

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

► 更高效的底座系统—VX



机箱机柜

配电组件

温控系统

IT基础设施

软件与服务

FRIEDHELM LOH GROUP





机箱机柜

配电组件

温控系统

效率 更高

首屈一指的底座系统VX适用于威图绝大多数机柜产品。该系统将目前威图底座的最佳功能结合在一套模块化系统中，在减少部件的同时实现空间利用率的最大化并提高装配简便性，省时省力更灵活。

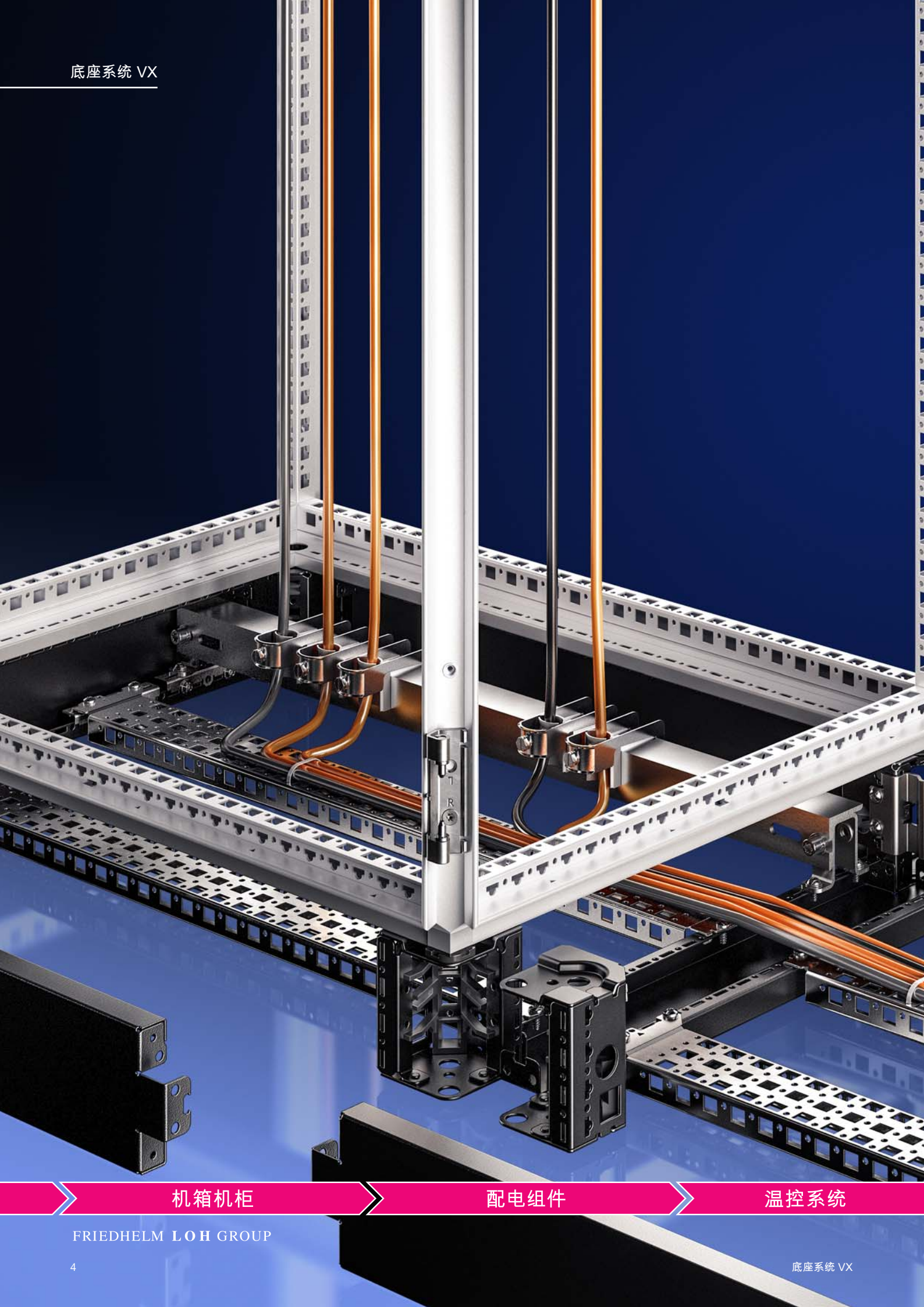
更快速、更简单、更具兼容性的底座系统VX。它最大程度上满足免工具安装，选型配置方便，安装简单省时。它同时兼具了TS底座系统和Flex-Block的优势，这也意味着能够为每一位威图用户优化成本。它是TS底座系统和Flex-Block的升级版。所有部件适用于 VX25 并联柜系统并且可与 TS, TS IT, SE, CM, TP, PC, IW 和 TE 机柜系统兼容。



IT基础设施

软件与服务





机箱机柜

配电组件

温控系统

空间 更大

打造更大安装空间 – 底座系统VX不仅仅是一套具备保护功能的机柜底座，事实上，它能够起到更大的作用是完成机柜内部和机柜之间的电缆穿引以及电缆管理，从而为机柜内部带来更多的安装空间。

创造更多安装可能性 – 底座护板可灵活拆装，护板上带有25mm模数孔，当与冲孔型材或冲孔轨配套安装时，能为机柜内部带来额外的安装空间。

IT基础设施

软件与服务



装配
更便捷





定位辅助

通过定位辅助块的帮助，实现机柜和VX底座之间的快速定位和连接。



快速访问

底座护板采用卡装式设计，同时也可以螺丝固定提升安全性。底座护板打开后便可轻松访问底座内部。



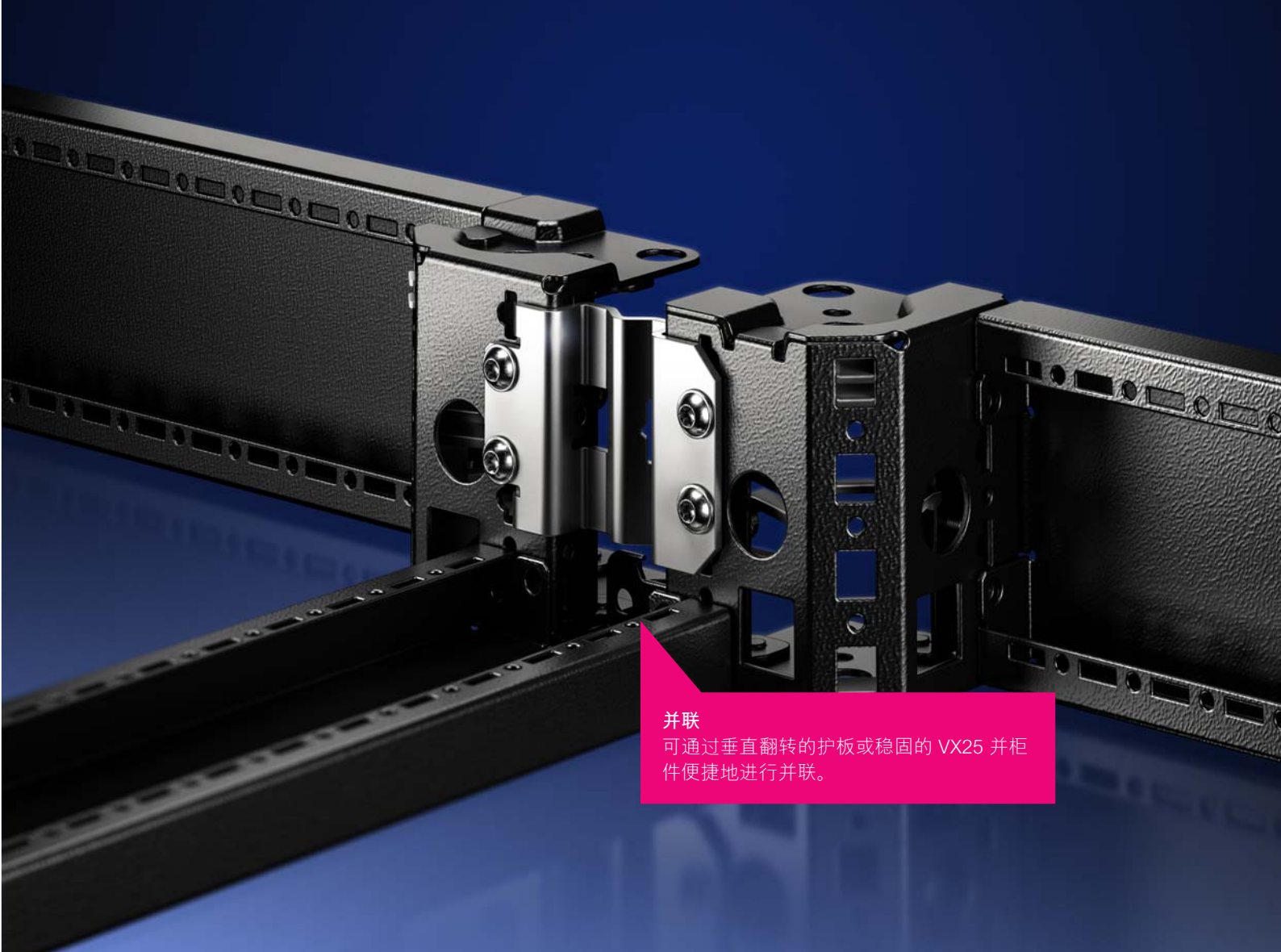
固定便捷

可从机柜底座从下往上用螺丝对敲固定，或者从机柜内部底框上预置的孔去连接底座。两种连接方式达到同等的强度。



时间
更节省





并联

可通过垂直翻转的护板或稳固的 VX25 并柜件便捷地进行并联。

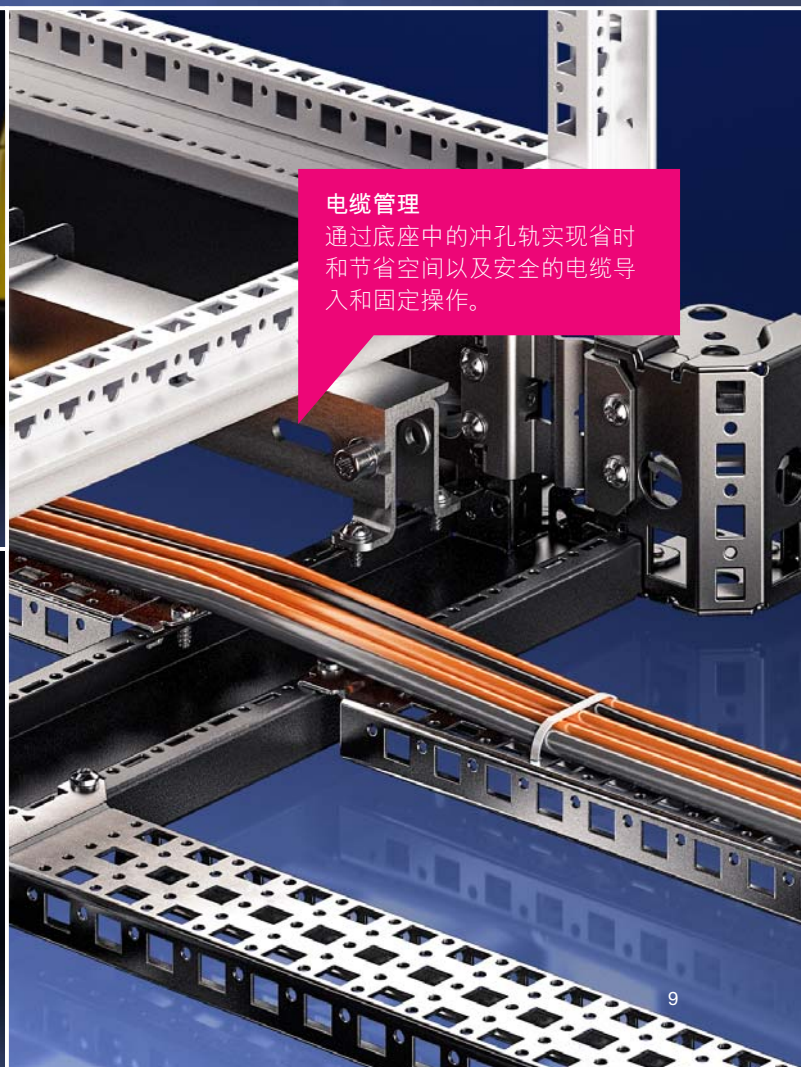


运输

规格尺寸适配于标准叉车，因此可随时运输并联的机柜。



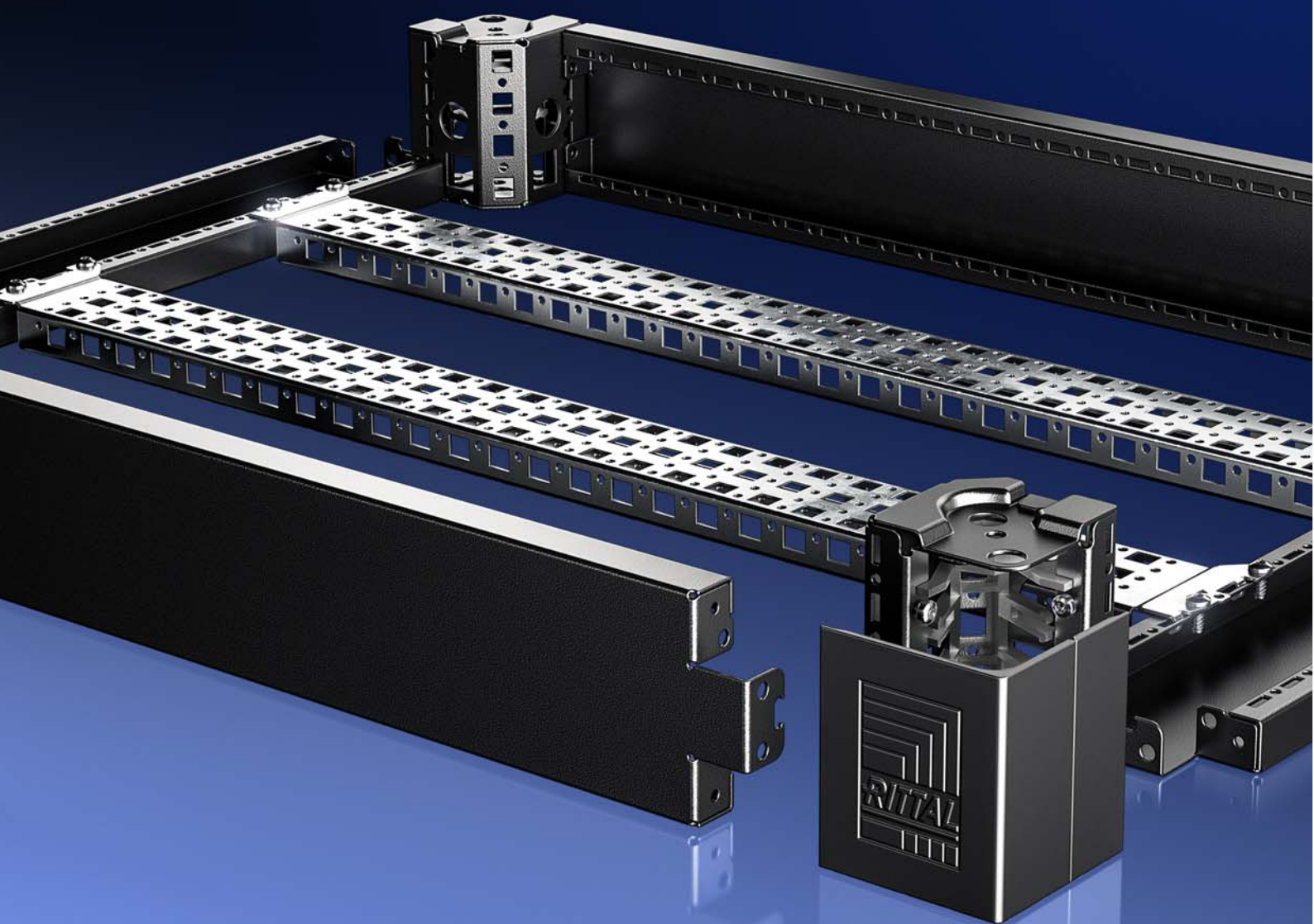
底座系统 VX

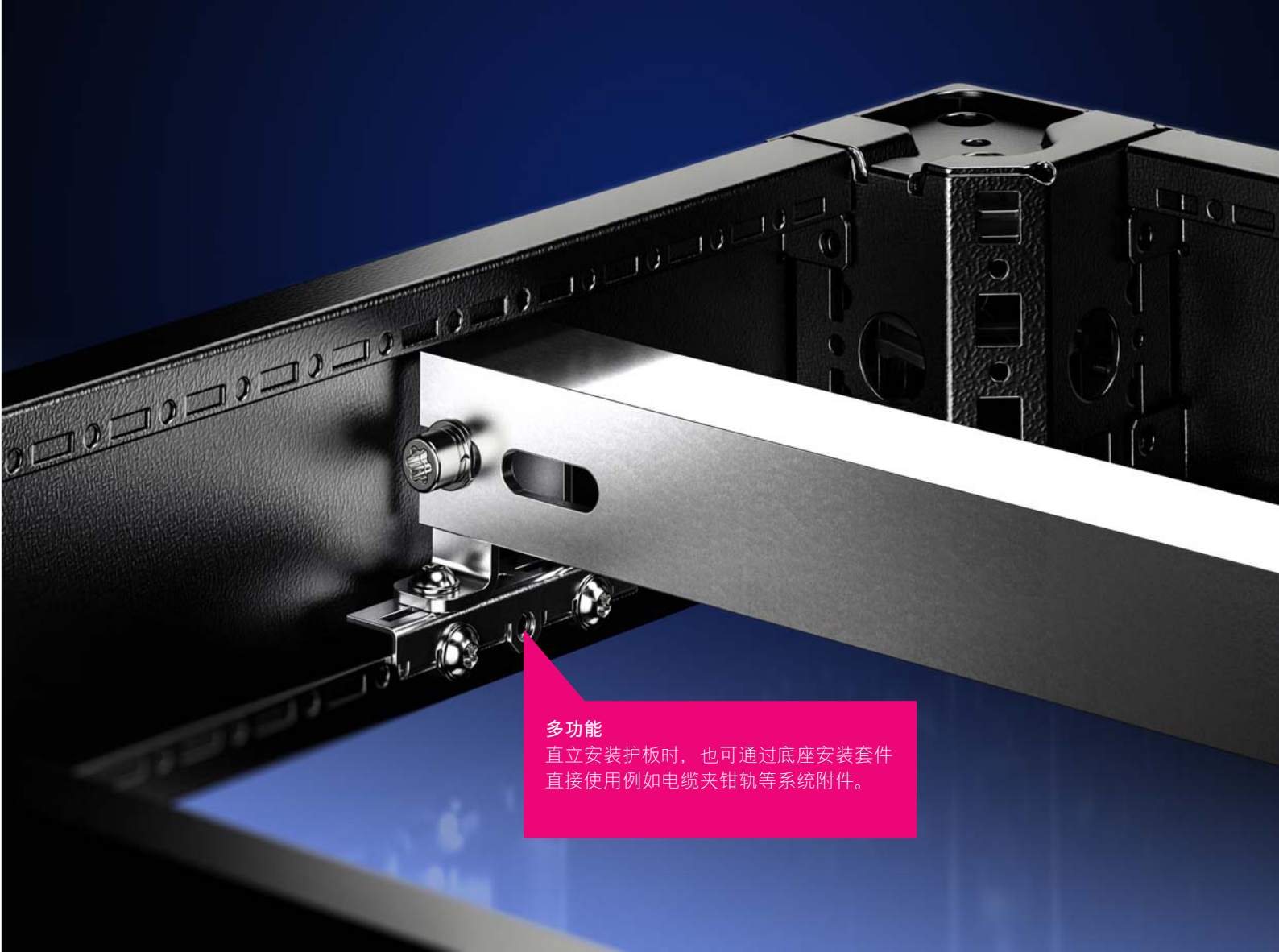


