

24.01.19

Ny Wire Terminal fra Rittal Automation Systems **Kabelbearbeiding nå åtte ganger raskere**

Kabelhåndtering er en av de mest arbeidsintensive prosessene for maskin- og tavlebyggere. For å øke automatiseringen kommer Rittal Automation Systems med den nye kabelmaskinen Wire Terminal WT.

De forskjellige trinnene som kreves for å behandle, tegne og koble til en kabel, svarer til omtrent 50 prosent av det totale arbeidet med å bygge et automasjonsskap. Wire Terminal kan gjøre kabelbearbeidingen åtte ganger raskere enn tradisjonell manuell håndtering. Den tidsmessige gevinsten og den konsekvent høye kvaliteten som tilbys av den automatiske prosessen, betyr at investeringen kan være lønnsom for tavlebyggerten allerede ved en produksjon på ca. 300 kapslinger per år.

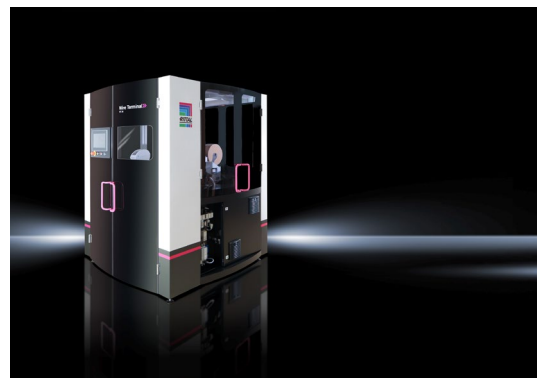
Opptil 36 forskjellige kabler

Wire Terminal WT er tilgjengelig i WT24- og WT36-varianten og kan automatisk og uten etterbearbeiding håndtere 24 eller 36 forskjellige kabler med et tverrsnitt på 0,5 mm² til 2,5 mm².

Kutting til ønsket lengde, avisolering- og krympeprosess utføres helt uten manuelt inngrep. Wire Terminal kan utstyres slik at det er mulig å få en rask overgang til en rekke forskjellige krympemaskiner, og som et tillegg er det også et printsystem for merking av ledningene i svart eller hvitt. De behandlede kablene overføres optimalt til forskjellige prosesssteg av det kontrollerte klassifiseringssystem. Det består av et lagringssystem som kan inneholde opptil 1.300 kabler.

Enkel og sømløs datastrøm

Konsekvent datahåndtering er en viktig hjørnestein i automatiserte prosesser, og Wire Terminal WT har det rette grensesnittet for dette. Data fra designplanleggingen med EPLAN Pro Panel kan brukes sømløst for installasjon av kabler. Alternativt kan data mates direkte inn i maskinen. De ferdigmonterte kablene som Wire Terminal lagrer i klassifiseringssystemet er sortert etter behov slik at arbeidet kan utføres optimalt med EPLAN "Smart Wiring" -verktøyet.



Den nye Wire Terminal fra Rittal Automation Systems bearbeider automatisk kabler med et tverrsnitt på 0,5 mm² til 2,5 mm².



Bildetekst: fri180317300.jpg: Den nye Wire Terminal fra Rittal Automation Systems bearbejder automatisk kabler med et tværsnitt på 0,5 mm² til 2,5 mm².

For ytterligere informasjon kontakt:

Per Magnusson, Scandinavian Product Manager, enclosures and Rittal Automation Systems
Mobil +46 70 361 94 94, Epost: per.magnusson@rittal.se

Rittal GmbH & Co KG, med hovedkontor i Herborn, Tyskland, er en av verdens ledende systemleverandører innen innkapslingsteknikk for beskyttelse av automasjon, elektronikk og IT-utstyr. Produktutvalg omfatter kapslinger og apparatskapsystemer, strømfordeling, klimatisering, IT-infrastruktur samt software og service. Rittal ble grunnlagt i 1961 og har 13 høyteknologiske produksjonssteder, 58 datterselskaper og over 40 agenturer verden over. Med over 10.000 medarbeidere er Rittal International det største selskapet i Friedhelm Loh Group. Rittal Scandinavia er representert i Sverige, Danmark og Norge med 120 ansatte.