

24.05.2019

Rittal etablerer den smarte fabrikk

Rittal har gjort sin største enkeltinvestering, totalt 250 millioner euro, for å skape verdens mest avanserte anlegg for sine nye AX-kompaktapparatskap og KX-småbokser. Anlegget i Haiger er bygget utelukkende i henhold til prinsippene for Industri 4.0.

- Den nye produksjonsenheten vil sikre den fremtidige konkurranseevnen til våre kunder og vår egen virksomhet, sier professor Friedhelm Loh, eier og administrerende direktør i Friedhelm Loh Group.

De nye produksjonslokalene med 24.000 kvadratmeter gulvplass vil snart romme mer enn 100 høyteknologiske maskiner. Sammen kommer disse daglig til å produsere rundt 9000 AX-kompaktapparatskap og KX-småbokser og årlig bearbeide ca. 35 000 tonn stål.

Produksjon i en smart fabrikk

Maskinparken vil i stor grad være automatisert og produsere komponenter og montasjedeler med eksepsjonell effektivitet. På slutten av prosessen sammenstilles komponentene og montasjedelene automatisk, og merkes med en QR-kode.

Dette muliggjør identifikasjon av produktet, så vel som viderebehandling hos kunden.

Maskinene og håndteringssystemene kommuniserer med hverandre gjennom moderne Industri 4.0-kapable kommunikasjonsnettverk. Materialer og komponenter bli flyttet ved hjelp av 20 helautomatiske kjøretøy. Pakking, merking og overføring til distribusjonssenteret er også automatisert. Kunnskapsbaserte "læringssystemer" muliggjør forutsigbart vedlikehold, forebygging av feil og minimalisering av nedetid.

Automatisert ordrehåndtering og oppfølging sikrer kontinuerlig tilgjengelighet av standardprodukter og tilbehør i det nærliggende globale distribusjonssenteret og skaper en digital «end-to-end»-prosesskjede, fra konfigurasjon og konstruksjon fra kundens side til levering av sluttproduktet.



Det nye Rittal-anlegget i Haiger tar vare på de ansattes kompetanse for å skape og håndtere en smart fabrikk..



Sveiseroboter på Haiger-fabrikken, svært automatisert og sømløst tilkoblet.

En ny arbeidsverden i Haiger

- De erfarne medarbeidernes kompetanse og ferdigheter er en av nøklene til fremgangen for smarte fabrikker: Systemer kan bare lære og få intelligens hvis de undervises systematisk av mennesker, forklarer Friedhelm Loh. Rittal gir medarbeiderne proaktiv opplæring i digitale ferdigheter gjennom kurs som holdes på Loh Academy.

Digital verdiskapning hos kunden

Digital transformasjon har skapt nye utfordringer når det gjelder selve produktene, produksjonsmiljøet og tilgjengeligheten. Rittal har derfor revurdert og omformet sitt tilbud på linje med Industri 4.0-krav og gir effektiv støtte for hele verdikjeden for fremstilling av apparatskap og tavler, fra konstruksjon til bestilling, til automatisering. Den digitale produkt-tvillingen leverer data av høy kvalitet i hele konstruksjons-, konfigurasjons- og produksjonsprosessen. Etter den vellykkede lanseringen av Blue e+ kjøleaggregater og VX25 gulvskap er AX- og KX-produktene nå en integrert del av denne strategien.



Skjermer i stedet for sveisebriller.

Bildetekster

Bilde 1 (fri191301600) Det nye Rittal-anlegget i Haiger tar vare på de ansattes kompetanse for å skape og håndtere en smart fabrikk.

Bilde 2 (fri191300100) Sveiseroboter på Haiger-fabrikken, svært automatisert og sømløst tilkoblet.

Bild 3 (fri191300700): Skjermer i stedet for sveisebriller.

For ytterligere informasjon kontakt:

Anders Sjölin, Scandinavian Product Manager, Enclosure and Power Distribution
Telefon +46 768 546 727 • E-mail: sjolin.a@rittal.se

Rittal GmbH & Co KG, med hovedkontor i Herborn, Tyskland, er en av verdens ledende systemleverandører innen innkapslingsteknikk for beskyttelse av automasjon, elektronikk og IT-utstyr. Produktutvalg omfatter kapslinger og apparatskapsystemer, strømfordeling, klimatisering, IT-infrastruktur samt software og service. Rittal ble grunnlagt i 1961 og har 13 høyteknologiske produksjonssteder, 58 datterselskaper og over 40 agenturer verden over. Med over 10.000 medarbeidere er Rittal International det største selskapet i Friedhelm Loh Group. Rittal Scandinavia er representert i Sverige, Danmark og Norge med 120 ansatte.