



Échangeurs thermiques air / eau montage latéral HD – SK 3215.700

Date d'édition : 14 déc. 2019



Échangeurs thermiques air / eau montage latéral HD – SK 3215.700

: 14.12.2019 www.rittal.com/fr-fr



Description du produit

Description:	Échangeur thermique air/eau pour les zones de production sensibles au niveau de l'hygiène dans l'industrie agroalimentaire – la solution idéale pour compléter la gamme Hygienic Design de Rittal. Sa conception permettant un nettoyage aisé réduit les risques de contamination et garantit la sécurité alimentaire.
Avantages:	Conception facile à nettoyer et hygiénique Une inclinaison du toit de 30° empêche tout dépôt d'objet et permet l'évacuation rapide des liquides. Le joint extérieur en silicone peut être remplacé et empêche la formation de saletés entre le coffret et l'échangeur thermique air/eau.
Matériau:	Coffret : acier inoxydable AISI 304 (1.4301)
Finition:	Boîtier : poli, grain 400, taux de rugosité < 0,8 µm
Indice de protection IP selon la norme CEI 60 529:	IP 56/59
Indice de protection NEMA:	avec filtre standard: NEMA 4X
Composition de la livraison:	Câblé, prêt pour le raccordement Gabarit de perçage Joints d'étanchéité et matériel de fixation
Remarque:	Pour obtenir l'indice de protection IP 66/69 selon la norme CEI 60 529, il faut absolument empêcher l'introduction d'air par l'ouverture d'évacuation des condensats.

Caractéristiques du produit

Puissance frigorifique totale:	L 35 W 10 en 200 l/h: 1 kW L 35 W 10 en 400 l/h: 1,2 kW
Débit d'air (en soufflage libre):	Circuit interne en 50 Hz: 680 m ³ /h Circuit interne en 60 Hz: 735 m ³ /h
Tension nominale:	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Dimensions:	Largeur: 215 mm Hauteur: 982 mm Profondeur: 100 mm
Régulation de la température:	Electrovanne à commande thermostatique
Plage de température:	Fonctionnement (environnement): +1 °C...+70 °C Plage de réglage: +20 °C...+60 °C Entrée d'eau: +1 °C...+30 °C
Durée de fonctionnement:	100 %
Puissance nominale P_{el}:	Pour 50 Hz: 77 W Pour 60 Hz: 104 W
Courant nominal max.:	Pour 50 Hz: 0,38 A Pour 60 Hz: 0,47 A
Coupe-circuit automatique / dispositif de protection par fusible:	4 A
Pression de régime tolérée (p max.):	1 bar - 10 bar
Surveillance de la température:	Par thermostat intégré avec contact inverseur, intensité de rupture 16 A, plage de réglage +20 °C... +60 °C (réglage usine +35 °C)
Connexion hydraulique:	Filetage G 3/8"
Unité d'emballage:	1 p.
Poids/UE:	14 kg
EAN:	4028177806405
Numéro du tarif douanier:	84158300
ETIM 7.0:	EC002515
ETIM 6.0:	EC002515

eCl@ss 8.0/8.1: 27180712

eCl@ss 6.0/6.1: 27180712

Description du produit: SK Air/water heat exchanger, wall-mounted, HD, 1.2 kW, 230 V, 1~, 50/60 Hz, Thermostat-controlled magnetic valve, WHD: 215 x 982 x 100 mm

Homologations

Homologations: Approval overview
CSA
UR + C-UR

Certificats: DGUV EAC

Déclarations: Déclaration de conformité