电缆管理

通过底座中的冲孔轨实现省时和节省空间以及安全的电缆导入和固定操作。

配置 更灵活





多功能

直立安装护板时，也可通过底座安装套件直接使用例如电缆夹钳轨等系统附件。



底座固定件

已拧紧固定于机柜中的底座也可在后期通过底部固定连接片固定于地面上。



水平调整

即使已完全安装机柜，找平元件的稳固结构也可实现随时调整地面的不平坦度，并且最高可调整 15 mm。

底座

底座系统 VX

模块化底座多样性

新型的创新底座系统 VX 实现前所未有的功能多类型以及应用多样性。该系统将目前的所有底座功能结合为一个解决方案，同时提供新的应用可能性，并且可与目前的机柜TS、TS IT、SE、CM、TP、PC、IW 和 TE 反向兼容 – 简言之，这是一个底座系统。

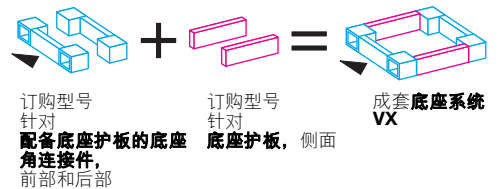
底座系统 VX 由以下产品组成：

- 底座角连接件配备底座护板，前部和后部
- 侧面底座护板

完全对称的角连接件以及宽度和深度相同的底座护板赋予全新的应用可能性。因此可选择将通风护板或配备刷条的护板安装在侧面或替换前部/后部护板。

所有护板均可选择夹紧在角连接件上或用螺钉拧紧固定。根据应用情况的不同，可选择不在并联机柜之间使用护板，或使用高度为 100 mm 的护板用于加固底座角连接件。

底座系统 VX 配备广泛的附件并具备与机柜附件的兼容性，几乎可应用于所有安装、运输、电缆引入、电缆固定和底座扩装的情况。



底座高度	基本形状	电缆导引的方案				
					并柜底座的加固	
100 mm						
200 mm						

装配示例

订货范围	功能优点
3 包装单元 底座角连接件配备底座护板 1 包装单元 底座护板，侧面，高度为 200 mm	连通的电缆调配空间
3 包装单元 底座角连接件配备底座护板 1 包装单元 底座护板，侧面，高度为 200 mm 1 包装单元 底座护板，侧面，高度为 100 mm 1 包装单元 并柜件，内部 (8617.500, 每包装单元 = 6 件) 这一解决方案需要 4 件	通过将安装的底座护板 90 度旋转，来实现运输时的额外加固
3 包装单元 底座角连接件配备底座护板 2 包装单元 底座护板，侧面，高度为 200 mm	底座之间互相隔离

