

26.11.2018

SPS IPC Drives, 27-29 november 2018, Hall 3 C, monter 430

Rittal oppfyller bransjens behov for effektivisering



Kravene fra industrien blir stadig høyere når det gjelder tilgjengeligheten av data for å effektivisere prosjekt fra design til produksjon og levering. Samtidig stiger kravene til leverandører for å oppnå dette. For mange bedrifter betyr det et stort potensial for effektivisering og økt konkurransekraft.

Rittal, verdensledende innen produksjon og salg av innkapslingsteknikk til beskyttelse av automasjon, strømfordeling og IT-infrastruktur, jobber bevisst for å ikke bare levere et produkt, men en kombinasjon av produkter, kompetanse og data som skal støtte kundene og gjøre det mulig å effektivisere arbeidsprosessen.

Integrerte løsninger på messen

Dette vises på SPS IPC Drives 2018 i Nürnberg. Med en stand på mer enn 1100 m² viser selskapet integrerte løsninger for automasjonsbransjen. Her presenteres blant annet Rittals nye systemplattform for innkapslingsteknikk, inkludert klimatisering, Eplans programvare for engineering og produksjonsmaskiner fra Rittal Automation Systems med Wire terminal WT, en ny helautomatisk kabelmaskin for produksjon av ulike kabler i eksakte lengder inkludert ønsket merking.

Nytt skapsystem

Under messen fra 27. til 29. november, vil det også være skandinaviske representanter tilstede på standen. Sentralt står det nye VX25 skapsystemet under mottoet «System Perfection». Gulvskapet er det første som er fullt utviklet til å møte



kravene om økt produktivitet og industri 4.0. Viktige funksjoner i VX25 inkluderer redusert kompleksitet, tidsbesparelser og sikker montering, i tillegg til høy kvalitet og kontinuitet av data.

Omfattende systemplattform

Systemet omfatter også VX25 Ri4Power til konfigurering av lavspenningsutstyr i henhold til IEC 61439-2. Skapet tilbyr en ny systemkonfigurering med et nytt samleskinnesystem, der effektområdet kan økes opptil 6300 A, mens bruk av kobber blir redusert. En annen spesiell funksjon er VX25 blue e+ integrasjonsløsning: en forhåndsinstallert «plug & play»-løsning som består av et VX25 skap og en høyeffektiv Blue e+ kjølemodul.

Forbedrer produktfremstillingen

Ved eksempelvis å ha kabelføring i skapet, viser Rittal og EPLAN hvordan produksjonsprosessen i automatiseringsbransjen kan forbedres gjennom digitalisering, standardisering og automatisering. Veien fra kretsdiagrammet til å planlegge installasjoner i 3D, til automatisk produksjon av kabler og tilslutt installasjon, kan enkelt illustreres. Selskapet viser integrerte løsninger langs hele verdikjeden: fra levering av digitale artikkeldata og produktkonfigurasjoner til den tekniske forberedelsesprosessen hvor skapets digitale tvilling skapes og får en direkte, digital tilkobling i produksjonen.

Løsninger for klimakontroll

Innenfor klimakontroll utvider Rittal sin energieffektive Blue e+ kjøleaggregatserie og introduserer den nye 1,6 kW effektklassen, en versjon i rustfritt stål og for første gang en takmontert versjon med 1,3 kW. I tillegg vil det bli presentert kjøleløsninger for prosesskjøling.

Sikkert Edge datasenter for industri 4.0

Det nye Secure Edge Data Center er en innovasjon innen IT. Denne nøkkelferdige løsningen for datasenter, utviklet av Rittal sammen med foretakets globale partnere ABB og HPE, er spesielt utviklet for bruk i tøffe industrielle miljøer. Ved hjelp av det sikre Edge datasenteret kan bedrifter nå få adgang til og mulighet for å reagere raskt på kritiske data, laste dem opp på kort tid og samtidig sikre tilkoblingen til skyen.

Flere nyheter

Som ytterligere en nyhet introduseres en høydejusterbar bæreprofil for bærearmsystemer, som forbedrer ergonomien på arbeidsplassen f.eks. ved styring av maskiner. Rittal compact strømfordelingssystem får nye komponenter som styreenheter til motor, 125 A tilkoblingsadaptere og enkeltpolet apparatadaptere. Tilslutt vises de nye skapløsningene til Commeo og Tesvolt til utvikling av infrastrukturløsninger for energilagringssystemer.



Bildetekster

Bilde 1 (fri171666400.jpg):

Rittal presenterer seg bredt som en leverandør av løsninger for automatiseringsbransjen på SPS IPC Drives 2018 i Nürnberg.

Bilde 2 (fri180421600.jpg):

Et høydepunkt på SPS IPC Drives 2018 er presentasjonen av det nye store skapsystemet VX25 under mottoet «System Perfection»: Det første gulvskapet som er fullt utviklet for å møte kravene til økt produktivitet og Industri 4.0.

Bilde 3 (fri151777000.jpg):

- På SPS IPC Drives 2018 viser vi at Rittal konsekvent tenker langt utover de enkelte produkter men på tvers av verdikjeden for automatiseringsbransjen. Integreerte løsninger gir betydelige fordeler som høy effektivitet, hurtighet og innovasjon, sier Uwe Scharf, VD i Rittal Tyskland.

For ytterligere informasjon kontakt:

Per Magnusson, Scandinavian Product Manager, enclosures and Rittal Automation Systems
Mobil +46 70 361 94 94, Epost: per.magnusson@rittal.se

Rittal GmbH & Co KG, med hovedkontor i Herborn, Tyskland, er en av verdens ledende systemleverandører innen innkapslingsteknikk for beskyttelse av automasjon, elektronikk og IT-utstyr. Produktutvalg omfatter kapslinger og apparatskapsystemer, strømfordeling, klimatisering, IT-infrastruktur samt software og service. Rittal ble grunnlagt i 1961 og har 13 høyteknologiske produksjonssteder, 58 datterselskaper og over 40 agenturer verden over. Med over 10.000 medarbeidere er Rittal International det største selskapet i Friedhelm Loh Group. Rittal Scandinavia er representert i Sverige, Danmark og Norge med 120 ansatte.