 montageplaat stapsgewijs te modificeren, zodat deze nu ook in de nieuwe VX25 toegepast kan worden. Het vloerstaande kaststelsysteem vormt het DNA van het Rittal systeemplatform en is goedbeschouwd veel meer dan een kast voor industriële toepassingen - het is een van de meest bepalende productiefactoren voor de dagelijkse arbeidsprocessen van machine- en paneelbouwers en installateurs.



teemsprong voorwaarts

kastsysteem voor efficiënte processen

Daarom investeerde Rittal fors in het vooronderzoek en de voorontwikkeling van deze langverwachte opvolger van de wereldwijd bekende Rittal TS 8 kast die meer dan 15 miljoen keer in verschillende toepassingen gebruikt is. Bijna vijf jaar lang analyseerde Rittal het gebruik van deze immens populaire vloerstaande kasten. Elke handeling werd in kaart gebracht en bij elke processtap stelden de productontwikkelaars de vraag: hoe zou dit nog beter kunnen? Wat zou de kast moeten bieden om deze of gene handeling eenvoudiger te maken en daarmee het engineerings- en productieproces prettiger en efficiënter te laten verlopen? Ook startte Rittal een grootschalig veldonderzoek met het PMO-instituut uit München. Op schrift, beeld en film werd het dagelijkse industriële leven van bedrijven in Duitsland, de Verenigde Staten en China gedocumenteerd. Ook bedrijven uit veel andere landen, waaronder Nederland, zijn gedurende het ontwikkeltraject geraadpleegd om vooral niets over het hoofd te zien. Gerritzen: “De VX25 is net als de TS 8 een internationaal product en in China gaan mensen weer anders met onze materialen om dan in Duitsland.”

Na de vragen kwamen de antwoorden, en dat waren er veel, want een industrieel product heeft diverse gebruikersgroepen. Gerritzen: “Bij een industriële kast zijn dit onder andere de engineers, logistiek medewerkers, mechanische- en bedradingsmonteurs, testers en onderhoudstechnici. Elke groep bleek weer specifieke, aan hun werkgebied gerelateerde praktijkervaringen en productwensen te hebben. Het resulteerde uiteindelijk in een lijst met 150 productwensen die stuk voor stuk in de VX25 zijn verwezenlijkt. Ofwel: er zijn op zijn minst 150 productaspecten waarop de VX25 beter is dan

de TS 8. De VX25 is bovendien geen cent duurder dan de TS8 maar levert wel veel efficiëntie op, dus tel uit je winst.”

Vernuft in het kwadraat

Het vernuftigste onderdeel van de VX25 is zondermeer het nieuwe 25 millimeter rasterprofiel. De ontwikkeling van dit clevere profiel had nogal wat voeten in de aarde, want dit profiel is bepalend voor zowel de kenmerkende veelzijdigheid als de stabiliteit van de VX25. Elk vloerstaand kastconcept valt of staat met het profiel. Technisch gezien is dit het meest kritische onderdeel. Het profiel bepaalt in hoge mate de inbouwruimte, de efficiëntie bij de engineering en de montage, de uitbreidingsmogelijkheden, de stabiliteit en daarmee de veiligheidsflexibiliteit in de werkplaats van de klant.

Op basis van de bevindingen uit het gebruikersonderzoek is een aantal nieuwe functionele eisen geformuleerd die vooral betrekking hadden op de praktische gebruikswaarde. Om aan al deze eisen te voldoen werden diverse vernuftige uitvindingen ontwikkeld, waarvoor Rittal diverse patenten deponeerde. Dankzij deze vernuftige vindingen kunnen sommige componenten nu ook van buitenaf worden gemonteerd - een groot praktisch voordeel dat de monteur ervaart bij last-minute wijzigingen van de opdrachtgever. Ook is het met de VX25 mogelijk om montageplaten vanaf de achterzijde in te bouwen, een groot voordeel vooral wanneer het bij het inbouwen veel gewicht moet worden verplaatst. En niet te vergeten dat er in de VX25 20 mm extra inbouwdiepte gecreëerd is.

Theo Gerritzen

Product Manager Rittal B.V.

“Deze kast is een game changer, een enorme sprong voorwaarts voor de steeds slimmer producerende machine- en paneelbouwer.”

Tijdbesparende productkenmerken

Om de waardeketen van Rittal-klanten te optimaliseren zijn de vlakke plaatdelen van de VX25 voorzien van een unieke QR-code. Hierdoor zijn de componenten in het voorraadmanagement-systeem van de klant aan de betreffende stuklijstpositie toe te wijzen en kunnen de platte delen in de gehele workflow worden getraceerd en aan de juiste bewerkingsprogramma's worden toegewezen. Na het mechanische bewerkingsproces kunnen ze eenvoudig gekoppeld worden aan het betreffende project..

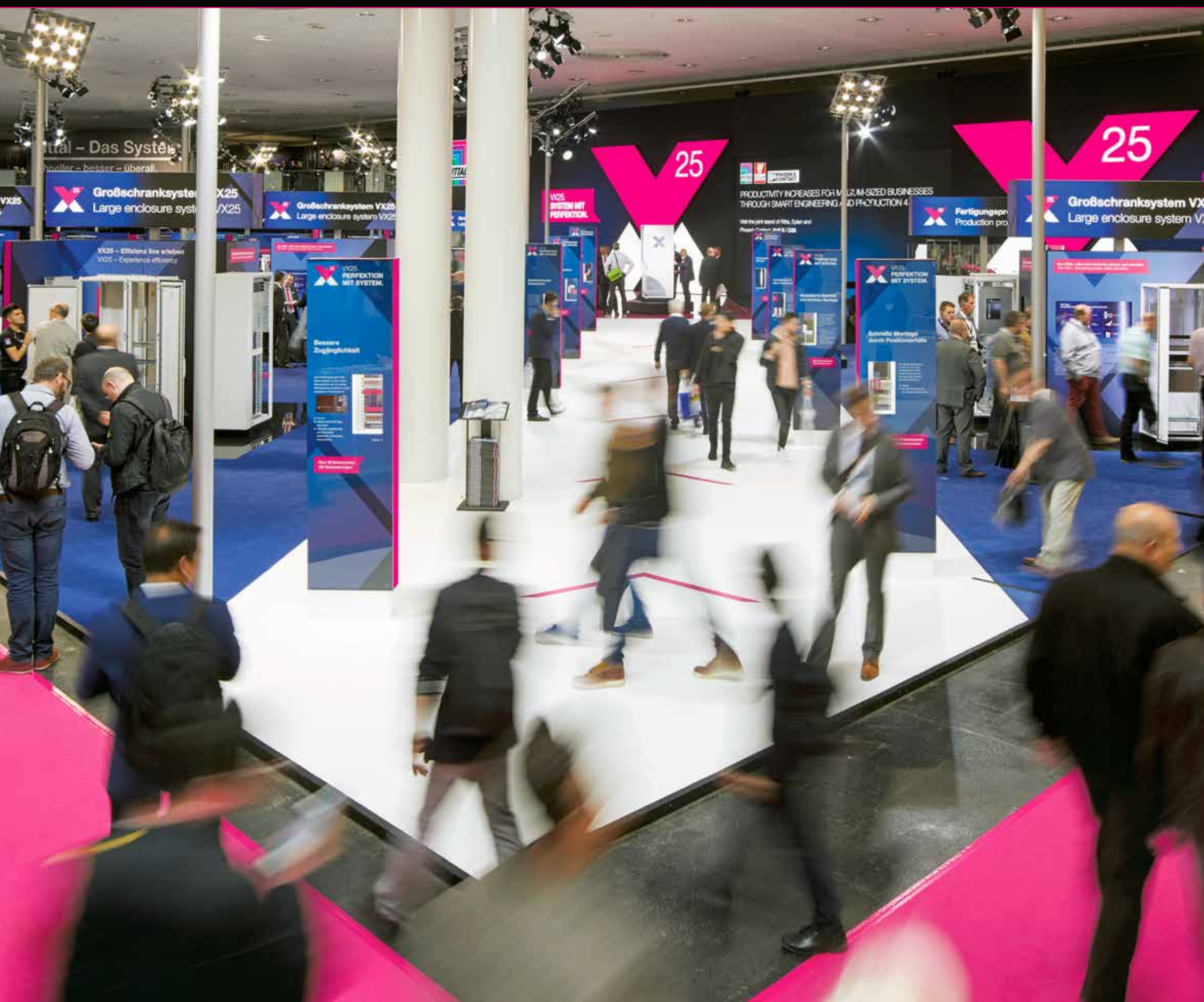
Dankzij het gebruik van multifunctionele componenten telt de VX25 aanzienlijk minder onderdelen dan de TS 8. De nieuwe automatische potentiaalvereffening illustreert de platformfilosofie van de VX25. Net als bij de TS 8 maken het dak, de achterwand, zijwanden en bodemplaten automatisch en veilig via de bevestigingselementen contact. Wanneer aan deze vlakke delen spanningsvoerende Rittal-componenten zoals ventilatoren of koelcomponenten worden geïnstalleerd, hoeft men dus geen aardlitzen meer te gebruiken.

Het nieuwe snap-on/off systeem maakt dat de nieuwe handgreep van de VX25 nu twee keer zo snel te verwisselen is dan voorheen. Waar de handgreep vroeger met schroeven moest worden gemonteerd, daar is het nu een kwestie van vasthouden, knijpen, en klaar is Kees. De standaard 130° scharnieren van de VX25 zijn gebaseerd op de Paumelle scharnieren en verbeterd voor de industriële toepassing. Het uitnemen en inhangen van de deuren gaat snel en gemakkelijk. En in gesloten toestand is de deur altijd automatisch vergrendeld. En ook bij montage van de 180° scharnier zijn geen mechanische bewerkingen van de deur meer nodig. Het is dus nu ook mogelijk om achteraf op de opstellingslocatie deze scharnieren te monteren.

Klaar voor de toekomst

Vereenvoudigde montage, een 25 millimeter rasterprofiel, meer bewegingsruimte bij het koppelen, een hogere belastbaarheid, minder toebehoren en een extreem stabiele bodemplaat - het zijn stuk voor stuk unieke productkenmerken die veel praktische waarde bieden. Gerritzen: “Dat VX25 gebruikers hun doorlooptijden van de engineering tot montage direct kunnen verkorten en dat een digitale tweeling van de kast volledig in hun digitale workflow kunnen opnemen maakt de VX25 tot een ware game changer - een enorme sprong voorwaarts voor de steeds slimmer producerende machine- en paneelbouwers.”

LEES MEER OP:
www.rittal.nl/vx25



Innovaties ervaren

Met de slogan 'System Perfection', dat wil zeggen het geperfectioneerde systeem, presenteerde Rittal op de Hannover Messe 2018 het nieuwe vloerstaande kaststelsel VX25.

Midden op de 2000 m² grote beursstand in hal 11 konden beursbezoekers het nieuwe kaststelsel in ogenschouw nemen. En in diverse workshops konden zij de praktische voordelen van de VX25 direct ervaren.

Andere hoogtepunten op de vakbeurs waren onder andere de VX25 Blue e+ integratieoplossing, het nieuwe, universele sokkelsysteem VX, de via een IoT-interface koppelbare koelaggregaten uit de Blue e+ familie, het LCP DX 35 kW voor het koelen van kleine en middelgrote computerruimten en de softwaretools van EPLAN en Rittal die de overstap naar de VX25 eenvoudig maken.

Het zusterbedrijf EPLAN presenteerde op de Hannover Messe ideeën en oplossingen voor meer connectiviteit en samenwerking op het gebied van engineering. Tijdens een sneak-preview werd de het softwarepakket EPLAN Cogineer Advanced gepresenteerd, die volledig op de cloud gebaseerd is en daardoor als 'software as a service' inzetbaar is.

Door samenwerking ontstaan veel nieuwe kansen die zelfs bedrijfsoverstijgend kunnen zijn. Op de gemeenschappelijke stand 'Smart Engineering and Production 4.0' presenteerde Rittal samen met EPLAN en Phoenix Contact innovatieve Industrie 4.0 conceptoplossingen. Aan de hand van een werkende schakelinstallatie konden bezoekers vergaande procesautomatisering van dichtbij ervaren.

LEES MEER OP:
www.rittal.nl/vx25



Kwaliteit in serieproductie

Met de productie van de eerste seriematig geproduceerde schakelkast in de fabriek te Rittershausen schreef Rittal in 1961 geschiedenis. Hoe de productie van de nieuwe VX25 tegenwoordig verloopt demonstreerde Rittal aan de hand van productmodellen van enkele tussenvarianten van het VX25-frame. Een video toonde de digitale workflow en het gebruik van ultramoderne installaties, van engineering tot productie. Rittal bewijst daarmee dat de transitie van de productie in de richting van Industrie 4.0 (Smart Industry) in volle gang is.

VX25-productielijnen met volledig automatische installaties voor de vervaardiging van profielen, plaatwerk en lasverbindingen:

- Grote productieaantallen met consistent perfecte nauwkeurigheid
- Allerhoogste, gelijkblijvende kwaliteit
- Optimale oppervlaktebehandeling met 3-fasen coating
- Snelle 24-uurs levering door heel Europa

Sokkelsysteem VX Eén voor alles

Rittal presenteerde het sokkelsysteem VX, dat volledig op het nieuwe vloerstaande kastsysteem is afgestemd en dat de VX25 perfect aanvult. Daarnaast zijn de sokkels compatibel met alle andere vloerstaande kasten van Rittal en combineren ze alle voordelen van de huidige TS 8- en Flex-Block-sokkelsystemen in één oplossing.

Veelzijdige modulaire bouwstenen bieden meer gebruikswaarde:

- Meer ruimtewinst – nagenoeg de volledige ruimte in de sokkel blijft bruikbaar
- Meer montagegemak – snellere bevestiging via reeds geïntegreerde moeren
- Meer tijdbesparing – optimaal kabelmanagement met standaardcomponenten





Een krachtig optreden

De wereldpremière

Na een ontwikkelingsperiode van vijf jaar viert Rittal op de Hannover Messe 2018 de wereldpremière van haar nieuwe vloerstaande kaststelsel VX25. Het zijn de eerste aanbouwkasten die volledig conform de vraag naar hogere productiviteit in de besturings- en schakelinstallatiebouw en de eisen van de Industrie 4.0-waardeketen zijn ontwikkeld. Voorafgaand en tijdens de ontwikkeling van de VX25 voerde Rittal een intensief overleg met haar klanten. In een grootschalig onderzoek bij kleine, middelgrote en grote ondernemingen werden eerst de arbeidsprocessen bij fabrikanten van besturingen en schakelinstallaties in kaart gebracht. Dit leverde 150 wensen op waaraan in de productontwikkeling en met het eindproduct stuk voor stuk werd voldaan.



➤ Matthias Müller, Afdelingshoofd Productmanagement Schakelkasten bij Rittal, wijst op de tijdbesparingen die klanten in hun werkplaatsen met de VX25 kunnen realiseren. Zo kunnen de nieuwe 180°-scharnieren volledig zonder mechanische bewerkingen aan de deuren worden gemonteerd.



➤ Uwe Scharf, Business Area Manager Global Business Unit Industrie bij Rittal, verklaart hoe het gebruik van multifunctionele componenten aan de elegante eenvoud van de VX25 heeft bijgedragen.

LEES MEER OP:
www.rittal.nl/vx25



- Het nieuwe sluitsysteem maakt het gereedschaploos monteren en uitwisselen van handgrepen mogelijk via een eenvoudig kliksysteem.



- De invoerassistent maakt een eenvoudige één-man-montage mogelijk en zorgt voor voelbaar meer montagecomfort.

Meer dan 25 octrooien, 150 verbeteringen

De VX25 levert veel productinnovaties die het gebruiksgemak optimaliseren en waarvan diverse zelfs 'wereldprimeurs' mogen worden genoemd omdat zij tot octrooiaanvragen hebben geleid. Enkele van deze voortreffelijke, octrooiwaardige productkenmerken werden gedetailleerd aan de beursbezoekers getoond, zoals bijvoorbeeld:

- Een aanvullend extern montageniveau voor een verbeterde rondom toegankelijkheid
- Een symmetrisch profiel maakt koppelingen aan alle zijden mogelijk
- Een nieuw scharnier voor een snelle ombouw naar een openingshoek van 180°



TIPS VAN EEN OLYMPISCH KAMPIOEN

"Men moet nieuwe dingen uitproberen en de moed opbrengen om dingen te veranderen." Dr. Michael Groß, zwemkampioen uit de jaren 80 en succesvol ondernemer, legde op een onderhoudende en praktisch toepasbare manier uit hoe we noodzakelijke veranderingsprocessen succesvol kunnen laten verlopen. Tijdens de exclusieve VIP-events beantwoordde de meervoudig olympisch kampioen samen met Rittal-experts vragen, vertelden ze over de ontwikkeling van de VX25 en inspireerden ze het publiek om de kansen van de digitalisering actief en succesvol te benutten.





Hands-on VX25

Medewerkers van Rittal demonstreerden live de montage van de VX25: Deurmontage en -demontage, inbouw van chassis, montage van plaatwerk en het naderhand inbouwen van het 180°-scharnier. Daarbij werd vooral duidelijk hoeveel tijd de nieuwe VX25 kan besparen.



Passie voor details

De beurselementen waar de beursbezoekers de 'systematische perfectie' zelf konden ervaren werkten als een ware publieksmagneet. De experts van Rittal stonden klaar om vragen te beantwoorden en konden direct aan de hand van de opgebouwde schakelkasten op details ingaan. De aandacht van het publiek ging daarbij in het bijzonder uit naar de bijzondere gebruiksvoordelen van de nieuwe aanbouwkasten:

- Eenvoudige engineering, efficiënte configuratie en tijdbesparende planning via een consequente, digitale engineering
- Minder complexiteit dankzij de unieke symmetrie, efficiëntere benutting van de ruimte en meer montagegemak
- Tijdbesparende en veilige montage dankzij verbeterde toegankelijkheid en gereedschaploze inbouw

LEES MEER OP:
www.rittal.nl/vx25

Draagarmsysteem, in hoogte verstelbaar

Doet, wat het belooft

Het draagarmsysteem, van Rittal heeft een draagvermogen tot 60 kg en laat zich zonder functionele beperkingen in het draagarmsysteem integreren. Deze nieuwe productontwikkeling is verkrijgbaar in twee gewichtsklassen, voor belastingen van 4 tot 30 kg en van 10 tot 60 kg. Binnen deze uitvoeringen kan het gewicht traploos worden ingesteld, zodat de behuizing altijd op de ingestelde hoogte blijft zweven. Zo garandeert het draagarmsysteem een hoge mate van ergonomie en veiligheid op de werkplek, omdat besturingsterminals aan machines eenvoudig en flexibel kunnen worden gepositioneerd.



LEES MEER OP:
www.rittal.nl/vx25

Railkoperbewerking CW 120



Het buigen, ponsen en knippen van railkoper wordt eenvoudig met de Rittal CW 120-productoplossingen voor railkoperbewerking. Hiermee is het mogelijk om railkoper tot een breedte van 120 mm en een dikte van 12 mm te knippen en te buigen. Ronde gaten kunnen met een diameter tot 21,5 mm worden geponst, sleufgaten met een breedte van 21 mm en een lengte van 18 mm.



Krachtiger, veiliger, eenvoudiger

VX25 Ri4Power

Het nieuwe VX25 Ri4Power-systeem sluit naadloos aan op de VX25-systeemkasten. Dat betekent: alles wat tot nu toe mogelijk was, is ook met de VX25 te realiseren en daar komen enkele nieuwe, krachtige functies bij. Door de nieuwe systeemopbouw met het nieuwe railsysteem is een vergroting van het vermogensbereik tot 6.300 A mogelijk, waarbij tevens de hoeveelheid railkoper is gereduceerd. Het geometrische design van de VX25 biedt bovendien afzonderlijke uitbreidingsmogelijkheden door een volledig modulair en op tijdsbesparende montage-techniek gericht productassortiment. Het systeem is geschikt en getest voor vermogensschakelaars van alle gerenommeerde fabrikanten en beschikt ook voor de VX25 over een typegoedkeuring volgens NEN-EN-IEC 61439.

Innovatie?

Geen gemakkelijke job

“Wanneer is het te koop?” De eerste feedback met betrekking tot het prototype in het Rittal-assortiment – de nieuwe VX25 – is indrukwekkend. Testgebruikers spreken van de beste kast die zij ooit zijn tegengekomen. In een interview met prof. dr. Friedhelm Loh, eigenaar en CEO van de Friedhelm Loh Group, verkent Rittal News de achtergronden van het jarenlange onderzoeks- en ontwikkelingstraject van de VX25.

U heeft drie ontwikkelingsteams tegelijk onafhankelijk van elkaar ingezet voor het ontwikkelen van de nieuwe vloerstaande kast VX25. Heeft deze beslissing iets opgeleverd?

Wanneer ik kijk naar het ontwikkelingstempo, de eigen dynamiek en de resultaten: ja, absoluut. Op basis van deze werkzaamheden konden we talrijke patenten aanmelden. Ze werden of al in de VX25 toegepast of liggen klaar voor volgende innovaties.

Innovatie vormt de spil voor verandering. Dat betreft ook de eigen processen op het gebied van R&D.

Hoe lukt het Rittal de beperkingen in denkpatronen en gewoontes te doorbreken?

Bijvoorbeeld wanneer wij ons uitsluitend richten op de huidige en toekomstige voordelen van de klant. Met welke oplossingen van Rittal kunnen onze klanten vandaag en morgen nog effectiever en uiteindelijk efficiënter werken? Dat is de allesbepalende vraag. Daarvoor is het nodig om verder te kijken dan de gevestigde lijnen.

Wat wil dat zeggen?

Dat het primair om de werkelijke behoeften van onze klanten over de gehele wereld gaat – en pas later om het product. Natuurlijk is bij de productontwikkeling de omzetting naar de praktijk een behoorlijke uitdaging. De belangrijkste parameter daarbij is het succes van onze klanten.

Hiervoor heeft Rittal bij de VX25 alle registers opengetrokken. Voor het eerst werden er veldstudies bij besturings- en schakelinstallatiebouwes over de gehele wereld uitgevoerd. Wat betekenen de resultaten voor uw R&D-medewerkers?

Innovatie is een zware job. Daar kunnen we duidelijk over zijn. Het vereist niet alleen dat onze medewerkers deskundig zijn, maar ook dat ze nieuwsgierig zijn naar nieuwe dingen en over de daarbij behorende capaciteiten beschikken. Het vergt vooral moed, vastberadenheid, structuur en de vaste wil om te slagen.

Waarom moed?

Wij hebben moed nodig voor openheid. Wat vandaag nog innovatief is, is doorgaans morgen alweer achterhaald. Met tunnelvisie, ik-gerichtheid en vastgeroeste structuren komt men niet verder. Gevestigde denkpatronen of specifieke kennis van het bedrijf moeten regelmatig en kritisch worden bekeken.

Dan blijven vastberadenheid en structuur over.

Kijk bijvoorbeeld eens naar Industrie 4.0. Als marktleider moeten we adequaat op dergelijke megatrends anticiperen. We moeten ze consequent in de producten implementeren, zodat onze oplossingen toekomstbestendig zijn voor ons en onze klanten. Dat creëert dan voor iedereen werkelijke meerwaarde.

De onderzoeksgedachte vormt een centrale bouwsteen van het Rittal DNA. Iedereen die onontgonnen terrein betreedt, krijgt te maken met onvoorspelbare situaties, of niet?

Elke nieuwe productontwikkeling brengt kansen en risico's met zich mee. Wie zich echter afsluit voor zinvolle noviteiten en op zijn lauweren rust, neemt een veel te groot ondernemersrisico. Dat geldt niet alleen voor ons, maar ook voor onze klanten. Licht aan het R&D-proces een goed gefundeerde analyse en werkstructuur ten grondslag, dan zijn de risico's en de ontwikkelingstijd tot het minimum te beperken.

Betekent dit dat de 'creatieve hoek' van vroeger verleden tijd is?

Natuurlijk niet. Wij hebben medewerkers met buitengewone kennis en vaardigheden. Bij de ontwikkeling van de VX25 is wederom aangetoond dat onze knowhow uit tientallen jaren ontwikkeling en productie in de kastenbouw goud waard is. 'Een leven lang leren' zijn geen loze woorden, maar vormen de oplossing. De nieuwe VX25 is daar een sprekend voorbeeld van. We hebben wetenschappelijk verantwoorde methoden gebruikt voor de procesbeoordeling en -analyse op de locatie van de klant. Daarnaast hebben we externe out-of-the-box denkers aan het team toegevoegd en in compleet uiteenlopende branches rondgekeken. Zoiets vormt een belangrijke basis voor innovaties. Het resultaat is pure inspiratie.

“Elke nieuwe product-ontwikkeling brengt kansen en risico's met zich mee”

Alles wordt eenvoudiger, beter en sneller.



VX25. SYSTEM PERFECTION.

De nieuwe vloerstaande kast



MEER DIGITALISERING

De QR-code op alle bewerkbare vlakke delen vereenvoudigt een volautomatische integratie in de productie-workflow. Daarnaast maakt deze code een naadloze, digitale monitoring mogelijk van goederenontvangst tot eindoplevering.



MINDER ONDERDELEN

Doordat het profielframe zowel horizontaal als verticaal gelijk is, is een consistente toepassing van uniforme chassis en rails mogelijk. Hierdoor wordt het aantal onderdeelvarianten met wel 40% gereduceerd.



MONTAGEVRIENDELIJKER

Het profielframe maakt een volledig obstakelvrije montage mogelijk, ook vanaf de buitenzijde. Dit vereenvoudigt de montage van chassis naderhand op plaatsen die niet meer vanaf de binnenzijde bereikbaar zijn.



MEER ERGONOMIE

Het nieuwe scharnier maakt het gereedschaploos uitnemen en inhangen van deuren bijzonder eenvoudig. Bovendien wordt hiermee het ont- en vergrendelen van scharnierbouten overbodig.



MEER VEILIGHEID BIJ DE MONTAGE

Het stabiele bodemframe maakt een directe en veilige bevestiging van de kast vanaf de binnenzijde mogelijk. De royale opening vereenvoudigt de montage van kabels met een grote buigradius vanaf de montageplaat tot aan de bodem.



Andre van Roon



Andre van Roon

Directeur/eigenaar Mechatest Sampling Solutions

Onze engineers downloaden een 3D-model van een passende Rittal RVS kast, maken een ontwerptekening en mailen het ontwerp naar de Rittal Bewerkingsservice die de nodige uitsparingen op exact de juiste plaatsen aanbrengt. Rittal slaagt er altijd in om de voorberewte kasten binnen enkele werkdagen aan te leveren.

BETROUWBARE MONSTERAFFNAME

Petrochemische industrie vertrouwt op Mechatest Sampling Solutions

Mechatest ontwikkelt, produceert en levert monster-afname-systemen die een veilige, betrouwbare en representatieve afname van proefmonsters garanderen. Daarbij maakt het bedrijf gebruik van Rittal RVS kasten.

Brandstoffen, oliën, oplosmiddelen, gassen, water, stoom en condensaat, het zijn stoffen waarvan de samenstelling continu moet worden bewaakt om chemische productieprocessen veilig en gecontroleerd te laten verlopen. Ook moeten emissies naar lucht en water steeds vaker gecontroleerd worden. Daarom nemen petrochemische en energiebedrijven doorlopend proefmonsters uit hun productieleidingen. Mechatest ontwikkelt, produceert en levert monsterafname-systemen die een veilige, betrouwbare en representatieve afname van deze proefmonsters garanderen.

Andre van Roon, directeur/eigenaar van Mechatest Sampling Solutions: "Onze systemen lijken op het eerste gezicht vrij eenvoudig. Zij bestaan uit een Rittal RVS kast met daarin een paneel waarop diverse leidingen en onderdelen zijn gemonteerd. Maar er is een grote verscheidenheid aan uitvoeringen, want elk petrochemisch bedrijf heeft eigen wensen en specificaties. Er is dan ook veel achterliggende kennis nodig om onze systemen veilig en duurzaam te ontwerpen, geschikt voor corrosieve, giftige, brandbare en/of kankerverwekkende gassen of vloeistoffen, waarbij de procescondities kunnen variëren van -200 tot +540°C bij drukwaarden van vacuüm tot 700 Bar. Alles wat wij produceren is daarom maatwerk."

Ketensamenwerking Mechatest en Rittal

Op de vestiging van Mechatest in Nootdorp werken negen medewerkers aan de monsterafname-systemen voor petrochemische bedrijven, ingenieursbureaus en aanbieders van online analyzer systemen. Alle componenten worden op een bodemplaat gemonteerd, waarna Mechatest deze in een Rittal RVS kast plaatst. Om de productiekosten in de hand en de workflow efficiënt te houden, werkt Mechatest met voorberewte behuizingen.

Van Roon: "Dat mechanisch voorberewen deden we vroeger zelf, maar dat was een nogal bewerkelijk proces. De bodemplaat moest eerst in de kast worden gelegd om alle nodige openingen af te tekenen, waarna de plaat er weer uit moest om handmatig gaten te boren. En als er op een verkeerde plek een gat was geboord moesten we een complete RVS kast afschrijven. Tegenwoordig downloaden onze engineers een 3D-model van een Rittal RVS kast en maken zij een ontwerptekening van de componenten die in die kast gemonteerd moeten worden. Vervolgens mailen we het ontwerp naar de Rittal Bewerkingsservice die de nodige uitsparingen op exact de juiste plaatsen aanbrengt. Rittal slaagt er altijd in om de voorberewte kasten binnen enkele werkdagen aan te leveren."

