

Punching Terminal PT S4

Prozesssichere Bearbeitung mit moderner,
intuitiver Bedienung



Minimale Rüstzeiten

Aufnahme von bis zu vier Werkzeugen mit Schnellwechsel-Funktion als direkter Zeitgewinn.



Intuitive Softwarelösung

Leichtes, intuitives Programmieren selbst komplexer Werkstücke mit Hilfe der Standard-Maschinensoftware PowerCut. Das programmierte Werkstück wird dem Bediener direkt auf dem Touchdisplay an der Maschine angezeigt.



Schnittstellen

Die Maschinen-Software unterstützt den Import von Daten aus anderen Quellen. Hierzu gehören das hersteller-unabhängige DXF-Format, aber auch Daten von Eplan und dem RiPower Konfigurator.

SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

www.rittal.de





1 Intuitive Bedienung

Vernetzung der Stanz- und Biegemaschinen mit gemeinsamer Datenbank ermöglicht maschinenübergreifendes Arbeiten. Die Programmierung ist direkt an der Maschine als auch vom Büroarbeitsplatz möglich.

2 Hochleistungswerkzeuge

Dank der starken Werkzeugfedern und den daraus resultierenden hohen Rückzugskräften, können selbst dicke Kupferschienen äußerst sauber gestanzt werden, sodass keinerlei Nachbearbeitung erforderlich ist.

3 Flexible Bestückung

Verbaut sind vier Werkzeugstationen für die individuelle Bestückung von Standard-Werkzeugen mit QuickChange-System inklusive Trennstation.

4 Bearbeitbare Materialien

Flachmaterial aus Kupfer mit einer Dicke von 3-16 mm (0.1-0.6") und einer Breite von 15-127 mm (0.6-5").

5 Gleichbleibende Qualität

Drei CNC-gesteuerte Achsen für die Fertigstellung nahezu perfekter Präzisionsteile.



Weitere Informationen sowie unser umfangreiches Lösungsprogramm im Bereich Stromschienenbearbeitung finden Sie auf unserer Website: www.rittal.de/PunchingTerminal