

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

► **Lasercenter Perforex LC 3030 – AS 4050.330**

Stand : 08.03.2021

SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

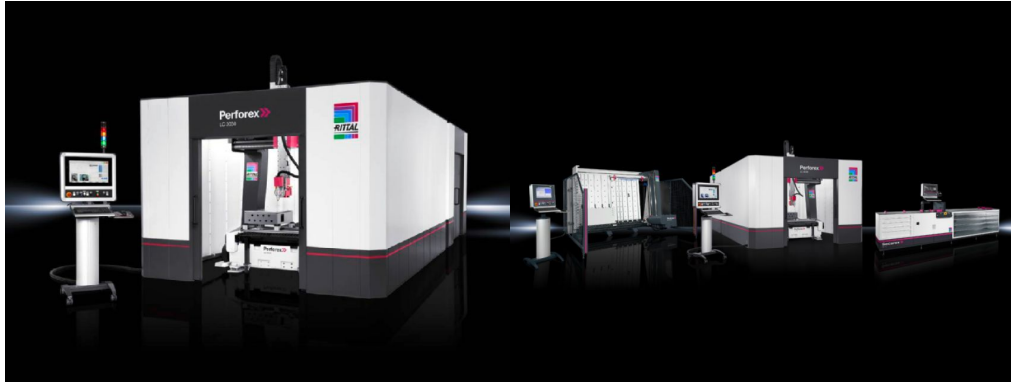
SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP



Lasercenter Perforex LC 3030 – AS 4050.330

erstellt am: 08.03.2021 auf www.rittal.com/ch-de



Produktbeschreibung

Beschreibung:	Perforex Lasercenter sind speziell für die automatisierte mechanische Modifizierung von Standardschaltschränken entwickelt worden. Die Perforex LC ist spezialisiert auf die 3D-Laserbearbeitung von Kuben sowie eine berührungslose und vibrationsarme Bearbeitung. Auch die Bearbeitung von Montageplatten inklusive Gewindebohrungen ist möglich.
Nutzen:	<ul style="list-style-type: none">3D-Kubusbearbeitung ohne Umspannen des WerkstücksKein Anlaufen oder Verfärben der Schnittkanten bei der Bearbeitung von EdelstahlSchneiden von lackierten Blechteilen selbst bei filigranen Konturen ohne Lackbeschädigungen oder VerfärbungenProduktspektrum von Kompakt- bis GroßschaltschränkenBerührungsfreie und vibrationsarme Bearbeitung ohne WerkzeugverschleißKein Spannen der Werkstücke erforderlichBearbeitungsgeschwindigkeit bei Edelstahl 20 x schneller als beim herkömmlichen FräsprozessErgonomisches Arbeiten durch die ausfahrbare Auflagefläche für die Gehäuse- und FlachteilbearbeitungGleichzeitige Bearbeitung von 5 Seiten
Hinweis:	<ul style="list-style-type: none">Sicherheitsdach (4050.317) für die Maschineneinhausung ist zwingend erforderlich, wenn die Maschine von oben einsehbar istEine Standort-Begehung durch einen Rittal Facharbeiter zur Auswahl und Festlegung der Laserausführung ist erforderlichTechnische Änderungen vorbehalten
Schnittstellen:	<ul style="list-style-type: none">EPLAN Pro PanelÜbernahme von DXF-FormatenRittal Configuration System
Maschinensteuerung:	Werkstattprogrammierung
Sicherheitseinrichtungen:	Schutzeinhausung zur Erreichung der Laserklasse 1. Bedienung durch eingewiesenes Personal möglich, keine Laserfachkraft notwendig Sicherheitstür

Technische Daten: Laserpointer (Hilfslaser) Strahlleistung Laserklasse 1
Sehr schmale Schnittbreite von nur ca. 0,3 mm
Arbeitslaser Klasse 4

Lieferumfang: Lasercenter
Kompressor
Maschineneinhausung
Filteranlage
Bedieneinheit

Bearbeitbares Material: Edelstahl
Stahlblech
Aluminium
Die technische Spezifikation der zu bearbeitenden Materialien finden Sie im Internet

Hinweis: Sicherheitsdach (4050.317) für die Maschineneinhausung ist zwingend erforderlich, wenn die Maschine von oben einsehbar ist
Eine Standort-Begehung durch einen Rittal Facharbeiter zur Auswahl und Festlegung der Laserausführung ist erforderlich
Technische Änderungen vorbehalten

Produktbeschreibung

Max. bearbeitbare Materialstärke Edelstahl: 3 mm

Max. bearbeitbare Materialstärke Stahlblech: 3 mm

Max. bearbeitbare Materialstärke Aluminium: 3 mm

Strahlleistung max.: 300 W (CW) bzw. 3000 W (Pulse)

Pulsdauer max.: 50 µs bei 300 W Leistung

Pulsenergie (max.): 30 J

Wellenlänge: 1070 nm

Bemessungsbetriebsspannung: 400 V, 3~, 50 Hz

Nennleistung: 3 kW

Steuerspannung (DC): 24 V

Max. bearbeitbare Fläche bei Kuben (B x H x T): 1200 x 800 x 2250 mm

Aufstellfläche (B x H x T): 3900 x 3800 x 10500 mm

Verpackungseinheit: 1 St.

Kupferanteil (kg / Stück): 0

EAN:	4028177811737
Zolltarifnummer:	84561190
ETIM 7.0:	EC000000
ETIM 6.0:	EC000000
eCl@ss 8.0/8.1:	36620404
eCl@ss 6.0/6.1:	36620404
Produktbeschreibung:	LC 3030 Perforex Laserzentrum (300/3000W), CNC gesteuertes 6-Achsen 3D Laserzentrum