Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

Wire Terminal WT C

Um ein Vielfaches schneller durch vollautomatische Aderendbehandlung

SCHALTSCHRÄNKE | STROMVERTEILUNG | KLIMATISIERUNG | IT-INFRASTRUKTUR | SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

Wire Terminal WT C

Vollautomatische Aderendbehandlung

Mit dem Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal erfolgt die Drahtkonfektionierung inkl. Beschriftung vollautomatisch. Durch den Einsatz einer auf die Anwendung angepassten, optimierten und voll integrierten Crimper-Lösung mit Servotechnik können die Drähte stufenlos als Teil-/Vollabzug oder mit unterschiedlichen Aderendhülsenlängen und Draht-Querschnitten von 0,5 – 6 mm^2 produziert werden.

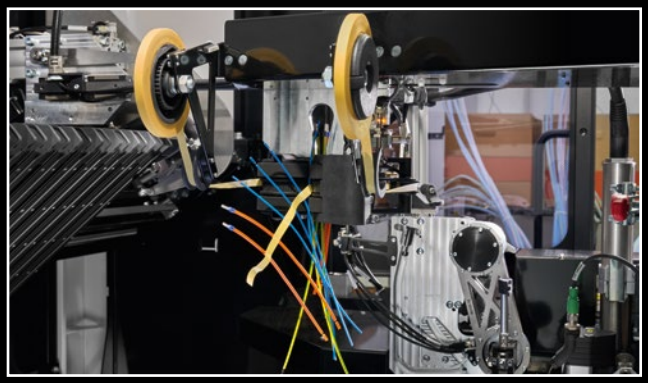
1

Drahtkennzeichnung mit neuester Technik
Für die Quellen-/Zielbeschriftung der Drähte kann der Wire Terminal mit dem neuesten IQ.JET Markierungssystem ausgerüstet werden. Die Beschriftung ist dann optional in schwarz, weiß oder hellblau wählbar.

15-fach schneller
gegenüber manueller Drahtkonfektionierung

2

Drahtkonfektionierung
Für die prozesssichere Zuführung der AEH-Mengen werden Schwingfördertöpfe eingesetzt. So können die losen Aderendhülsen ganz einfach nachgefüllt werden. Es stehen bis zu 10 AEH-Zuführungen zum flexiblen und redundanten Einsatz in den Hülsenlängen 8–18 mm zur Verfügung.



3 Drahtausgabe wählbar

Die Drahtausgabe erfolgt sequenziell in ein „Drahtschienensystem“ oder wahlweise als „Kettenbündel“. Das Drahtschienensystem bietet verteilt auf 15 Drahtschienen, jeweils ausgestattet mit einem RFID-Chip der neuesten Generation zur automatischen Erkennung, Platz für bis zu 2100 konfektionierte Drähte. Zusätzlich kann eine projektbezogene Markierung über den integrierten Label Printer erfolgen. Für zusätzliche Effizienz sorgt die Produktion der Drähte in Kettenbündeln in der zuvor projektierten Reihenfolge. Drahtschienen und Draht-Kettenbündel werden an die nachgelagerten Prozessschritte übergeben und sorgen in Verbindung mit dem Eplan Smart Wiring für einen optimalen Verdrahtungsprozess.

4 Schnelles umrüsten der Drahtversorgung

Das Wire Terminal verfügt über 3 Andockplätze für die Drahtlager und kann bis zu 36 Drähte parallel verwalten. Das Drahtlager WT Tube 12 ist mit seinen 12 Plätzen für Drahtgebinde/Fässer für den schnellen und sicheren Wechsel von Drähten prädestiniert. Die moderne Drahtführung und das RFID-Gedächtnis im Drahteinzugsblock sorgen mit dem Schnellwechselsystem für einen Wechsel des Drahtlagers innerhalb kürzester Zeit. Mit dem Andocken an das Wire Terminal weiß dieses direkt, welche Drähte im Drahtlager gerüstet sind, und die Produktion kann sofort gestartet werden. Das WT Tube 12 ist ein modulares und platzsparendes System, in welchem jeweils sechs Drahtfässer auf zwei Etagen raumsparend gelagert werden können. Die Zuführung der Drähte über spezielle Teflonschläuche sichert zudem den optimalen Prozess.

Ihre Vorteile:

- Prozessbeschleunigung durch vollautomatisierte Drahtkonfektionierung
- Komplette Vernetzung des Engineerings über das Jobmanagementtool RiPanel Processing Center ermöglicht durchgängige Fertigungsprozesse
- Amortisationszeit von 2,5 Jahren ab 300 Schaltschränken pro Jahr

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

- Schaltschränke
- Stromverteilung
- Klimatisierung
- IT-Infrastruktur
- Software & Service

Hier finden Sie die Kontaktdaten
zu allen Rittal Gesellschaften weltweit.

www.rittal.com/contact

XWW00291DE2502

SCHALTSCHRÄNKE STROMVERTEILUNG KLIMATISIERUNG IT-INFRASTRUKTUR SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP