

2026-06-11

Ny kabelmaskin från Rittal Automation Systems – Wire Terminal L

Att automatisera sin produktion är inte bara för de stora aktörerna. Den nya helautomatiska kabelmaskinen Wire Terminal WT L från Rittal Automation Systems gör nu också den effektivitetshöjande tekniken tillgänglig för små och medelstora tillverkare av styrsystem.

Den nya maskinen bygger på den beprövade plattformen från sin storebror, kräver mindre utrymme och betalar sig själv med lägre genomströmning från 150 skåp per år – utan att kompromissa med kvalitet och processtillförlitlighet.

”Med Rittal Automation Systems ser vi det som vårt ansvar att ge små och medelstora företag möjlighet att bli anpassade till den höga, digitalt drivna graden av automatisering i en modern skåpsproduktion.” Tomas Nordström, Produktchef Rittal Automation Systems.

Nästan inget företag är för litet för att öka effektiviteten med automatisering – om lösningarna passar. På Hannovermässan i April -26 presenterade hårdvaru-, mjukvaru- och automationsspecialisten Rittal nyheten Wire Terminal L (WT L), som särskilt uppfyller kraven från små och medelstora tillverkare av styr- och automationsskåp. Med den nya helautomatiska trådmonteringsmaskinen har Rittal Automation Systems utvecklat ett mycket mer kompakt alternativ till den större Wire Terminal C (WT C). Båda systemen delar den beprövade plattformen och levererar identisk processtillförlitlighet och kvalitet. Med det nya systemet kan fördelarna med helt automatiserad trådproduktion uppnås med en lägre investering. Den nya maskinen accelererar trådmontering upp till 11 gånger jämfört med manuellt arbete.

Tiden för kabeltillverkning är en stor del av den totala tiden som går åt för att bygga ett apparatskåp. Betydande tidsbesparingar vid kabelleverans leder till betydligt kortare leveranstider, minskade processkostnader och en märkbar minskning av arbetsbelastningen för specialistpersonal. Återbetalningstiden är ca 2,5 år om den årliga produktionen inkluderar 150 styrskåp med 500 ledningar vardera.

”Behovet av processoptimering är oberoende av företagets storlek, precis som bristen på kvalificerade arbetare. Med Rittal Automation Systems ser vi det som vårt ansvar att ge små och medelstora företag möjlighet att bli anpassade till den höga, digitalt drivna graden av automation i en modern skåpsproduktion”, säger Tomas Nordström, produktchef på Rittal Automation Systems, ”För detta ändamål har vi nära kontakt med kunder av alla storlekar, till exempel i vårt Rittal Application Center där vi visar fördelar och möjligheter med automatiserad skåpstillverkning.”

Effektivitet och flexibilitet för mindre produktioner

WT L har samma grundfunktioner som den etablerade större syskonmaskinen WT C. Det inkluderar funktioner som att kapa till längd, märka, avisolera samt sätta ändhylsor på kabeln. WT L använder de grundläggande teknologierna från den etablerade WT C, såsom servomotor-crimppmodulen eller den RFID-stödda exakta trådinmatningen – med en mer kompakt konstruktion på ett 2 m² ytavtryck och trådhantering anpassad för mindre operationer.

WT L har trådmatare för 12 trådar och ett utgångssystem. Detta minskar komplexiteten och

investeringskostnaderna mot WT C som har möjlighet till 36 trådar och fyra utgångsmöjligheter, utan att kraftigt begränsa de grundläggande funktionella fördelarna för små och medelstora verksamheter.

Den nya maskinen finns i två produktserier och täcker de kabelareor som vanligtvis används vid styrschåpkonstruktion:

Wire Terminal WT L5 bearbetar kabelareor på 0,5–2,5 mm² och fem olika ändhylsor, medan Wire Terminal WT L10 är designad för tvärsnitt på 0,5–6 mm² och har möjlighet för 10 olika ändhylsor. För båda matas trådarna ut i ett system med fem kabelkassetter, som kabelknippe – eller till och med i det nya Wire Handling System, som med tryckluft, transporterar tillverkade kablar just-in-time och just-in-sequence från Wire Terminal direkt till arbetsbänken på upp till fyra arbetsstationer, vilket ytterligare ökar systemens effektivitet.

Sömlös dataintegration för framtidens skåpskonstruktion

Liksom sin större syskonmaskin tar den nya Wire Terminal WT L över all kabelinformation för ett specifikt styrschåpsprojekt från Eplan. Helt automatisk trådproduktion – från kapning till längd och märkning till krimpning av trådarna – använder därför konsekvent den digitala tvillingen, som skapas med högkvalitativ data under konstruktionsfasen med EPLAN. I kombination med mjukvarulösningar som Eplan Smart Production, RiPanel Processing Center samt Wire Handling System kan en högdigitaliserad och automatiserad konstruktions- och tillverkningsprocess bli verklighet.



Bild 1

Den nya WT L Wire Terminal påskyndar kabelbearbetningen med upp till 11 gånger och är särskilt kostnadseffektiv för små och medelstora företag.



Bild 2

Tomas Nordström, Produktchef Rittal Automation Systems:

”Vi ser det som en del av vårt åtagande att även ge små och medelstora företag möjlighet att förbereda sig för den höga graden av digital automatisering som kommer att prägla och spela en så viktig roll i framtidens apparatschåpsbyggande.”

För ytterligare information kontakta:

Tomas Nordström, Produktchef Rittal Automation Systems
Telefon +46 728 81 31 90 • E-mail: nordstrom.t@rittal.se

Rittal, som ingår i den tyska koncernen Friedhelm Loh Group är världsledande inom apparatschåpsystem för industriautomation och fysisk IT-säkerhet. På Rittal i skandinavien hanterar 120 medarbetare 5000 artiklar och 6000 kunder. Dessa betjänas från svenska huvudkontoret i Ängelholm, kontoren i Stockholm, Göteborg samt från de norska och danska kontoren i Ski och Köpenhamn. Omsättningen 2025 uppgick till drygt 700 MSEK.