

## Rittal møder branchens effektiviseringsbehov



**Kravene fra industrien bliver stadig højere når det gælder data tilgængelighed til at effektivisere projekter fra design til produktion og leverance. Samtidig stiger kravene til at leverandører kan indfri dette. For mange virksomheder betyder det et stort effektiviseringspotentiale og øget konkurrencekraft.**

Rittal, som er verdensledende inden for indkapslingsteknik til beskyttelse af industriel automation, strømfordeling og IT-sikkerhed, arbejder målrettet for ikke bare at levere et produkt, men en kombination af produkter, kompetencer og data der understøtter kunderne i at kunne effektivisere arbejdsprocesser så meget som overhovedet muligt.

### **Integrerede løsninger på messen**

Det er præcis det der vises på SPS IPC Drives 2018 i Nürnberg 27-29 november. Med en stand på mere end 1.100 m<sup>2</sup> viser virksomheden sine integrerede løsninger for automationsbranchen. Blandt andet præsenteres Rittals nye systemplatform for indkapslingsteknik, herunder klimatisering, Eplans software for engineering og produktionsmaskiner fra Rittal Automation Systems med Wire Terminal WT; en ny helautomatisk kabelmaskine til produktion af forskellige kabler i præcise længder, herunder ønsket markering.



## **Det første gulvskab til Industri 4.0**

Under messedagene 27–29 november, vil personale med ekspertviden være til stede på standen for at uddybe præsentationerne. Centralt står det nye VX25-indkapslingssystem under mottoet "System Perfection". Gulvskabet er det første som er udviklet til at kunne imødekomme krav til øget produktivitet og Industri 4.0. Vigtige funktioner i VX25 betyder mindsket kompleksitet, tidsbesparelser og sikker montage, samt høj datakvalitet og kontinuitet.

## **Omfattende systemplatform**

Systemet omfatter også VX25 Ri4Power til konfiguration af lavspændingsudstyr i henhold til IEC 61439-2. Skabet tilbyder en ny systemkonfiguration, herunder et nyt rækkesystem hvor effektområdet kan øges op til 6 300 A, samtidig med at brugen af kobber reduceres. En anden speciel funktion ligger i VX25 Blue e+; en forud installeret, integreret plug & play-løsning som består af et VX25-skab og et højtydende Blue e+ kølemodul.

## **Forbedret produktfremstilling**

Ved eksempelvis at have kabelføring i skabet viser Rittal og Eplan hvordan fremstillingsprocessen i automationsbranchen kan forbedres gennem digitalisering, standardisering og automatisering. Vejen fra kredsløbsdiagram til at planlægge el installationer i 3D, til automatisk produktion af de enkelte ledninger og til slut installation, kan enkelt illustreres. Virksomheden viser integrerede løsninger i værdikæden: fra digitale artikeldata og produkt konfiguratorer, til den tekniske forberedelsesproces hvor skabets digitale tvilling bliver til og får en direkte, digital tilslutning i produktionen.

## **Løsninger til klimakontrol**

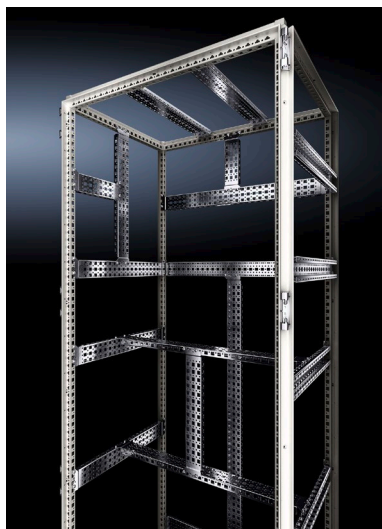
Inden for klimakontrol udvider Rittal sin energieffektive Blue e+ køleaggregatserie og introducerer den nye 1,6 kW energiklasse; en version i rustfrit stål og for første gang en tagmonteret version med 1,3 kW. Desuden præsenteres køleløsninger for proceskøling.

## **Secure Edge-datacenter til Industri 4.0**

Det nye Secure Edge Data Center er en innovation inden for IT. Denne nøglefærdige datacenterløsning, udviklet af Rittal sammen med virksomhedens globale partnere ABB og HPE, er designet til særlig hårdføre industrielle miljøer. Ved hjælp af sikre Edge-datacentre kan virksomheder nu få adgang til og mulighed for at reagere i realtid på kritisk data og indfange data på kort tid samtidig med at der sikres forbindelse til skyen.

## **Masser af nyheder**

Som yderligere en nyhed, introduceres en højdejusterbar støttesektion til bæreamssystemer, som forbedrer ergonomien på arbejdspladsen ved eksempelvis styring af maskiner. RiLine Compact-strømfordelingssystemet får nye komponenter som motorstyrenheder, 125 A-stikadapter og enkeltpolet adaptore. Endelig vises nye skabsløsninger til Commeo og Tesvolt til udvikling af infrastrukturløsninger til energilagringssystemer.



## Billedtekster

### Billede 1 (fri171666400.jpg):

Rittal præsenterer sig bredt som løsningsleverandør for automationsbranchen på SPS IPC Drives 2018 i Nürnberg.

### Billede 2 (fri180421600.jpg):

Et højdepunkt på SPS IPC Drives 2018 er præsentationen af det nye store indkapslingssystem VX25 under mottoet "System Perfection": det første gulvskab som er udviklet til at kunne imødekomme krav til øget produktivitet og Industri 4.0.

### Billede 3 (fri151777000.jpg):

- På SPS IPC Drives 2018 viser vi, at Rittal konsekvent tænker langt ud over enkeltstående produkter men hele værdikæden i automationsbranchen. Integreerede løsninger giver væsentlige fordele som høj effektivitet, hurtighed og innovation, siger Uwe Scharf, som er VD Rittal.

---

### For yderligere information, kontakt:

Per Magnusson, Scandinavian Product Manager, Enclosures and Rittal Automation Systems  
Telefon +46 0431-44 26 22 • Mobil +46 070-361 94 94 • E-mail: [magnusson.p@rittal.se](mailto:magnusson.p@rittal.se)

*Rittal A/S er et dansk datterselskab, som indgår i den tyske koncern Friedhelm Loh Group. Rittal er verdensledende inden for indkapslinger til industriel automatisering og fysisk IT-sikkerhed. Rittals produktsortiment omfatter indkapslinger, strømfordeling, klimateknik, IT- infrastruktur og software & service. Rittal blev grundlagt i 1961 og har 10 højteknologiske produktionssteder, 64 datterselskaber og over 40 agenturer over hele verden. Med over 10.500 medarbejdere er Rittal det største selskab i Friedhelm Loh Group. Rittal A/S dækker hele det danske markedsbehov for salg, rådgivning og service, og de danske medarbejdere sikrer dig optimal salgs- og kundeservice med hurtig og kvalificeret rådgivning.*