

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

► Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT – AS 4051.024

Stand : 04.09.2019

SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP



Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT – AS 4051.024

erstellt am: 04.09.2019 auf www.rittal.com/at-de



Produktbeschreibung

Ausführung:	<p>Zur automatischen Verarbeitung von Drahtlisten für die Drahtkonfektionierung Optional können 24 oder 36 Drähte verwaltet werden In Abhängigkeit zur Anzahl der Drähte sind die entsprechenden Drahtlager zu wählen Für die Verwendung mehrerer Crimpautomaten für unterschiedliche Querschnitte kann die Maschine mit einer Liftoption ausgeführt werden Ohne Liftoption kommt idealerweise der Abisolier- und Crimpautomat RC zum Einsatz Die Maschinenausstattung umfasst ein 13-faches Ablagesystem mit Drahtschienenmagazinen Verwaltung von 24 Drähten</p>
Beschreibung:	<p>Mit dem neuen kompakten Drahtkonfektioniervollautomaten Wire Terminal WT können bis zu 36 unterschiedliche Drähte in den Querschnitten von 0,5 mm² bis 2,5 mm² ohne manuellen Eingriff vollautomatisiert produziert werden.</p>
Nutzen:	<p>Prozessbeschleunigung durch vollautomatisierte Drahtkonfektionierung mit individueller Drahtbedruckung und Kommissionierung Komplette Vernetzung aus dem E-CAD Tool bis in die Fertigungsprozesse Der Fertigungsprozess der Drahtkonfektionierung wird um das 8-fache beschleunigt Kontinuierlich höchste Qualität Amortisationszeit von 2,5 Jahren ab 300 Schränken pro Jahr Die konfektionierten Drähte aus dem Ordnungssystem können über das Werkzeug „Smart Wiring“ von Eplan in dem weiteren Prozessschritt der Schaltschrankverdrahtung verarbeitet werden</p>
Hinweis:	<p>Für Ihre individuelle Maschinenausstattung sprechen Sie bitte Ihren Rittal Fachberater an.</p>
Schnittstellen:	<p>EPLAN Pro Panel EPLAN Smart Wiring</p>
Maschinenoptionen:	<p>Liftoption 4051.025</p>

Druckeroption schwarz 4051.029
 Druckeroption weiß 4051.030
 Drahtschienenmagazin 0,5 mm² 4051.040
 Drahtschienenmagazin 0,75 mm² 4051.041
 Drahtschienenmagazin 1,0 mm² 4051.042
 Drahtschienenmagazin 1,5 mm² 4051.043
 Drahtschienenmagazin 2,5 mm² 4051.044

Sicherheitseinrichtungen:	Der Maschineninnenbereich ist komplett umhaust. Der Maschinenbereich ermöglicht einen 4-seitigen Zugang, der über berührungslose Sicherheitsendschalter der Doppelfügel Türen überwacht wird.
Lieferumfang:	Maschinengestell und -einhausung Integriertes Display Drahtklemmsystem Drahtzuschnittmodul Aufnahme für Drahtbeschriftungseinheit Drehteller und Drahtführung 26 Drahtschienenmagazine nach Anforderung Labelprinter für Drahtschienenmagazinkennzeichnung
Bearbeitbares Material:	Feindrähtige Kupferleitungen nach DIN VDE 0295 Klasse 5

Produktmerkmale	
Elektrischer Anschluss:	400 V, 3~, 50 Hz
Leistungsaufnahme (ca.):	1 kW
Steuerspannung (DC):	24 V
Druckluftanschluss:	6 bar
Abmessungen (B x H x T):	1950 x 2250 x 1800 mm
Aufstellfläche inkl. 2 Drahtlager (B x H x T):	1950 x 2250 x 4000 mm
Aufstellfläche inkl. 3 Drahtlager (B x H x T):	3610 x 2250 x 4000 mm
Drähte pro Stunde:	240
Gewicht je Drahtlager unbestückt:	130 kg
Verpackungseinheit:	1 St.
Gewicht/VE:	1100 kg
Kupferanteil (kg / Stück):	0

EAN: 4028177940291

Zolltarifnummer: 84571090

ETIM 6.0: EC002778

ETIM 5.0: EC002778

eCl@ss 8.0/8.1: 36629090

eCl@ss 7.0/7.1: 36629090

eCl@ss 6.0/6.1: 36629090

eCl@ss 5.1/5.1.4: 36629090
