

Pressemeddelelse
 22.08.2019

Forbedret konkurrenceevne og kortere leveringstid med digitaliseret produktion af styretavler

KL Automatik ApS i Vejle har digitaliseret og delvis automatiseret deres produktion af styreskabe og -tavler ved anvendelse af EPLANS software EPLAN Electric Pro 8 samt EPLAN Pro Panel til engineering og Rittals fuldautomatiske bearbejdningscenter Perforex BC 1007 HS til boring og fræsning af huller samt skæring af gevind i bundplader og skabsvægge.

Engineering og produktion af både kundespecificerede og standardiserede styreskabe og -tavler har traditionelt været forbundet med en høj grad af manuelt arbejde. I engineeringfasen har layout og optegning af skabene samt den efterfølgende dokumentation været tidskrævende, og i produktionsfasen har bearbejdningen, som eksempelvis boring af huller til knapper og ledningsgennemføringer, boring og gevindskæring af huller til montering af skinner og komponenter samt udskæring af huller til displays etc., krævet både præcision og tid.

Digitalisering og automatisering

Hos KL Automatik ApS i Vejle, der har en stor produktion af styretavler, har man taget konsekvensen af dette og investeret kraftigt i digitalisering og automatisering af både engineering og produktion.

- Vi har indset, at vi kun gennem mere rationelle, digitaliserede og automatiserede arbejdsproces kan fortsætte med at være konkurrencedygtige både med hensyn til pris og kvalitet, siger administrerende direktør Lasse Larsen, KL Automatik ApS, og fortsætter: - Vi skal bruge teknologien til at producere styretavler og have garanti for, at det færdige produkt er OK. Derfor har vi investeret i softwaren EPLAN Electric P8 samt EPLAN Pro Panel, der giver ubegrænsede muligheder for projektplanlægning, dokumentation og styring af



Sales manager Carsten Sandby-Knudsen, Rittal A/S, t.v. og administrerende direktør Lasse Larsen, KL Automatik ApS, ved et styreskab, der er under montering.



KL Automatik ApS har installeret et fuldautomatisk bearbejdningscenter Perforex BC 1007 HS fra RITTAL til boring og fræsning af huller samt skæring af gevind i bundplader og skabsvægge.



automatiseringsprojekter samt i et nyt bearbejdningscenter fra EPLANs søsterselskab Rittal: Perforex BC 1007 HS, der arbejder sammen med EPLAN Pro Panel.

KL Automatik ApS, der projekterer, producerer, leverer, monterer, installerer og vedligeholder industrielle el- og automationsanlæg samt styretavler i én samlet løsning, blev stiftet i 2011 af Lasse Larsen, og begyndte at producere styreskabe og -tavler i 2017. Den videnbaserede virksomhed har i dag 54 medarbejdere. Heraf er syv beskæftiget med produktionen af styreskabe, hvoraf næsten 100 % går til eksport direkte eller gennem OEM-kunder. KL Automatik ApS foretager også el-montage og el-service på anlæg og maskiner - ofte i samarbejde med kunderne.

EPLAN er banebrydende

- EPLAN Electric P8 er med sit frie valg af grafiske eller objektorienteret bearbejdning og den raffinerede platformteknologi et banebrydende high-end system inden for el-konstruktion. Som en integreret del af en omfattende dokumentation genererer systemet detaljerede rapporter baseret på el-diagrammerne, fortsætter Lasse Larsen.

- EPLAN Pro Panel udmærker sig ved, at de komponenter vi anvender, ligger i EPLANs database, samt at det er modulopbygget. Dette giver os mange muligheder for at vælge netop de moduler, som vi har brug for. Eksempelvis tager EPLAN i layout hensyn til respektafstand mellem komponenter og beregner ventilation og evt. køling i et skab. Selv udskrivning af ledningsopmærkningerne kan genereres automatisk.

Det er selvfølgelig også af stor betydning, at en stor del af vore danske og internationale kunder er i fødevarerindustrien, og at disse kunder stiller krav om, at styreskabene og -tavlerne produceres i Danmark, og at vi anvender EPLAN Electric P8, blandt andet fordi EPLAN Electric P8 understøtter globale standarder som IEC, UL, NFPA, den russiske GOST standard og den kinesiske GB standard. Endvidere er EPLAN godkendt af mange større firmaer, da disse i forvejen anvender vedligeholdsdelen i EPLAN.

