



RITTAL AS  
Vestveien 18  
1400 Ski  
☎ +47 64 85 13 00  
✉ rittal@rittal.no  
🌐 www.rittal.no

25.09.2018

## Det nye gulvskapet VX25 skaper arbeidsflyt for Industri 4.0

**Det nye gulvskapet VX25 fra Rittal åpner veien mot en digital produksjon i samsvar med Industri 4.0. Hvert gulvskap har en digital tvilling for å øke effektiviteten gjennom hele arbeidsflyten.**

Kombinasjonen av et fysisk skap og dets digitale tvilling møter fremtidens digitaliseringsbehov – fra online konfigurasjon og teknologi til montering, automatisering og sporing. Via høyest datakvalitet og konsistens i teknologien skaper Rittal forutsetningene for å slå sammen de fysiske arbeidsflytene – med betydelig gevinst i effektivisering for tavlebyggere.

### Digital tvilling

Med VX25 er alle 3D-data tilgjengelige i høyeste kvalitet. Den digitale tvilling støtter tavlebyggerne i hver prosess langs verdikjeden. På denne måten har prosjektering, innkjøp, kostnadsberegning og alle andre deler av produksjonen, alltid tilgang til fullstendige data av høy kvalitet. For sluttbrukere åpner dette opp for nye metoder for digitalisering av prosessene i samsvar med Industri 4.0.

### Maksimal datakvalitet

Enkel nedlasting av detaljert, validert 3D CAD data fra Rittals hjemmeside eller EPLAN-dataportalen gir fleksibel dataoverføring i alle vanlige CAD-system i totalt 70 formater, prosjektering med CAE/CAD, generering av skapslayout med EPLAN Pro Panel samt dataklassifisering i samsvar med eClass og ETIM sikrer effektiv design og planlegging.

### Feilfri konfigurasjon

Med det nettbaserte Rittal Configuration System (RiCS) er det mulig å utføre en enkel og feilfri konfigurasjon av VX25 og ønskede installasjonskomponenter, uten å ha kjennskap til CAD. Nødvendig planleggingsikkerhet er mulig med Integrated Reasonability Controls som gir direkte tilbakemeldinger og sikrer at løsningen er trygg. Rittal forenkler også bestillingsprosessen med en kobling til nettbutikken, det samme gjelder nettbaserte konverteringsverktøy for overgangen fra TS8 til VX25.



*Via høy datakvalitet og konsistens i teknologien skaper Rittal forutsetningene for å optimalisere de fysiske arbeidsflytene – med betydelig gevinst i effektivisering for tavlebyggere.*



*VX25-panelene er utstyrt med en QR-kode for å optimalisere verdiskapende prosesser ved produksjon av styre- og kontrollskap.*



### **Enkel sporing**

Validerte konfigurasjons- og konstruksjonsresultater gir grunnlaget for automatisk styring av maskiner i produksjonsenhetene. I fremtiden kommer produksjonskontroll og sporbarhet til å være naturlige behov i skapproduksjonen. VX25-panelene er utstyrt med en QR-kode som gjør det mulig å tilpasse komponentene i skapene til en bestemt bestilling eller kundeprosjekt. Dette gjør at komponentene kan spores gjennom hele arbeidsflyten og tildeles de korrekte modifieringsprogrammene, så produksjonstiden registreres.

### **Bildetekster:**

fri180422700.jpg: Via høy datakvalitet og konsistens i teknologien skaper Rittal forutsetningene for å optimalisere de fysiske arbeidsflytene – med betydelig gevinst i effektivisering for tavlebyggere.

fri180422600.jpg: VX25-panelene er utstyrt med en QR-kode for å optimalisere verdiskapende prosesser ved produksjon av styre- og kontrollskap.

---

### **For ytterligere informasjon kontakt:**

Per Magnusson, Scandinavian Business Development Manager Rittal Automation Systems  
Mobil +46 70 361 94 94, Epost: per.magnusson@rittal.se

*Rittal GmbH & Co KG, med hovedkontor i Herborn, Tyskland, er en av verdens ledende systemleverandører innen innkapslingsteknikk for beskyttelse av automasjon, elektronikk og IT-utstyr. Produktutvalg omfatter kapslinger og apparatskapsystemer, strømfordeling, klimatisering, IT-infrastruktur samt software og service. Rittal ble grunnlagt i 1961 og har 13 høyteknologiske produksjonssteder, 58 datterselskaper og over 40 agenturer verden over. Med over 10.000 medarbeidere er Rittal International det største selskapet i Friedhelm Loh Group. Rittal Scandinavia er representert i Sverige, Danmark og Norge med 120 ansatte.*

