

07.01.19

Rittal bygger morgendagens fabrikk

Høyteknologiske produksjonsanlegg som «tenker selv», som planlegger ting automatisk, og som optimerer vedlikeholdsarbeidet, takket være kunstig intelligens. Det som først høres ut som science fiction, bygges nå i Rittershausen, Tyskland.

I Rittershausen fornyer Rittal sitt produksjonsanlegg til en toppmoderne fabrikk, som skal produsere selskapets nye store kapslingsystem VX25. Dette anlegget er bygget på prinsippene

for Industri 4.0 og forventes å stå klar i 2020. Den totale investeringen er oppe i 120 millioner euro.

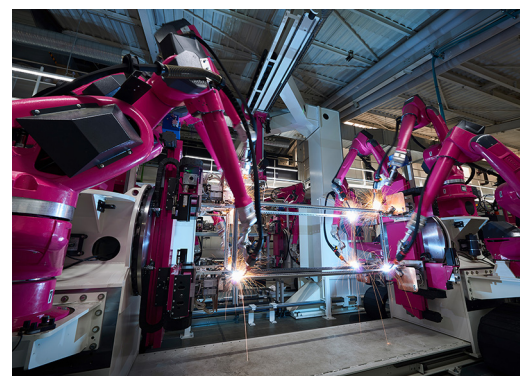
Pågående forandring

– I forbindelse med våre innovasjoner og nye produktlanseringer moderniserer vi alltid produksjonsanleggene våre. Om halvannet år kommer det til å se helt annerledes ut enn det gjør i dag, forteller Carsten Red Chen, administrerende direktør i International Production hos Rittal.

Hele 70 nye sveise- og håndteringsroboter vil bli installert, hvorav 30 allerede er i drift. For å gjøre det mulig for maskinene å kommunisere med hverandre, overvåker hundrevis av sensorer de helautomatiske produksjonsprosessene. Det som skjer i Rittershausen, er begynnelsen på den nettverkstilkoblede fabrikk – også kjent som Industri 4.0 (IoT)- produksjon. Det er et prosjekt som har mye å tilby.

Intelligente systemer

– Mye av automatiseringen bygger på intelligente og nettverkstilkoblede systemer som tenker fremover, planlegger automatisk og utløser vedlikeholdscenarier, sier Norbert Peter, fabrikk sjef i Rittershausen.



I fremtiden vil 70 sveise- og håndteringsroboter sikre automatiske transport- og sveiseprosesser ved Rittal fabrikk i Rittershausen.



Det nye Rittal produksjonsanlegget vil, når det står klart i 2020, ha tre profileringssystemer, hver 70 meter lange.



Fleksibel produksjonslinje

Det ombygde anlegget kommer til å produsere det nye, store gulvskapsystemet VX25. VX25 tilbyr en rekke forbedringer og gir en enorm forenkling og tidsbesparelse for Rittals kunder. Skapet er også ekstremt stabilt. Produksjonslinjene utvides i takt med at forgjengeren og den globale storselgeren TS 8 utfases, men dog stadig ruller ut fra produksjonen i tusenvis. Det er en utvidelse som krever fornyelse trinn for trinn.



Carsten Röttchen, administrerende direktør for International Production hos Rittal.

Europa innen 24 timer

Rittals strategi kan oppsummeres som «raskere-bedre-overalt». Dette er viktig for å oppnå konkurransefordeler, og den økende nettverkstilkoplingen er det logiske svaret på de høye kravene som stilles til både produksjon og logistikk. Snart tilbyr Rittal også en 24 timers leveringstjeneste i hele Europa. For å holde dette løftet må hvert produksjonstrinn være en del av den svært komplekse verdikjeden. Visjonen er at hver kundebestilling automatisk gir produksjonsstyringssystemet i Rittershausen informasjon som fører til produksjon.



Norbert Peter, Rittals fabrikk sjef ved Rittershausen.

Medarbeidere med ekspertise

Den store omleggingen av produksjonsanlegget er mulig takket være et motiverte personale med stor forståelse og engasjement for forandringene. For å forstå og mestre denne nye verden blir de ansatte utdannet internt på Loh Academy. Der lærer de hvordan de nye systemene fungerer, og hvordan de styres.

Bildetekster:

Bild 1 (fri172058000.jpg): I fremtiden vil 70 sveise- og håndteringsroboter sikre automatiske transport- og sveiseprosesser ved Rittal fabrikken i Rittershausen.

Bilde 2 (fri172058100.jpg): Det nye Rittal produksjonsanlegget vil, når det står klart i 2020, ha tre profileringsystemer, hver 70 meter lange.

Bilde 3 (fri151750400.jpg): Carsten Röttchen, administrerende direktør for International Production hos Rittal.

Bilde 4 (fri151756000.jpg): Norbert Peter, Rittals fabrikk sjef ved Rittershausen.



For ytterligere informasjon kontakt:

Per Magnusson, Scandinavian Product Manager, enclosures and Rittal Automation Systems
Mobil +46 70 361 94 94, Epost: per.magnusson@rittal.se

Rittal GmbH & Co KG, med hovedkontor i Herborn, Tyskland, er en av verdens ledende systemleverandører innen innkapslingsteknikk for beskyttelse av automasjon, elektronikk og IT-utstyr. Produktutvalg omfatter kapslinger og apparatskapsystemer, strømfordeling, klimatisering, IT-infrastruktur samt software og service. Rittal ble grunnlagt i 1961 og har 13 høyteknologiske produksjonssteder, 58 datterselskaper og over 40 agenturer verden over. Med over 10.000 medarbeidere er Rittal International det største selskapet i Friedhelm Loh Group. Rittal Scandinavia er representert i Sverige, Danmark og Norge med 120 ansatte.