

Design und Standard clever gemixt

Das Design bei Maschinen steht neben einfacher Bedienung und verringertem Platzbedarf bei gleichzeitig erheblich reduzierten Anlagenkosten im Fokus. Die Maschinenserie Planet V von Supfina Grieshaber, die mit Schaltschranksystemtechnik von Rittal ausgerüstet ist, schafft diesen Spagat bravourös.

Maschinenbauer wie Supfina Grieshaber bewegen sich immer an der Grenze des technisch Machbaren. Ziel des weltweit führenden Herstellers von Maschinen für Superfinish- und Schleifbearbeitungen ist immer noch kompaktere und wirtschaftlichere Maschinen auf den Markt zu bringen. Das ist dem Maschinenbauer 2014 mit der Weiterentwicklung der bewährten Planet V gelungen.

Immer kürzere Entwicklungszeiten

Neben den technischen Neuerungen lag bei der Entwicklung das Augenmerk auf einem ansprechenden Design der Maschine. „Durch das edle Maschinendesign wollen wir Funktion und Qualität unserer Maschine unterstreichen und damit zeigen, was durch unsere Innovation möglich ist“, erklärt Thomas Harter, Produktmanager bei Supfina Grieshaber. Um den immer kürzer werdenden Lieferzeiten gerecht zu werden, setzt man konsequent auf das Konzept der Standardisierung. „Wir verwenden Standard-Komponenten und stellen daraus individuelle Lösungen her. Dabei versuchen wir unseren modulbasierten Baukasten immer weiter zu verbessern und bei Bedarf auszubauen“, so Thomas Harter.

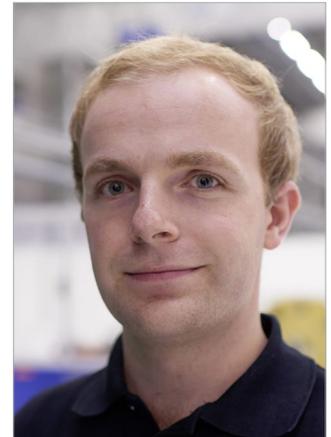
Integrierte Systemlösung gefunden

Zu den verwendeten Infrastruktur-Komponenten der Planet V zählen auch

Rittal Produktlösungen:

- TS 8 Schränke
- Liquid Cooling Package Industrie
- Top Therm Chiller
- RiLine 60 Stromschienensystem

Standardprodukte von Rittal. Anders als bei herkömmlichen Maschinenbaukonzepten befindet sich bei der Planet V die elektrische Ausrüstung nicht innerhalb, sondern außerhalb der Maschine in an das Design adaptierten TS 8 Standard-Schaltschränken. Die „outgesourcete“ und angereicherte Schaltschrank-Infrastruktur, die über eine Trasse mit der Maschine verbunden ist, umfasst insgesamt fünf TS 8 Schaltschränke, eine integrierte flüssigkeitsbasierte Kühlung der Serie LCP Industrie, einen ebenso standardisierten Rückkühler der Serie TopTherm Chiller sowie das RiLine60 Stromschienensystem. „Durch integrierte Lösungen aus Schaltschranktechnik, Kühlung und Stromverteilungstechnik zu einer Gesamtlösung gehen wir sicher, dass technisch alles zusammenpasst. Wir haben dadurch einen Ansprechpartner für ein System und reduzieren damit auch unseren organisatorischen Aufwand“, erklärt Thomas Harter. Außerdem schätzt er die weltweite Verfügbarkeit der Gerätetechnik sowie der weltweite Service – insbesondere auch für den asiatischen Raum.



Thomas Harter schätzt die weltweite Verfügbarkeit und den Service von Rittal.



Supfina Grieshaber gelingt der Mix aus Funktion und Design.



Im TS 8 integriert: die Kühlung LCP, ein Rückkühler und das RiLine60 Stromschienensystem.