

Pressemeddelelse
25-11-2020

RITTAL A/S
Delta Park 37
DK-2665 Vallensbæk Strand
☎ +45 70255900
✉ info@rittal.dk
🌐 www.rittal.dk

Fødevareproducent Lantmännen Schulstad anvender Rittals kølere

Lantmännen Schulstad er en del af Lantmännen Unibake, som er en førende international bagerikoncern med ekspertise inden for friske og frosne brødprodukter til foodservice og detailmarkedet.

I forbindelse med Lantmännen Schulstads produktionsfaciliteter på Avedøre Holme, er der visse maskiner, der er mere kritiske end andre, når der skal opretholdes en stabil produktion uden driftstop. Produktionen i virksomheden kører i treholdsskift, 7 dage om ugen, hvilket har betydet, at Lantmännen Schulstad har taget visse sikkerhedsforanstaltninger i forhold til at sikre levetiden på maskinernes komponenter og derved sikre en kontinuerlig og sikker drift af Schulstads maskiner.

Vi sikrer den optimale driftstemperatur med Rittals kølere

Lantmännen Schulstad er i rivende udvikling og har samtidig også maskinudstyr af ældre dato i produktionen. Dette har været en stor udfordring for Schulstad, da flere af komponenterne på maskinerne er udgået eller ikke længere er tilgængelige på markedet. Rittal blev kontaktet af Schulstad for at høre om hvilke muligheder der var, for at sikre en optimal driftstemperatur i deres eksisterende maskiner i produktionen. Tavlerne på maskinerne oplyser ikke et effekttab, hvilket er nytteværdien, man skal bruge for at kunne fortage en beregning af kølebehovet, der skal tilsikre en optimal drift af produktionsmaskinerne.



Casper Tvede Jacobsen, Vedligeholdelsesspecialist Schulstad

Da effekttabet ikke kunne oplyses, foretog Rittal inspektionsmålinger af temperaturen i produktionen både i produktionshallen samt inde i el-tavlen, hvor de gamle kølere var placeret. Ud fra målingerne kunne Rittal konkludere, at det varme miljø som maskinerne var placeret i, skabte store udfordringer for el-installationerne inde i tavlen. Der blev målt en temperaturværdi på 32-38 grader med de eksisterende gamle køleenheder.

"Det er vigtigt, at vi investerer i de nødvendige midler for at kunne sikre vores produktion. Det er langt billigere for os at investere i kølere end det er at vores produktion holder stille. Der er mange omkostninger forbundet ved et driftsstop; tab af produktion og omkostninger ved udskiftning af

reservedele som f.eks. PLC eller frekvensomformere” siger vedligeholdelsesspecialist Casper Tvede Jacobsen ”

Rittals køleberegningsprogram RiTherm er et online hjælpeværktøj, der kan bruges til at finde den korrekte køleeffekt. Det resulterede i, at ud fra de målte værdier beregnede Rittals tekniske support en specifik køléløsning tilpasset Lantmännen Schulstad. Der blev efterfølgende foretaget en udskiftning af de gamle køleenheder til Rittals TopTherm Blue e køler med en samlet effekt på 1.50kW, som tilsikrede den rette temperatur i maskinerne.

Schulstad med ambitiøse mål for en grønnere fremtid

Schulstad tager det første skridt mod en ambitiøs målsætning, om at udskifte 450 ton plast med 100 procent genanvendt og recirkuleret plast inden 2025 samt at reducere mængden af plastemballage markant.

Schulstad har også store miljøtiltag i produktionen og i samarbejde med Rittal kigger man ikke kun på reducere af varmetabet i produktionen, der kigges også på strømforbruget af deres elektriske udstyr. Det næste skridt i Schulstads ambitiøse plan er reducere af varmetabet og strømforbrug, hvor Schulstad, har været dialog med Rittals kølespecialister for at finde den mest optimale løsning.



Lantmännen Schulstad pakkemaskine

”Vi har i samarbejde med Schulstad lavet en løsning, hvor en grøn profil og en effektiv produktion er mulig. I vores køleenheder med den nye Blue e+ teknologi, er køleren født med aktiv kølekreds, som hastighedsregulere behovsbaseret køling og en integreret heat pipe til passiv køling. På denne måde opnår vi altid en fast temperatur på Schulstads maskiner, og vi opnår også en besparelse på energiforbruget”, siger Stefan Gluhovic, Area Sales Manager, Rittal.

For yderligere information, kontakt:

Carsten Sandby-Knudsen, Country Sales Manager, Stefan Gluhovic, Area Sales manager
c.knudsen@rittal.dk +45 26 37 98 03, gluhovic.s@rittal.dk +45 26 79 93 92

Rittal A/S er et dansk datterselskab, som indgår i den tyske koncern Friedhelm Loh Group. Rittal er verdensledende inden for indkapslinger til industriel automatisering og fysisk IT-sikkerhed. Rittals produktsortiment omfatter indkapslinger, strømfordeling, klimateknik, IT- infrastruktur og software & service. Rittal blev grundlagt i 1961 og har 10 højteknologiske produktionssteder, 64 datterselskaber og over 40 agenturer over hele verden. Med over 10.500 medarbejdere er Rittal det største selskab i Friedhelm Loh Group.

Rittal A/S dækker hele det danske markedsbehov for salg, rådgivning og service, og de danske medarbejdere sikrer dig optimal salgs- og kundeservice med hurtig og kvalificeret rådgivning.