

RIMATRIX NG

Parée pour l'avenir - La nouvelle génération de l'infrastructure IT.

Innovations IT : baie VX IT et PDUs

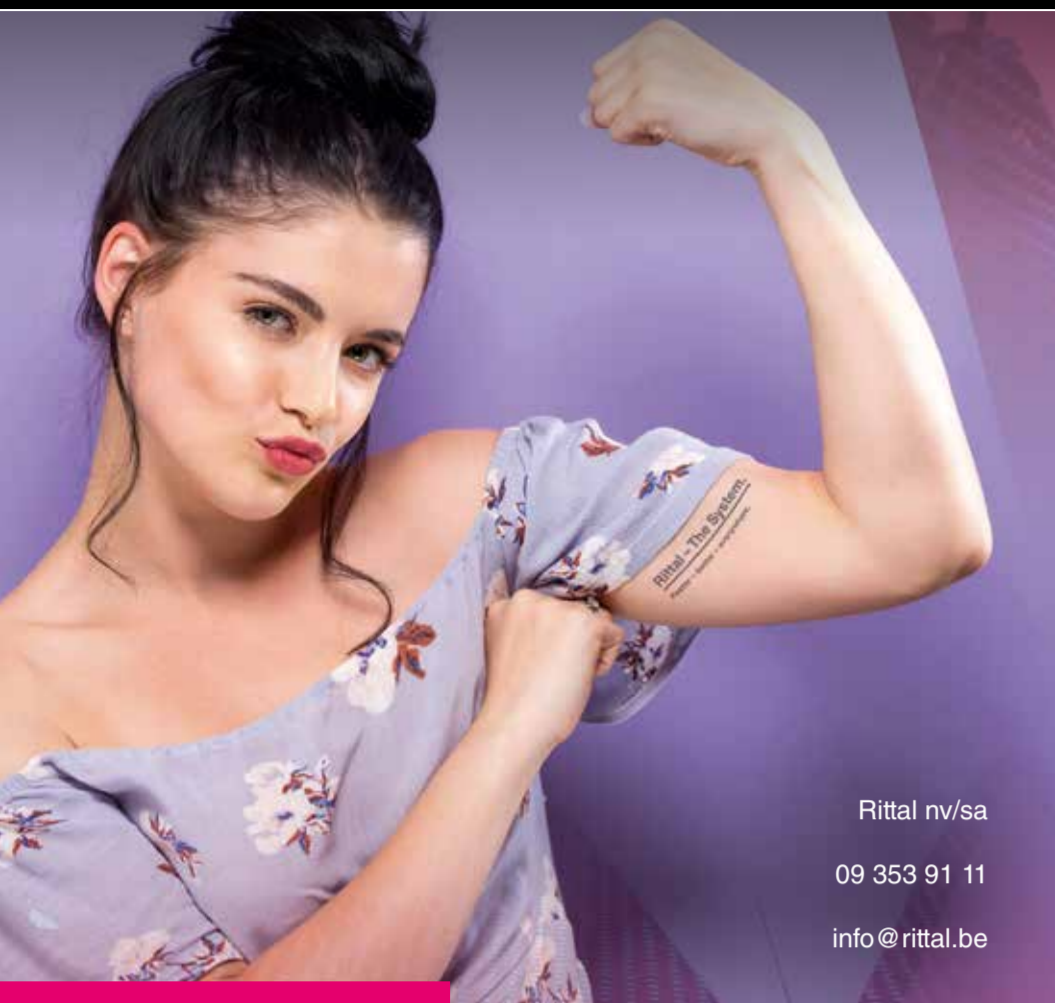
→ p. 4-5

P&V

Le nouveau site de P&V accueille un centre d'usinage Perforex → p. 10-11

ArcelorMittal

Ri4Power de Rittal dans le laminoir à chaud d'ArcelorMittal Gand → p. 12-13



Rittal nv/sa

09 353 91 11

info@rittal.be

Sommaire

Produits

- 03 RiMatrix Next Generation
- 04 VX IT : la baie IT la plus rapide en Belgique
- 05 Rittal lance cinq nouvelles Power Distribution Units
- 06 Les nouveaux coffrets AX en plastique

Projets

- 10 Le nouveau site de P&V accueille un centre d'usinage Perforex
- 12 Ri4Power de Rittal dans le laminoir à chaud d'ArcelorMittal Gand

Remarquable

- 07 La nouvelle boutique en ligne de Rittal
- 08 L'explosion des données constitue une menace pour l'infrastructure IT
- 09 Centres de données en conteneur

Entretien

- 14 Peter Poelmans renforce l'équipe de vente Rittal

Info

- 15 Le site de production Rittal est prêt pour le réseau 5G
- 16 FAQ : Rittal Configuration System

► Nous continuons à progresser pour vous

Cher lecteur

Chacun a bien compris que 2020 n'était pas une année comme les autres. Or, en ces moments particuliers, nous tenons à être là pour nos clients. Non seulement avec nos produits traditionnels, mais aussi avec des solutions neuves et encore améliorées.



2020 est une année placée sous le signe de l'informatique pour Rittal. Nous nous concentrons sur le marché industriel, mais mettons aussi nos solutions IT en avant. D'ailleurs, l'intégration des deux est toujours plus une réalité. Nos articles IT sont partout afin de traiter les flux de données, dans les salles serveurs comme dans les environnements de production.

Dans ce numéro de Rittal News, vous en apprendrez plus sur notre infrastructure IT nouvelle génération (RiMatrix), avec comme vedettes nos nouvelles armoires VX IT, nos tout nouveaux PDUs et même de nouveaux coffrets AX.

Si vous voulez savoir pourquoi la VX IT est déjà appelée la plus rapide des baies IT ou de combien de PDUs Rittal dispose à présent, lisez les articles sur ces sujets.

À ce moment, notre nouvelle boutique web est lancée. Désormais, vous pourrez commander les produits de Rittal en ligne. Si ce Rittal News vous dévoile déjà les grandes lignes de cette boutique web, votre représentant dédié pourra naturellement vous l'expliquer dans le détail.

Comme toujours, nous vous relatons également quelques projets intéressants. Cette fois, nous en avons deux à vous proposer :

■ **P&V Panels** investit dans un centre d'usinage Perforex pour son nouveau site de Courtrai (Marke).

■ **ArcelorMittal** à Gand choisit la solution Ri4Power de Rittal pour sécuriser ses meuleuses de cylindres.

D'autre part, nous nous sommes entretenus avec notre nouveau collègue Peter Poelmans, représentant pour la Flandre occidentale. Et Carsten Röttchen, Managing Director International Production, vous en dit plus sur l'emploi du réseau 5G dans notre site de production de Haiger. Vous n'utilisez pas encore le Rittal Configuration System ? Dans ce cas, consultez sans faute la dernière page de cette édition.

Bonne lecture !

Mario Van Bever
Business Development Manager
Rittal Belgium

RiMatrix Next Generation

Infrastructure IT standardisée nouvelle génération.

Il ressort clairement des tendances informatiques que nous serons confrontés à de sacrés défis dans les années à venir. Jumeaux numériques, processus autonomes, intelligence artificielle, augmented analytics et Smart Cities ne sont qu'une poignée de termes ronflants qui nécessitent des serveurs et réseaux puissants.

C'est pourquoi Rittal relève encore sa plateforme informatique standardisée d'un cran. RiMatrix Next Generation (NG) contient une solution adaptée à chaque projet, des petites baies serveur individuelles aux installations en périphérie, d'entreprise, à la colocalisation et aux centres de données à très grande échelle.