其他方案：

- 通过安装一个配备刷条的 100 mm 底座护板实现侧面电缆导入
- 通过拆除一个或多个底座角连接件的底座护板以及使用配备刷条的护板实现后部电缆导入
- 通过带法兰冲孔轨固定在底座护板上实现底座系统电缆导入

底座角连接件配备底座护板，前部和后部**钢板**

用于 VX、TS、TS IT、SE、CM、TP、PC、IW、TE

高承重的底座角连接件配备模具成型的并联机柜系统 VX25 自定位件，根据不同的应用情况可选择使用或不使用底座护板。底座角连接件中的大开孔可实现最佳接触螺钉拧紧位置，可通过塑料材质的角盖板和并联盖板进行遮盖。

材料：

- 底座角连接件：钢板
- 前/后底座护板：钢板
- 角盖板和并联盖板：塑料

颜色：

- RAL 9005

供货范围高度为 100 mm：

- 4 个底座角连接件，高 100 mm
- 4 个角盖板
- 1 个并联盖板
- 2 个底座护板，前部/后部，高 100 mm
- 包括安装固定件

供货范围高度为 200 mm：

- 4 个底座角连接件，高 200 mm
- 4 个角盖板
- 1 个并联盖板
- 1 个底座护板，前部/后部，高 200 mm
- 2 个底座护板，前部/后部，高 100 mm
- 包括安装固定件

高 100 mm

用于机柜宽度 mm	型号
300	8620.000
400	8620.001
600	8620.002
800	8620.003
850	8620.004
1000	8620.005
1100	8620.006
1200	8620.007
1600	8620.008
1800	8620.009

高 200 mm

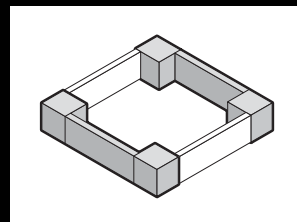
用于机柜宽度 mm	型号
300	8620.020
400	8620.021
600	8620.022
800	8620.023
1000	8620.024
1200	8620.025
1600	8620.026
1800	8620.027

**另外需要：**

- 侧面底座护板，用于组成底座单元，用于额外加固底座或用于内部扩装底座，参见页码 14

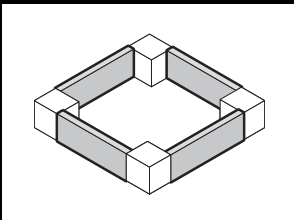
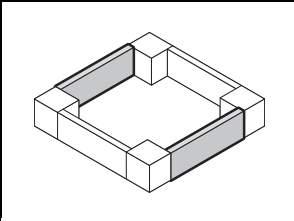
**附件：**

- 底座护板配备刷条，参见页码 14
- 底座护板，通风型，参见页码 15
- 底座安装套件，参见页码 18
- 找平元件用于底座，参见页码 18
- 底部固定连接片，参见页码 17
- 底座适配器用于双导向轮和水平支脚，参见页码 21
- 内部并柜件，参见页码 16
- 运输滚轮用于底座 VX，参见页码 17



底座

底座系统 VX



侧面底座护板

钢板

用于侧面封闭底座单元和额外加固或内部扩装并联储底座。在高度为 200 mm 的底座中，可选择安装一块高度为 200 mm 的护板或两块高度为 100 mm 的护板。

材料：

- 钢板

颜色：

- RAL 9005

供货范围：

- 2 个底座护板
- 包括安装固定件

高 100 mm

用于机柜深度 mm	型号
300	8620.030
400	8620.031
500	8620.032
600	8620.033
800	8620.034
1000	8620.035
1200	8620.036

高 200 mm

用于机柜深度 mm	型号
300	8620.040
400	8620.041
500	8620.042
600	8620.043
800	8620.044
1000	8620.045
1200	8620.046



附件：

- 底座安装套件，参见页码 18



可以替代使用：

- 底座护板配备刷条，参见页码 14
- 底座护板，通风型，参见页码 15

底座护板配备刷条

钢板

用于将电缆导入底座中。在高度为 200 mm 的底座中，可选择使用一个或两个配备刷条的护板。由于底座系统 VX 具有完全对称性，因此可将配备刷条的护板用于底座角连接件的前部、后部或侧边。

材料：

- 底座护板：钢板
- 刷条：阻燃塑料

颜色：

- RAL 9005

供货范围：

- 2 个底座护板配备刷条
- 包括安装固定件

用于机柜宽度/深度 mm	型号
600	8620.092
800	8620.093
1000	8620.094
1200	8620.095

底座护板，通风型

钢板

通过底座对电气控制柜进行通风。专门用于诸如不使用控制柜底板的电力分配的应用情况，可因此加大控制柜的空气流量。

对控制柜进行通风时，可使用提升顶部的解决方案以及配备通风孔的专用顶板。在高度为 200 mm 的底座中，可选择使用一块或两块护板进行通风。由于底座系统 VX 具有完全对称性，因此可将通风护板用于底座角连接件的前部、后部或侧面。

材料：

- 钢板

颜色：

- RAL 9005

供货范围：

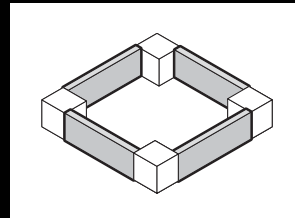
- 2 个底座护板，通风型
- 包括用于安装在底座角连接件上的固定件

用于机柜宽度/深度 mm	型号
600	8620.090
800	8620.091



附件：

- 底座安装套件，参见页码 18
- 过滤垫，请参见页码 15



过滤垫

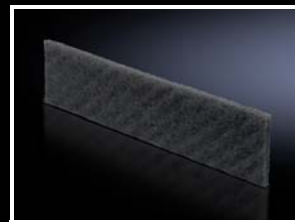
用于底座护板，通风型

只需简便地从后方将过滤垫装入护板即可。

供货范围：

- 1 卷，长度为 3 m，可裁短至所需的长度

包装单元	型号
1 件	8620.100



底座角连接件配备底座护板，前部和后部

不锈钢

用于 VX, TS, SE

高承重的底座角连接件配备模具成型的电气控制柜自定位件，根据不同的应用情况可选择使用或不使用底座护板。底座角连接件中的大开孔可实现最佳接触螺钉拧紧位置，可通过塑料材质的角盖板和并联盖板进行遮盖。

材料：

- 底座角连接件：不锈钢 1.4301 (AISI 304)
- 前/后底座护板：不锈钢 1.4301 (AISI 304)
- 角盖板和并联盖板：塑料

表面

- 护板：拉丝，粒度 400

供货范围高度为 100 mm：

- 4 个底座角连接件，高 100 mm
- 4 个角盖板
- 1 个并联盖板
- 2 个底座护板，前部/后部，高 100 mm
- 包括安装固定件

供货范围高度为 200 mm：

- 4 个底座角连接件，高 200 mm
- 4 个角盖板
- 1 个并联盖板
- 1 个底座护板，前部/后部，高 200 mm
- 2 个底座护板，前部/后部，高 100 mm
- 包括安装固定件

用于机柜宽度 mm	高度 mm	型号
600	100	8620.050
800	100	8620.051
1000	100	8620.052
1200	100	8620.053
600	200	8620.060
800	200	8620.061
1000	200	8620.062
1200	200	8620.063



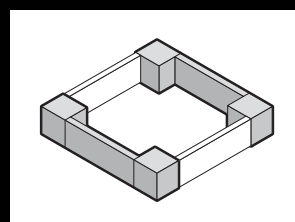
另外需要：

- 侧面底座护板，用于组成底座单元，用于额外加固底座或用于内部扩装底座，参见页码 16



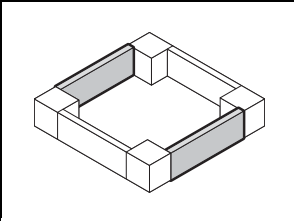
附件：

- 底座安装套件，参见页码 18
- 找平元件用于底座，参见页码 18
- 底部固定连接片，参见页码 17
- 底座适配器用于双向向轮和水平支脚，参见页码 21
- 运输滚轮用于底座，参见页码 17



底座

底座系统 VX



侧面底座护板

不锈钢

用于侧面封闭底座单元和额外加固或内部扩装并联底座。在高度为 200 mm 的底座中，可选择安装一块高度为 200 mm 的护板或两块高度为 100 mm 的护板。

材料：

– 不锈钢 1.4301 (AISI 304)

表面：

– 拉丝，粒度 400

供货范围：

– 2 个底座护板
– 包括安装固定件

用于机柜深度 mm	高度 mm	型号
400	100	8620.070
500	100	8620.071
600	100	8620.072
400	200	8620.080
500	200	8620.081
600	200	8620.082



附件：

– 底座安装套件，参见页码 18

并柜件，内部

- 可选择从前或侧面进行快速安全的安装
- 可在并联点上全方位安装
- 灵活定位，可避免与装入设备干涉
- 也可用于并联底座系统 VX

材料：

– 钢板

表面：

– 镀锌

供货范围：

– 并柜件，内部
– 并柜密封胶条
– 包括安装固定件

包装单元	型号
6 件	8617.500

运输滚轮

用于悬置在底座角连接件上，高度为 100 或 200 mm。

承载力：

- 每个双导向轮允许的最大负载：1000 N

供货范围：

- 4 个双导向轮，2 个带定位件，
2 个不带定位件

颜色：

- RAL 9005

底部空隙 mm	型号
100	8100.700



附件：

- 侧面底座护板，增强稳定性，参见页码 14



底部固定连接片

用于底座的固定。用于直径最大为 12 mm 的固定螺钉。

材料：

- 钢板

表面：

- 镀锌

包装单元	型号
10 件	2817.000



底座

底座系统 VX



底座安装套件

用于底座系统 VX，钢板和不锈钢

用于连接底座扩装所需的带法兰冲孔轨或电缆夹钳轨。适用于 100 以及 200 mm 高的钢板和不锈钢材质底座护板。

材料:

- 不锈钢 1.4301 (AISI 304)

供货范围:

- 2 个安装套件
- 2 个安装角件用于电缆夹钳轨
- 包括安装固定件

说明:

- 用于垂直于底座护板的内部扩装
- 在 90°旋转的底座护板中无需使用安装套件，可直接在该位置使用底座护板的系统孔

1 用于电缆夹钳轨的安装套件

2 电缆夹钳轨

3 安装套件

4 带法兰冲孔轨 23 x 89 mm

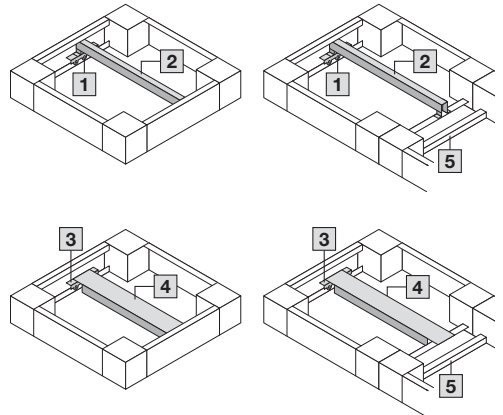
5 底座护板旋转 90°

用于底座护板高度 mm	包装单元	型号
100	2 件	8620.400
200	2 件	



附件:

- 带法兰冲孔轨 23 x 64 mm, 参见页码 20
- 带法兰冲孔轨 23 x 89 mm, 参见页码 21
- 电缆夹钳轨, 参见页码 19



找平元件

用于补充调平地面平整度最大为 15 mm 的安装地点。通过底座角连接件进行安装。使用 SW 19 六角扳手校准。

优点:

