

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

Rittal + Eplan Neuheiten 2025

FRIEDHELM LOH GROUP





Perfekt aufeinander abgestimmte Kombinationen von Software-Lösungen, Systemtechnik, Maschinen und Dienstleistungen bieten dem Steuerungs- und Schaltanlagenbau einzigartige Wettbewerbsvorteile.



Entdecken Sie, was möglich ist.

Vertrauen Sie **Rittal und Eplan**, Ihren starken Partnern für einen zukunftsfähigen Steuerungs- und Schaltanlagenbau, und erfahren Sie, mit welchen Lösungen Sie Durchlaufzeiten verkürzen, Kosten reduzieren und Produktivität erhöhen.



Mehr über das
Rittal Lösungsangebot:

www.rittal.de



Mehr über
Lösungen von Eplan:

www.eplan.de/loesungen



Rittal und Eplan

Ihre starken Partner für Hardware, Software und Service.

Der digitale Wandel hat rasant Fahrt aufgenommen. Mit der einzigartigen Kombination von Hardware und Software sind Rittal und Eplan Vorreiter in Sachen Industrial Automation.

War bisher die Qualität von Produkt und Service entscheidend für den Erfolg, bietet heute neben einem hochwertigen Produkt der effizienteste Prozess den ausschlaggebenden Wettbewerbsvorteil. Planung und Konstruktion eines Produkts, Bestellung, Fertigung und Lieferung bis hin zum Service – Schaltanlagenbauer, die die gesamte Produktionskette ins Auge fassen, steigern den Durchsatz, erhöhen die Effizienz und verschaffen sich wesentliche Vorteile im Wettbewerb.

Unsere Lösungen optimieren und digitalisieren Ihren gesamten Prozess. Als unser Kunde stehen Sie bei uns im Fokus; wir unterstützen Sie beim digitalen Wandel – nutzen Sie die Hochverfügbarkeit unserer erstklassigen Daten im Eplan Data Portal.

Rittal und Eplan stellen nicht nur die technologische Basis und konkrete Lösungen mit Mehrwert bereit. Wir haben über sechs Jahrzehnte Kompetenz und Erfahrung, der Zukunft immer einen Schritt voraus zu sein. Seit jeher verstehen wir als Unternehmen die Prozesse von Ihnen, unseren Kunden, genau. Wir wissen, was möglich und was sinnvoll ist, und setzen genau das erstklassig um. Das ist unsere DNA, das treibt uns an und wird auch Sie begeistern.

Zukunftspartner für Sie, unseren Kunden, zu sein – das ist unser Anspruch.



Mit Eplan die Chancen der Digitalisierung nutzen

Die Digitalisierung stellt alle Industriesektoren vor Herausforderungen. Die Welt verändert sich – für Unternehmen, die in Zeiten Industrie 4.0 wettbewerbsfähig bleiben wollen, ist Stillstand keine Option. Eplan bietet auch für Ihre Branche ganzheitliche Lösungen und Services, mit denen Sie Ihre Engineering-Prozesse fit für die Zukunft machen.



Maschinen- und Anlagenbau

Eine durchgängige steuerungstechnische Planung und eine leistungsfähige ECAD-Plattform sind die professionelle Basis, um die Prozesse im Engineering und in der Fertigung Schritt für Schritt zu automatisieren.



Schaltschrankbau

Im Steuerungs- und Schaltanlagenbau ist eine ganzheitliche Verbesserung der Prozessqualität gefragt. Vertrauen Sie dabei auf Eplan und Rittal als starke Partner.



Automobilindustrie

Eplan bietet entscheidende Mehrwerte für mehr Effizienz: von der Konzeptplanung, Standardisierung und Detailplanung, über die Fertigungsintegration für Anlagenbauer und Zulieferbetriebe, bis hin zur Anlagendokumentation.

Gebäudetechnik

Vertrauen Sie mit Eplan auf eine ganzheitliche Datenbasis, die weit über die Engineering-Prozesse hinausgeht – entlang Ihrer Wertschöpfungskette.



Energie

Ob für konventionelle oder alternative Energiequellen, für Hoch-, Mittel- oder Niederspannungsnetze: Nutzen Sie Eplan Lösungen für die Planung komplexer Schaltgeräte und Schaltanlagen ebenso wie Ihre Netzplanung.



Prozessindustrie

Eplan bietet Ihnen Datendurchgängigkeit, Planungssicherheit und optimierte Prozesse, unter anderem für die Bereiche Öl und Gas, die pharmazeutische und chemische Industrie sowie Wasserversorger und Kläranlagen.



Maritim

Von der Planung von Kreuzfahrtschiffen über die Konstruktion von Yachten bis hin zum Transport- und Spezialschiffbau: Werften und Reedereien bietet Eplan weltweit Unterstützung bei der Anbindung ihrer Prozesse in bestehende PDM-Systemlandschaften.

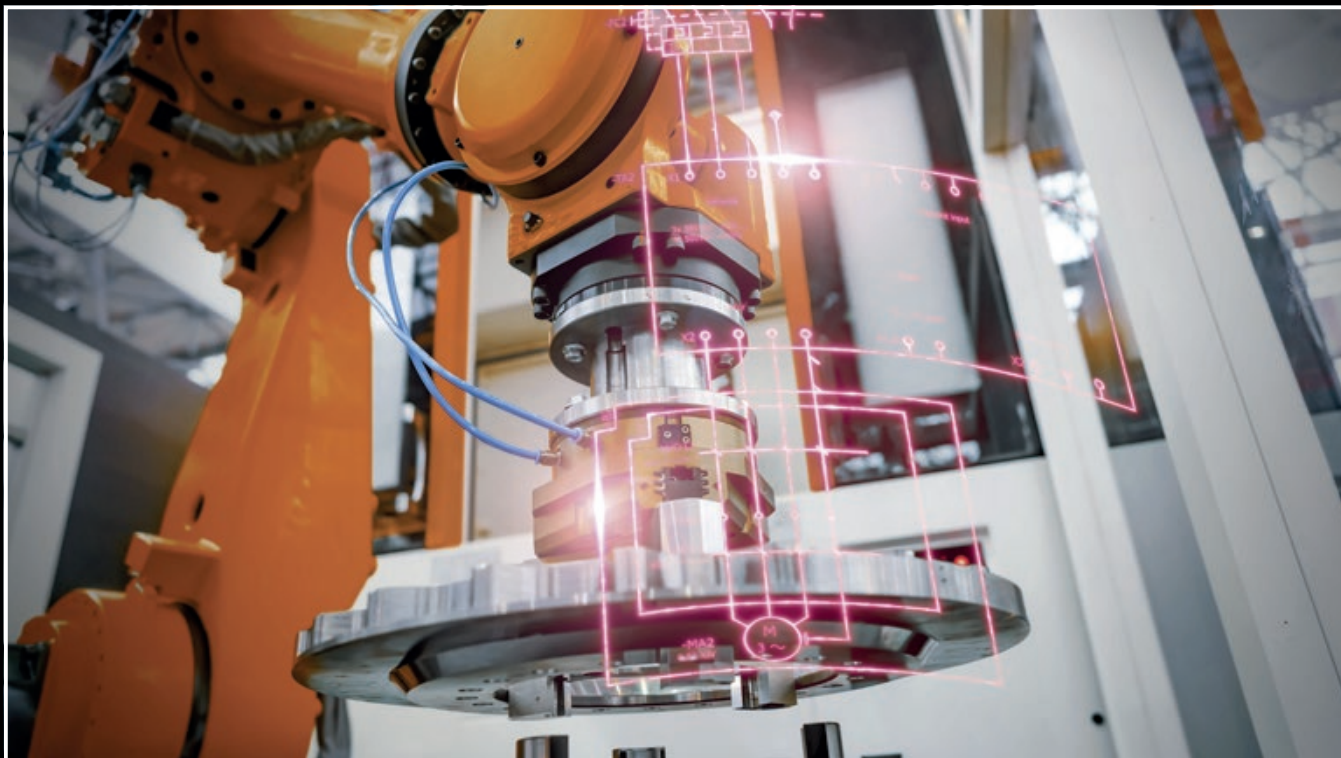


Nahrungs- und Genussmittel

Eplan bietet Ihnen Lösungen für das Engineering von Steuerungssystemen für Maschinen und Anlagen. So unterstützen wir Sie bei der Erzeugung, Produktion, Weiterverarbeitung und Verpackung von landwirtschaftlichen Produkten zu Nahrung und Genussmitteln.



Eplan Plattform 2026



Gute Aussichten und erste Einblicke

Professionelle Elektrokonstruktion in einem Engineering System konsistent, durchgängig und schnell.

Mit Elektroschaltplan und 3D Schaltschrankaufbau ermöglicht Eplan eine vollständige digitale Beschreibung des Automatisierungssystems – auch als 100%ige Fertigungsvorgabe.

■ **Eplan Data Portal**

Weit mehr als 4 Mio. vordefinierte und konfigurierbare Bauteile ermöglichen Engineering per Drag & Drop.

■ **Alles im Blick**

Jetzt bis zu 10 individuelle Ansichten zum 3D Schaltschrank speichern.

■ **Bauteil- und Artikeldaten im Fokus**

Lokale und cloudbasierte Artikelverwaltung und 400 zusätzliche Artikel-Eigenschaften sichern die hohe Datentiefe in der Elektrokonstruktion.

■ **Neue Standard ERP-Schnittstelle**

Einfachste Ankopplung an kundenseitige ERP-Systeme zum nahtlosen Austausch von Artikeldaten und Stücklisten.



Mehr über
Eplan Plattform 2026:

www.eplan.de/eplan-plattform

Eplan Pro Panel



Ganzheitliche 3D-Planung für den Steuerungs- und Schaltanlagenbau

Konstruieren Sie Steuerungsschränke, Schaltanlagen und Stromverteilersysteme für die Energieversorgung in 3D. Mit Eplan Pro Panel schaffen Sie bereits in der Konstruktion die Basis für die Automatisierung und Industrialisierung in Ihrer Schaltschrankfertigung.

Die vollständige digitale Beschreibung des Schaltschranks in einer Lösung – mechanischer Aufbau, elektrische Bauteile, Routing und Klimatisierung:

- Das 3D-Modell des Schaltschranks als Vorgabe und Datenbasis für die Fertigung
- Profitabel von Losgröße 1 bis hin zur Serienfertigung

Optimieren Sie Ihre Fertigungsprozesse im Steuerungs- und Schaltanlagenbau

- Daten und Informationen passend aufbereitet für die Fertigung bereitstellen
- Manuelle, teilautomatisierte Fertigungsprozesse sind möglich
- Reproduzierbare Prozesse durch automatisierte Schaltschrankbearbeitung und Drahtkonfektionierung



Mehr über
Eplan Pro Panel:

www.eplan.de/pro-panel/

Eplan Smart Mounting



Ihr digitaler Montage-Assistent für den Schaltschrankbau

Eplan Smart Mounting erleichtert die manuelle Montage mechanischer und elektrischer Komponenten im Schaltschrankbau. Genaue Arbeitsanweisungen, kombiniert mit einer 3D-Visualisierung, sorgen für eine effiziente Bestückung von Schaltschränken. Die Basis dafür bildet der digitale Zwilling aus Eplan Pro Panel oder eine Artikelstückliste.

- Schienen, Kanäle, Komponenten: alle Informationen auf einen Blick
- Schritt-für-Schritt-Arbeitsanweisungen für die Montage inkl. Fortschrittdokumentation
- Monitoring- und Reporting-Tool für Fertigungsleiter
- Schnelle und fehlerfreie Bauteileidentifizierung durch Scan Funktion



Mehr über
Eplan Smart Mounting:

www.eplan.de/smart-mounting

Eplan Smart Wiring

Ihr virtueller Assistent bei der Verdrahtung im Schaltschrankbau

Von jedem Anschlusspunkt über die Drahtverbindung bis hin zum exakten Verlegeweg stellt die Software dem Verdrahter alle Informationen digital als Verdrahtungsliste bereit. Bei Bedarf auch ergänzt um eine 3D-Ansicht des Schaltschranks.



Bei Änderungen sorgen Projektabgleich und Darstellung aller erforderlichen Tätigkeiten dafür, dass nichts übersehen wird. Statusinformationen erleichtern Projekt-Übergabe und -Monitoring.

- Alle Verdrahtungsinformationen auf einen Blick: Quelle/ Ziel, Verbindungsmaterial, Aderendbehandlung, Verlegeweg und Anzugsdrehmoment.
- Als Verdrahter erhalten Sie eine detaillierte Schritt-für-Schritt-Anleitung für eine einfache Umsetzung.
- Änderungsmanagement: Automatischer Vergleich des aktuellen Fertigungsstands mit neuem Planstand für notwendige Anpassungen.
- Drahtbeschriftung on-demand durch Anbindung von Etikettendruckern am Arbeitsplatz.



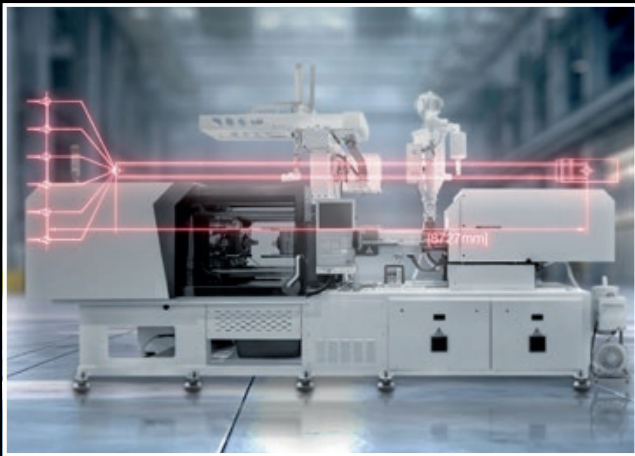
Mehr über
Eplan Smart Wiring:

www.eplan.de/smart-wiring

Eplan Cable proD

Software für effiziente Maschinenverkabelung

Eplan Cable proD ermöglicht das virtuelle Verkabeln von Maschinen. Die Software digitalisiert die Planung und stellt auf Basis eines digitalen Zwillings alle Informationen für den Einsatz vorkonfektionierter Kabel von der Bestellung bis in die Montage bereit.



- Bereits im Engineering werden am digitalen Maschinenmodell die Verlegewege und damit die Länge der Kabel eindeutig bestimmt.
- Anforderungen der Elektrotechnik werden im MCAD-Modell veranschaulicht. Damit wird sichergestellt, dass Kabel wie geplant montiert werden können.
- „Böse Überraschungen“ durch Fehler, die erst in der Montage erkannt werden, gehören der Vergangenheit an.
- Über einen Viewer liefert der digitale Zwilling alle wichtigen Informationen für die Montage der Kabel.



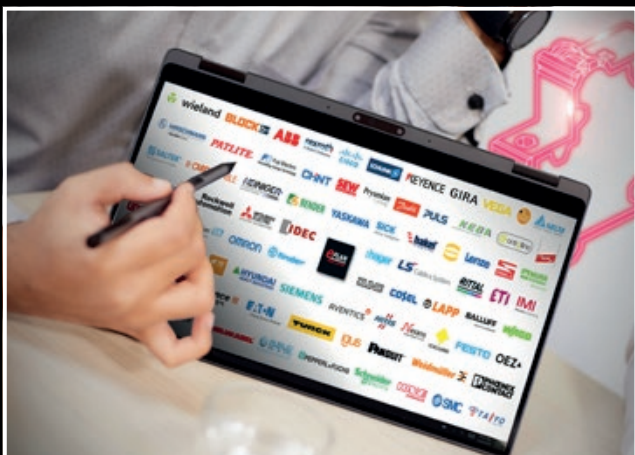
Mehr über
Eplan Cable proD:

www.eplan.de/cable-prod

Eplan Data Portal

Über 500 Hersteller und mehr als 4 Mio. Artikeldatensätze

Mit dem Eplan Data Portal haben Sie direkten Online-Zugriff auf hochwertige Produktkataloge zahlreicher Komponentenhersteller.



Die einfache Übernahme der angebotenen Komponenten per Drag & Drop in die Eplan Dokumentation reduziert den Projektierungsaufwand und erhöht die Qualität der Maschinen- und Anlagendokumentation.

- Finden Sie standardisierte, intelligente und international gültige Gerätedaten schnell und einfach.
- Minimieren Sie den Aufwand bei der Artikeldatenpflege.
- Direkter Zugriff auf zahlreiche Konfiguratoren führender Komponentenhersteller erleichtert und beschleunigt die technische Produktauswahl.
- Steigern Sie die Qualität im Engineering durch mehr Datentiefe in Ihrer Automatisierungsdokumentation.



Mehr über
Eplan Data Portal:

www.eplan.de/eplan-data-portal

Produktionskette von A–Z

Wie schaffen Steuerungs- und Schaltanlagenbauer den Sprung in die Welt der Digitalisierung und Automatisierung – und wie können Sie sich für die Zukunft fit machen? Antworten finden Sie in den Rittal Application Centern (RAC).

Rittal Application Center

Join. Apply. Grow.



Das Konzept:

Rittal rückt den Kunden mit seiner Werkstatt, seinen Anwendungsfällen und seinen Prozessen in den Mittelpunkt.

Unter dem Motto „Join. Apply. Grow.“ können Kunden und Neukunden dort gemeinsam mit Experten an ihren Projekten arbeiten, neue Technologien kennenlernen und sie einfach ausprobieren.

Die Kombination der Kompetenzen von Eplan, Rittal und Rittal Automation Systems ist beispiellos im Markt. In den Rittal Application Centern kommt das Zusammenspiel dieser Lösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette zum Einsatz. Sie als Anwender können dies in einer echten Werkstattumgebung live erleben. Unser Ziel ist es, Ihnen neue Entwicklungschancen für die Zukunft aufzuzeigen und damit weiterhin Ihre Wettbewerbsfähigkeit zu verbessern.



Das erwartet Sie:

- Standardisierung von Abläufen
- Kurze Schulungszeiten
- Erhöhte Reproduzierbarkeit
- Reduktion von Datenquellen
- Kürzere Durchlaufzeiten
- Erhöhung der Produktionskapazitäten und Senkung der Herstellkosten

Gemeinsam heben wir Ihre Produktivität auf ein neues Niveau!

Weitere Dienstleistungen:

Neben unseren Standard-Leistungen wie

- Modifikation von Rittal Schaltschränken
 - Einbau von Rittal Systemkomponenten und Zubehör
- sind in unseren **Rittal Modification Centern** standortspezifisch weitere Leistungen wählbar:
- Planung und Vormontage von Niederspannungsschaltanlagen
 - Präzise Bearbeitung von Kupferschienen
 - Einbringung mit optionaler Vor-Ort-Montage
 - Spezielle Logistikdienstleistungen



Rittal Application Center weltweit – geballte Kompetenz zum Anfassen

Unser Team freut sich auf Ihren Besuch an den folgenden Standorten:

- Australien: Sydney
- Belgien: Lokeren
- Brasilien: São Paulo
- Deutschland: Gera und Rittal Innovation Center Haiger
- Großbritannien: Hellaby
- Italien: Valeggio
- Japan: Odawara
- Kanada: Mississauga
- Österreich: Wien
- Polen: Stryków
- Schweden: Ängelholm
- Schweiz: Neuenhof
- Tschechien: Zdíby
- USA: Houston



Mehr über
Rittal Application Center:

www.rittal.de/RAC

Mein Rittal Online Shop

Ihre zentrale Anlaufstelle für die einfache Auswahl und den bequemen Kauf unseres umfassenden Sortiments an Schaltschränken, Stromverteilungssystemen, Klimatisierungslösungen und IT-Infrastruktur-Produkten.



Über den Online Shop können Sie:

- Einfach, schnell, effizient, jederzeit und überall bestellen
- Die Verfügbarkeit von Produkten prüfen
- Mit RiPanel konfigurieren und schnell Zubehör sowie Ersatzteile finden
- Bestellungen transparent verfolgen und Bestellhistorien einsehen
- Dokumente für eine effiziente Bestellung hoch- und herunterladen (PDF, Excel, CSV)
- Warenkörbe speichern und teilen sowie Projekte anlegen und bearbeiten
- Benutzerrechte verwalten – durch mindestens einen hinterlegten Administrator
- Individuelle Preise und Konditionen einsehen



Hier geht's direkt
zum Online Shop:

www.rittal.de/onlineshop

RiPanel



Ihr fortschrittliches Tool für die individuelle Konfiguration von Schranksystemen

Hier sind die wichtigsten Funktionen:

- Benutzerfreundliche Oberfläche
- Plausibilitätsgeprüfte Zubehörauswahl
- Kundenspezifische Ausbrüche und Import von CAD-Daten
- Automatische Generierung technischer Daten

Ihr Nutzen:

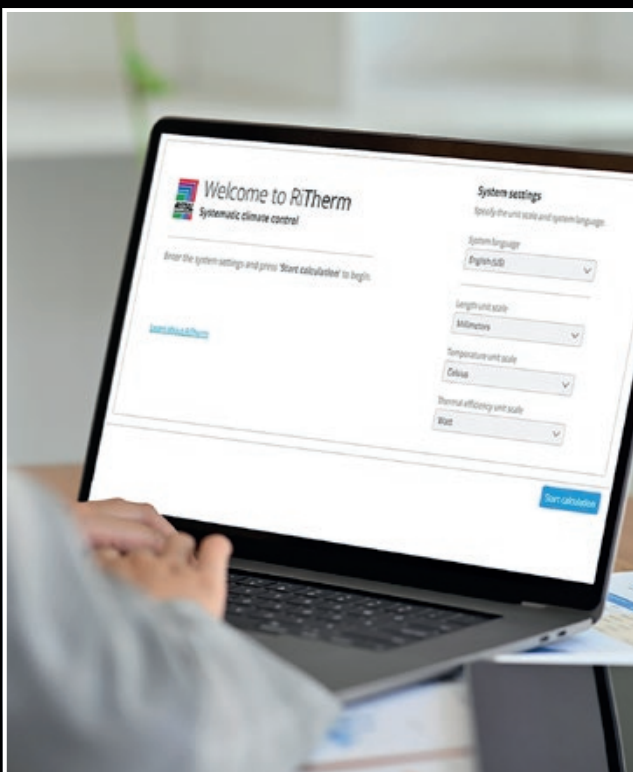
- Zeitersparnis bei Konfiguration und Bestellungen
- Fehlervermeidung bei Zubehörauswahl
- Verbesserte Planung mit Stückliste
- Prozessbeschleunigung



Mehr über
RiPanel:

www.rittal.de/RiPanel

RiTherm



Ihr Planungstool für die Klimatisierung von Schaltschränken

Einfache und schnelle Auslegung der korrekten Klimatisierung von Schaltanlagen:

- Berechnung und Auswahl für alle Umgebungsbedingungen (Indoor- und Outdoor-Anwendungen)
- Präzisere Kalkulationen von Anreiheschränken durch Aufteilung in individuelle „Heat Loss Zones“
- Verbesserte Dokumentation durch gesonderte Ausweisung des Kühleleistungspuffers
- Vereinfachte Produktauswahl durch individuelle Produktempfehlungen
- Unterstützung bei der Einhaltung internationaler F-Gase-Verordnungen durch GWP-Informationen und Überprüfung der Klimaauslegung



Mehr über
RiTherm:

www.rittal.de/RiTherm

Rittal ePocket

Digitale Maschinen- und Anlagendokumentation entlang der gesamten Wertschöpfungskette

Rittal ePocket gewährleistet einen einfachen und schnellen Zugriff auf die gesamte Dokumentation. Technische Unterlagen und Schaltpläne sind jederzeit aktuell verfügbar, sodass Dokumentations- sowie Wartungs- und Serviceprozesse effizienter gestaltet werden können.



Ihr Nutzen in der Konstruktion und Dokumentation:

- Einsparung der Druckkosten bei der Erstellung von Unterlagen
- Verringerung des CO₂-Fußabdrucks
- Effiziente Übergabe der digitalen Dokumentationen an Kunden

Ihr Nutzen in Service und Instandhaltung:

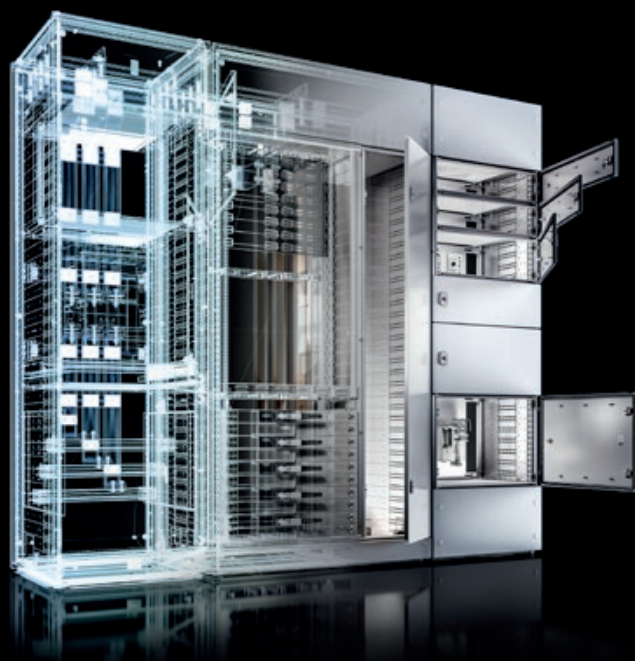
- Ständige Aktualität der Daten für alle Beteiligten
- Schnelles Änderungsmanagement durch integrierten Eplan eVIEW Workflow
- Transparente Änderungsnachverfolgung



Mehr über
Rittal ePocket:

www.rittal.de/epocket

RiPower Konfigurator



Mit unserem neuen RiPower beginnt eine neue Ära. Das cloudbasierte Projektierungstool bietet völlig neue Maßstäbe in der Planung von Niederspannungsschaltanlagen. Das Tool führt den Anwender schnell und effizient in einfachen, logischen Schritten durch den gesamten Planungsprozess.

- Anlagendokumentation inkl. Montageanleitung
- Mit direktem Zugang zum Online Shop ist die eigene Konfiguration direkt bestellbar
- Weiterverarbeitung in führenden Tools, wie z. B. Eplan P8, AutoCAD etc.
- Automatische Integration des Konfigurationsergebnisses über vorgefertigte Schnittstellen wie GAEB (XML) zur Angebotserstellung für Endkunden



Mehr über
RiPower:

www.rittal.de/RiPower-Konfigurator

Schaltschränke



Produktgruppe		Kleingehäuse	Kompakt-Schaltschränke	Hygienic Design	
<div> <div>i</div> <div>Wir vereinheitlichen unseren Auftritt und passen daher die Designelemente der Produkte auf unseren registrierten Farbton (Rot – RAL 35745) an. www.rittal.de/Farbumstellung</div> </div>		Knallhart im Nehmen – das Einsatzspektrum der besonders robusten Kleingehäuse und Kompakt-Schaltschränke kennt keine Grenzen. Elektrische, elektronische oder pneumatische Bauteile werden durch einen hohen IK-Stoßfestigkeitsgrad sicher geschützt.		Schaltschränke im Hygienic Design (HD) sind wesentliche Bausteine zur reinigungsgerechten Ausstattung von offenen Prozessen der Nahrungs- und Genussmittelindustrie.	
Material	Kunststoff	■	■	–	
	Aluminium	■	–	–	
	Stahlblech	■	■	–	
	Edelstahl	■	■	■	
Abmessungsvarianten		Über 160 Kleingehäuse und 160 Kompakt-Schaltschränke in individuellen Materialien und Ausführungen.		30 verschiedene Gehäusetypen und Abmessungen.	
Produkteigenschaften		Äußerst robust und mit einer hohen IP- und IK-Schutzklasse erfüllen die Rittal Kleingehäuse und Kompakt-Schaltschränke alle wesentlichen internationalen Approbationen und Normen.		Das Programm orientiert sich an den gängigen Normen, Richtlinien und Verordnungen der Nahrungs- und Genussmittel-Industrie.	



	Schranksysteme	Pult-Systeme	PC-Schranksysteme	Industrial Workstations	Bediengehäuse	Tragarmsysteme	Standssysteme
	Genial einfach, komplett symmetrisch und weltweit patentiert – das ist die Erfolgsformel, mit der sich das Schaltschrank-System VX25/VX SE als Weltstandard etabliert hat.	Vielseitigkeit durch Modularität – das ist die Voraussetzung, um individuelle Kundenwünsche für die Bedienung von Maschinen und Anlagen perfekt und kostengünstig umzusetzen.			Immer genau die richtige Position: Unterschiedliche Blickwinkel zur Maschine, großes oder kleines Bedienpersonal – hier finden Sie die ergonomische Lösung an der Schnittstelle Mensch/Maschine.		
	–	–	–	–	–	–	–
	–	–	–	–	■	■	–
	■	■	■	■	■	■	■
	■	■	■	–	■	■	–
	Einzel- und Anreiherschränke in über 120 Varianten für den Steuerungs- und Anlagenbau.	Pult-Systeme in über 30 Kombinationsvarianten, 8 PC-Schranksysteme und 13 Varianten von Industrial Workstations stehen zur Verfügung.			Über 30 Bediengehäuse, 5 Tragarmsysteme mit einer Vielzahl von Kombinationsmöglichkeiten und 8 Standssysteme bieten für jede Anforderung die richtige Lösung.		
	Unendliche Ausbaumöglichkeiten, einfache Montage, Anreihung ohne Kompromisse und geprüfte Qualität zeichnen diese Schranksysteme aus. QR-Codes auf allen zu bearbeitenden Komponenten.	Robust und modular, speziell entwickelt für die raue Industrieumgebung, in der es auf hohe Schutzarten und gute Zugänglichkeit ankommt.			Flexibilität, Stabilität, einfache Montage und eine ungeheure produktübergreifende Kombinationsvielfalt lassen hier keine Wünsche offen.		

Wandgehäuse AX, 3-teilig



Verfügbarkeit: 2. Quartal 2025

Mehr Flexibilität!

Das neue Gehäuse mit komplexitätsreduziertem Lieferkonzept erhöht die Flexibilität bei der Auswahl und ist für viele Anwendungen einsetzbar. Darüber hinaus ist ein einfacher Innenausbau mit AX und VX Systemzubehören möglich.

Ein Basisgehäuse – viele Möglichkeiten.

Das Rittal Systemzubehör bietet eine Erweiterung ohne mechanische Bearbeitung.

- Die 19"-Ebene lässt sich flexibel im Mittelteil nutzen (je nach benötigter Einbautiefe)
- Die Zugänglichkeit von vorne und hinten sorgt für optimalen Komfort bei Einbau und Wartung



Mehr über
Wandgehäuse AX, 3-teilig:

www.rittal.de/AX-3tlg

Kompakt-Schaltschrank AX, Stahlblech



- Einfacher und flexibler Innenausbau
- Ausbau ohne mechanische Bearbeitung

Verfügbarkeit: ab Lager

Die Kompakt-Schaltschränke AX in Stahlblech werden um neue Abmessungen erweitert. Die breiten Gehäuse bieten für unterschiedliche Anwendungen eine Alternative zu angereichten Schränken – ideal als Unterbaugehäuse im Maschinenbau oder für Logistik-Förderanwendungen.



Mehr über Kompakt-Schaltschränke AX,
Stahlblech:

www.rittal.de/AX

Kompakt-Schaltschrank AX und Anreih-Schranksystem VX C4-H



Entdecken Sie demnächst die AX/VX C4-H Varianten von Rittal mit einer Oberflächenbeschichtung analog ISO 12944.

Die spezielle Lackierung auf Korpus und Flachteilen sowie die Zink-Magnesium-Beschichtung des VX Rahmens gewährleisten einen hohen Korrosionsschutz.



- Korrosivitätskategorie C4-H (high) analog ISO 12944

Verfügbarkeit VX: ab Lager

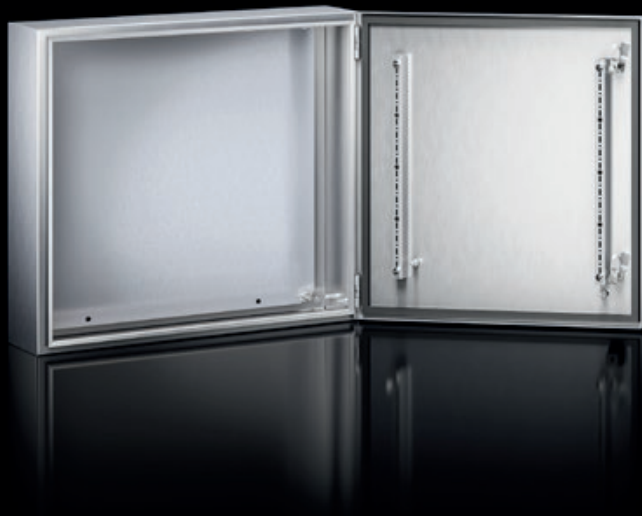
Verfügbarkeit AX: 2. Quartal 2025



Mehr über
C4-H:

www.rittal.de/C4-H

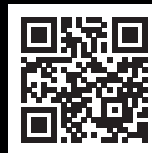
Ex Gehäuse für Projekte



Die neue Ex Gehäuseplattform für Projekte mit kunden-spezifischen Anforderungen ergänzt die seit Jahren bewährten Ex Standard-Gehäuse in Edelstahl und Kunststoff.

- Unterschiedliche Abmessungen und definierte Modifikationsoptionen
- Für Anwendungen nach IEC-Ex, ATEX sowie UL Hazloc
- Material in AISI 304 und 316L

Verfügbarkeit: auf Anfrage



Mehr über
Ex Gehäuse:

www.rittal.de/Ex-Gehaeuse

Hygienic Design Sichtfenster



Optimaler Schutz von Tastern oder Displays in drei Abmessungen.

- Optimale Abdichtung dank spaltfreiem Übergang zwischen Sichtfenster und Rahmen
- Alle drei Varianten verfügen über ein großes Sichtfeld

Verfügbarkeit: ab Lager

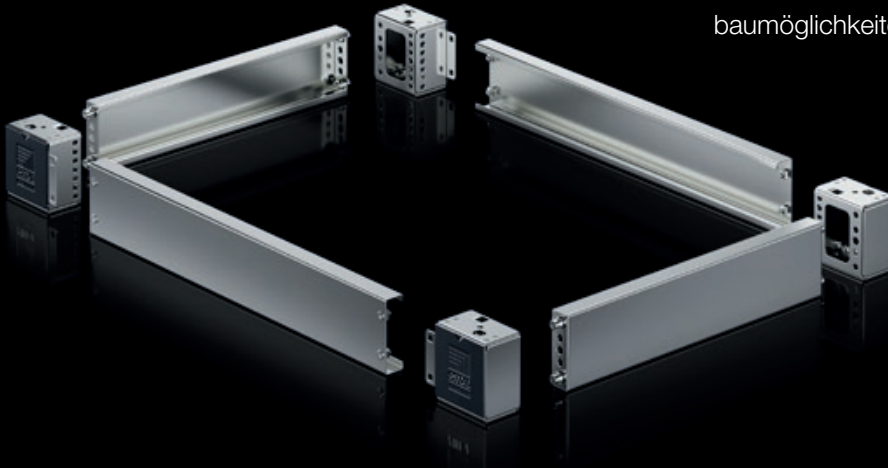


Zur Bestellseite für
das Hygienic Design Sichtfenster:

www.rittal.de/hd-sichtfenster

Sockel-System VX, Edelstahl

Der neue Edelstahl-Sockel bietet einfache Innenausbaumöglichkeiten über das neue Sockel-Eckstück.



- Hohe Korrosionsbeständigkeit und Stabilität
- Ausbau mit verschiedenen Schienen und Stegen sowie Kabelabfangschiene
- Abdeckkappen austauschbar gegen Edelstahl-Ausführung als Zubehör

Verfügbarkeit: ab Lager



Mehr über
das Sockel-System VX, Edelstahl:

www.rittal.de/Sockel-VX-Edelstahl

Abdeckkappen, Edelstahl



Zur Abdeckung der Sockel-Eckstücke können die neuen Abdeckkappen für das Sockel-System VX, Edelstahl einfach aufgeclipst werden.

- Systemlösung komplett aus Edelstahl
- Einfache Installation, dank werkzeugloser Montage

Verfügbarkeit: 2. Quartal 2025



Zur Bestellseite für
Abdeckkappen aus Edelstahl:

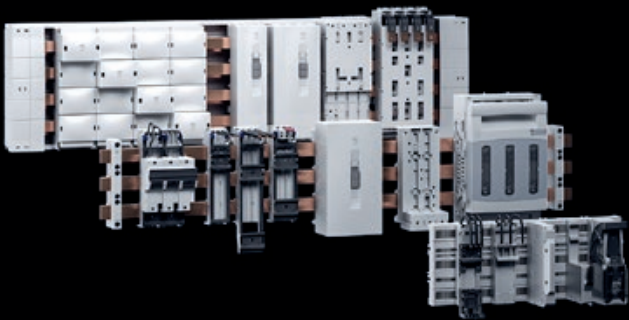
[www.rittal.de/
Abdeckkappen-Edelstahl](http://www.rittal.de/Abdeckkappen-Edelstahl)

RiLineX

NEU! Ab 2. Quartal 2025



www.rittal.com

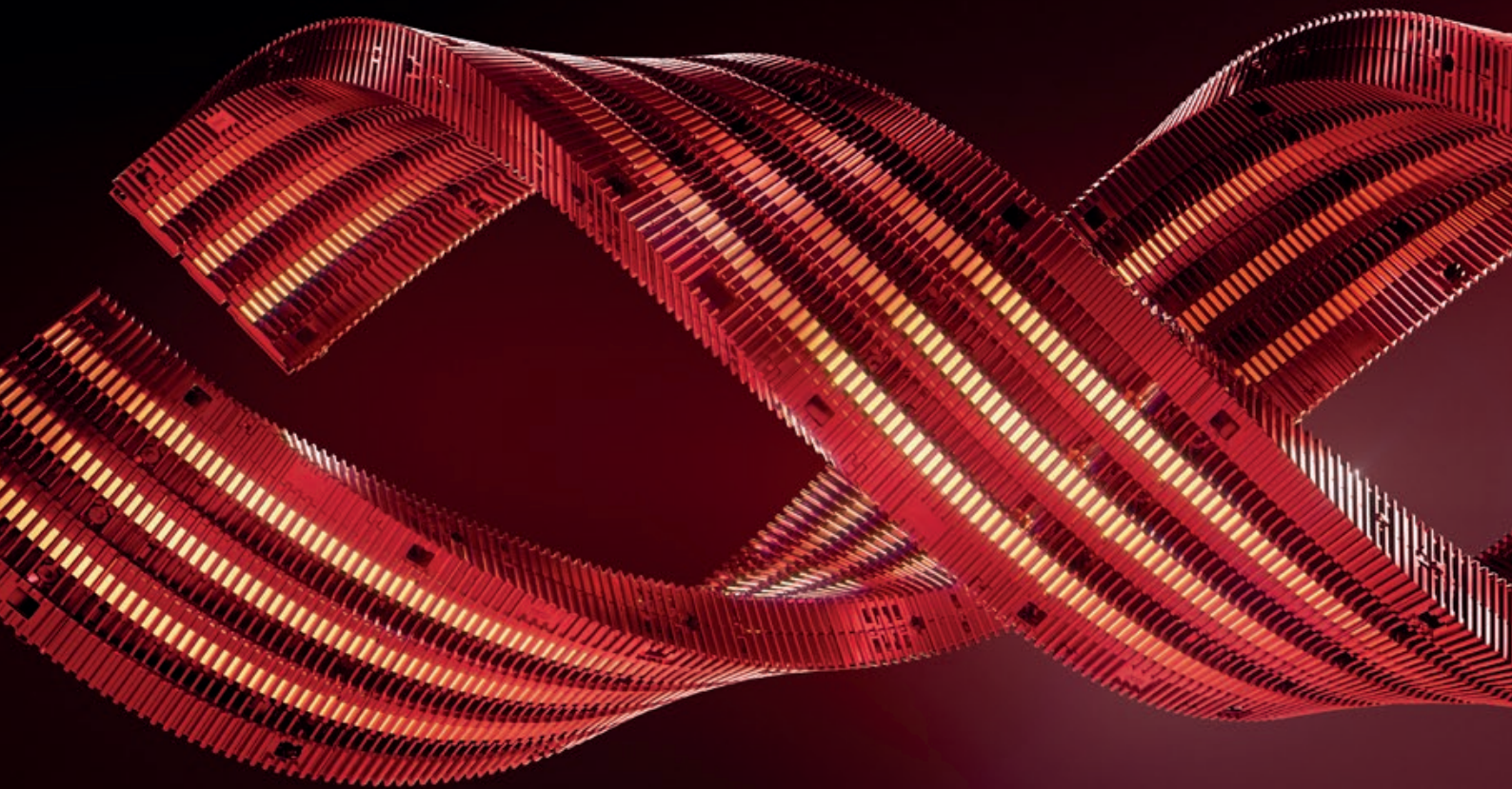


	RiLine Sammelschienensysteme			
	Das sind bewährte hochflexible Stromverteilungssysteme für individuelle Anforderungen. Von kleinen Stromverteilern über individuelle Schalt- und Steuerungsanlagen bis hin zu Hochstromenergieverteilungen für Infrastruktur- und Industrieanwendungen. Einfache und sichere Montage sowie eine komfortable Planung mit Bauartnachweis zeichnen diese Systeme aus.			
Systeme	RiLine Compact	Mini-PLS	RiLine60	
Schienenmittenabstand mm	60	40	60	
Bemessungsstrom A bis	160	250	800, 1600	
Produkteigenschaften	<ul style="list-style-type: none">■ Berührungsgeschütztes Board mit integrierten Sammelschienen für die sichere Aufnahme und Kontaktierung von Komponenten■ Das Board und alle Komponenten werden durch einfaches und werkzeugloses Aufstecken befestigt■ Geeignet für AC- und DC-Anwendungen	<ul style="list-style-type: none">■ Platzersparnis durch vollflächige Überbauung der Sammelschienehalter und Schienenverbindungselemente■ Einfache Montage der Komponenten durch Steckverrastung von vorn■ Optimaler Berührungsschutz durch Rundumkapselung	<ul style="list-style-type: none">■ Durch die spezielle Formgestaltung der PLS Spezial-Sammelschienen ist eine Überbauung mit Komponenten im Halterbereich problemlos möglich■ Optimaler Berührungsschutz durch Rundumkapselung■ Geeignet für AC- und DC-Anwendungen	



Ri4Power Niederspannungsschaltanlagen			
	Die geprüfte Komplettlösung – Schrank und Schienensystem. Die gegenseitige Beeinflussung der Betriebsmittel einer Niederspannungsschaltanlage ist bereits nach IEC 61 439 geprüft und mit einem Bauartnachweis belegt.	Modulares Baukastensystem für Niederspannungsschaltanlagen mit Bauartnachweis nach IEC 61 439-1/-2 und DIN EN 61 439-1/-2 sowie Energieverteilungen und strukturierte Systemlösungen für Schaltanlagen mit Formunterteilung Bauform 1-4b.	Installations-Verteiler (ISV) für die normgerechte Energieversorgung in Gebäuden und der Industrie. Flexibler Ausbau mit praxisgerechten Modulen der Energieverteilung.
	Ri4Power 185 Compact	Flat-PLS	ISV Stand- und Wandverteiler
	185	60, 70, 80, 185	60, 100, 185
	2100	6300	1200
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Überbaumöglichkeit des Sammelschienenhalters mit Komponenten im Raster des Abdecksystems ■ Integrierte Sammelschienenabschottung im Abdeckprofil zur Prävention von Störlichtbögen ■ Überbaubarkeit des Abdeckprofils und schnelle Nachrüstung von Komponenten ohne Demontage des Abdeckprofils 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Geprüfte Systemlösungen nach international gültiger Norm IEC 61 439-1 und einfache Erstellung des Bauartnachweises ■ Hohe Kurzschlussfestigkeiten bis I_{cw} 100 kA für 1 Sek./I_{pk} 220 kA ■ Geprüfte Störlichtbogensicherheit nach IEC 61 641 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Installations-Verteiler als Wand- und Standgehäuse für individuellen Ausbau mit Modulelementen

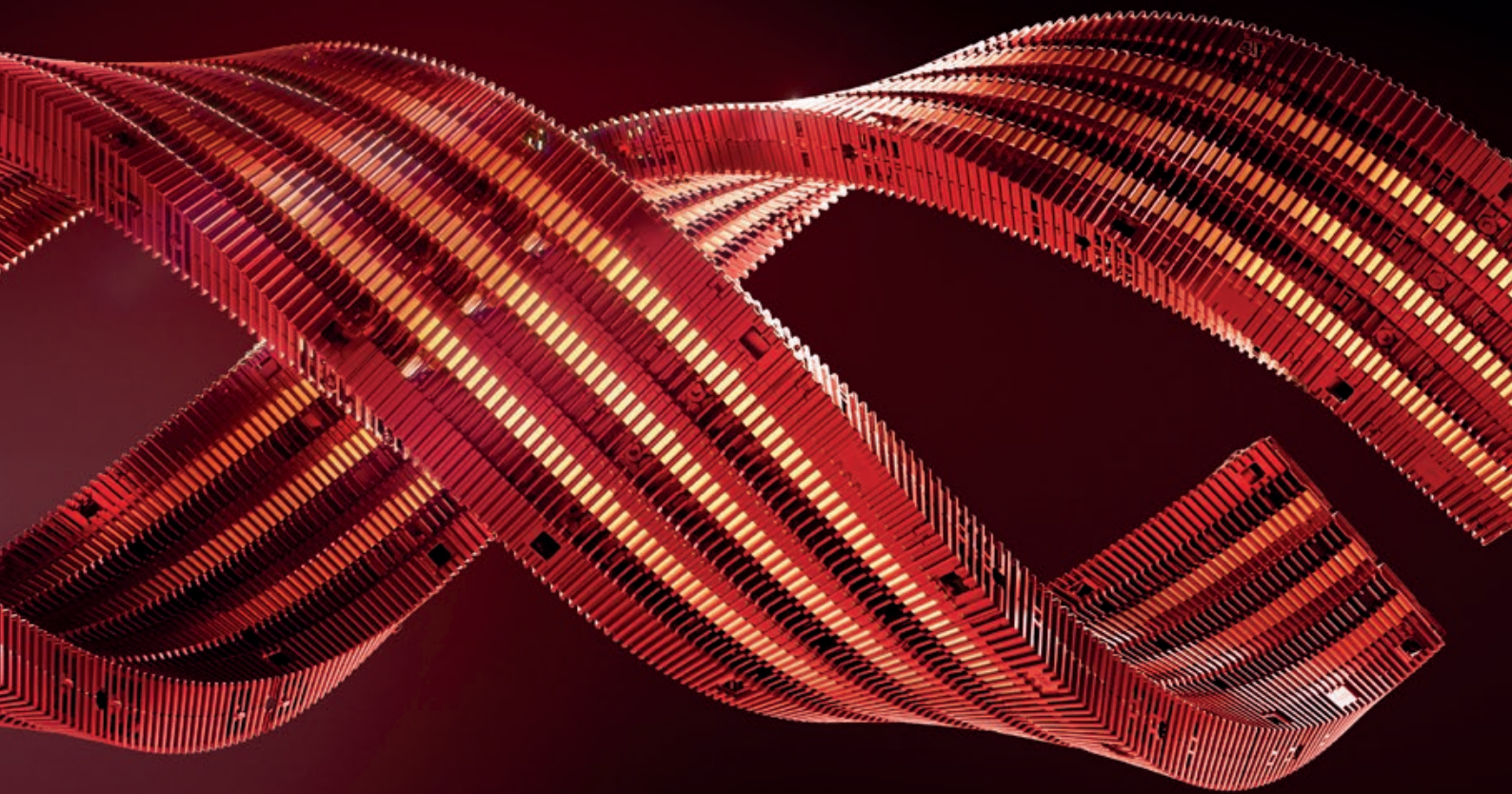
Innovationskraft aus unserer DNA



RiLineX – Sammelschienensystem

Die Anforderungen an eine moderne und sichere Stromverteilung steigen kontinuierlich, beispielsweise durch die fortschreitende Elektrifizierung oder die Energieeinsparung durch die Umstellung auf Gleichstromtechnologien. Zudem wächst die Nachfrage nach international anerkannten und zugelassenen Komponenten.

Die neue Systemplattform nutzt dabei die DNA unserer modularen Plattformen und ist das Ergebnis von über 40 Jahren Erfahrung im Bereich der Stromverteilung.



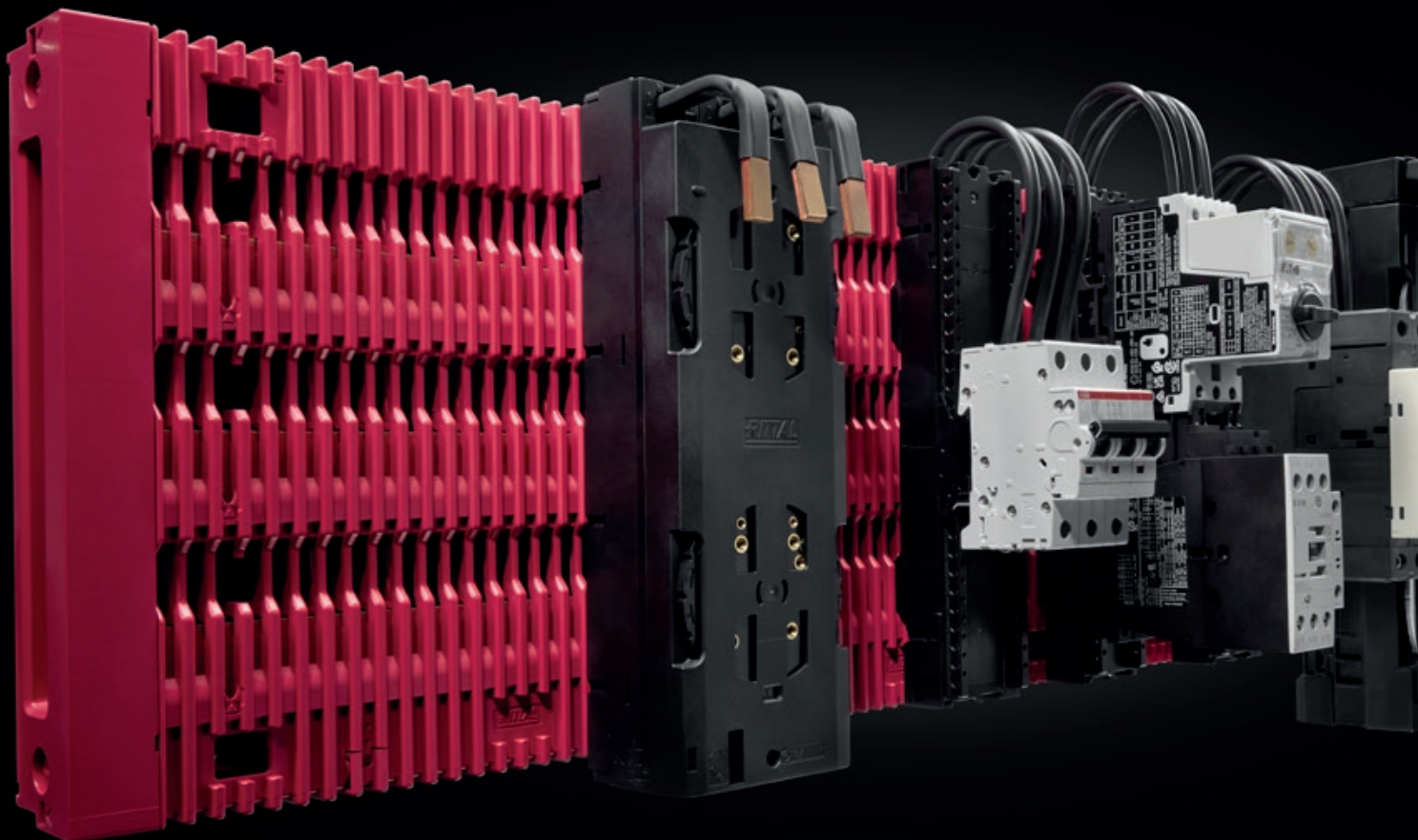
Gemeinsam mit unseren Partnern prägen wir mit RiLineX den globalen Standard für Stromverteilung in allen Bereichen – von der Prozessindustrie bis zu den erneuerbaren Energien.

Diese offene Systemplattform ist nicht nur für die Anforderungen von heute, sondern auch für die Zukunft ausgelegt.

RiLineX ist die optimale Basis für eine effiziente und nachhaltige Energieverteilung und unterstützt die Integration neuer Technologien auf das neue Sammelschienensystem.

Innovationskraft aus unserer DNA

RiLineX
THE POWER PLATFORM



Werden Sie Partner!

Echter Kundennutzen entsteht, wenn Unternehmen nicht nur einzelne Produkte oder proprietäre Lösungen anbieten, sondern prozessübergreifende Lösungen für ganze Wertschöpfungsketten.

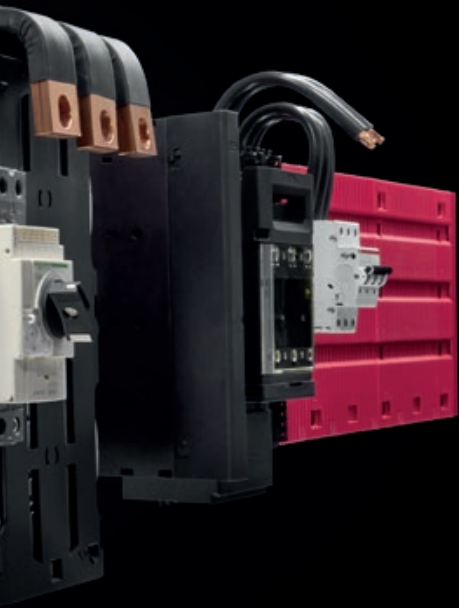
Deshalb streben wir an, mit unseren Partnern im Rittal Partner-Network, die gemeinsame Wahrnehmung als Lösungsanbieter in den Märkten zu stärken, den gemeinsamen Kundenstamm zu erweitern und ein globales Experten-Netzwerk aufzubauen. Als KomponentenhHersteller haben Sie die Möglichkeit, mit unserem RiLineX Partnerprogramm Ihre Technologie lizenzfrei auf unsere Plattform zu bringen.

- Erhöhen Sie die Sichtbarkeit innerhalb des Rittal Ecosystems.
- Werden Sie Teil der innovativen Power-Plattform.
- Schaffen Sie Mehrwert durch gebündelte Kompetenz.



Ihr direkter
Partner-Link:

www.rittal.de/RiLineX-Partner



9 gute Gründe für RiLineX

- ✗ Schnelle und effiziente Planung durch simplen Systemaufbau
- ✗ Rund 30 % Einsparung im Engineering
- ✗ Bis zu 75 % Einsparung in der Montage
- ✗ Einfache Installation dank innovativem Stecksystem des Boards und werkzeugloser Montage der Komponenten
- ✗ Komplexitätsreduzierung durch modularen Systemaufbau
- ✗ Berührungsschutz nach IP 2XB, frontseitig erweiterbar bis IP 4X
- ✗ Geprüfte Kurzschlussfestigkeit bis max. 65 kA
- ✗ Geeignet für Anwendungen im Bereich Wechselstrom bis 1000 V AC und Gleichstrom bis 1500 V DC
- ✗ Durchgängige Approbationen für UL/IEC



Mehr über
RiLineX:

www.rittal.de/RiLineX

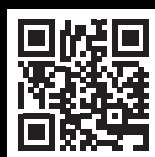
Ri4Power Abgangsfeld und RiLineX

Die Kombination von Ri4Power und dem neuen Sammelschienensystem RiLineX bietet völlig neue Möglichkeiten. Im Abgangsfeld kann unter einem Dach vieles miteinander kombiniert werden, z. B. Energieverteilungen mit Steuerungen. Dazu werden innerhalb des Feldes einzelne, gegeneinander abgeschottete Funktionsräume eingerichtet.



- Formunterteilung bis zu 4b möglich
- Sicherheit vom Boden bis zum Dach durch ein vollständig geprüftes System
- Jeder Funktionsraum wird mit VX25 Ri4Power Systembauteilen bedarfsgerecht konfiguriert und danach individuell bestückt, z. B. mit Schaltgeräten, Energieversorgungsabgängen oder Steuerungen.
- Das vollständig modular aufgebaute, feld- und funktionsraumübergreifende Schienensystem unterstützt durch seine kompromisslose Durchgängigkeit die herausragende Einfachheit von Planung und Montage sowie den hohen Grad an Individualisierungsmöglichkeiten.

Verfügbarkeit: 3. Quartal 2025



Mehr über
Ri4Power:

www.rittal.de/Ri4Power

Ri4Power Schienenverteiler



Schienenverteilertsysteme finden sowohl im Energietransport als auch in der Verteilung elektrischer Energie Anwendung. Mit Ri4Power besteht nun auch die Möglichkeit, Schienenverteiler anzubinden.

- Die Lage der Sammelschienen kann im Dach- oder Bodenbereich erfolgen, d. h. die Anbindung an die Niederspannungsverteilung ist sowohl von oben als auch von unten möglich.
- Geeignet für Schienenverteiler der Fabrikate Schneider Electric und ABH
- Geprüft bis 6300 A

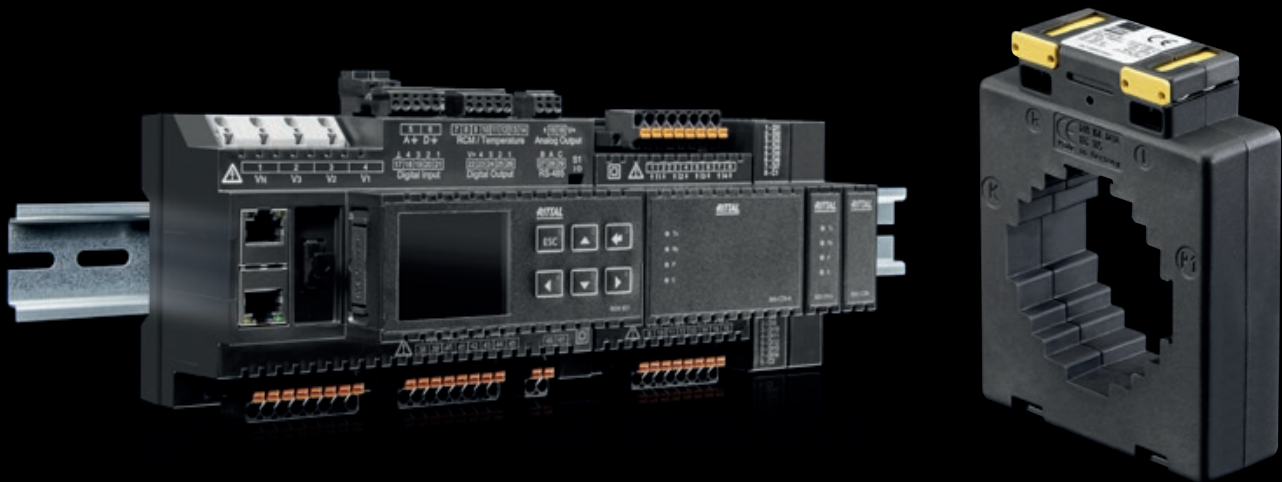
Verfügbarkeit: 4. Quartal 2025



Mehr über
Ri4Power:

www.rittal.de/Ri4Power

Rittal Energy Meter & Stromwandler



Die Transparenz bei der Ermittlung von Energieflüssen bildet die Grundlage jeder Energiemanagement-Lösung. Dieses wird durch Energiemonitoring mit Messgeräten (Rittal Energy Meter) sowie entsprechender Stromwandler ermöglicht.

- Einfache Integration durch Hutschienenmontage
- Durch die Low-Power-Stromwandler-Technologie (333 mV) Reduzierung von Kosten durch Entfall von Auslegung und den sonst üblichen Kurzschlussklemmen
- Identifikation von Energieeinsparpotenzialen und Umsetzen von Optimierungspotenzial

Stromwandler sind kompakte und präzise Strommesslösungen, die an das Rittal Energy Meter (REM) angeschlossen werden können. Diese Wandler bieten eine sichere und effiziente Übertragung der Messwerte bei niedriger Spannung, was eine hohe Genauigkeit und eine einfache Integration in bestehende Energiemonitoringsysteme ermöglicht.

Verfügbarkeit: ab Lager



Mehr über
Energie-Effizienzlösungen:

www.rittal.de/Energy-Solutions



Mehr über
Rittal Energy Meter:

www.rittal.de/Energy-Meter

VX ESS – Energy Storage Solutions



Flexibler Energiespeicher-Schrank auf Basis unseres bewährten VX Schranksystems, speziell für die Aufnahme von Energiespeicher-Modulen verschiedenster Abmessungen.

Natürlich ist dieser flexible Systembaukasten auch für Anwendungen im Bereich Wasserstoff, Superkondensatoren oder anderer Energiespeicher-Medien ideal geeignet.

- Breitenraster in 6,25 mm-Schritten verstellbar – für eine Vielzahl von Dimensionen der Energiespeicher-Module
- Optimale Organisation durch flexible Positionierung des Innenraumes
- Effiziente passive Belüftung durch perforierte Tür und Rückwand
- Robuste Konstruktion gewährleistet eine Traglast bis zu 1.000 kg Gesamtlast und 120 kg pro Einschubebene bzw. 200 kg pro Schwerlastboden
- Modularer Energiespeicher-Innenausbau kompatibel mit dem Outdoor-Gehäuse CS Toptec

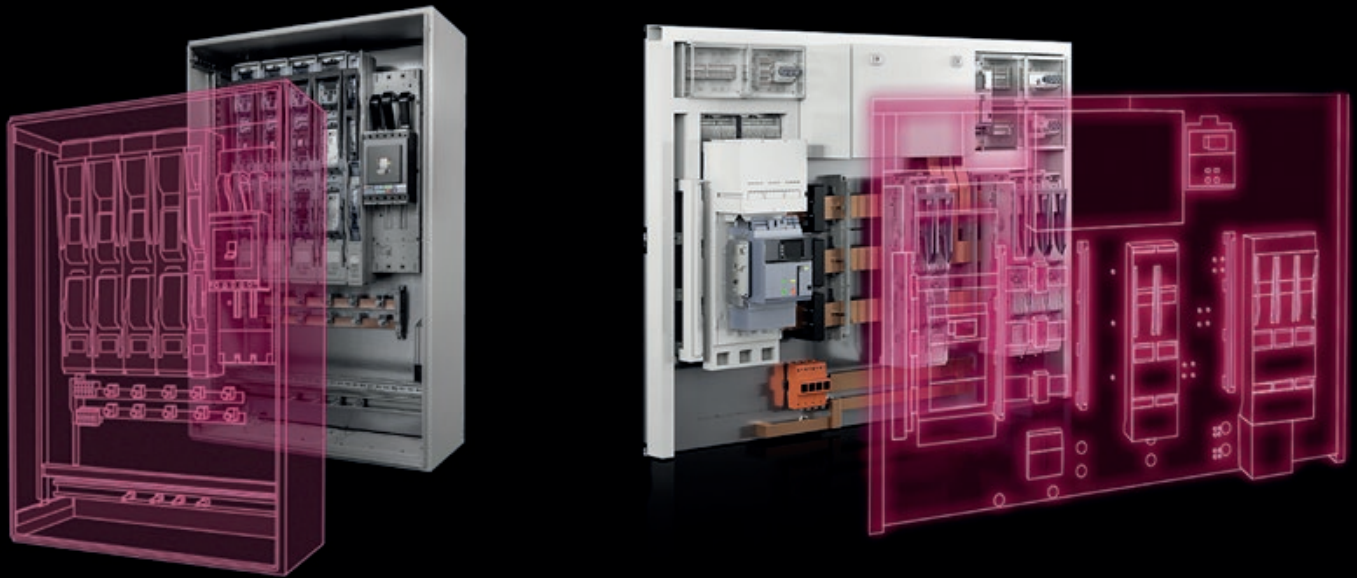
Verfügbarkeit: ab sofort bestellbar



Mehr über
Energiespeicher-Lösungen:

www.rittal.de/Energiespeicher

Industry Standard Projects



Beschleunigen Sie das Engineering und den Umbau von Energiesystemen mit unseren Industry Standard Projects. Diese vorkonfigurierten Lösungen bieten „efficient engineering“, indem sie ein Eplan Projekt mit Dokumentation bereitstellen. Nutzen Sie diese vorge-dachte Konfiguration als Basis und passen Sie es an Ihre Bedürfnisse an, um schnell eine maßgeschneiderte Lösung zu erhalten – ohne aufwendige Neuentwicklung. Unsere nahtlose Integration erleichtert auch den Bestellprozess: Laden Sie die Stückliste der Rittal Komponenten hoch und der Einkauf erhält alle erforderlichen Informationen für die schnelle Realisierung Ihres eigenen Projekts.

Vorteile auf einen Blick:

- Vorge-dachte, standardisierte Lösung
- Schnelle und einfache Anpassung an Ihre Anforderungen
- Eplan Projekt, CAD-Dateien, Stücklisten – alle Daten direkt verfügbar
- Optimal aufeinander abgestimmte Komponenten
- Klare Zeit- und Kostenvorteile

Online verfügbar



Mehr über
Industry Standard Projects:

www.rittal.de/Industry-Standard



Mehr über
Eplan Engineering Standards:

[www.eplan.com/
de-engineering-standard.html](http://www.eplan.com/de-engineering-standard.html)

Klimatisierung



Klimatisierungsart	Lüfter, Filterlüfter, Luft/Luft-Wärmetauscher	Kühlgeräte, Thermoelectric Cooler	
	Geräte für Kühlung mit Umgebungsluft sind hervorragend geeignet, um Wärmelasten besonders wirtschaftlich abzuführen. Voraussetzung hierfür ist eine relativ saubere Umgebungsluft mit einer Temperatur, die unter der gewünschten Schaltschrank-Innentemperatur liegt.	Mit Kühlgeräten wird die Schaltschrank-Innentemperatur auf konstantem Niveau gehalten, das unabhängig von der Umgebungstemperatur ist. Die Luftführung erfüllt individuelle Anforderungen. Durch zwei voneinander getrennte Kreisläufe dringt kein Staub in den Schrank ein.	
Luftleistung freiblasend m³/h	20 – 1160	–	
Spezifische Wärmeleistung W/K	17,5 – 90	–	
Gesamtkühlleistung W	–	80 – 5500	
Dauerheizleistung W	–	–	
Produkteigenschaften	Die neue Blue e+ Filterlüfter-Generation überzeugt durch ihre einfache Wartung. Er ist erhältlich in den Varianten AC/DC, EC und EMV. Vor allem der Einsatz des Filterlüfters mit EC-Technologie verschafft Ihnen dank seiner IoT-Fähigkeit einen erheblichen Zeit- und Kostenvorteil.	Mit der Blue e+ Kühlgeräteserie hat Rittal das effizienteste Kühlgerät der Welt auf dem Markt. Durch die serienmäßige Heat Pipe-Technologie und die drehzahlregulierten Komponenten lassen sich durchschnittlich 75 % Energie einsparen.	



	Luft/Wasser-Wärmetauscher, Chiller	Schaltschrank-Heizungen	Zubehör für Klimatisierung
	Effiziente Flüssigkeitskühlung kommt überall dort zum Einsatz, wo eine hohe Kältelast gefordert ist, wie z.B. in der Prozess- und Maschinenkühlung oder bei der Abführung von Verlustleistung aus Schaltschränken über Luft/Wasser-Wärmetauscher. Eine räumliche Trennung zwischen Kälteerzeugung und Prozesskühlung ist mit Flüssigkeitskühlung möglich.	Insbesondere bei Außenaufstellungen ist die Kondensatbildung eine besondere Gefahr für die Steuerungselektronik. Verschiedene Leistungsklassen sorgen dafür, dass immer die richtige Heizleistung zur Verfügung steht.	Optimal abgestimmte Komponenten passen die Klimatisierungskomponenten perfekt an die gewünschten Anforderungen an. Ob gezielte Luftführung, exakte Steuerung der Geräte oder passendes Verbrauchsmaterial.
	–	–	–
	–	–	–
	300 – 50.000	–	–
	–	10 – 800	–
	Mit der Blue e+ Chiller Generation lassen sich bis zu 70% Energie einsparen. Sie sorgt für eine effiziente Kühlung von Flüssigkeitsmedien mit hoher Regelgenauigkeit durch innovative DC-Inverter-Technologie.	Durch die innovative Profilgeometrie wird die Wärme gleichmäßig im Schaltschrank verteilt und Kältenester werden vermieden. Dank werkzeugloser Push-in-Anschlusstechnologie wird eine deutliche Beschleunigung des Verdrahtungsprozesses ermöglicht.	Mit dem innovativen Zubehör kann die Effizienz und Sicherheit der Klimatisierungskomponenten zusätzlich durch Monitoring, Regelung und individuelle Luftführung gesteigert werden.

Kältemittelumstellung – ganz einfach!



Rittal hat 2024 das komplette Kühlgeräte-Portfolio vom Kältemittel R134a auf R-513A umgestellt.* Die Bestellnummern der betroffenen Produkte ändern sich nicht.

Bereits installierte Kühlgeräte dürfen weiterhin mit R134a betrieben und gewartet werden.

Betroffene Produktgruppen:

- Blue e Kühlgeräte 0,3 – 4 kW
- Blue e+ Kühlgeräte 1,5 – 5,5 kW

Vorteil:

- Erfüllung der gesetzlichen Bestimmungen für Kältemittel in den USA ab 01.01.2025 für Kühlgeräte und ab 01.01.2026 für Chiller.

* Das komplette Chiller-Portfolio wird ebenfalls auf R-513A umgestellt. Die Umstellung wird im März 2025 final abgeschlossen sein.



Mehr über
Kältemittelumstellung:

www.rittal.de/F-Gase

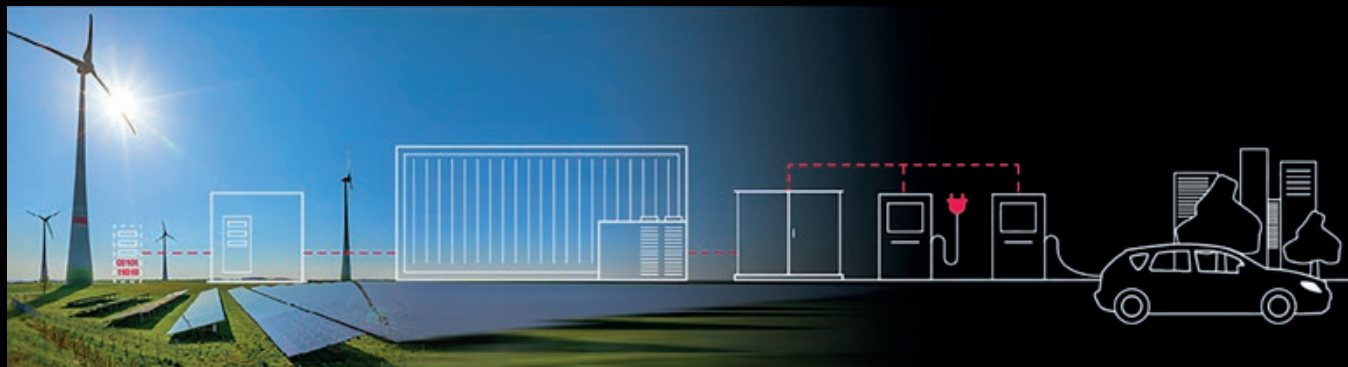
Erweiterungen im Chiller-Portfolio



- Leistungserweiterung: Blue e+ Chiller 1,5 kW und 7 kW komplementieren die Baureihe
- Höhere Effizienz in der Außenaufstellung mit Blue e+ Outdoor Chiller 4, 5,5 und 7 kW
- Blue e+ Hybrid IT-Chiller 7 kW mit integrierter Option „Outdoor“ und „Freikühlung“

Vorteile:

- Die Option „Outdoor“ garantiert optimalen Witterungsschutz, Schutzart IP 54 für die Elektronik und hohe Einsatzgrenzen. Die integrierte Heizung sorgt zudem für eine optimale Vortemperierung des Kühlmediums. Bei zusätzlicher Verwendung der Option „Freikühlung“ kann der CO₂-Footprint um bis zu 90 % reduziert werden.



Die benötigte Energie für die Energiewende haben unsere Chiller

Applikationen wie High Power Charging (HPC) für E-Fahrzeuge, Wasserstofftankstellen (Hydrogen Refueling Station) für Brennstoffzellenfahrzeuge oder Kühlsysteme für Batteriespeicher benötigen eine aktive Kühlung.

Diese Kühlung kann mit einem Chiller realisiert werden. Stattet man diesen Chiller noch mit einem Freikühler aus, lassen sich signifikante Energie- und CO₂-Einsparungen realisieren. Somit wird auch der benötigte Strombedarf für die Kühlung grün.

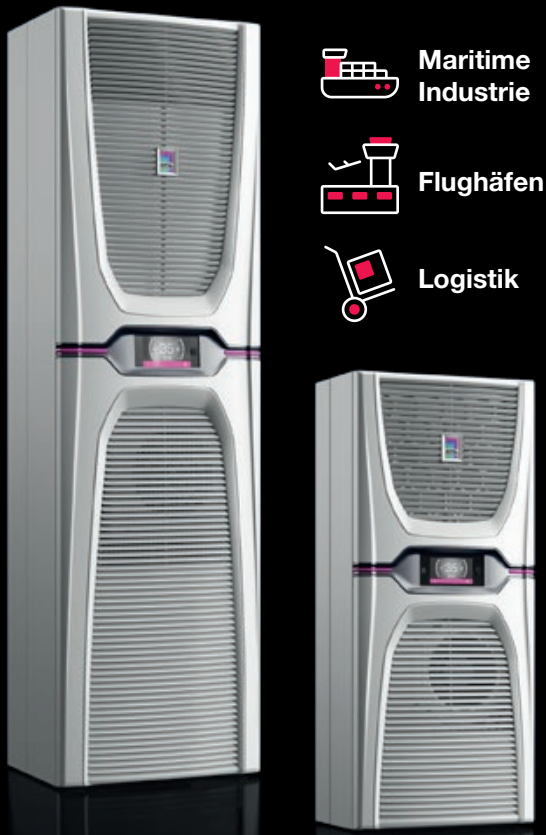
Sprechen Sie uns an.



Mehr über
die Blue e+ Chiller:

www.rittal.de/blueepluschiller

Blue e+ Dynamic



Kühlgeräte für maritime und dynamische Anwendungen

Diese Kühlgeräte-Serie wurde konzipiert für den Einsatz in dynamischen Anwendungen. Getestet nach DNV-CG-0339, daher besonders geeignet für den Einsatz auf Schiffen (z. B. Schaltschränke im Maschinenraum). Durch die besonders stabile mechanische Konstruktion sind die Kühlgeräte für alle Anwendungen geeignet, bei denen hohe Schwingungsbelastungen auf das Gerät einwirken, wie in Häfen (Krananlagen), der Logistik (Regalbediengeräte) oder an Flughäfen (Gepäckförderanlagen).

Verfügbarkeit: 1. Quartal 2025



Mehr über
Blue e+ Dynamic:

www.rittal.de/dynamic

LCP Rear Door CW



Die LCP Rear Door CW ist die perfekte Lösung um effizient Wärme aus IT-Racks abzuführen. Durch das modulare Konzept bestehend aus einem Passiv-, Aktiv- und Wassermodule kann die Wärme direkt vom Rack über das Medium Wasser aus dem Serverraum nach außen abgeführt werden.

Ihre Vorteile:

- Hoher Einsatz von indirekter „freier Kühlung“ dank Auslegung der Wärmetauscher bei 15 °C Wasser-vorlauftemperatur
- Geringe Bautiefe (180 mm) in der Leistungsklasse bis 30 kW
- Direkte Montage an VX IT und TS IT Racks (ohne Adapterrahmen)
- Unabhängig von vorhandener Klimatisierung einsetzbar und durch Module flexibel erweiterbar

Verfügbarkeit: 2. Quartal 2025

Direct Liquid Cooling (DLC) – modulare Plattform-Lösungen



Das Rittal Direct Liquid Cooling-Portfolio ist erhältlich als:

- Luftbasierte Lösung in Form eines Rücktürwärmetauschers (70 kW)
- Wasserbasierte CDU In-Rack-Lösung (bis 150 kW) und CDU In-Row-Lösung für sehr hohe Leistungsdichten bis zu 1 MW in Ihrem Rechenzentrum

Vorteile:

- Modulares Konzept für alle Einheiten
- Redundante Pumpeneinheiten und ausfallsicherer Modus für Pumpen
- Leckageüberwachung auf Komponentenbasis
- Sensoren und Controller im Betrieb austauschbar
- Pumpen und Filter der CDU In-Row im Betrieb austauschbar
- Modulares Verrohrungskonzept von der CDU bis hin zu kundenspezifischen Flüssigkeitsverteilschienen im Rack
- Stromversorgung über DC-Sammelschiene

Verfügbarkeit: 3. Quartal 2025



Mehr über
Direct Liquid Cooling:

www.rittal.de/dlc

IT-Infrastruktur



IT-Bereich	IT-Schranksysteme/-Gehäuse	IT-Power	
	Der VX IT ist die Lösung für alle Netzwerk- und Server-Anwendungen. Egal, ob es sich um einen Netzwerkverteiler oder um Server-Racks in einem Edge-, Colocation- oder Hyperscale-Data Center handelt. Er ist die ideale Plattform für alle Anforderungen in modernen IT-Infrastrukturen.	Setzen Sie auf innovative IT-Power-Konzepte für Energieverteilung und -absicherung für alle Anforderungen an Redundanz, Skalierbarkeit und Verfügbarkeit.	
Produktvarianten	Über 100 Schränke, 4 Verteilerrahmen und 48 Gehäuse schaffen eine Basis, die in der Branche einzigartig ist und für jede Anforderung eine passende Lösung bereithält.	Von der einfachen Steckdosenleiste über vernetzte Power Distribution Units (PDU) bis hin zur kompletten USV-Anlage stehen über 150 verschiedene Produkte für eine sichere Stromversorgung Ihrer IT zur Verfügung.	
Produkteigenschaften	Alle Schränke sind ab Lager oder mit kurzer Lieferzeit verfügbar. Dazu kommt eine hohe Belastbarkeit von bis zu 18.000 N und eine Schutzart bis IP 55, die auch den Einsatz in einer rauen Industrieumgebung zulässt.	Optimale Integration der Rack-PDUs durch Montage im Zero-U-Space sowie professionelles Monitoring durch Anbindung an gängige DCIM-Software (z. B. RiZone). Dabei können Spannung, Strom, Wirk- und Scheinleistung sowie der Leistungsfaktor direkt übermittelt werden.	



	IT-Cooling	IT-Monitoring	IT-Sicherheitslösungen	Modulare RZ-Lösungen
	Die Klimakonzepte von Rittal decken von der Kühlung eines einzelnen Racks bis zum kompletten Rechenzentrum alles ab. Dabei stehen Sicherheit und optimale Energie- und Kosteneffizienz im Zentrum der Betrachtung.	Monitoring ist aus der modernen IT-Landschaft nicht mehr wegzudenken. Es hat sich zu einem selbstverständlichen Bestandteil der physikalischen IT-Sicherheit etabliert, um moderne IT-Infrastrukturen sicher betreiben zu können.	Neben den Sicherheitsräumen bieten die Micro Data Center Level E optimalen Schutz gegen physische Bedrohungspotenziale. Modularität und Erweiterbarkeit bieten hohe Flexibilität und Investitionssicherheit.	Rittal bietet vordefinierte MDC Bundle-Lösungen für bis zu 4 IT-Racks und verschiedene Klimatisierungsvarianten an. Ergänzend gibt es vorkonfigurierte RiMatrix Data Center-Lösungen für Module mit mehr als 4 Racks.
	Bedarfsgerechte Kühlung ist die Basis für eine optimale Energieeffizienz im Rechenzentrum. 45 Geräte mit einer Kühlleistung von 3 bis 481 kW schaffen dafür die Voraussetzung.	Über 15 verschiedene Sensoren und Erweiterungen sorgen für ein 360°-Monitoring Ihrer kompletten IT-Infrastruktur.	Sowohl für die Sicherheitsräume als auch für die Micro Data Center Level E ermöglicht ein flexibles Baukastensystem die Konfiguration einer bedarfsorientierten Lösung.	Die vordefinierten RiMatrix Data Center-Module können jeweils bis zu 400 kW abdecken. Dabei können mehrere Module in einem Rechenzentrum zusammengeführt werden.
	Integrierte Klimakonzepte für Rack-, Reihen- und Raumklimatisierung sorgen für eine Minimierung der Betriebskosten und stellen einen energieeffizienten Betrieb über viele Jahre sicher.	Das Überwachungssystem CMC III setzt neue Maßstäbe in Bezug auf Konfiguration und Reduzierung der Systemkomplexität. Es kann über den integrierten CAN-Bus mit diversen Sensoren und Aktoren kommunizieren sowie in gängige DCIM-Systeme integriert werden.	Schutz vor Feuer, Rauchgasen, Wasser und Staub sowie Fremdzugriff. Stromversorgung, Kühlung, Monitoring, Brandmelde- und Löschtechnik komplettieren die Sicherheitshülle zum vollständigen Rechenzentrum.	Die vordefinierten Lösungen sind individuell anpassbar, um maximale Flexibilität und höchsten Kundennutzen bei minimalem Planungsaufwand zu garantieren.

Optimierte Kabelführung im Netzwerk-Rack



Der TX CableNet – die Lösung für Ihre Netzwerkinfrastruktur

- Multifunktionales Dach: Kabeleinführung über Bürstenleiste oder nachträgliches Einsetzen eines Lüfters
- Umfangreiches Zubehör: Kabelkäfig zur optimierten Kabelführung oder AX Komfortgriff für erhöhten Zugriffsschutz
- Belastbarkeit bis 500 kg
- Zerlegbare Varianten: Speziell geeignet für den Aufbau einer Netzwerkinfrastruktur auf engstem Raum

Verfügbarkeit: ab Lager



Mehr über
TX CableNet:

www.rittal.de/TX-CableNet

Mehr Flexibilität für TX



Bodenaufnahme für TX mit VX Kompatibilität

Mit der neuen Bodenaufnahme steht dem individuellen Ausbau des Bodenraums im TX CableNet und TX Colo nichts mehr im Weg!

Die Bodenaufnahme ermöglicht die Aufnahme von VX Bodenblech-Modulen im TX, wodurch nun nur noch VX Bodenbleche benötigt werden – egal, ob für TX oder VX. Somit kann beispielsweise das belüftete Bodenblech-Modul zur Unterstützung der passiven Schrankbelüftung oder das mehrteilige Bodenblech-Set mit Möglichkeit zur Kabeleinführung eingesetzt werden.

Verfügbarkeit: ab Lager



Zur Bestellseite für
die Bodenaufnahme:

www.rittal.de/Bodenaufnahme

OCP Türen-Set für OCP ORV3



Das neue OCP Türen-Set für das OCP ORV3 wurde speziell entwickelt, um eine höhere Sicherheit in Ihrem Rechenzentrum zu gewährleisten. Das Set besteht aus einer einteiligen, belüfteten Fronttür sowie aus einer asymmetrisch geteilten, belüfteten Rücktür.

- Erhöhter Zugriffsschutz: Türen inklusive Komfortgriff mit Druckknopf- und Sicherheits-Einsatz
- Zugänglichkeit: Optimaler Service-Zugriff durch asymmetrisch geteilte Rücktür

Verfügbarkeit: 2. Quartal 2025



Mehr über
OCP ORV3:

www.rittal.de/OCP-ORV3

AX IT Nano DC

Die platzsparende Lösung für IT-Infrastruktur

Das AX IT Nano DC eignet sich ideal als kleines Rechenzentrum für die platzsparende Integration Ihrer Netzwerk- und IT-Infrastruktur innerhalb der Fertigung – für die unmittelbare Verarbeitung hoher Datenmengen. Die vertikale Integration von Servern oder Switches wird durch den neuen ausschwenkbaren 19“-Einbaurahmen ermöglicht.



- Hohe Schutzart (bis IP 56): Basierend auf dem Industriestandard AX, optimal für den Einsatz in industriellen Umgebungen geeignet
- Klimatisierung: Belüftung über vormontierte Filterlüfter für sichere Klimatisierung der IT-Komponenten
- Optimale Kabelführung und Montage: Einfaches Handling und Kabelführung durch integrierten Schwenkrahmen
- Maximale Flexibilität: Als Wand- oder Standgehäuse einsetzbar in Kombination mit dem Rittal Systembaukasten des AX Kompakt-Schranks

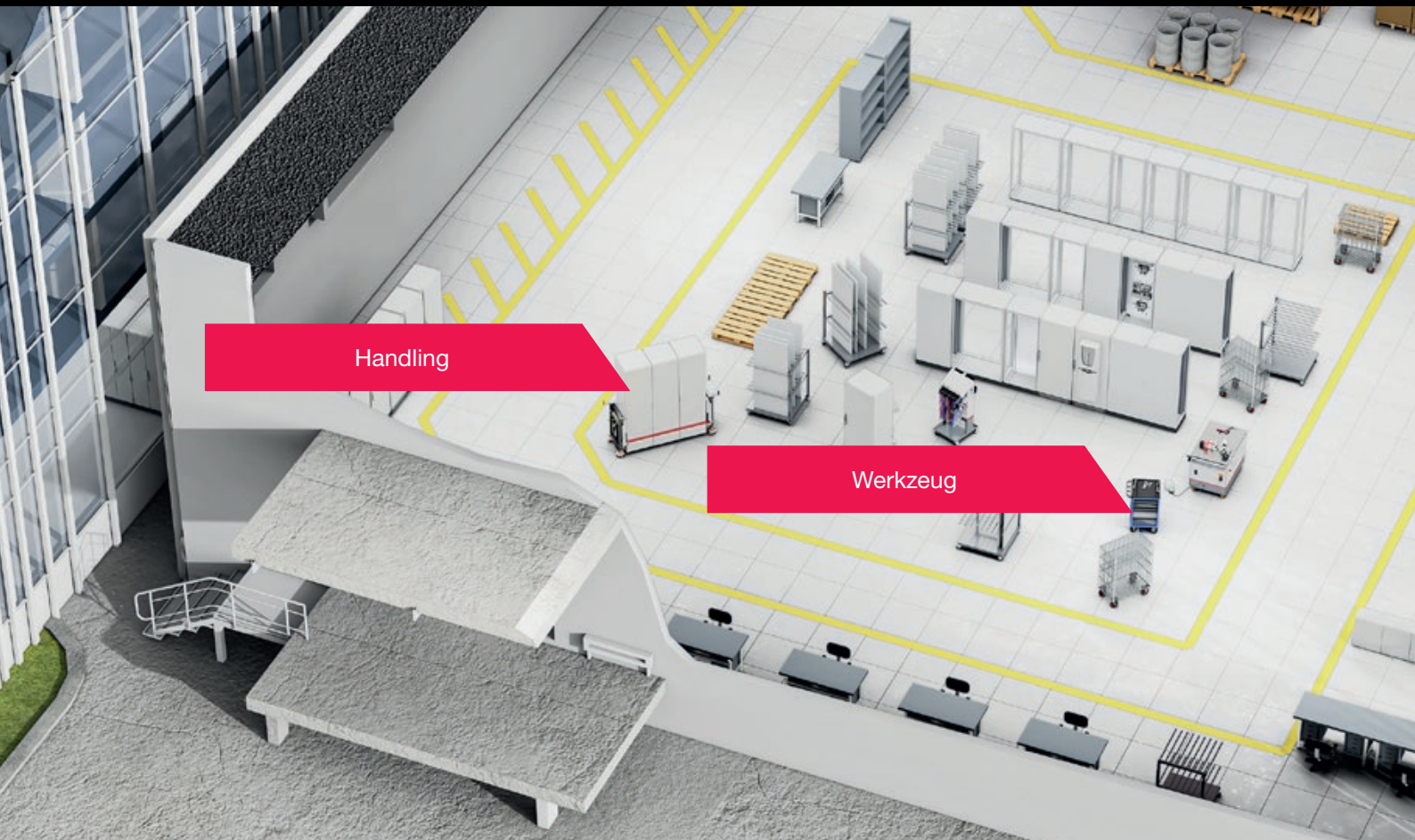
Verfügbarkeit: 3. Quartal 2025



Mehr über
AX IT Nano DC:

www.rittal.de/AXITNanoDC

Automatisierung mit RAS



Fräsbearbeitung



Laserbearbeitung



Stromschienen-
bearbeitung



Komponenten-
zuschnitt

Damit Sie Schritt für Schritt sicher weiterkommen

Die Lösungen von Rittal Automation Systems decken viele Einzelprozesse und das gesamte Fertigungsspektrum ab – von manuellen Werkzeugen bis zu vollautomatisierten Bearbeitungsmaschinen.

- **Unsere Maschinen** für die mechanische Metallbearbeitung arbeiten schnell, präzise und hocheffizient.
- Mit **automatisierten Lösungen** zur Drahtkonfektionierung realisieren wir enorme Effizienzvorteile.
- **Ergonomische Handling-Tools** optimieren die Abläufe im Werkstattprozess.
- **Wir bieten individuelle Beratung** und passgenaue Lösungen für jeden Ausbauschritt Ihrer Automatisierung.
- Die **Profi-Handwerkzeuge** ermöglichen ermüdungsfreies Arbeiten.



Mechanische Bearbeitung

Drahtkonfektionierung

Verdrahtung



Bestückung



Drahtkonfektionierung



Verdrahtung



Handling



Handwerkzeuge

Rittal Automation Systems –

Der beste Weg, um Prozesse und Abläufe im Schaltanlagen- und Steuerungsbau zu automatisieren und zu optimieren.



Mehr
Information:

www.rittal.de/ras

Cutting Terminal CT



Technische Änderungen vorbehalten.

Komfortabel auf Länge gebracht bei reduziertem Verschnitt

Mit den neuen Zuschnitt-Centern Cutting Terminal CT M und Cutting Terminal CT H lassen sich Verdrahtungskanäle, Kabelkanaldeckel und Tragschienen maßgenau zuschneiden. Die integrierten manuellen Zuschnittwerkzeuge ermöglichen ein bedienerfreundliches, einfaches und gratfreies Ablängen.

Die Produktausführung Cutting Terminal CT H ermöglicht dabei einen hydraulisch unterstützten Zuschnitt von Tragschienen.

Die Datenbereitstellung aus dem Engineering und der automatisierte Anschlag des Cutting Terminals unterstützen den Prozess in der Werkstatt und sorgen für eine Verschnittoptimierung auch über mehrere Projekte. Durch die vollständige Vernetzung und Datendurchgängigkeit vom Engineering bis in die Fertigungsprozesse wird eine ganzheitliche und prozessübergreifende Produktlösung geboten.

Darüber hinaus bietet das Auftragsmanagement-Tool RiPanel Processing Center eine effiziente Lösung zur Verwaltung von Produktions- und Maschinenaufträgen. Dies garantiert eine zuverlässige Fertigungskontrolle und Planungssicherheit.

Durch das integrierte Bauteil-Labeling wird das anschließende Kommissionieren und Platzieren der gefertigten Schienen und Kanäle auf die Montageplatte

unterstützt. Im weiteren Prozess kann durch die Nutzung des QR-Codes auf dem Etikett mit Eplan Smart Mounting die Platzierung des zuvor abgelängten Bauteils visualisiert werden.

Weitere Nutzen:

- Schnelles, exaktes und zuverlässiges Arbeiten
- Verschnittkostenoptimierung über mehrere Projekte möglich
- Moderner Touch-Screen
- Als Zusatzfunktion können auch Rund-, Lang- und Quperlöcher in Tragschienen gestanzt werden.
- Fünf DIN-Schienengrößen in einer Kulisserie mit den Maßen 35 x 7,5 mm, 35 x 15 mm, 15 x 5,5 mm sowie Kupfer-Erdungsschienen mit den Maßen 10 x 3 mm und C-Profile 34 x 15 mm. Ebenfalls möglich ist das Ablängen von G-Profilen nach EN 60715.
- Maße bearbeitbarer Verdrahtungskanäle: Breite 15 – 125 mm und Höhe max. 100 mm

Verfügbarkeit: bestellbar ab 2. Quartal 2025



Mehr über die neuen Automatisierungslösungen:

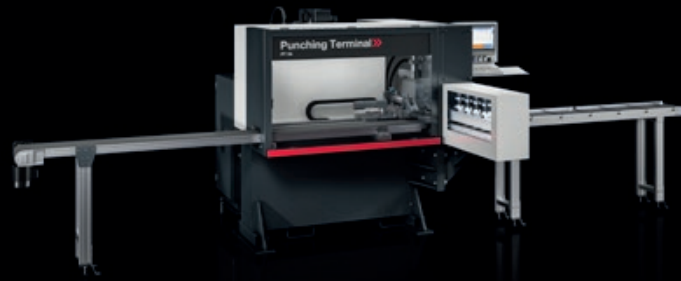
www.rittal.de/Cutting-Terminal

Punching Terminal PT S4

Prozesssichere Bearbeitung mit moderner, intuitiver Bedienung

Das Punching Terminal PT S4 eignet sich hervorragend für den Einstieg in die automatisierte Stromschienenbearbeitung. Mit dieser Produktlösung lassen sich, durch die Aufnahme von bis zu 4 Werkzeugen mit Schnellwechsel-Funktion, Flachmaterialien schnell und exakt stanzen sowie ablängen.

Dank der starken Werkzeugfedern und den daraus resultierenden hohen Rückzugskräften können selbst dicke Kupferschienen äußerst sauber gestanzt werden, sodass keine Nachbearbeitung erforderlich ist.



Die durchgängige Datenkommunikation über Ethernet gewährleistet eine professionelle Maschinenüberwachung und Produktionsanalyse zur Steigerung der Produktionseffizienz.

Weitere Nutzen:

- Kompakte Bauweise
- Bearbeitung von Kupfer- und (auf Anfrage) