

28.02.19

Automatisering styrker FH Automation

FH Automation, et av Jyllands ledende selskaper innenfor industriell automasjon, har valgt Rittal Automation Systems som leverandør for å effektivisere sin egen produksjon.



Konsernsjef Lars Farsø hos FH Automation forventer å spare 1.200 arbeidstimer årlig i produksjonen av automasjonsskap etter å ha effektivisert og automatisert ved hjelp av Rittal. Fornyelsen forbedrer også arbeidsmiljøet

Med hjelp av Perforex bearbeidingsmaskin og Secarex kappemaskin effektiviserer FH Automation en rekke tunge og tidkrevende operasjoner i produksjonen. Det betyr at selskapet øker kvaliteten, senker kostnadene og forbedrer arbeidsmiljøet.

«Hvis vi i Skandinavia skal takle konkurransen i produksjon av automasjonsskap, må vi fokusere på kvalitet og leveringstid. Det krever investering. Det ser jeg tydelig i vårt tilfelle», sier administrerende direktør Lars Farsø.

Sparer 1 200 arbeidstimer

FH Automation regner med å spare 1200 arbeidstimer om året ved at bearbeidningen av kapslingene, f.eks. hull for knapper, lamper og skjermer skjer automatisk. I stedet for



manuell bearbeiding med sag og boremaskin, håndterer Perforex boring, gjenging og fresing, i en enkelt operasjon og med høy presisjon. Secarex kappemaskin kutter automatisk DIN-profilskinner og kabelkanaler, og markerer dem med prosjektnumre.

«Personalet opplever investeringen som veldig positivt. Vi slipper tunge løft og det går raskere. Mens maskinene håndterer det kjedelige arbeidet, kan de ansatte konsentrere seg om oppgaver som krever mer tenkning. Arbeidsmiljøet er klart forbedret», sier Lars Farsø.

Direkte info fra design

Det neste trinnet i automatiseringsbølgen er investeringen i 3D elektrisk tegneprogram hvor filer kan overføres direkte til maskinene.

«Dermed fjerner vi et ledd. Vi trenger ikke å programmere maskinen, noe som gjør prosessen enda mer effektiv, enklere og sikrere», sier René Rose Christensen, elkonstruktør hos FH Automation og ansvarlig for å kjøre programmene på Perforex.

Mer effektivt med presisjon

Den nye måten å arbeide på betyr at datafiler i 3D lagres i systemet. Hvis kunden ønsker å bestille flere skap med samme utførelse, vil disse se nøyaktig ut som de forrige.

«Hvis kunden ønsker en liten forandring, er det copy/paste som gjelder», sier René Rose Christensen. Programmet er intelligent og beregner automatisk hvor øvrige komponenter skal plasseres når noe flyttes.

Tenker fremover

FH Automation er et innovativt selskap og har i løpet av de siste tiårene utviklet et bredt spekter av kompetanse innen industriell automasjon. Selskapet tilbyr produksjon av automasjonsskap, reparasjon av elektriske motorer, PLC-styring, programvareutvikling og innovativ robotteknikk.

«Fremstillingen av styreskap har vært preget av en høy grad av manuelt arbeid. Det blir stadig vanskeligere, spesielt for de selskapene som jobber med kunder som etterspør større serier. FH Automation har tenkt fremover i snart 100 år, siden starten i 1921, og vi er glade for de positive erfaringer de nå har fått med den nye produksjonsmåten», sier Per Magnusson, produksjef Rittal Automation Systems.



For ytterligere informasjon kontakt:

Per Magnusson, Scandinavian Product Manager, enclosures and Rittal Automation Systems
Mobil +46 70 361 94 94, Epost: per.magnusson@rittal.se

Rittal GmbH & Co KG, med hovedkontor i Herborn, Tyskland, er en av verdens ledende systemleverandører innen innkapslingsteknikk for beskyttelse av automasjon, elektronikk og IT-utstyr. Produktutvalg omfatter kapslinger og apparatskapsystemer, strømfordeling, klimatisering, IT-infrastruktur samt software og service. Rittal ble grunnlagt i 1961 og har 13 høyteknologiske produksjonssteder, 58 datterselskaper og over 40 agenturer verden over. Med over 10.000 medarbeidere er Rittal International det største selskapet i Friedhelm Loh Group. Rittal Scandinavia er representert i Sverige, Danmark og Norge med 120 ansatte.