Kosten en baten

Bij de engineering van de kast werken de engineers van Mechatest de ontwerptekeningen tot op detailniveau uit. Van Roon: "Op basis van het ontwerp genereren we via ons ERP-systeem een stuklijst. Daardoor liggen alle onderdelen klaar



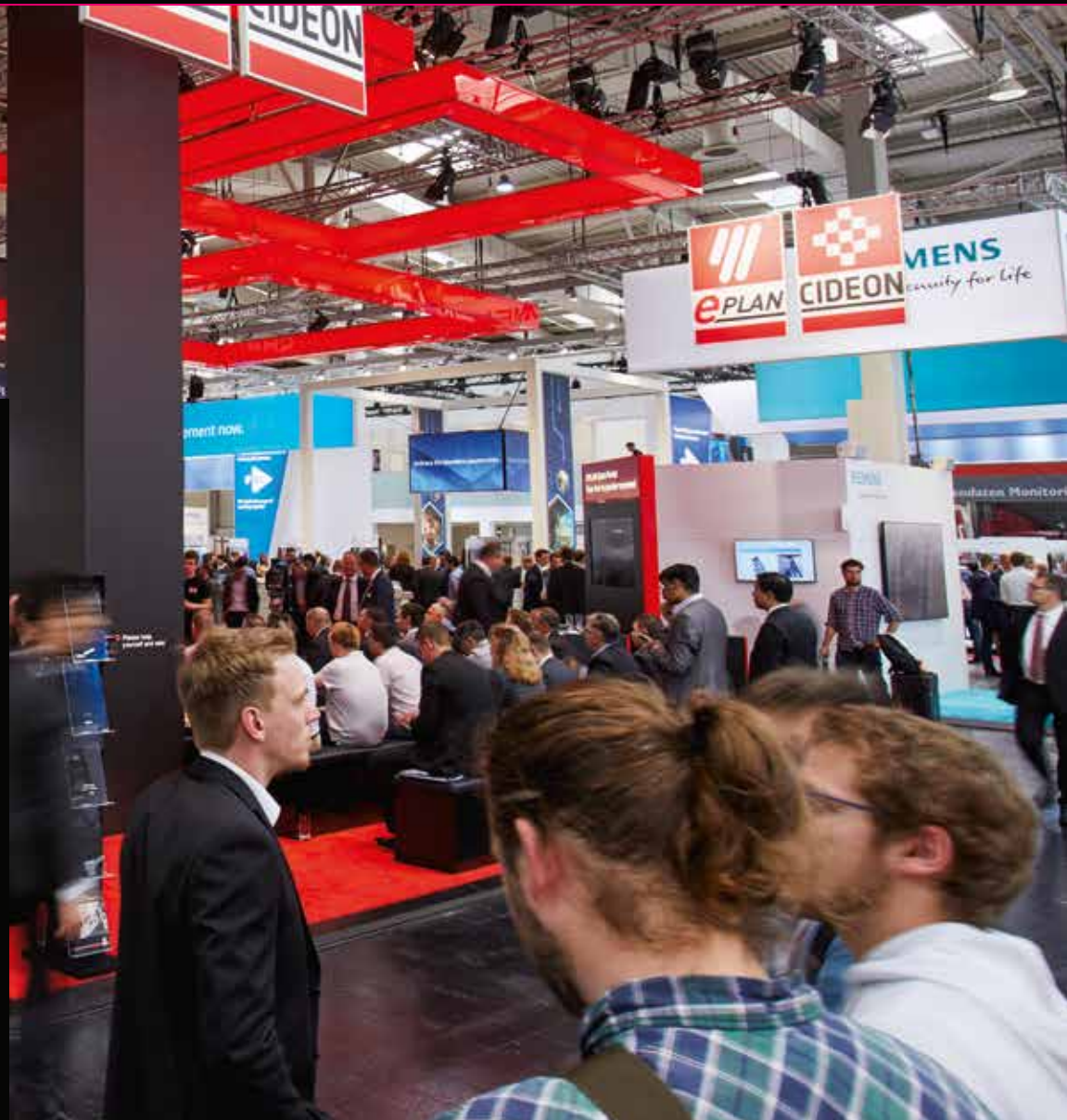
als de RVS kast door de Rittal Bewerkingsservice wordt aan-geleverd. De werktekeningen en stuklijsten zijn ook bindend voor de workflow. De kosten die Rittal Bewerkingsservice voor het voorberewen in rekening brengt zijn verbazingwekkend laag."

Rachid Sbaai, Account Manager bij Rittal: "Bij Rittal weten we dat Mechatest een grote verscheidenheid aan voorberewte kasten nodig heeft. We kunnen de bewerkingskosten laag houden omdat we de engineeringtekeningen van Mechatest digitaal aangeleverd krijgen en deze gebruiken voor het aansturen van onze Rittal Automation bewerkingsmachines."

In de komende jaren zal Mechatest steeds meer producten naar wereldregio's vershipen waar een grote behoefte bestaat om lopende processen beter in beeld te krijgen. Van Roon: "We werken hard om dat vertrouwen van onze klanten steeds opnieuw te verdienen. Met onze unieke producten, onze expertise en wereldwijd actieve partners als Rittal aan onze zijde kunnen we de hele wereld aan."

Digitale engineering van de toekomst

Een druk op een toets van een tablet is voldoende om de service engineer ter plaatse toegang tot een uitvoerige beschrijving van de componenten in de machine te verlenen. In een augmented reality-toepassing presenteerde EPLAN op de Hannover Messe de toekomst van de engineering. Bij de mechatronische engineering worden de digitale gegevens van elektrische ECAD-schakelschema's van EPLAN aan fysieke componenten gekoppeld die met de camera van een smart device worden geregistreerd. Zo kunnen de componenten van een machine met alle elektrische kengetallen en logische afhankelijkheden precies daar worden getoond waar zij tijdens servicewerkzaamheden nodig zijn. Behalve de AR-toepassing, die samen met PTC werd ontwikkeld, presenteerde EPLAN gecombineerde oplossingen op basis van cloud-technologie die het begrip Industrie 4.0 tastbaar maken. De nieuwste ontwikkeling, die in Hannover als voorproefje werd gepresenteerd heet 'Store Share View' - een eigen ontwikkeling van EPLAN op basis van Microsoft Azure, waarmee EPLAN-projecten in de cloud kunnen worden opgeslagen. Met deze oplossing zijn projecten te bekijken, te controleren en via de redlining-workflow van commentaar te voorzien. Cloud-technologie biedt vooral voordelen waar een groot aantal deelnemers aan hetzelfde project werken. De gebruikers hebben altijd een veilige toegang tot de meest actuele datasets – op elk moment, locatie- en afdelingsoverkoepelend, en ongeacht via welk eindapparaat. Dit resulteert in een meetbare tijdwinst en een aanzienlijke toename van de efficiëntie in de engineering.



► Vanuit de expositieruimte konden beursbezoekers via Augmented Reality een extra virtuele dimensie ervaren.

Meer productiviteit in de schakelkastenbouw

In het kader van het technologienetwerk 'Smart Engineering and Production 4.0' (SEAP 4.0) demonstreerden EPLAN, Rittal en Phoenix Contact – de drie toonaangevende aanbieders van oplossingen op het gebied van engineering, kastsystemen en automatiseringstechniek – hoe industriële engineerings- en productieprocessen consequent kunnen worden gedigitaliseerd. Op in totaal zes stations werden aan de hand van een reële praktijkcase concrete oplossingen getoond waarmee de productiviteit aanzienlijk wordt verhoogd. Daarbij werden mogelijkheden getoond voor een consequente digitalisering en koppeling van configurators, engineeringplatforms, productie-installaties en digitale assistentie- en testsystemen – en dat voor zowel middelgrote als grote bedrijven.





VX25 BLUE E+ INTEGRATIEOPLOSSING

De evolutie van een schakelkast

Klimatisering in de nieuwe VX25-kast? Geen probleem! De innovatieve VX25 Blue e+ integratieoplossing vormt de perfecte combinatie van de hoogwaardige aanbouwkast VX25 en een uiterst efficiënte koelmodule in één complete oplossing. Dit totaalsysteem is te implementeren in alle toepassingen waarin op dit moment standaardkasten met actieve klimatiseringsoplossingen worden gebruikt. De integratieoplossing combineert een kast met afmetingen van 800 x 2200 x 600 mm en een Blue e+ koelaggregaat uit de vermogensklasse 1,5 kW, dat met behulp van geleidingsrails gemakkelijk uit de kast is te trekken. Omdat er geen montage-uitsparingen nodig zijn, kan direct na levering van de kast met de interieuropbouw worden gestart. Het totaalsysteem is bijzonder geschikt voor kleinere IT-toepassingen waarbij de complete server- en netwerkstructuur in één kast past.



Efficiënt gekoppeld

Blue e+ is de meest efficiënte koelaggregatenserie ter wereld. Op de Hannover Messe presenteerde Rittal de nieuwe Blue e+ wandmontage-koelaggregaten met een koelvermogen van 1,6 kW en Blue e+ chillers met koelvermogens van 1 tot 6 kW. De nieuwe aggregaten en chillers realiseren een hogere energie-efficiëntie bij de koeling van kasten en machines. Met behulp van de IoT-interface zijn de Blue e+ koelaggregaten nu ook in Industrie 4.0-omgevingen te integreren. De IoT-interface verzamelt gegevens van koelmodulen, CMC III-sensoren of een Smart Monitoring System van Rittal en draagt deze over aan hogere systemen. Daar kunnen de gegevens met uiteenlopende tools worden geanalyseerd, bewaakt en geparametreerd. Daarnaast behoort integratie in een eigen cloud-systeem of een open IoT-platform tot de mogelijkheden.

Blue e+ koelaggregaat (vermogensklasse 1,6 kW)

- Compacte bouwvorm
- Efficiënte afvoer van verliesvermogen
- Monteerbaar op compactere kasten

Blue e+ chiller

- Energie-efficiënt door DC-invertertechnologie
- Chillers realiseren een centrale koeling en optimale beschikbaarheid van het koelmedium
- Koude-opwekking en proceskoeling zijn ruimtelijk gescheiden en kunnen tegelijkertijd de koeling van meerdere energieverbruikers verzorgen.

IoT-interface

- Koppeling van Rittal-componenten en communicatie met externe installaties
- Vroegtijdig herkennen van storingen in een installatie
- Ter beschikking stellen van actuele bedrijfsgegevens en -statussen





v.l.n.r.: Joey Aben, Remco Luts (Udens College) en Boy Verweij (Practicom)

Udens College

Remco Luts

Hoofd ICT Udens College

De geklimatiseerde Rittal Hybrid Cloud Package is betrouwbaar en energiezuinig en de Rittal service-organisatie is bijzonder professioneel. Zonder onderwijsgeld over de balk te smijten genieten we nu van een kwaliteitsproduct en een optimale service en gemoedsrust.



SCHOLENGROEP UDENS COLLEGE: EERST DENKEN, DAN DOEN

Betrouwbare informatietechnologie, verantwoorde investeringen

Hoe realiseer je een betrouwbare IT-infrastructuur met een beperkt onderwijsbudget?

De ICT-afdelingsmedewerkers van het Udens College, een scholengemeenschap waar drieduizend leerlingen uit Noord-Brabant voortgezet onderwijs volgen, geven het goede voorbeeld.

Door het toenemend gebruik van digitale leermiddelen is het datagebruik in het Udens College aanzienlijk gestegen - van gemiddeld vijftig megabyte per seconde in 2015 naar meer dan een gigabyte per seconde in 2018. Remco Luts, Hoofd ICT Udens College: "Onze scholieren zijn ware digital natives die van jongs af aan gewend zijn aan digitale leeromgevingen en die hun schoolroosters en cijferlijsten online raadplegen. Daarbij interesseert het ze weinig waar de applicaties feitelijk draaien. Lokaal of in de cloud? 'LB', zeggen zij dan: 'Lekker Boeien - als het maar werkt.' We wilden een optimale beschikbaarheid van de systemen realiseren zonder daarvoor een al te groot beslag op de onderwijsbudgetten van de scholengemeenschap te leggen. Met de Rittal Hybrid Package IT-racks zijn we daar goed in geslaagd."

Rijke historie

Het Udens College is de enige scholengemeenschap voor voortgezet onderwijs in Uden en kent een rijke historie die terug is te voeren naar de 'Latijnsche School' die hier in 1743 is gesticht. Als eerste onderwijsinstelling in Nederland slaagde het Udens College erin om de traditionele scheiding

tussen katholiek en openbaar onderwijs te overbruggen. Oude muren werden geslecht en leerlingen kregen meer ruimte om zich in alle vrijheid te ontplooiën.

Eerst denken, dan doen

Voor de medewerkers van de ICT-afdeling van het Udens College is het een erekwesitie om de ICT-budgetten zo zinvol mogelijk te besteden. Luts: "We beseffen dat ICT een facilitaire dienst is en voor elke euro die wij op onze ICT kosten besparen is elders op school wel een waardevolle bestemming te vinden. Daarom denken we altijd eerst goed na voordat we iets doen en bespreken we elke investeringsbeslissing die de primaire onderwijsprocessen kan beïnvloeden met onze ICT-partners van Practicom. Zij zijn ook hier in Uden gevestigd en zij ondersteunen ons al vele jaren bij het realiseren van projecten en dat doen zij met veel expertise en betrokkenheid.

Duurzame Hybrid Cloud totaaloplossing

Boy Verweij, Sales Relations Manager Practicom: "Het Udens College wilde er zeker van zijn dat eventuele storingen snel en betrouwbaar door de leverancier zelf zouden worden verholpen. Dan kom je al snel bij Rittal uit, want de medewerkers van Rittal verzorgen zelf de complete service en het onderhoud van hun IT-infrastructuur. Zij vormen voor onze klant dus een centraal aanspreekpunt. Bovenal steekt

de Rittal service-organisatie met kop en schouders boven de rest uit."

Elbert Raben, Product Manager Rittal: "De IT load van de eigen servers van het Udens College is beperkt en daarmee geschikt voor ons nieuwe DX-koelsysteem dat een toeren-geregelde compressor bevat. Deze inverterregeling staat garant voor een constante inblaasttemperatuur. En doordat de compressor zichzelf niet continu in- en uitschakeld wordt onnodige slijtage aan de bewegende delen in de compressor voorkomen en de levensduur aanzienlijk verhoogd."

Luts: "Deze oplossing in combinatie met de service van Rittal is fantastisch. We hebben tot nu toe slechts één enkele storing gehad - dat was midden in het kerstweekend, en binnen een half uur nam een service medewerker van Rittal contact met ons op en inventariseerde het probleem, waarna de defecte ventilator direct werd vervangen. Zonder onderwijsgeld over de balk te smijten genieten we nu van een kwaliteitsproduct en een optimale service en gemoedsrust."



LEES MEER OP:
www.rittal.nl/vx25



Overstappen met slechts enkele kliks

De overstap van de vloerstaande kast TS 8 naar de VX25 is dankzij het grote aantal identieke productkenmerken en de intelligente softwaretools snel en eenvoudig gemaakt. Op de VX25 microsite www.rittal.nl/vx25 kunnen TS 8-stuklijsten eenvoudig naar de VX25 worden geconverteerd. Bestanden in excel en csv formaat kunnen ingeladen worden. Bovendien zorgt een conversietool in EPLAN Pro Panel voor een snelle omschakeling van TS 8- naar VX25-projecten. Daarnaast is het met het Rittal Configuration System mogelijk om een kast eenvoudig en snel online te configureren - ook zonder uitgebreide CAD-kennis.

Naast de conversietool en andere informatie vindt u op de microsite www.rittal.nl/vx25 ook allereerst video's die de typische kenmerken van de VX25 benadrukken. Bekijk het voordeel zelf en u bent overtuigd.

Op de microsite www.rittal.nl/vx25 vindt u ook de conversietool voor het sokkelsysteem VX. Zoals bekend gemaakt, lopen de sokkelsystemen FlexBlock en sokkel TS per 31 oktober 2018 uit. De conversietool kunt u nu al gebruiken om uw huidige sokkelsystemen om te zetten.

VX25 brochures

Meer efficiëntie – met het sokkelsysteem VX; alle informatie hoe u meer ruimtewinst, meer montagegemak, meer tijdsbesparing, meer flexibiliteit met het nieuwe sokkelsysteem VX kunt realiseren, inclusief bestelinformatie en technische informatie.



VX25. System perfektion; het complete overzicht van alle toepassingsmogelijkheden, bestelinformatie en technische informatie over ons nieuwe vloerstaande kastsysteem VX25.

VX25 online

www.rittal.nl/vx25

Ontdek ons nieuwe vloerstaande kastsysteem op onze speciale microsite. Naast productinformatie vindt u daar de VX25-conversiehulp en de VX25 selektor.

YouTube

Op ons Rittal Nederland kanaal op YouTube hebben wij alle video's over de VX25 gebundeld in een afspeellijst voor u.

www.rittalontour.nl

Onze Account Managers komen graag met onze demobus naar u toe om u en uw collega's de VX25 live te laten ervaren. Een afspraak kunt u snel en eenvoudig maken via het formulier op www.rittalontour.nl of bel met uw Account Manager.

Mijn profiel

Vanaf 25 mei 2018 is de nieuwe Algemene Verordening Gegevensbescherming (AVG) in gegaan. Ons beleid volgt deze nieuwe privacy-wetgeving van de Europese Unie.

Wij willen u graag, ook in de toekomst, blijven informeren over producten, diensten en algemeen nieuws dat relevant voor u is. Om u optimaal van dienst te kunnen zijn, hebben wij daarom een Rittal profielpagina ingericht. Hier kunt u uw persoonlijke gegevens, interesses en communicatievoorkeuren beheren.

WEBSITE

Ga naar www.rittal.nl/mijnprofiel om een persoonlijk profiel aan te maken en/of te beheren.



Colofon

Dit is een uitgave van Rittal B.V.
Hengelder 56
Postbus 246, 6900 AE Zevenaar
Telefoon: (0316) 59 16 60
Email: sales@rittal.nl

Redactie
René Bourgonje (eindredactie), Marjan Brouwer
Vormgeving, opmaak en druk
Coers & Roest, lithografie | druk | print
Fotografie
Roeban Kuiper, Rittal GmbH

RITTAL NEWS
wordt gedrukt op
FSC®-gecertificeerd papier



Vind Rittal Nederland ook op



KASTSYSTEMEN

STROOMVERDELING

KLIMATISERING

IT-INFRASTRUCTUUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