- 可修正由于地面不平整造成的门错位
- 安装在已完成配置的机柜上，即表示无需预先规划找平

承载力:

- 允许的最大静态负荷:
每个找平元件 2500 N (应检查地基的承载能力)

供货范围:

- 包括安装固定件

用于底座高度方向 mm	包装单元	型号
100	4 件	8100.710
200	4 件	8100.711

电缆夹钳轨**角型材**

用于减小电缆导入时的电缆张力。在水平机柜型材上或底座上以 25 mm 孔阵分布进行深度可调的间隔安装。

材料:

– 钢

表面:

– 镀锌

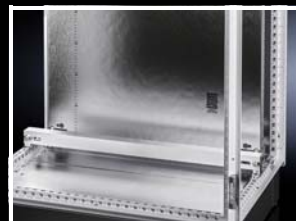
供货范围:

– 包括安装固定件

机柜宽度 mm	包装单元	型号
400	2 件	8619.400
600	2 件	8619.410
800	2 件	8619.420
1000	2 件	8619.430
1200	2 件	8619.440
1600	2 件	8619.450
1800	2 件	8619.460

**附件:**

– 底座安装套件, 参见页码 18

**电缆卡圈****用于电缆夹钳轨**

用于固定电缆夹钳轨上的电缆。

材料:

– 钢板

表面:

– 镀锌

供货范围:

– 包括塑料锁紧槽

用于电缆直径 mm	包装单元	型号
6 – 12	25 件	2350.000
12 – 16	25 件	2351.000
14 – 18	25 件	2352.000
18 – 22	25 件	2353.000
22 – 26	25 件	2354.000
26 – 30	25 件	2355.000
30 – 34	25 件	2356.000
34 – 38	25 件	2357.000
38 – 42	25 件	2358.000
42 – 46	25 件	2359.000
46 – 50	25 件	2360.000

**C 型安装角轨 30/15****根据 EN 60 715****安装方式:**

- 在机柜型材内部安装平面上
- 在底座系统 VX 中与底座安装套件组合使用

材料:

– 钢板

表面:

– 镀锌

用于机柜宽度/深度 mm	长度 mm	包装单元	型号
500	455	6 件	4943.000
600	555	6 件	4944.000
800	755	6 件	4945.000
1000	955	6 件	4946.000
1200	1155	6 件	4947.000

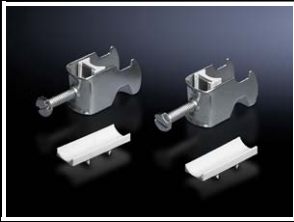
**附件:**

– 电缆卡圈, 参见页码 20



底座

底座系统 VX



电缆卡圈

用于 C 型安装角轨

用于固定 C 型安装角轨上的电缆。

材料:

— 钢板

表面:

— 镀锌

供货范围:

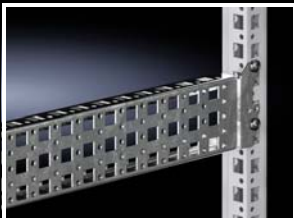
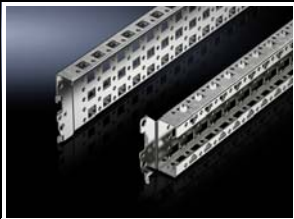
— 包括塑料锁紧槽

用于电缆直径 mm	包装单元	型号
6 – 14	25 件	7077.000
12 – 18	25 件	7078.000
18 – 22	25 件	7097.000
22 – 26	25 件	7097.220
26 – 30	25 件	7097.260
30 – 34	25 件	7097.300
34 – 38	25 件	7097.340
38 – 42	25 件	7098.000
42 – 56	25 件	7098.100
56 – 64	25 件	7099.000



附件:

— C 型安装角轨，请参见页码 19



带法兰冲孔轨 23 x 64 mm

针对灵活、个性化的机柜支架内部结构，安装在内部安装平面。简便与系统孔挂钩并用螺丝固定。四面均有系统孔。顶部和底部带有用于使用公制螺钉固定自有组件的锁紧螺母孔。

安装方式:

- 在机柜型材内部安装平面上
- 在相同结构的带法兰冲孔轨上
- 在底座系统VX宽度和深度方向上，与底座安装套件组合使用

材料:

— 钢板

表面:

— 镀锌

供货范围:

— 包括安装固定件

尺寸 mm	包装单元	型号
300	4 件	8617.100
400	4 件	8617.110
500	4 件	8617.120
600	4 件	8617.130
800	4 件	8617.140
1000	4 件	8617.150
1200	4 件	8617.160
1400	4 件	8617.170
1600	4 件	8617.180
1800	4 件	8617.190



附件:

— 底座安装套件，参见页码 18



带法兰冲孔轨 23 x 89 mm

针对灵活、个性化的机柜支架内部结构，安装在内部安装平面内。简便与系统孔挂钩并用螺丝固定。四面均有系统孔。顶部和底部带有用于使用公制螺钉固定自有组件的锁紧螺母孔。专门用于在不锈钢底座系统 VX 中导入电缆以及用于安装母线系统支架（不锈钢不可磁化）。

安装方式:

- 在机柜型材内部安装平面上
- 在相同结构的带法兰冲孔轨上
- 在不锈钢底座系统VX宽度和深度方向上，与底座安装套件组合使用

材料:

- 不锈钢

供货范围:

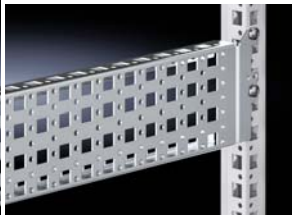
- 包括安装固定件

用于机柜宽度/深度 mm	包装单元	型号
400	2 件	8100.730
500	2 件	8100.731
600	2 件	8100.732
800	2 件	8100.733



