



RITTAL AS
Vestveien 18
1400 Ski
☎ +47 64 85 13 00
✉ rittal@rittal.no
🌐 www.rittal.no

21.03.18

Nestlé forskningscenter velger hygienisk design

Hygienisk design (HD) blir stadig viktigere for effektive rengjøringsprosesser i næringsmiddelindustrien. Flere Rittal kapslinger, styreskap og terminalbokser er installert hos Nestlé Product Technology Center (PTC). Disse beskytter elektroniske komponenter mot støv, vann og andre eksterne påvirkninger.

Nestlé PTC i Orbe, Sveits, er det konsernoverordnede forsknings- og utviklingssenteret for kaffe, sjokolade og maldrikker. Nestlé krever toppmoderne prosesseteknologi, høy tilgjengelighet og hygienisk design fra sine leverandører, når de kjøper nye maskiner. Dette gjelder også for Rittal.

"Vi ønsker bare å skaffe de beste og mest moderne produktene markedet har å tilby," sier Philippe Demarque, prosjektleder, Nestlé PTC Orbe.



Ambisjonen er tydelig: Nestlé Product Technology Center (PTC) ønsker å opprettholde den tekniske benchmark for Nestlés, og overraske med enda flere innovasjoner.

Effektiv rengjøring

Nestlé har utviklet en omfattende hygienespesifikasjon for alle åpne prosesser i næringsmiddelproduksjon. Denne spesifiserer for eksempel hvordan man installerer elektriske kabler, regulerer rengjøringen på overflater av utstyr og maskiner og foreskriver de forholdsregler som gjelder på arbeidsplassen. Daglige rengjøringsprosesser må utføres effektivt.

- Høytrykksvasking er vårt viktigste verktøy. Kapslingene må rengjøres daglig på plass (CIP - clean-in-place) fra topp til bunn, trinn for trinn. Først brukes en rengjøringsvæske blandet med natriumhydroksid for å oppløse smuss, som deretter renne av. Så skylles kapslingene med oksygenberiket vann og til slutt med varmtvann flere ganger for å fjerne resterende rester etter rengjøring, i henhold til markedets høye hygienekrav.

Kompakte kapslinger designet for enkel rengjøring

Fordelene med Rittals produkter i hygienisk design i forhold til eldre kapsler, er åpenbare. Sømløse, allsidige silikonpakninger i en slående blå nyanse er plassert



sikkert på innsiden av dører og vegger. Hengslene er plassert inne i skapet slik at de ikke samler smuss.

Det mest åpenbare er spesielt gunstig i en næringsmiddelprosess. De kompakte kapslingene har en 30 graders takhelling, slik at væsker raskt renner av. I tillegg er HD-kapslingene montert med runde avstandstykker for veggmontering. På denne måten kan bakpanelet på skapet rengjøres mye lettere.

Store, gjennomsiktige vinduer beskytter knapper og skjermer. Skrueboltene er også i hygienisk utforming, og det samme er skapsnøklene. Dette gir et design som er svært enkelt å rengjøre.

For ytterligere informasjon kontakt:

Per Magnusson, Scandinavian Business Development Manager Rittal Automation Systems
Mobil +46 70 361 94 94, Epost: per.magnusson@rittal.se

Rittal GmbH & Co KG, med hovedkontor i Herborn, Tyskland, er en av verdens ledende systemleverandører innen innkapslingsteknikk for beskyttelse av automasjon, elektronikk og IT-utstyr. Produktutvalg omfatter kapslinger og apparatskapsystemer, strømfordeling, klimatisering, IT-infrastruktur samt software og service. Rittal ble grunnlagt i 1961 og har 13 høyt teknologiske produksjonssteder, 58 datterselskaper og over 40 agenturer verden over. Med over 10.000 medarbeidere er Rittal International det største selskapet i Friedhelm Loh Group. Rittal Scandinavia er representert i Sverige, Danmark og Norge med 120 ansatte.