



Det nye Rittal AX og KX i rustfrit stål

Systemfordele i glat stål

Nogle gange skal selv styretavler have et funklende udseende – også selvom det i industrien sjældent handler om skønhed og altid om funktion. Din opgave er at beskytte følsomme styringer og koblinger selv under de mest ugunstige forhold. Det gælder allerede for standardversionerne af Rittals AX- og KX-serie med robust pulverlakering. Til miljøer med ekstra høj korrosionsrisiko tilbyder Rittal nu en række nye udgaver i rustfrit stål. Dette glatte materiale modstår i sig selv kemikalier, saltvand eller ekstremt høj luftfugtighed og udvider dermed Rittal-systemets alsidighed.

Takket være introduktionen af rustfri stålskabe i AX- og KX-serien kan planlæggere og brugere nu også udnytte Rittals systemfordele til specielle applikationer, der nødvendiggør dette mere robuste materiale.

Kompaktskabene er udstyret med et patenteret system af indprægede kabinetknaster. Sammen med skinnerne til indvendig udbygning danner de det veletablerede 25 mm gittersystem fra VX25-gulvskabet. Dermed er AX-kompaktskabene forberedt til alle typer af udbygning og eftermontering.

Systemkomponenter og -tilbehør kan monteres på skinner nemt, hurtigt og sikkert uden hultagning – fra dørkontakter eller lågefikseringer over kabelslanger og klemrækker til lamper. Takket være den fast definerede afstand mellem skinnerne kan også systemtilbehør som systemchassiser, kabelaflastningsskinner eller bæreskinner fra VX25-styretavlesystemet anvendes.

Pressemeddelelse

Rittal GmbH & Co. KG

Med det nye design er også jording med automatisk potentialudligning blevet forenklet i forbindelse med AX og KX i rustfrit stål. På KX er sidedelene for eksempel blevet optimeret for tilslutning af beskyttelseslederen. For at kunne udnytte dybden på KX-klemkasserne endnu bedre, er det muligt at installere bæreskinnen direkte på bagpladen. Noget nyt i den rustfrie KX-portefølje er endvidere E-Box småbokse med låge. I både AX- og KX-serien gør prægninger i bagpladen med praktisk køring endvidere vægmonteringen hurtigere.

Velegnet til digital procesoptimering

Som systemskabe er de nye versioner i rustfrit stål nu også fuldt egnede til de digitalt optimerede processer inden for styrings- og tavlebygning, som er meget efterspurgt i disse tider med stadig mere komplekse anlæg og mangel på faglært personale. Hos Eplan er alle data tilgængelige, så de relevante komponenter kan konfigureres problemfrit efter den mekatroniske engineering. Anlæggenes digitale tvilling fra Eplan-projektet indeholder desuden alle de data, der er nødvendige for automatisk bearbejdning hos styrings- og tavlebyggeren, for eksempel til udskæringer med Perforex LC 3D-lasercentre. Den digitale diagramlomme ePocket gør derefter dataene tilgængelige under drift af anlæggene. Mulighed for enkel konfiguration af skab og tilbehør samt bestilling ved hjælp af Rittal-værktøjet RiPanel.

Pressemeddelelse

Rittal GmbH & Co. KG

Rittal er en førende global leverandør af kapslingssystemer, automatisering og infrastruktur inden for områderne industri, IT, energi & strømforsyning, køling og service. Produkter og løsninger fra Rittal anvendes i mere end 90 procent af alle brancher verden over – standardiserede, kundetilpassede og af optimal kvalitet.

Vores tilgang: Med kombinationen af hardware- og softwarekompetencer optimerer og digitaliserer Rittal, Rittal Software Systems (Eplan, Cideon og German Edge Cloud) samt Rittal Automation Systems (RAS, Ehrt, Alfra) processerne langs hele kundens værdiskabelseskæde, inklusive IT-infrastruktur – fra styrings- og tavlebygning over maskinteknik til fabriksoperatører eller energibranchen.

Vores leveringsløfte: Rittals standardprodukter leveres inden for 24 timer i Tyskland og inden for 48 timer i Europa.

Kunden i fokus

Øget effektivitet og produktivitet via automatisering og digitalisering er en af vores kunders største udfordringer. Dette kræver indgående kendskab til området, en kombination af hardware og software samt tværfagligt samarbejde. Én ting er vi overbeviste om: At udforme og sammenkoble datarum er afgørende for, at den industrielle omstilling skal lykkes. Det er vores kompetence.

Eplan og Rittal driver udviklingen af den digitale tvilling til maskiner og anlæg og gør dataene anvendelige i realtid. Cideon øger datakontinuiteten omkring den digitale produktvilling med ekspertise inden for CAD/CAM, PDM/PLM og produktkonfiguration. ONCITE Digital Production System (DPS) fra German Edge Cloud gør data fra fremstillingsprocesserne transparente og dermed optimerbare – hele vejen frem til energistyring ved hjælp af den digitale produktionstvilling.

Bæredygtighed

Miljø- og klimabeskyttelse, socialt engagement og etisk virksomhedsledelse er en selvfølge for Rittal. Vi tager vores ansvar for en bæredygtig fremtid alvorligt. Vores tilgang til ressourcebevarelse omfatter optimering af vores egne produktionsprocesser, det lavest mulige CO₂-aftryk for vores produkter samt løsninger, der støtter vores kunder i at nå deres klimamål.

Familievirksomhed og global aktør

Rittal blev grundlagt i 1961 og er den største virksomhed i den ejerstyrede Friedhelm Loh Group. Virksomhedskoncernen er en international succes med over 12 produktionssteder og 95 datterselskaber. Familievirksomheden beskæftiger over 12.000 medarbejdere og opnåede i regnskabsåret 2022 en omsætning på 3 milliarder euro. I 2023 blev Friedhelm Loh Group tildelt priserne "Best Place to Learn" og "Fremtidens arbejdsgiver". Rittal modtog Top 100-seglet som en af de mest innovative mellemstore virksomheder i Tyskland.