Des solutions cloud et edge innovantes

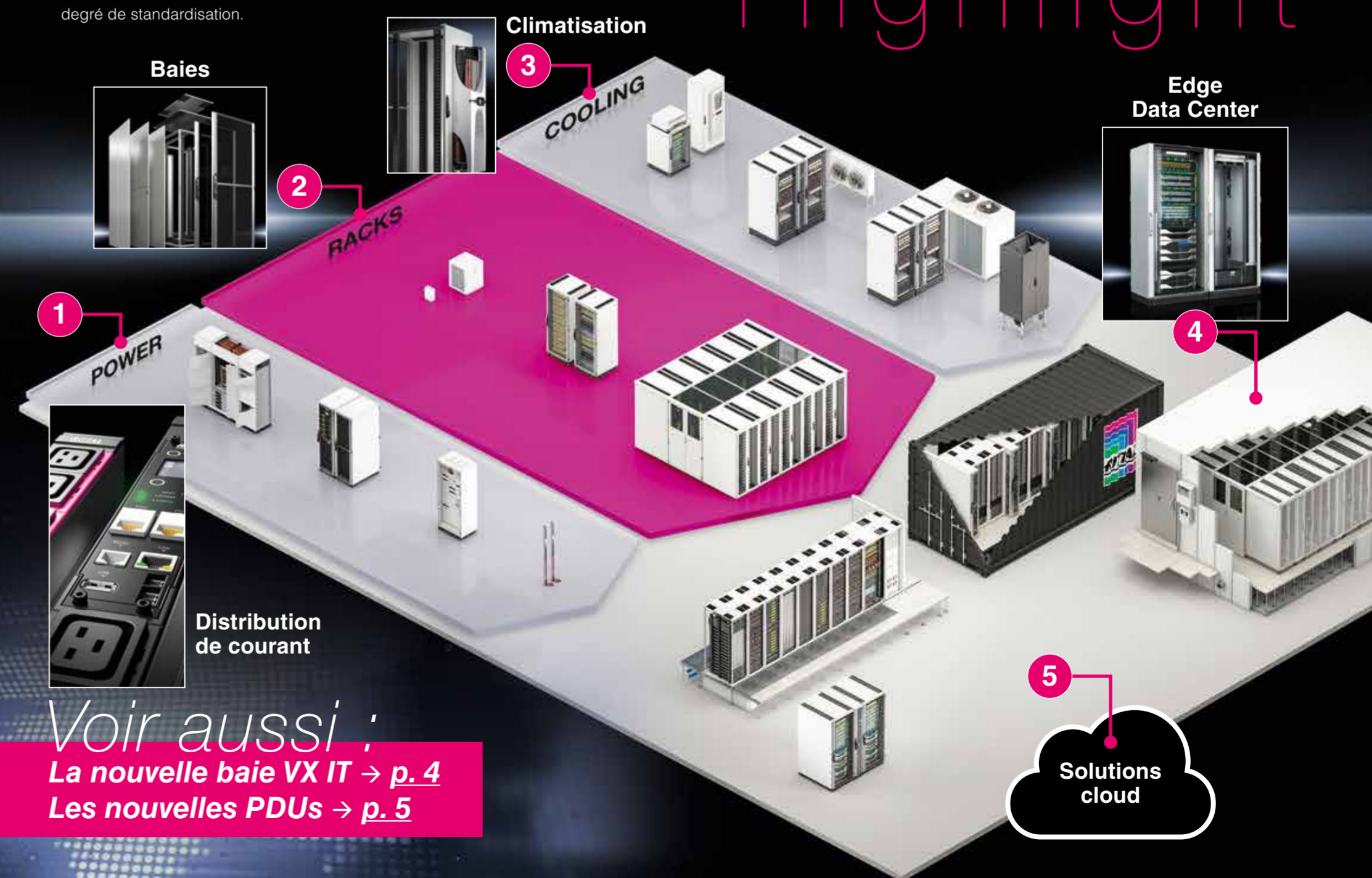
Le numérique exige un traitement de données rapide et constant. Or, la plateforme RiMatrix NG garantit justement une disponibilité, qualité de données, efficacité énergétique et cybersécurité élevée. Des dispositifs modernes de gestion climatique régulent la température tant à l'intérieur qu'à l'extérieur des baies. Ce système modulaire rend possibles des couplages extensibles séparément de composants IT et OT. En outre, cette application est très rentable grâce à son haut degré de standardisation.

RiMatrix NG se compose de différents modules :

- 1 **Une distribution de courant** qui vise une meilleure efficacité énergétique et une protection accrue tant des logiciels que du matériel. Cinq nouveaux PDUs (Power Distribution Units) se conforment aux critères toujours plus stricts liés aux centres de serveurs en opérant une supervision numérique de la tension, du courant, des facteurs de puissance ainsi que de la puissance active et apparente. Ces innovations vous sont présentées à la page 5.
- 2 **Des baies** pour tous les besoins. Unique et étendue, sa gamme comporte des logements et des accessoires adaptés à chaque application IT. Flexible, facile à monter et parée pour demain : telle est la nouvelle baie VX IT. Découvrez-en tous les atouts à la page 4.
- 3 **Climatisation** de baies ou de locaux. Grâce aux solutions modulables de climatisation comme le Liquid Cooling Package (LCP) ou le refroidissement direct de CPU, les centres de données peuvent aujourd'hui être maintenus à une température neutre sans devoir adapter le local.
- 4 **Rittal Edge Data Center** : une solution complète destinée aux volumes de données importants. En fonction de l'endroit et du volume, le Rittal Edge Data Center prend la forme soit d'un petit ensemble de baies, soit d'un centre de données plus imposant logé dans un conteneur déplaçable, soit d'une salle serveurs intégrale pour hauts volumes. Et Rittal fournit tous les composants : baies, distribution de courant et climatisation.
- 5 **Solutions cloud**
Grâce à une collaboration intense avec divers partenaires, nous sommes également en mesure d'ajouter des solutions cloud et d'infrastructure flexibles à la plateforme, au format 'IT as a service' :

- DCaaS
- ITaaS
- CaaS

- www.rittal.be
- www.rittal.com/it-solutions



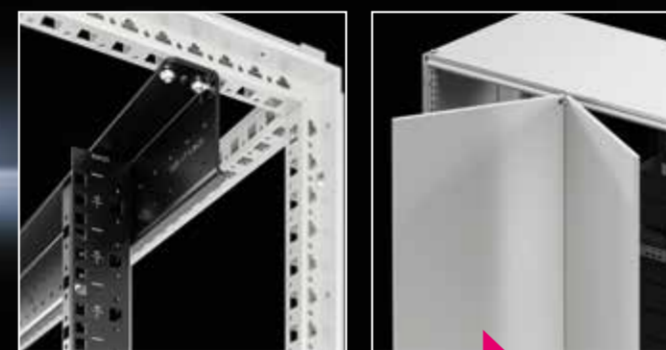
Voir aussi :
La nouvelle baie VX IT → p. 4
Les nouvelles PDUs → p. 5

Highlight

Solutions cloud



Le cadre supporte une charge de 1800 kg



Les nouveaux panneaux latéraux divisés verticalement et horizontalement offrent aux utilisateurs un meilleur accès.

Stabilité maximale

Rittal lance la baie IT la plus rapide en Belgique

Grâce à leur configuration en ligne et leur montage simple, la dernière génération de baies est à l'épreuve du futur.

Rittal lance la VX IT : la dernière génération de baies IT a été conçue pour toutes les applications courantes et convient à une mise en œuvre comme baie de réseau et de serveur. Les nouveaux systèmes de baies universels de Rittal sont synonymes de rapidité, flexibilité et modularité. Avec la VX IT, les clients jouissent d'un équipement optimal pour tout futur scénario IT.

Rapidité et efficacité sont des mots-clés dans l'Industrie 4.0, et Rittal le sait bien. "Toute l'expérience qui a été acquise lors de nombreux projets IT à travers le monde, a été intégrée dans le développement de la nouvelle baie IT", explique Koen Van Hende, Product Manager IT chez Rittal. La VX IT offre une liberté maximale en matière de configuration, et la certitude que tous les composants satisfont aux normes internationales. Les baies IT de la nouvelle génération peuvent être configurées et montées à une vitesse sans précédent, qu'il s'agisse de baies de réseau individuelles ou de centres de données complets.

Configuration plus rapide

Avec le lancement de la VX IT, Rittal prouve une nouvelle fois qu'elle n'a pas raté le coche de la numérisation. "Tout le processus de sélection, de configuration, de commande et de livraison est soutenu numériquement et est en outre transparent. La nouvelle baie IT peut être configuré simplement et rapidement au moyen d'un outil

en ligne. Ce qui est unique", affirme Koen Van Hende. Un configurateur en ligne guide l'utilisateur pas à pas dans la construction d'un modèle 3D. Le client peut en outre faire son choix dans une vaste gamme de composants et d'accessoires pouvant être configurés individuellement. Toutes les variantes VX IT et les composants qui ont été conçus avec le configurateur, ont déjà été testés et certifiés conformément à des normes internationales telles que UL 2416, CEI 60950 et CEI 62368. De plus, le client peut être sûr que tous les composants fonctionnent en parfaite harmonie. Cette solution permet aux managers IT de gagner un temps précieux lors de la planification et l'achat. La baie IT est de très grande qualité, elle est produite dans un site de production ultramoderne et elle est livrée rapidement et à temps grâce à une logistique optimisée.

Montage rapide sans outils

"Toute personne qui travaille dans un centre de données, souhaite disposer d'une solution judicieusement conçue et facile à utiliser", explique Koen Van Hende. "Rittal n'a jamais dérogé à ce principe pour le développement de la VX IT. La baie IT est installée en grande partie sans outils à l'aide de la technologie "snap-in" permettant une économie de temps. Une autre caractéristique importante de la VX IT concerne la grande stabilité."

Tous les panneaux se fixent rapidement et simplement au moyen de fixations snap-in et d'aides au positionne-

ment. Les unités de hauteur et les angles d'inclinaison sont marqués, de sorte que la distance de 19 pouces entre les niveaux se règle plus facilement. Grâce à cette conception de cadre 19" améliorée, la baie IT a une plus grande stabilité verticale que ses prédécesseurs et elle peut supporter une charge de 1800 kg. La capacité de charge a été vérifiée tant par Rittal que par les Underwriters Laboratories (UL).

Les nouveaux panneaux latéraux divisés verticalement et horizontalement offrent aux utilisateurs un meilleur accès, pour une installation et un service accélérés. Les panneaux latéraux verticaux sont en outre dotés de charnières simples, de sorte qu'ils s'ouvrent comme des portes mais peuvent quand même s'enlever facilement.

Compatibilité maximale et à l'épreuve du futur

La VX IT est compatible avec les systèmes RiMatrix existants de Rittal et d'autres infrastructures IT qui ont été réalisées avec des composants Rittal. De cette manière, il est possible de remplacer des composants individuels dans des salles informatiques existantes, et de les élargir à volonté. Ainsi, les entreprises peuvent par exemple développer des installations RiMatrix existantes avec les nouveaux composants VX IT et les composants VX IT conçus spécifiquement à des fins de refroidissement, UPS ou de supervision. Ce qui offre une sécurité d'investissement pour les centres de données Rittal existants.

www.rittal.be

Rittal lance cinq nouvelles versions dans sa gamme de systèmes de distribution de courant ou PDUs (Power Distribution Units). Ces appareils intelligents font office de solutions économes en énergie pour faire face aux exigences extrêmement élevées au niveau de l'alimentation en électricité et offrir une meilleure protection du matériel et du logiciel des centres de données modernes.

Ce n'est plus un secret pour personne, les volumes de données vont connaître une croissance exponentielle les prochaines années. Les centres de données et les salles de serveurs modernes abritent une grande partie de ces volumes et pour des centaines de milliers d'euros en matériel et en logiciels. Les frais d'électricité atteignent facilement des dizaines de milliers d'euros par année. Rien d'étonnant donc à ce que la demande de solutions économes en énergie augmente et à ce que l'on cherche une solution permettant de garantir la fiabilité.

Coût de gestion moins élevé

Chaque centre de données impose ses propres exigences spécifiques à la distribution de courant. C'est pourquoi Rittal lance cinq nouvelles PDUs compactes : PDU basic, PDU metered, PDU metered +, PDU switched et PDU managed. Les différents modèles possèdent tous leur propre champ d'application et ont en outre différentes qualités en commun. Les PDUs ont été initialement lancées sur le marché pour répondre à la demande croissante d'une alimentation électrique facile à monter et compacte dans la baie. La PDU basic fournit une distribution de courant de base robuste et compacte pour l'environnement IT. Le bandeau de prises se raccorde facilement et est directement prêt à l'emploi. Cette configuration simple et sa flexibilité se traduisent en un coût de gestion moins élevé.

Protection du matériel et du logiciel

Les nouvelles PDUs offrent en outre une réponse au besoin de protéger le matériel et le logiciel souvent très onéreux dans les centres de données et salles de serveurs modernes. En plus de la protection fiable contre un usage non autorisé par la couverture de sorties non utilisées, la PDU metered permet aussi de gérer une interface web claire par le biais d'une connexion Ethernet. Les données sur la puissance d'une baie IT complète peuvent ainsi être surveillées. La PDU metered + va encore plus loin en offrant la possibilité de mesurer non seulement la puissance par phase, mais également par emplacement. Avec la PDU switched, des sorties séparées peuvent être enclenchées et déclenchées via une interface web.

"La nouvelle série de PDUs offre de nombreuses fonctionnalités. Ainsi, une alarme peut par exemple signaler lorsqu'un seuil donné de consommation d'électricité est dépassé", explique Koen Van Hende, Product Manager chez Rittal Belgium. "Le responsable peut exécuter les modifications nécessaires, tant sur place qu'à distance. Il devient ainsi possible de prévenir une panne de courant inopinée et d'éviter l'endommagement du matériel et des logiciels. D'autres capteurs surveillent à leur tour la température, l'hygrométrie, le contrôle d'accès..."

Consommation d'électricité minimale

Spécialement développée pour les baies IT de pointe, la PDU managed offre une distribution de courant avec des fonctions de mesure de l'énergie et de supervision pour chaque sortie séparément. Ces fonctionnalités transforment les PDUs en "prises intelligentes". Non seulement la tension, le courant et la puissance effective et apparente

Découvrez les cinq nouvelles Power Distribution Units de Rittal

Meilleure efficacité énergétique et protection des centres de données.

Fonctionnalités pratiques



Les nouvelles PDUs offrent une réponse au besoin de protéger le matériel et le logiciel dans les centres de données modernes.

peuvent être mesurés, mais également la consommation d'énergie. De plus, les relais bistables gardent la consommation d'électricité de la PDU proprement dite la plus minime possible.

"Une faible consommation d'énergie commence par une alimentation électrique calculée de manière optimale", explique Koen Van Hende. "Il est possible d'effectuer une analyse en mesurant la consommation d'énergie par emplacement. Si celle-ci est trop élevée, le client peut se demander si les frais d'électricité de l'appareil actuel contrebalancent les frais d'acquisition d'un nouvel appareil plus économe en énergie. Ainsi, nos systèmes de distribution de courant intelligents contribuent à surveiller l'efficacité énergétique dans le centre de données et à optimiser la consommation d'électricité effective des centres de données."

Rittal Configuration System

Vous recherchez la bonne baie IT ou la Power Distribution Unit correcte ? Le Rittal Configuration System vous aidera à faire votre choix. **Scannez rapidement les codes QR ci-dessous et lisez la FAQ** au dos de ce magazine.



← Scannez le code QR et trouvez votre baie VX IT.



← Scannez le code QR et trouvez votre Power Distribution Unit.

Les nouveaux coffrets AX en plastique



Avec ses coffrets AX en polyester, Rittal offre le meilleur de deux mondes : les avantages d'une technologie avancée alliés à ceux d'une matière extrêmement résistante.



Pour les environnements extérieurs et agressifs

La nouvelle gamme de coffrets compacts AX en plastique de Rittal offre le meilleur de deux mondes : les avantages d'une technologie avancée alliés à ceux d'une matière extrêmement résistante. Les coffrets AX en polyester protègent même les composants électriques dans des environnements extérieurs très difficiles, tout en offrant de nouvelles fonctions de montage permettant un équipement plus rapide et plus de possibilités d'aménagement intérieur.

Les nouveaux coffrets AX en plastique remplacent l'ancienne série KS. Cette avancée est fondée sur la technologie Rittal des logements en tôle d'acier et en acier inoxydable, qui a servi à largement simplifier et accélérer les processus de fabrication de panneaux et de matériel de commutation. Aujourd'hui pour la première fois, les coffrets en polyester intègrent également cette technologie système. C'est tout bénéfique pour le tableau : le résultat autorise une simplification extrême, une grande rapidité et une grande liberté de conception tout en remplissant toutes les conditions préliminaires maximales de sécurité et de solidité.

Que le nouveau coffret AX en plastique soit à l'abri dans l'usine ou exposé aux intempéries dehors, il résiste aux conditions les plus extrêmes. Les domaines d'application classiques seront les stations de traitement des eaux usées et de l'eau potable et les installations photovoltaïques mais aussi les environnements agressifs comme par exemple les applications maritimes ou chimiques et l'utilisation générale en extérieur.

Plus de fiabilité

Ce qui rend les coffrets totalement adaptés aux applications extérieures, c'est leur plastique chargé de fibre de verre, qui présente une résistance aux UV sept fois supérieure. Cela leur a valu un classement UL F1 outdoor (UL 746C). Une bande de protection contre la pluie intégrée sur les bords inférieur et supérieur de la porte, qui protège le joint contre la poussière et la pluie, offre une double étanchéité au coffret. L'isolation de classe II, jusqu'à 1000 V AC, assure une protection personnelle élevée. Les coffrets AX sont disponibles avec des indices de protection allant jusqu'à IP 66 ou NEMA 4X.

Plus d'efficacité

Les tableaux ont la tâche simplifiée dès le début, grâce à la conception avancée. Les coffrets ont été dotés de plots de fixation qui permettent un vissage rapide et direct des accessoires comme par exemple les rails de montage sur chaque face intérieure et sur le panneau arrière.

Les coffrets s'intègrent parfaitement dans l'Industrie 4.0. Outre les données 3D en haute résolution et le Rittal Configuration System, qui accélèrent la sélection et la planification, la présence par exemple de codes QR sur toutes les plaques à usiner facilite leur intégration dans la chaîne de travail, ouvrant la porte au contrôle numérisé et à la pointe de la technologie de toutes les étapes de la chaîne, de la réception des marchandises au produit fini.

Plus de flexibilité

Avec le coffret AX en polyester, Rittal convertit pour la première fois un logement en plastique en un système d'armoire doté de possibilités accrues d'installation intérieure. Les barres et composants percés peuvent à présent être montés sur des profils au pas de 25 mm, à l'aide d'un support universel. Les nombreuses plots de fixation, tant dans le coffret que du côté intérieur de la porte, permettent des assemblages différentes.

Des écrous sertis encastrés dans le panneau arrière du coffret permettent une fixation stable ou une attache murale ou sur un poteau. Les supports de fixation murale sont faciles à attacher à l'extérieur du logement, sans que l'agrément UL soit perdu. Le coffret peut aussi être vissé sur un mur ou une machine.

Rittal décline sa gamme d'armoires en plastique en 14 modèles. Six d'entre eux sont disponibles avec une fenêtre vitrée, huit sans.

www.rittal.be

www.rittal.be

Utilisez-vous déjà la nouvelle boutique en ligne de Rittal ?

Il va sans dire que vous connaissez déjà le site Internet belge de Rittal. Mais avez-vous remarqué que de nouveaux onglets sont venus s'ajouter en haut ? Dorénavant, vous pouvez faire vos achats et commander en ligne sur le webshop Rittal, et accéder immédiatement à vos commandes et devis. Il est également possible de consulter le stock.

Rittal s'active pour renouveler son site Internet au début de l'année prochaine. Et le site de Rittal Belgium va dès lors profiter d'une boutique en ligne intégrée. Sur www.rittal.be, tout client, neuf ou non, trouvera une tonne d'informations et de documentation, allant de fiches produits et accessoires exhaustives aux schémas de conception et de montage à jour, en passant par des fonctions optimisant les processus de travail et de commande.

Infos produit, prix et stock

Mario Van Bever, Business Development Manager chez Rittal Belgium, est chargé de la réalisation de la boutique en ligne Rittal et de l'environnement 'Mon Rittal'. Il explique : "La convivialité d'emploi des clients est une priorité pour Rittal. Donc, ils doivent avoir accès aux informations sur les produits, les tarifs et le stock à tout moment et à tout endroit, vite et bien. Notre nouvelle boutique en ligne et l'environnement personnalisé 'Mon Rittal' garantiront cela. Chaque client pourra programmer, exécuter et gérer toute la chaîne de sélection et de commande de produits comme il l'entend."

