

2.11.2018

Det nye VX25-gulvskapet fra Rittal danner grunnlaget for den smarte fabrikken

Rittal, som er en verdensledende leverandør av innovativ apparatskapteknologi, forbereder nå markedet på den smarte fabrikken. Med sitt nye, store gulvskap VX25 gir bedriften tilgang til maksimal datakvalitet, som tavlebyggere kan bruke for å øke produktiviteten.

Den automatiserte produksjonen i den smarte fabrikken, Industri 4.0, innebærer at fysiske og digitale arbeidsprosesser slås sammen for betydelig større effektivitet. Rittals nye, store gulvskap VX25 støtter tavlebyggere med fullstendige data av høy kvalitet for alle prosesser langs produksjonens verdikjede – fra digital layout via mekanisk design til produksjon. Det gir store tidsbesparelser.

Enkelt å bytte system

Gulvskapet VX25 er oppfølgeren til Rittals markedsledende TS 8-system. Det gir en rekke fordeler som kom frem etter inngående kundenalyser. Kunder over hele verden får nå tilgang til nettbaserte programvareverktøy for rask og enkel konvertering til det nye gulvskapet.

– Kudeanalysene viste til 150 forbedringer som vi iverksatte for å optimalisere systemet. Vi gir da kundene muligheten til å dra nytte av det nye VX25-systemet, sier Per Magnusson, produktsjef på Rittal.

Konverter, velg og konfigur

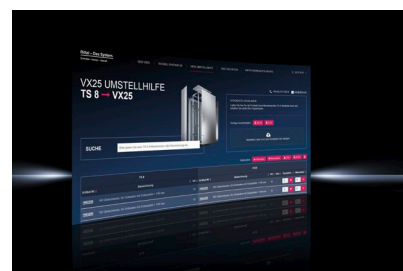
Med en konverteringsassistent for artikler (www.rittal.com/vx25conversionhelp) kan artikkellister raskt konverteres, også lister fra tidligere utførte prosjekter som tavlebyggen vil kunne gjenbruke.

Med den intelligente VX25-konfiguratoren kan Rittal skap enkelt velges og passende tilbehør finnes til aktuelle applikasjoner. Designerne får også støtte ved konvertering fra de TS 8-baserte 3D-skaplayout til VX25 løsning i EPLAN Pro Panel. Konverteringen av TS 8 skap og tilbehør til VX25 kan automatiseres ved hjelp av disse konfigurasjonene og hjelpemidlene.

Det nettbaserte konfigurasjonssystemet Rittal Configuration System gjør det mulig å utføre en enkel og feilfri konfigurasjon, også uten CAD-kunnskaper, av VX25 og ønskede installasjonskomponenter. Verktøyet gjør det mulig å konfigurere både frittstående skap og skaprekker basert på VX25. Det kan også brukes til å planlegge en ytterligere bearbeiding av skapet, hvor data for kapslingen brukes direkte i bearbeidingsprosessene.



Med VX25-konverteringsassistent for artikkellister, fri tilgang til data og en intelligent konfigurator, forenkler Rittal overgangen fra TS 8 til det nye gulvskapet VX25.



TS 8-løsninger kan nå enkelt konverteres til VX25 med en konverteringsassistent, der resultatet blir en fullstendig oversatt artikkelliste.



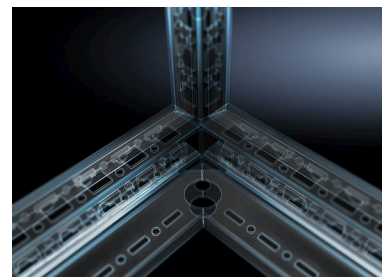
Data for alle vanlige CAD-systemer

Enkel og gratis nedlasting av detaljerte, validerte CAD-data tilbys i over 70 formater, noe som gjør det mulig med fleksibel overføring av data til alle vanlige CAD-systemer. EPLANs dataportal kan også brukes til å laste makroene i VX25-systemet for mekatronisk teknologi med CAE/CAD og til å generere 3D-kapslingslayout med EPLAN Pro Panel. Dessuten tilbyr Rittal data for VX25 for klassifisering i henhold til eClass (Advanced) og ETIM.

Tilknyttet nettbutikk

Til slutt, for å gjøre bestillingsprosessen enda enklere, kan konfigurerte objekter bestilles direkte via den tilknyttede nettbutikken.

– Dermed forenkler vi for kommende produksjon så mye vi kan, understreker Per Magnusson.



Rittal tilbyr ytterligere støtte for konverteringen til sitt nye store gulvskap med enkel og gratis nedlasting av detaljerte og validerte CAD-data.

Bildetekster:

Bilde 1 (fri180424900.jpg): Med VX25-konverteringsassistent for artikkellister, fri tilgang til data og en intelligent konfigurator, forenkler Rittal overgangen fra TS 8 til det nye gulvskapet VX25.

Bilde 2 (fri181868600.jpg): TS 8-løsninger kan nå enkelt konverteres til VX25 med en konverteringsassistent, der resultatet blir en fullstendig oversatt artikkelliste.

Bilde 3 (fri180422700.jpg): Rittal tilbyr ytterligere støtte for konverteringen til sitt nye store gulvskap med enkel og gratis nedlasting av detaljerte og validerte CAD-data.

For ytterligere informasjon kontakt:

Per Magnusson, Scandinavian Product Manager, enclosures and Rittal Automation Systems
Mobil +46 70 361 94 94, Epost: per.magnusson@rittal.se

Rittal GmbH & Co KG, med hovedkontor i Herborn, Tyskland, er en av verdens ledende systemleverandører innen innkapslingsteknikk for beskyttelse av automasjon, elektronikk og IT-utstyr. Produktutvalg omfatter kapslinger og apparatskapsystemer, strømfordeling, klimatisering, IT-infrastruktur samt software og service. Rittal ble grunnlagt i 1961 og har 13 høyteknologiske produksjonssteder, 58 datterselskaper og over 40 agenturer verden over. Med over 10.000 medarbeidere er Rittal International det største selskapet i Friedhelm Loh Group. Rittal Scandinavia er representert i Sverige, Danmark og Norge med 120 ansatte.