

## Pressmeddelande

2019-01-24

### *Ny Wire Terminal från Rittal Automation Systems* **Kabelbearbetning nu åtta gånger snabbare**

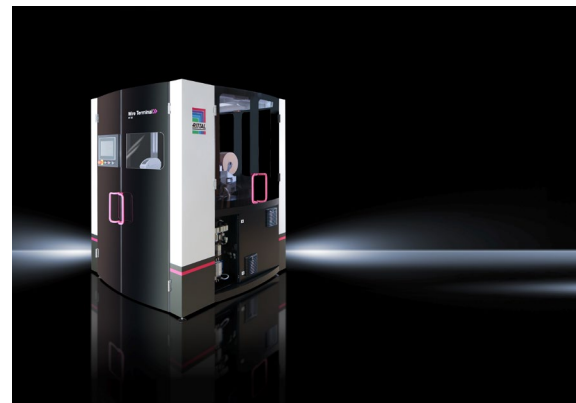
RITTAL Scandinavian ab  
Rittalgatan 1  
SE-262 73 Ängelholm  
☎ +46(0)431 442600  
☎ +46(0)431 442644  
Tel filialkontor:  
☎ Stockholm: +46(0)8 6807400  
☎ Göteborg: +46(0)31 7101500  
✉ info@rittal.se 🌐 www.rittal.se

**Kabelhanteringen är en av de mest arbetsintensiva processerna för maskin- och skåpbyggare. För att öka automatiseringen kommer Rittal Automation Systems med den nya kabelmaskinen Wire Terminal WT.**

De olika steg som krävs för att bearbeta, dra och ansluta kabeln motsvarar ungefär 50 procent av det totala arbetet för att bygga ett automatikskåp. Wire Terminal kan göra kabelbearbetningen åtta gånger snabbare än traditionell manuell hantering. Tidsvinsten och den konsekvent höga kvaliteten, som den automatiska processen erbjuder, innebär att investeringen kan vara lönsam för skåpbyggaren redan vid en produktion av runt 300 kapslingar per år.

#### **Upp till 36 olika kablar**

Wire Terminal WT finns tillgänglig i WT24- och WT36- varianter och kan automatiskt, utan efterbearbetning, hantera 24 eller 36 olika kablar med ett tvärsnitt från 0,5 mm<sup>2</sup> till 2,5 mm<sup>2</sup>.



*Den nya Wire Terminal från Rittal Automation Systems bearbetar helt automatiskt kabel med ett tvärsnitt från 0,5 mm<sup>2</sup> till 2,5 mm<sup>2</sup>.*

Kapning till önskad längd, avisolerings- och krympningsprocessen utförs helt utan manuell inblandning. Wire Terminal kan utrustas för att möjliggöra en snabb övergång till en mängd olika automatiska krympmaskiner och som tillval finns ett printsystem för att märka ledningarna i svart eller vitt. De bearbetade kablarna överförs optimalt till olika processteg av det kontrollerade klassificeringssystemet. Det består av ett 13-faldigt lagringssystem som kan rymma upp till 1 300 kablar.

#### **Enkelt och sömlöst dataflöde**

Konsekvent datahantering är en viktig hörnsten för automatiserade verkstadsprocesser och Wire Terminal WT har rätt gränssnitt för detta. Data från konstruktionsplaneringen med EPLAN Pro Panel kan användas sömlöst för montage av kablar. Alternativt kan data direkt matas in i maskinen. De förmonterade kablarna, som Wire Terminal lagrar i klassificeringssystemet, sorteras efter behov så att arbetet kan utföras optimalt med EPLAN "Smart Wiring"-verktyget.



**Bildtext:**

fri180317300.jpg: Den nya Wire Terminal från Rittal Automation Systems bearbetar helt automatiskt kabel med ett tvärsnitt från 0,5 mm<sup>2</sup> till 2,5 mm<sup>2</sup>.

---

**För ytterligare information kontakta:**

Per Magnusson, Scandinavian Product Manager Enclosures and Rittal Automation Systems  
Telefon 0431-44 26 22, Mobil 070-361 94 94

*Rittal, som ingår i den tyska koncernen Friedhelm Loh Group är världsledande inom apparatskåpssystem för industriautomation och fysisk IT-säkerhet. På Rittal i Skandinavien hanterar 120 medarbetare 5000 artiklar och 6000 kunder. Dessa betjäns från Svenska huvudkontoret i Ängelholm, kontoren i Stockholm, Göteborg samt från de norska och danska kontoren i Ski och Köpenhamn. Omsättningen 2017 uppgick till drygt 580 MSEK.*