"En outre, de nouvelles fonctionnalités l'aideront à intégrer facilement ses commandes dans ses phases existantes d'engineering, de conception et de production. Par exemple, différents types d'utilisateurs pourront être définis à la création d'un compte, de sorte que le client pourra décider lui-même qui sera autorisé à préparer une offre, à placer une commande ou encore à voir le statut des offres ou les prix et conditions de livraison dont il bénéficie. Si plusieurs personnes travaillent sur un projet, elles pourront disposer simultanément des listes de pièces et en commande. De la sorte, les ingénieurs pourront notamment déjà importer ou exporter les listes de pièces à la phase de conception. Les acheteurs, quant à eux, pourront préparer une commande en établissant, enregistrant ou partageant les listes ad hoc. Les processus d'achat et de travail s'en trouveront optimisés, en vue d'une collaboration renforcée entre les services achat et engineering."

Plus d'heures de fermeture

Outre tout le catalogue d'articles standard de Rittal, il sera aussi possible de commander, sur la boutique en ligne Rittal, certains articles spéciaux ainsi que la gamme de presse-étoupes Hummel. Mario continue : "Ces gammes de produits se complètent. Ainsi, notre



Enregistrez-vous aujourd'hui !

Commander en ligne, c'est simple et présente de nombreux avantages.

Ouvert 24/24 - 7/7

- Commande et livraison rapides, plusieurs adresses de livraison possibles
- Infos produits, prix et stock peuvent être consultés en ligne
- Accès simultané pour plusieurs collègues
- Intégration du Rittal Configuration System
- Suivi aisé de la commande et de la livraison

À côté du panier à compléter à partir du catalogue produits du site Internet, Rittal a intégré la nouvelle boutique en ligne dans l'espace client 'Mon Rittal' personnalisé, où le statut de chaque commande peut être suivi de près.

ENREGISTREMENT FACILE

Avons-nous réussi à éveiller votre intérêt ? Allez jeter un coup d'oeil sur la boutique en ligne de Rittal via www.rittal.be et enregistrez-vous. Vous recevrez rapidement une confirmation de notre part, après quoi vous pourrez démarrer.

webshop sera un véritable 'one-stop shop' où passer commande pour des projets complets. À n'importe quelle heure du jour (et de la nuit), tout client pourra connaître le délai de livraison, la disponibilité (stock), le statut de livraison de chaque article et l'avancement de la commande. Ce qui lui permettra à son tour de prévoir une livraison 'just in time' du matériel. Le Rittal Configuration System sera intégré au webshop."

Une planification des commandes axée sur les processus

Les produits de stock dans notre entrepôt belge sont livrés précisément à la date souhaitée, suivant notre plan de livraison. Mario encore : "Même quand un article donné n'est temporairement pas de stock, la date à laquelle il sera de nouveau disponible est clairement indiquée, ce qui facilite la planification des commandes axée sur le flux de travail. Grâce à la nouvelle interface, il est également possible de faire livrer des produits à différentes adresses, d'enregistrer des listes de pièces commandées et de les exporter en vue d'une utilisation ultérieure. Envoyer une demande d'offre s'appuyant sur une liste conservée ne nécessite que quelques clics. Les listes peuvent aussi être fusionnées pour être envoyées à un grossiste. De ce fait, le client peut toujours choisir soit de commander directement à Rittal, soit de passer par son grossiste habituel."

Tendances des centres de données pour l'automne

L'explosion des données constitue une menace pour l'infrastructure IT

Le marché des technologies de l'information est en constante évolution. Que nous apportera l'automne 2020 ? Rittal met en lumière quatre tendances : la souveraineté des données, une modernisation rapide des centres de données, l'efficacité énergétique et les environnements multi-cloud. Un cloud européen sûr, la technologie OCP et la récupération de chaleur offrent déjà des pistes possibles afin de faire face à ces défis et à la menace qui pèse sur l'infrastructure IT suite à l'explosion des données.

Selon une étude de marché d'IDC (International Data Corporation), les gens et les machines pourraient déjà générer 175 zettaoctets de données en 2025. Stockés sur des DVD conventionnels, ils représentent 23 piles qui vont chacune jusqu'à la lune. L'explosion des données annuelle de 27 % en moyenne entraîne des exigences toujours plus strictes vis-à-vis de l'infrastructure IT et place les entreprises face à différents défis.

Étant donné que pratiquement aucune entreprise ne peut se permettre de laisser croître sa propre banque de données de presque un tiers chaque année, les managers IT optent de plus en plus souvent pour des services dans le cloud. En 2019, 64 % des entreprises belges ont indiqué qu'elles utilisaient une ou plusieurs applications SaaS ou cloud. (Source : Computable.be) "À l'avenir, les succès économiques ne seront durables que s'ils peuvent avancer au même rythme que l'ensemble de la numérisation et de l'intégration. Les entreprises utiliseront de plus en plus souvent leurs données pour créer de la valeur en temps réel, par ex. dans l'environnement de production", affirme Koen Van Hende, Product Manager IT chez Rittal Belgium.

Tendance 1 : souveraineté des données

La souveraineté des données devient un facteur de succès important pour la compétitivité, ce qui fait du traitement autonome des données un atout concurrentiel central. Les entreprises doivent apprendre comment traiter leurs données en toute sécurité et efficacement, et décider si elles doivent moderniser leur propre centre de données, investir dans des infrastructures de pointe ou utiliser le cloud.

Le Ministère allemand de l'Économie et de l'Énergie (BMWi) a démarré un grand projet numérique européen, Gaia-X, dans le but de construire un cloud européen pour une numérisation et une connexion sûres de l'industrie. Il doit offrir une réponse européenne au Cloud Act américain. Des initiatives comme 'International Data Spaces', dont font également partie plusieurs entreprises belges, permettent d'échanger des données en toute sécurité via une salle de données virtuelle.

Tendance 2 : modernisation rapide

En raison du traitement toujours plus rapide des données, les centres de données doivent se moderniser plus rapidement. À cet effet, ils sont en quête d'une technologie standardisée, d'un fonctionnement rentable et d'une infrastructure fortement évolutive. La technologie OCP (Open Compute Project) avec distribution centrale de courant continu dans la baie IT apparaît comme une alternative intéressante. Elle assure un refroidissement efficace, ce qui résulte en une forte simplification de la standardisation des composants OCP et en un gain d'efficacité d'environ 5 % du courant total.

"À l'avenir, les succès économiques ne seront durables que s'ils peuvent avancer au même rythme que l'ensemble de la numérisation et de l'intégration", affirme Koen Van Hende, Product Manager IT chez Rittal Belgium.



Tendance 3 : efficacité énergétique

Grâce à la densité de puissance croissante, les centres de données délivrent toujours de grandes quantités d'énergie dans les alentours. Il y a peu de temps encore, la mise à profit sur le plan économique de cette chaleur résiduelle était trop onéreuse ou impossible. Cela va maintenant changer. Dans le cas du High Performance Computing (HPC), les baies IT génèrent une chaleur qui dépasse souvent les 50 kW. Au moyen du refroidissement direct du CPU avec de l'eau, des températures de retour de 60-65 °C peuvent être atteintes. Avec de telles températures, il est bel et bien possible de chauffer les eaux usées, d'utiliser des pompes à chaleur ou d'amener l'eau dans le réseau de chauffage urbain. Davantage d'entreprises vont utiliser la récupération de chaleur et étudier comment mettre à profit sur le plan économique la chaleur inutilisée.

Tendance 4 : environnements multi-cloud

Les entreprises doivent avoir la garantie de pouvoir utiliser leurs applications cloud sur des plateformes courantes et dans différents pays avec un temps de retard le plus court possible. Grâce à une stratégie multi-cloud open provider, il est possible de combiner rapidement et simplement la densité de fonction et l'évolutivité des hyperscalers de manière utile avec la sécurité des données de fournisseurs locaux et spécialisés comme Inno-vo Cloud.

Les stratégies multi-cloud deviennent ainsi l'une des principales tendances des années à venir. L'économie va poursuivre sa numérisation et continuer d'accroître la rapidité des propres pipelines d'intégration continue (Continuous Integration ou CI) et de livraison continue (Continuous Delivery ou CD) au moyen de technologies 'cloud native'. L'automatisation des processus d'intégration et de livraison permettent ensuite des implémentations logicielles ('deployments') rapides, fiables et renouvelables.

Le concept modulaire flexible

Centres de données en conteneur

L'infrastructure informatique est considérablement impactée par des volumes de données toujours croissants. La demande de capacité d'unité centrale et de stockage augmente à un rythme similaire, ce qui entraîne un besoin de plus de serveurs et de systèmes de stockage, mais l'espace pour augmenter l'empreinte de l'infrastructure informatique est limité.

La transformation numérique implique un bouleversement radical. Les nouvelles technologies telles que les Smart Cities, les voitures connectées, les services de streaming, l'Industrie 4.0 et les données mobiles offrent de nouvelles opportunités, mais nécessitent également le stockage et le traitement rapide d'énormes volumes de données. Cela crée une demande pour des solutions informatiques toujours plus flexibles et modulaires. Idéalement, celles-ci devraient être implantées là où sont produites les données, c.-à-d. localement et à proximité de l'utilisateur.

Applications en conteneur

Mais que faire s'il n'y a pas d'espace approprié disponible dans l'immeuble de bureaux, le hall de l'usine ou l'institution ? Alors, il est peut-être possible d'installer le centre périphérique de données à l'extérieur. Vous doutez qu'un conteneur soit la bonne solution pour votre installation ? Si l'une des situations ci-après s'applique, la réponse est 'oui, elle l'est' :

- Manque de place, parce qu'il faut plus de matériel informatique à mesure que les données augmentent
- Impact de l'IdO et d'Industrie 4.0 : l'échange de données entre les machines et le centre de données doit être garanti
- Avec des centres de données périphériques, la performance informatique est fournie localement, les volumes de données sont réduits, et la pression sur le centre de données principal de l'entreprise est moins forte.

Solutions sur mesure

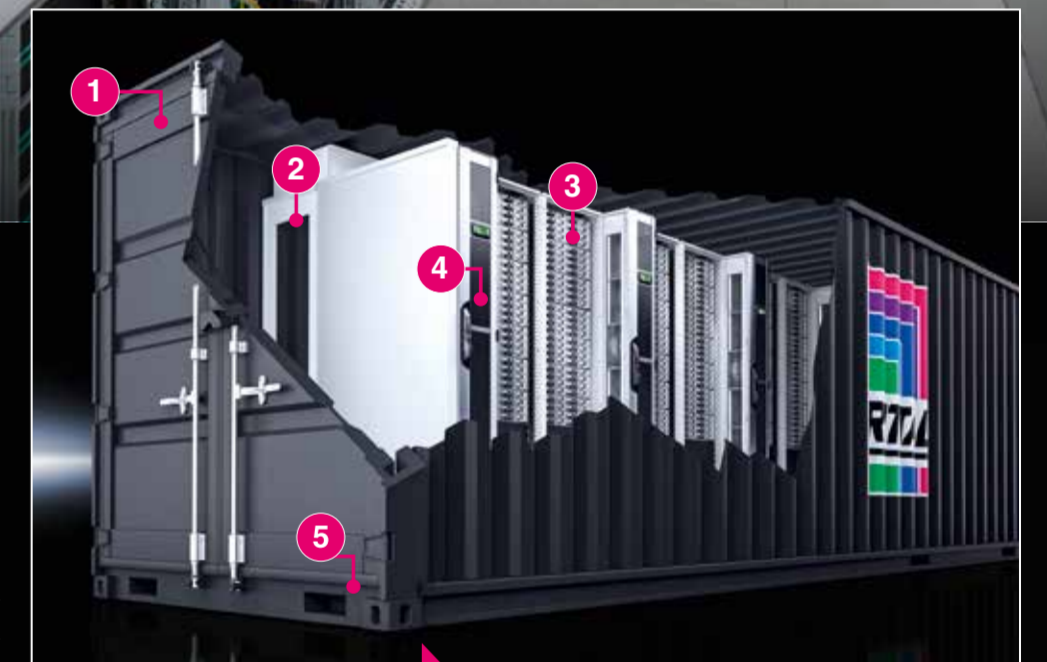
Le conteneur modulaire Rittal est la plate-forme idéale pour combiner des solutions prédéfinies de conteneurs de serveur, d'alimentation et de refroidissement. De nombreuses options et un choix de classes de redondance signifient que les solutions répondent précisément aux exigences du client.

La gamme va des conteneurs informatiques purs, aux systèmes complets tout-en-un, comportant toute l'infrastructure informatique physique, de la baie à la climatisation et à l'alimentation électrique avec un système d'alimentation sans interruption (ASI/UPS) puissant, en passant par une supervision complète et, à la demande du client, un système d'extinction d'incendie efficace.

Cette vaste gamme comprend de multiples niveaux et catégories de produits, vous permettant de sélectionner la solution la plus adaptée à vos besoins. Les dimensions ISO High Cube sont également disponibles. La standardisation étendue au sein de la famille de produits réduit non seulement le délai de livraison, mais améliore également la fiabilité et la qualité de ceux-ci. Les solutions testées sur le terrain sont livrées avec une documentation étendue.

Conteneur RIMatrix IT :

Une infrastructure informatique prête à être connectée, dans un conteneur robuste offrant des modules informatiques standardisés, dans une gamme de catégories de produits pour applications PME, cloud et périphériques.



Aménagements de conteneur :

1. Boîtiers pour conteneur, de différentes tailles et niveaux, de S à L, également disponibles en variantes ISO High Cube, avec portes et ouvertures flexibles
2. Cloisons intégrées et périphériques pour conteneurs, solutions individuelles pour configuration en conteneur
3. Baies de serveur : VX IT préconfigurée pour l'installation du serveur, avec rails de guidage de câble et deux PDU's pour une alimentation redondante dans la zone d'évacuation d'air du serveur
4. Solutions de refroidissement en différents puissances, adaptées à la puissance requise du serveur ; versions redondantes disponibles, en fonction du conteneur et de la variante de produit
5. Plancher surélevé modulaire, hauteur en fonction de la solution de refroidissement et des baies installées

Conteneur RIMatrix Power :

Systèmes modulaires redondants d'alimentation sans interruption (ASI/UPS) pour alimenter un ou plusieurs modules informatiques.

Conteneur RIMatrix Cooling :

Systèmes de refroidissement efficaces dans un châssis de conteneur, prêts à être connectés et testés dans un système comportant des refroidisseurs redondants à refroidissement naturel intégré ou un refroidissement naturel externe supplémentaire, ainsi que des fonctions réseau.

■ Plus d'infos concernant les conteneurs Rittal IT sont disponibles sur www.rittal.be.

Spécialisée dans la construction de tableaux



L'armoire VX25 est utilisée pour toute une variété de projets, tant à Courtrai (Marke) qu'à Heusden-Zolder.

25

Le nouveau site de P&V accueille un centre d'usinage Perforex

Une avancée majeure pour l'automatisation.



Le centre d'usinage Perforex forme le point de départ d'une production efficace de tableaux de commande.



Une valeur sûre du tableautage

La société P&V Panels de Heusden-Zolder s'occupe depuis plus de 30 ans de la conception, du montage et de la mise à niveau de tableaux de commande et de distribution. Acteur important du marché, elle emploie plus de 200 collaborateurs garants de la qualité, de la flexibilité et de la fiabilité. P&V assure aussi bien des productions en série que des travaux sur mesure et possède l'expérience et le savoir-faire requis pour apporter une solution rentable et de haute qualité à chaque projet.

En Flandre occidentale

"Nous avons racheté l'entreprise de Flandre occidentale Bekaert Electric en 2019", explique Koen Pellaers, Sales Director chez P&V. "Notre but était de nous rapprocher de la clientèle régionale pour l'exécution de projets, et aussi d'être aux côtés des entreprises locales dans le cadre de tout FAT (Factory Acceptance Test)."



"Après 15 ans, les machines Perforex ont sans conteste fait la preuve de leur fiabilité", dit Koen Pellaers - Sales Director chez P&V (à droite), sur la photo avec Steven Perrault - Account Manager pour les Flandres orientale et occidentale chez P&V (à gauche).

"L'année dernière, nous avons travaillé dur pour mettre en œuvre nos processus et procédures au sein du nouveau site de P&V à Courtrai (Marke), poursuit Koen. Suite à la reprise, nous avons réussi à ne perdre aucun salarié, et entre-temps, nous avons même doublé le personnel, ce qui nous permet d'allier la flexibilité locale d'une petite filiale à nos connaissances techniques. Nous espérons ainsi convaincre les clients potentiels de Flandre tant orientale qu'occidentale. Afin de nous aider à réaliser cet objectif, nous avons récemment engagé Steven Perrault comme Account Manager pour les Flandres orientale et occidentale."

Perforex pour débiter la production

L'un des éléments visant à accroître l'efficacité de la production a été l'acquisition d'un centre d'usinage Perforex BC de Rittal. Cette machine permet de pratiquer rapidement, dans les logements et plaques de montage, les perçages et évidements nécessaires pour la construction des armoires de commande.

Geert Peeters, Strategic Purchase Manager chez P&V, commente : "Notre site de Heusden-Zolder compte trois de ces machines depuis 15 ans, et elles ont sans conteste fait la preuve de leur fiabilité. Les données d'usinage sont directement générées par EPLAN Pro Panel au fur et à mesure de la conception 3D de l'armoire dans ce logiciel, ou bien elles peuvent provenir d'une interface tierce si les plans de l'armoire ont été réalisés dans un autre programme. Une fois l'engineering terminé, la machine effectue les usinages requis vite et avec une grande qualité."

Perforex présente surtout un énorme avantage lorsqu'il faut usiner plusieurs logements. Toutes les exécutions sont identiques, tandis que l'engineering ne doit être préparé qu'une seule fois. Dans le nouveau site de P&V, on a également installé EPLAN comme logiciel

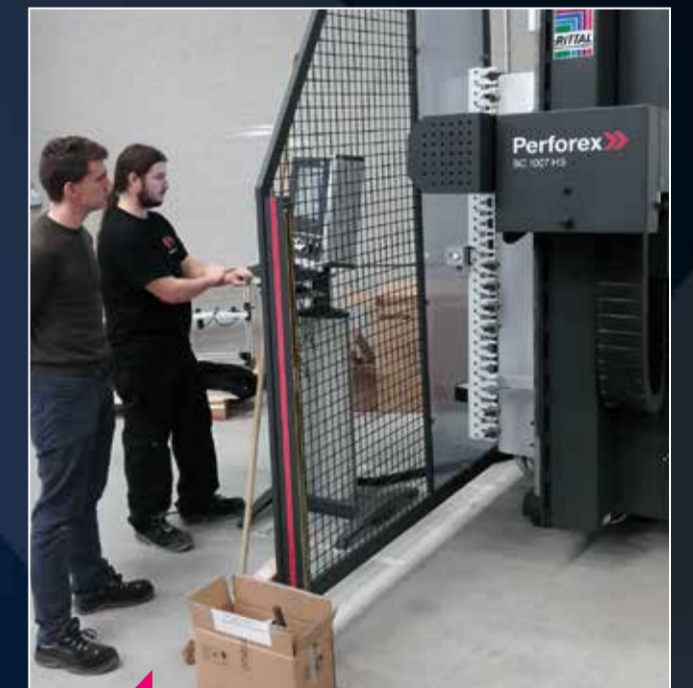
standard pour l'engineering et acquis plus de 20 licences.

"L'implémentation de la nouvelle machine a été rapide : au bout d'une semaine d'installation et de formation, les collaborateurs étaient déjà capables de pleinement l'intégrer dans le processus de production. Aujourd'hui, la conception technique des projets est principalement réalisée à Courtrai (Marke), mais pourrait tout aussi bien avoir lieu à Heusden-Zolder parce que nous utilisons les mêmes normes. Cela nous permet d'affecter notre équipe d'engineering avec flexibilité."

Turné vers l'avenir

Koen Pellaers a le regard tourné vers l'avenir : "Nous examinons pour l'instant les possibilités d'expansion aux Pays-Bas. Nous avons déjà réalisé plusieurs projets d'importance pour des clients néerlandais, mais nous étudions l'opportunité d'y implanter un site, car d'une part la proximité est un facteur clé et d'autre part, nous voulons garantir la prestation des services aux clients. Nous souhaitons à la fois étendre géographiquement nos activités et agrandir notre offre. Nous avons déjà renforcé nos activités de maintenance : par exemple, nous avons 8 équipes dédiées à l'entretien adapté des tableaux de commande et de distribution, et nous garantissons le maintien de la qualité et de la fiabilité, ce, tant à la conception qu'à la production ou encore après l'installation et lors de l'éventuelle mise à niveau d'un tableau électrique. Notre gros atout est d'être indépendants de toute marque et donc de pouvoir être l'unique intervenant sur tous les tableaux électriques d'une entreprise."

D'autres mesures d'optimisation sont envisagées au niveau de l'engineering et de la production : cette année, P&V va acheter une machine de confection de fils, qui permettra de réduire drastiquement les délais



Au bout d'une semaine d'installation et de formation, la machine était intégrée dans le processus de production.

de câblage. Le critère fondamental n'en demeure pas moins que l'engineering soit correctement préparé dans EPLAN Pro Panel.

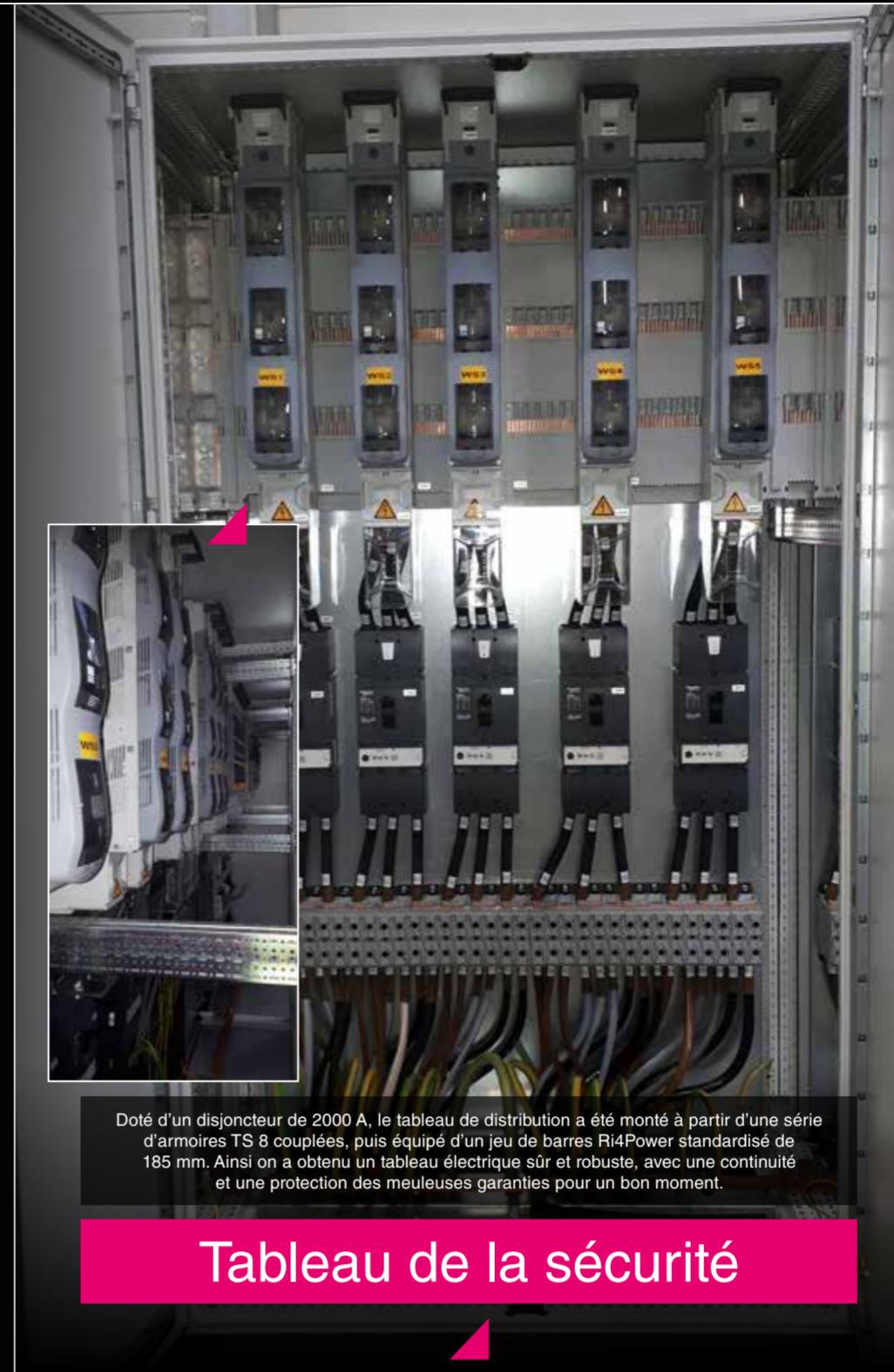
Geert Peeters le confirme et ajoute : "Lorsque l'engineering est aussi profondément intégré à la préparation du processus de production, on constate que la qualité des données de nos fournisseurs constitue un critère essentiel pour démarrer sur de bonnes bases. Et à ce niveau, nous pouvons affirmer que Rittal est fantastique. Par ailleurs, lorsque le délai d'exécution dans notre production diminue, nous devons pouvoir compter sur nos fournisseurs pour nous livrer le matériel à temps et avec une qualité irréprochable. Or, Rittal est l'un des meilleurs en la matière : même pendant la crise du COVID-19, ils ont continué à livrer."

www.pnvpanels.be

L'aciérie belge se dote d'une distribution de courant fiable

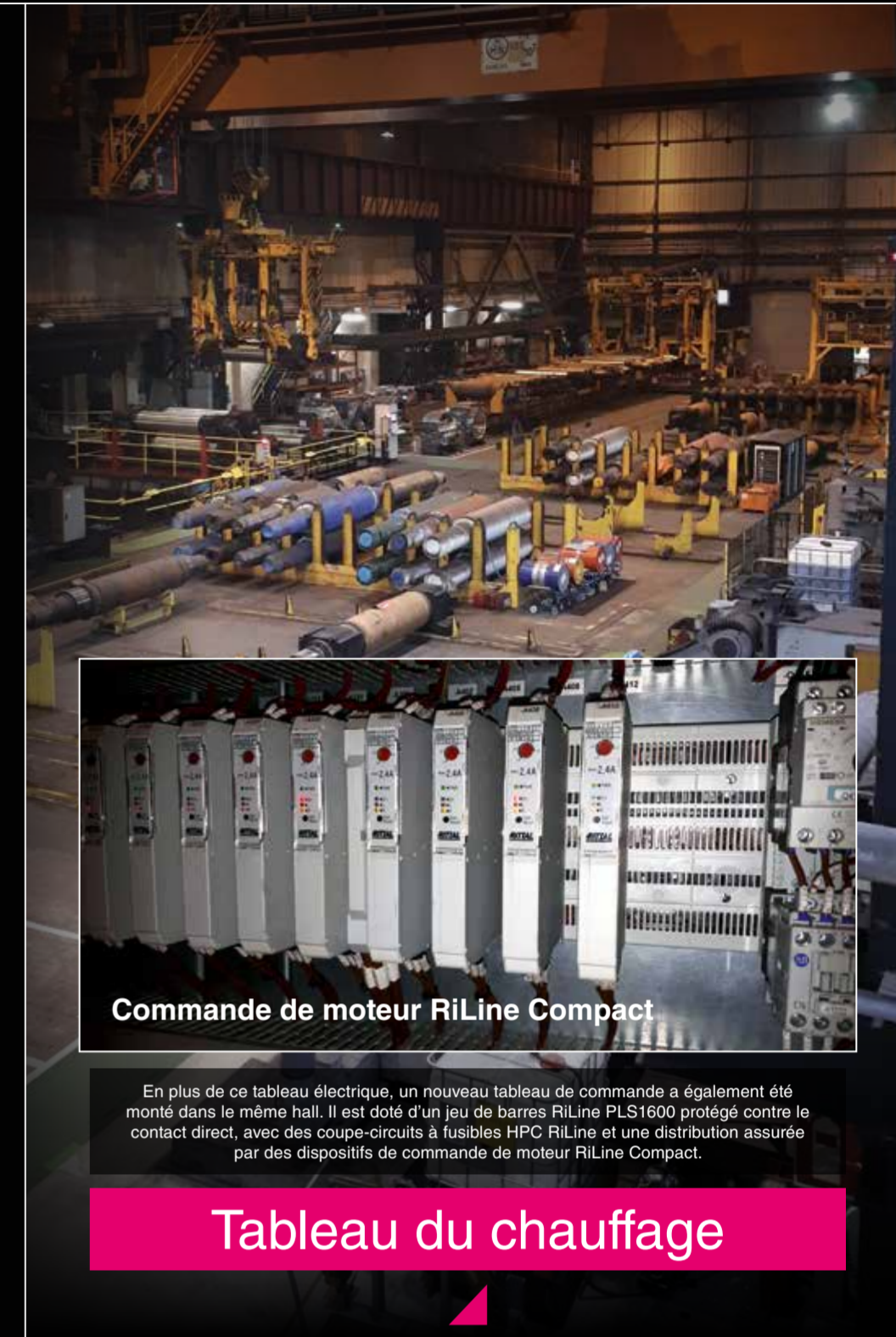


Pour la protection des meuleuses on a fait appel à l'expertise de Gilles Bovijn, Support Manager Electrical Maintenance chez ArcelorMittal (à gauche). Philippe De Wulf, Account Manager chez Rittal Belgium (à droite) l'a aidé à choisir ses bons produits.



Doté d'un disjoncteur de 2000 A, le tableau de distribution a été monté à partir d'une série d'armoires TS 8 couplées, puis équipé d'un jeu de barres Ri4Power standardisé de 185 mm. Ainsi on a obtenu un tableau électrique sûr et robuste, avec une continuité et une protection des meuleuses garanties pour un bon moment.

Tableau de la sécurité



Commande de moteur RiLine Compact

En plus de ce tableau électrique, un nouveau tableau de commande a également été monté dans le même hall. Il est doté d'un jeu de barres RiLine PLS1600 protégé contre le contact direct, avec des coupe-circuits à fusibles HPC RiLine et une distribution assurée par des dispositifs de commande de moteur RiLine Compact.

Tableau du chauffage

Ri4Power de Rittal dans le laminoir à chaud d'ArcelorMittal Gand



Toute la technologie, les composants et l'ingénierie sont joliment présentés dans des armoires juxtaposées.

Fabriquer de l'acier de A à Z : le groupe ArcelorMittal y parvient grâce à ses quelque 5800 collaborateurs. Cette aciérie belge répartie sur les sites de Gand, Liège, Geel et Genk possède toutes les infrastructures requises pour transformer les matières premières que sont le charbon et le minerai de fer en acier. Ensuite, l'acier est acheminé par terre, mer ou chemin de fer vers sa destination, des applications usuelles telles que l'automobile, la construction ou les éoliennes.

La production d'acier passe par une phase à chaud et une phase à froid. Seule l'usine de Gand dispose d'une phase à chaud. Les matières premières y sont transformées en fonte liquide qui est ensuite convertie en acier dans l'aciérie. Puis ce dernier est façonné en tôles d'acier. L'étape suivante, elle, se produit dans le laminoir à chaud.

Laminoir à chaud

"Le laminoir à chaud peut laminier environ 6 millions de tonnes d'acier par an. En cas de production à plein rendement, cela nécessite une puissance électrique

moyenne de 50 MW. Lors des pics de production, cette puissance peut même atteindre 100 MW", explique Gilles Bovijn, Support Manager Electrical Maintenance chez ArcelorMittal. "Les brames d'acier ou 'slabs' sont sorties des fours à une température de 1225 °C, après quoi elles traversent tout le hall du laminoir sur un transrouleur, un parcours de 550 m au total. Sur cette distance, elles deviennent 100 fois plus minces : chaque brame de 22 cm d'épaisseur est convertie en une tôle de 2,5 mm d'épaisseur, 1200 mm de large et un bon kilomètre de long."

Cet amincissement passe par 9 étapes : 2 dégrossisseurs, dont 1 réversible (la brame y passe 5 ou 7 fois aller-retour et est amincie à chaque étape), et 7 cages. Afin de façonner la brame, une pression allant jusqu'à 5 millions de kg peut lui être exercée dans certaines cages. C'est ainsi que la matière est allongée et affinée. À la fin de la ligne du laminoir, les tôles font encore près de 600 °C et sont enroulées ainsi en bobines de 20 000 kilos.



ArcelorMittal

Systeme d'armoire Rittal flexible

Un processus complexe

"Le laminage est plus complexe qu'il n'y paraît à première vue", poursuit Gilles. "Les vitesses sont précisément alignées les unes sur les autres pour éviter toute accumulation ou toute fissure d'une brame. Et les cylindres de laminage des brames sont eux aussi réglés exactement afin d'obtenir l'épaisseur, le profil et la planéité voulus. Ces paramètres changent pour chaque bobine. La brame doit être à la bonne température, d'une part pour un laminage optimal et d'autre part pour limiter la consommation des fours. Pour des raisons de qualité, la brame doit passer dans la dernière cage à une température précise avant d'être refroidie pour être enroulée en bobine. Il faut d'énormes volumes d'eau pour contrôler la température de la tôle d'acier, refroidir les machines et rincer les matériaux. Le laminoir à chaud puise l'eau du canal, qui est filtrée et refroidie afin d'être réutilisée. Continu, ce processus a aussi lieu la nuit et le week-end."

Rittal Ri4Power

Les cylindres qui sont en contact avec les brames doivent régulièrement être repolis : toutes les 8 heures en moyenne pour la cage finale. Ce polissage est réalisé par diverses meuleuses dans l'atelier des cylindres. L'année passée, le tableau de distribution obsolète qui gérait jusqu'alors l'alimentation électrique et la protection de ces machines a été remplacé par un tableau neuf et totalement revu.

Pour cela, on a fait appel à l'expertise de Gilles et de son collègue Daniël Mestdagh. Les deux ingénieurs ont uni leurs efforts pour réaliser intégralement le tableau électrique destiné à la protection des meuleuses. Et pour être sûrs de choisir le bon produit, ils se sont adressés à Philippe De Wulf, Account Manager chez Rittal Belgium. "Rittal est un fournisseur de confiance depuis des années. Les systèmes d'armoire ainsi que la distribution de courant Ri4Power démontrent leur utilité chaque jour dans notre environnement industriel extrême. Choisir la qualité et la robustesse des produits Rittal pour ce projet allait donc de soi", commente Gilles.

Un tableau électrique sûr

"Doté d'un disjoncteur de 2000 A, le tableau de distribution a été monté à partir d'une série d'armoires TS 8 couplées, puis équipé d'un jeu de barres Ri4Power standardisé de 185 mm", relate Filip Raman, Product Manager chez Rittal Belgium. "Des coupe-circuits à fusibles HPC ont directement été installés sur le système de barres bus intégralement protégé contre les contacts directs (IPxxB) afin de protéger les lignes d'alimentation électrique des meuleuses de cylindre. De plus, une série de démarreurs ont également été intégrés au système de distribution de courant RiLine Compact. Nous avons ainsi obtenu, au bout du compte, un tableau électrique sûr et robuste, avec une continuité et une protection des meuleuses garanties pour un bon moment."

Tableau de commande du chauffage

En plus de ce tableau électrique, un nouveau tableau de commande a également été monté dans le même hall. Il est doté d'un jeu de barres RiLine PLS1600 protégé contre le contact direct, avec des coupe-circuits à fusibles HPC RiLine et une distribution assurée par des dispositifs de commande de moteur RiLine Compact. "Ce tableau, intégré dans des armoires TS 8, commande le chauffage de l'atelier des cylindres. Trois grands ventilateurs au niveau du sol soufflent l'air au travers d'un radiateur rempli d'eau chaude", dit Filip.

"L'eau du radiateur est chauffée, via un échangeur thermique, par de la vapeur récupérée sur le site même d'ArcelorMittal", continue Filip. "Cependant, l'air chaud monte, de sorte qu'une grande quantité de chaleur est perdue. Les 18 ventilateurs situés sur le toit redirigent l'air chaud ascendant vers le bas, ce qui réduit la consommation globale d'énergie. Les ventilateurs sont pilotés et protégés par des dispositifs de commande de moteur RiLine Compact, de même que les pompes qui font circuler l'eau chaude."

Gilles de conclure : "Le bon suivi et l'assistance que Rittal nous a procurés dans le cadre de ce projet d'exception nous ont ravis. Ensemble, nous avons réalisé une distribution de courant qui est aussi fiable et durable que notre collaboration."

Peter Poelmans renforce l'équipe de vente Rittal

Le représentant Flandre occidentale.

Au début de cette année, l'équipe de vente Rittal a accueilli un nouveau membre : Peter Poelmans, âgé de 44 ans, qui remplit avec un grand dynamisme son rôle de représentant Flandre occidentale. Petit entretien pour (faire) découvrir ce maillon fort de notre équipe.

Bonjour Peter. Comment expliqueriez-vous brièvement votre fonction dans notre équipe de vente ?

L'équipe de vente Rittal est subdivisée par régions. En tant que représentant, j'aide les clients de Flandre occidentale à poser les bons choix parmi la gamme de produits Rittal. Ils peuvent me demander conseil à propos de systèmes d'armoire industrielles, et je réponds aussi à leurs questions en matière de distribution de courant, de climatisation et de presse-étoupes Hummel.

Habitez-vous en Flandre occidentale ?

Bien que je n'en sois pas natif, j'ai déménagé à la côte il y a 19 ans. Maintenant, je me sens tout à fait chez moi dans cette province. J'adore silloner chaque jour ces paysages fantastiques pour mon travail.

Votre enthousiasme fait plaisir ! Portez-vous tout autant les secteurs industriel et informatique dans votre cœur ?

Bien sûr. Après mes études supérieures en électronique, j'ai occupé, entre autres, le poste de Product Manager chez un grossiste industriel, ce qui m'a permis d'allier des compétences techniques d'une part et commerciales d'autre part.

Ensuite, j'ai été représentant dans le secteur IT pendant près de 8 ans. J'y ai affûté ma connaissance des salles serveurs. Puis je suis passé à une fonction commerciale afin de pleinement déployer mes aptitudes sociales. Les nombreux contacts personnels combinés à l'aspect technique sont un bonheur pour moi.

En 2018, j'ai quitté ce marché pour retrouver un employeur actif dans l'industrie. C'est alors que j'ai croisé l'offre d'emploi de représentant Rittal.

Qu'est-ce qui vous a convaincu de choisir Rittal ?

Rittal est une marque de premier plan. Je suis donc fier de faire partie de l'équipe de ce pionnier. Ce spécialiste allemand a bien compris que l'immobilisme revenait à reculer, et cherche sans cesse à se réinventer, lui et ses produits.

Prenez par exemple les coffrets compacts AX et KX qui ont été conçus en songeant à l'Industrie 4.0. Les produits de Rittal non seulement s'alignent sur l'évolution du processus de production, mais sont vraiment de bonne qualité. Et, bien sûr, pouvoir offrir de bons produits aux clients est toujours agréable.



"Rittal cherche sans cesse à se réinventer, lui et ses produits. Prenez par exemple les coffrets compacts AX et KX qui ont été conçus en songeant à l'Industrie 4.0."

Cela fait maintenant un petit moment que vous êtes chez nous. Vous y plaisez-vous ?

Je connaissais déjà quelques visages chez Rittal Belgium. Donc, je me suis vite senti à l'aise dans le groupe. Surtout que, dès ma période de formation, j'ai remarqué que les sourires fleurissaient volontiers. Non seulement pour les clients, mais aussi entre collègues, ce qui me confirme sans nul doute que j'ai bien fait de sauter le pas.

Pour conclure : comment comptez-vous faire la différence pour vos clients ?

Rittal a à cœur d'appliquer une communication ouverte et honnête. Je tiens beaucoup à apporter ma



contribution et à ainsi bâtir une collaboration à long terme.

Nous vous souhaitons tout le meilleur !

Vous aimeriez avoir un entretien sans engagement avec notre représentant ? Contactez Peter au +32(0)476 30 30 02 ou à l'adresse poelmans.p@rittal.be.

Le site de production Rittal est prêt pour le réseau 5G

L'accélération et la simplification du trafic de données assurent un couplage et un pilotage optimisés des processus de production industrielle.

Rittal est l'une des premières entreprises industrielles à avoir acquis l'attribution de la fréquence 5G. Dès avant la fin de cette année, un réseau 5G mobile interne sera mis en place dans la nouvelle usine de Haiger en Allemagne. Les premiers projets pilotes, entre autres dans le domaine de la supervision et de l'analyse de production, ont déjà été définis.

Rittal souhaite installer et mettre en service le plus rapidement possible le réseau 5G mobile dans un environnement de production réaliste à Haiger. L'objectif de la nouvelle technologie mobile consiste à accélérer et simplifier considérablement le trafic de données. Cela peut servir par exemple à l'implémentation graduelle d'analyses qui sont nécessaires pour les inspections préventives, mais également pour la comparaison par images vidéo de quantités actuelles et de données de commande enregistrées.

"Grâce à la puissante technologie 5G mobile, nous pouvons profiter encore mieux des possibilités et des avantages de la numérisation de nos processus de production," indique Carsten Röttchen, Managing Director International Production chez Rittal. "Nous entendons ainsi augmenter sensiblement la flexibilité et l'efficacité de notre production."

Possibilités d'Industrie 4.0

Avec la nouvelle norme mobile 5G, il est possible de traiter des données avec un débit de 10 gigaoctets par seconde. C'est 100 fois plus rapide qu'avec la norme actuelle 4G Long Term Evolution (LTE). 5G est considérée comme la technologie de l'avenir et permet de coupler et de piloter encore mieux les processus de production industrielle. On peut ainsi profiter de façon optimale des possibilités d'Industrie 4.0.

"Nous nous attendons à ce que la grande largeur de bande, la latence minimale, les possibilités en temps réel, la meilleure disponibilité et une fiabilité élevée permettront d'optimiser davantage les processus de production dans notre usine," précise Röttchen. "Après les premiers essais, nous serons en mesure d'intégrer la technologie 5G dans les tâches critiques de production et pertinentes pour la commande."

Espace informatique edge cloud dans l'entreprise

Dans le futur, les informations requises provenant de capteurs, de composants, de machines ou de robots devront être intégrées plus rapidement que jamais



dans un espace informatique de périphérie ou de nuage. En outre, ces données peuvent être analysées et évaluées à l'aide de l'intelligence artificielle (IA). Les équipements informatiques indispensables sont déjà présents dans la nouvelle usine de Haiger.

Un exemple en est ONCITE, un espace informatique edge cloud basé IA qui assure un traitement et une analyse rapides en temps réel des données industrielles. Cette solution unique a été récompensée récemment par le "Innovation Champions Award" et sera même commercialisée. "Dès que les tests à Haiger seront terminés avec succès, nous allons proposer la technologie 5G comme composant produit d'ONCITE à d'autres clients," explique Dr. Sebastiaan Ritz, Managing Director German Edge Cloud, une entreprise du Friedhelm Loh Group.

"Nous sommes dans les starting-blocks. Dès que les appareils seront disponibles pour la technologie 5G, nous pouvons faire le pas suivant," déclare Andreas Huck, Managing Director Controlling, Accounting, HR et IT chez Rittal. "Nous prévoyons que l'installation de la technique pour les premiers essais sera terminée d'ici fin 2020."

Production automatisée au maximum

Dans la nouvelle usine de Rittal à Haiger, plus de 100 machines et composants d'installation de haute technologie sur 24 000 m² produisent chaque jour 9000 coffrets et boîtiers électriques AX et KX. En outre, l'ensemble du processus de production est automatisé



au maximum. L'usine transforme ainsi près de 35 000 tonnes d'acier par an.

Dès maintenant, des systèmes de pilotage généraux assurent une connexion entre machines et systèmes de maintenance pour former un réseau de communication selon les normes d'Industrie 4.0. L'usine utilise 20 systèmes de transport autonomes. Le conditionnement, l'étiquetage et le transport ultérieur en vue de la distribution ont été automatisés eux aussi. Des systèmes axés sur le savoir, adaptables en continu, permettront de réduire désormais les temps d'arrêt, de planifier des entretiens prédictifs et de réduire les pannes de ce processus de production sophistiqué.

Grâce au traitement numérisé des commandes, l'assortiment produit standard, y compris les accessoires, sont disponibles dans le Global Distribution Center.

FAQ : Rittal Configuration System

Le Rittal Configuration System (RiCS) est un outil en ligne grâce auquel il est facile de sélectionner le logement le mieux adapté à un projet précis. Les accessoires et découpes nécessaires peuvent immédiatement être appliqués à la visualisation en 3D. De plus, le système présente uniquement des accessoires compatibles avec le produit choisi. Ainsi, nul doute que votre choix sera le bon.

■ **Dois-je installer le logiciel sur mon ordinateur ?**

Il n'est pas nécessaire de télécharger et d'installer le logiciel. Quiconque dispose d'une connexion Internet peut lancer le configurateur soit à partir du site web de Rittal (Produits > Configurateurs), soit directement via le lien www.rittal.com/rics. Le logiciel est compatible avec tous les navigateurs. Pour une rapidité optimale, nous recommandons de ne pas utiliser Internet Explorer.

Le configurateur peut également être ouvert à partir d'EPLAN Data Portal lors de la sélection d'une armoire électrique. Une fois la configuration choisie terminée, elle est immédiatement transférée dans EPLAN Pro Panel, où elle sert de base pour la réalisation des plans complets de l'armoire électrique.



■ **J'ai terminé la configuration. Quelles informations sont mises à ma disposition ?**

Une fois la configuration finie, vous recevez par e-mail toutes les données nécessaires pour l'engineering rapide et correct du logement : une liste des composants, des infos en 2D et 3D, des données destinées à EPLAN Pro Panel ainsi que la programmation pour les centres d'usinage Perforex de Rittal.

■ **Puis-je commander ma configuration tout de suite ?**

Si vous possédez un compte dans le webshop Rittal, vous pouvez immédiatement consulter les prix des différents composants et commander



ceux-ci. Vos armoires doivent être assemblées ou des découpes doivent y être pratiqués ? Dans ce cas, vous pouvez demander un devis d'un seul clic.

● www.rittal.com/rics

Demande de documentation

Demandez votre brochure par marketing@rittal.be ou visitez notre site web www.rittal.be où vous pouvez télécharger la plupart de la documentation.



VX IT
The world's fastest IT rack.



Power Distribution Unit
Reliable power distribution in the IT rack.



AX, KX, System perfection
Coffrets et boîtiers électriques.



Wall-mounted cooling unit TopTherm Blue e, UL Type 3R/4
For sufficient outdoor solutions.

Catalogue Général 35
Une rapide vue globale de l'assortiment one-stop de Rittal.



Scannez le code QR pour télécharger la version numérique de notre catalogue.

Impressum :
Édition 1/2020

Rittal News est le magazine pour le spécialiste des logements pour l'industrie et l'IT.
Rittal News est une publication régulière et paraît 2 fois par année.

Éditeur responsable :
Rittal nv/sa
Industrieterrein E17/3206 - Stokkelaar 8 - B-9160 Lokeren
Tél. : +32(0)9 353 91 11
E-mail : info@rittal.be - Site web : www.rittal.be

Responsable du périodique et de la rédaction :
Rittal nv/sa - Magali Van Driessche
Marketing & Communication

Réalisation et la création graphique :
Art Graphics Media Group - Belgique
John, Laurence & Bram Willems - Communication Designers

Corporate Identity :
Rittal GmbH & Co. KG

Suivez Rittal Belgium via les médias sociaux

