

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

## ► Centre d'usinage laser Perforex LC 3030 – AS 4050.330

: 27 sept. 2020

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# Centre d'usinage laser Perforex LC 3030 – AS 4050.330

: 27.09.2020 [www.rittal.com/ch-fr](http://www.rittal.com/ch-fr)



## Description du produit

<b>Description:</b>	Les centres d'usinage laser Perforex ont été développés spécialement afin d'automatiser l'usinage mécanique des armoires électriques standard. La Perforex LC est conçue pour usiner au laser en 3D sans contact et sans vibrations des enveloppes électriques. L'usinage et le taraudage de plaques de montage est également possible.
<b>Avantages:</b>	Traitement 3D d'une enveloppe électrique en une passe sans devoir la desserrer et la déplacer Les arêtes de coupe ne se ternissent et ne se colorent pas lors de l'usinage de l'acier inoxydable. Coupe de tôles laquées sans détériorations ou colorations de la peinture, même avec des contours filigranes Prévu pour les petits coffrets électriques jusqu'aux grandes armoires électriques Usinage sans contact, avec peu de vibrations et sans usure des outils Le serrage des pièces à usiner n'est pas nécessaire. Vitesse d'usinage de l'acier inoxydable 20 fois plus rapide qu'avec un procédé de fraisage classique Travail ergonomique grâce à la surface de dépose extensible pour l'usinage des enveloppes et des pièces plates Usinage simultané de 5 faces
<b>Remarque:</b>	Le toit de sécurité (4050.317) pour l'habillage machine est absolument nécessaire si la machine est visible par le dessus Une visite du lieu d'implantation par un spécialiste Rittal est nécessaire pour le choix et la définition de la version de laser Sous réserve de modifications techniques
<b>Interfaces:</b>	EPLAN Pro Panel Prise en charge des formats DXF Configurateur RiCS
<b>Commande de la machine:</b>	Programmation en atelier
<b>Dispositifs de sécurité:</b>	Habillage de protection pour obtenir la catégorie de puissance laser 1. Utilisation possible par du personnel formé, aucun spécialiste laser nécessaire Porte de sécurité

<b>Caractéristiques techniques:</b>	Pointeur laser (laser auxiliaire) catégorie de puissance 1 Largeur de coupe très étroite d'env. 0,3 mm seulement Laser d'usinage classe 4
<b>Composition de la livraison:</b>	Centre laser Compresseur Carrénage machine Système de filtration Unité de commande
<b>Matériaux usinables:</b>	Acier inoxydable Tôle d'acier Aluminium La spécification technique des matériaux à usiner figure sur notre site Internet
<b>Remarque:</b>	Le toit de sécurité (4050.317) pour l'habillage machine est absolument nécessaire si la machine est visible par le dessus Une visite du lieu d'implantation par un spécialiste Rittal est nécessaire pour le choix et la définition de la version de laser Sous réserve de modifications techniques

## Caractéristiques du produit

<b>Épaisseur max. acier inoxydable usinable:</b>	3 mm
<b>Épaisseur max. tôle d'acier usinable:</b>	3 mm
<b>Épaisseur max. aluminium usinable:</b>	3 mm
<b>Puissance de rayonnement max.:</b>	300 W (CW) ou 3000 W (impulsions)
<b>Durée de l'impulsion max.:</b>	50 µs à une puissance de 300 W
<b>Énergie de l'impulsion (max.):</b>	30 J
<b>Longueur d'onde:</b>	1070 nm
<b>Tension nominale:</b>	400 V, 3~, 50 Hz
<b>Puissance nominale:</b>	3 kW
<b>Tension de commande (DC):</b>	24 V
<b>Surface max. usinable sur les enveloppes (L x H x P):</b>	1200 x 800 x 2250 mm
<b>Surface de montage (L x H x P):</b>	3900 x 3800 x 10500 mm

<b>Unité d'emballage:</b>	1 p.
<b>Taux de cuivre (kg / pièce):</b>	0
<b>EAN:</b>	4028177811737
<b>Numéro du tarif douanier:</b>	84561190
<b>ETIM 7.0:</b>	EC000000
<b>ETIM 6.0:</b>	EC000000
<b>eCl@ss 8.0/8.1:</b>	36620404
<b>eCl@ss 6.0/6.1:</b>	36620404
<b>Description du produit:</b>	LC 3030 Perforex laser centre (300/3000 W), CNC-controlled 6-axis 3D laser centre