附件:

- 底座安装套件，参见页码 18



底座适配器

用于双导向轮和水平支脚

用于将双导向轮和水平支脚安装在底座系统 VX 中。

材料	包装单元	型号
钢板	4 件	8100.770
不锈钢	4 件	8100.771

说明:

- 安装双导向轮需匹配底座侧面护板，请参见页码 14



底座

底座系统 VX



水平支脚

高度 85 - 115 mm

用于直接安装在机柜中，便于地面清洁以及在 ± 15 mm 的范围内对地面不平坦度进行调整。

承载力：

– 允许的最大静态负荷：每个水平支脚 3500 N

材料：

– 不锈钢 1.4301 (AISI 304)

供货范围：

– 包括安装固定件

包装单元	型号
4 件	2859.000



双导向轮

用于灵活移动，可直接安装在机柜上。
固定螺纹 M12 x 20。

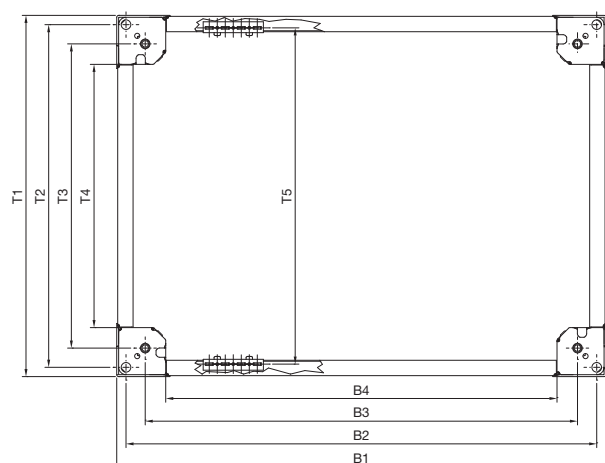
！ 另外需要：

– 底座适配器用于双导向轮，用于安装在底座中，参见页码 21

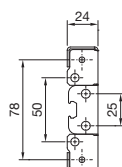
1	允许的最大负荷（每个滚轮）	750 N
	底部空隙	85 mm
	定位件	2 个带，2 个不带
	包装单元	4 件
	颜色	黑色，带灰色滚动面
型号		6148.000



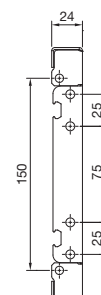
2	允许的最大负荷（每个滚轮）	1200 N
	底部空隙	125 mm
	定位件	2 个带，2 个不带
	包装单元	4 件
	颜色	黑色
型号		7495.000



视图 A



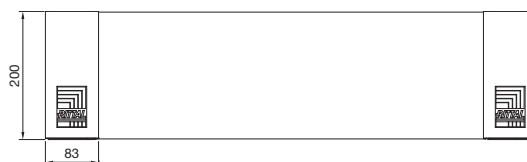
视图 B



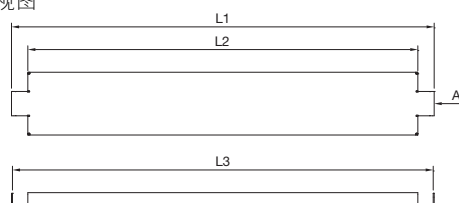
底座, 高 100 mm



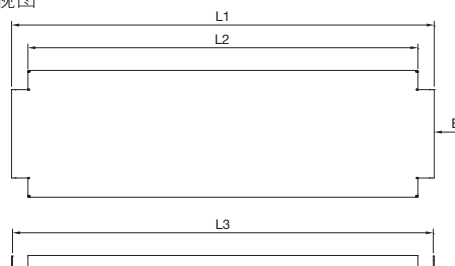
底座, 高 200 mm



底座护板, 封闭式, 高 100 mm,
正视图



底座护板, 封闭式, 高 200 mm,
正视图



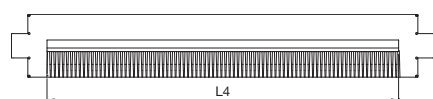
后视图



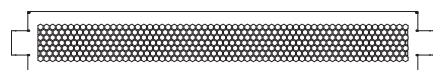
后视图



底座护板配备刷条, 高 100 mm,
正视图



底座护板, 通风型, 高 100 mm,
正视图



用于机柜宽度或深度 mm	宽度尺寸 mm				长度尺寸 mm				深度尺寸 mm				
	宽 (B1)	宽 (B2)	宽 (B3)	B4	L1	L2	L3	L4	T1	深 (T2)	深 (T3)	T4	T5 ¹⁾
300	264	235	175	111	160	109	157	-	264	235	175	111	225
400	364	335	275	211	260	209	257	-	364	335	275	211	325
500	464	435	375	311	360	309	357	-	464	435	375	311	425
600	564	535	475	411	460	409	457	349	564	535	475	411	525
800	764	735	675	611	660	609	657	549	764	735	675	611	725
850	814	785	725	661	710	659	707	-	-	-	-	-	775
1000	964	935	875	811	860	809	857	-	964	935	875	811	925
1100	1064	1035	975	911	960	909	957	-	-	-	-	-	1025
1200	1164	1135	1075	1011	1060	1009	1057	-	1164	1135	1075	1011	1125
1600	1564	1535	1475	1411	1460	1409	1457	-	-	-	-	-	1525
1800	1764	1735	1675	1611	1660	1609	1657	-	-	-	-	-	1725

¹⁾ T5 = 系统孔间距, 包括底座安装套件

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

- 机箱机柜
- 配电组件
- 温控系统
- IT 基础设施
- 软件与服务

通过二维码，
您可获得全球威图的联系方式。



www.rittal.com/contact

XVW00153ZH1806

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES



FRIEDHELM LOH GROUP