For at udnytte alle fordelene ved EPLAN er vi bevidste om, at dette kræver uddannelse. Vi har derfor afsat 20 kursusdage i EPLAN pr. år. til vore medarbejdere, og en af vore ingeniører, Søren Frier, er certificeret som EPLAN certified engineer, hvilket kræver 5 x 3 dages skole hos EPLAN samt efterfølgende eksamen og en årlig certificeringsprøve.

Vores store erfaringer og kendskab til EPLAN betyder også, at vi ofte er underleverandør af engineering med EPLAN af styreskabe og -tavler til andre tavlebyggere.

Bearbejdningscenter sikrer fleksibilitet, leveringssikkerhed og hurtigere leveringstider

Til produktion af styreskabene og -tavlerne har KL Automatik ApS, som nævnt, installeret et nyt bearbejdningscenter Perforex BC 1007 HS fra Rittal.

- Det nye bearbejdningscenter, er komplet integreret med EPLAN og ProPanel, ligesom det er CNC-styret og kan arbejde efter vores indtastede koordinater. Det sikrer ensartethed i emnebearbejdningen set i forhold til at gøre arbejdet manuelt, og er med til at sikre fleksibilitet, leveringssikkerhed og kortere leveringstider. Vi er således i stand til at levere et færdigt styreskab inden for cirka 14 dage fra kundens accept, siger Lasse Larsen.



- Der er store besparelser ved at anvende EPLAN sammen med den fuldautomatiske Perforex-maskine, som borer huller og skærer gevind i bundplader og skabsvægge af rustfrit stål, kulstofstål og plast.

Både præcision og kvalitet bliver bedre, og der er ingen opmærkning og manuel skæring af huller. Alt, hvad vi skal bore og fræse i skabe, sker nu på denne maskine. Bearbejdningscentret har også betydet, at vi har tilpasset vores arbejdsgange til den automatiske produktion, således at operatørerne kan udføre andre arbejdsopgaver samtidig med at maskinen arbejder. Perforex-maskinen kan via internettet fjerndiagnosticeres af Rittal, og vi har endvidere installeret videoovervågning af maskinen, som en evt. servicemedarbejder hos Rittal også har adgang til, fortæller Lasse Larsen.

Kører upåklageligt

- Siden vi fik installeret bearbejdningscentret, har det kørt upåklageligt, og vi har store forventninger til, at det vil løfte kvaliteten af vores tavleproduktion. Fordelene ved at have bearbejdningen af bundpladerne og kasserne til styretavlerne her i Vejle er, at vi sikrer en høj grad af fleksibilitet og leveringssikkerhed, ligesom vi kan sænke leveringstiden, fordi bearbejdningscentret arbejder godt sammen med EPLAN og ProPanel og er meget effektivt. Det reducerer det tidskrævende manuelle arbejde, sænker vores lønomkostninger og er med til at sikre, at vi fortsat kan være konkurrencedygtige målt på pris og kvalitet, slutter Lasse Larsen.

Billedtekster:

Billede 1: Sales manager Carsten Sandby-Knudsen, Rittal A/S, t.v. og administrerende direktør Lasse Larsen, KL Automatik ApS, ved et styreskab, der er under montering.

Billede 2: KL Automatik ApS har installeret et fuldautomatisk bearbejdningscenter Perforex BC 1007 HS fra RITTAL til boring og fræsning af huller samt skæring af gevind i bundplader og skabsvægge.

For yderligere information, kontakt:

Carsten Sandby-Knudsen, Sales Manager Danmark
Telefon +45 7025 5900 • Mobil +45 2637 9803 • E-mail: knudsen.c@rittal.dk

Rittal A/S er et dansk datterselskab, som indgår i den tyske koncern Friedhelm Loh Group. Rittal er verdensledende inden for indkapslinger til industriel automatisering og fysisk IT-sikkerhed. Rittals produktsortiment omfatter indkapslinger, strømfordeling, klimateknik, IT- infrastruktur og software & service. Rittal blev grundlagt i 1961 og har 10 højteknologiske produktionssteder, 64 datterselskaber og over 40 agenturer over hele verden. Med over 10.500 medarbejdere er Rittal det største selskab i Friedhelm Loh Group.

Rittal A/S dækker hele det danske markedsbehov for salg, rådgivning og service, og de danske medarbejdere sikrer dig optimal salgs- og kundeservice med hurtig og kvalificeret rådgivning.

INDKAPSLING

STRØMFORDDELING

KLIMATEKNIK

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE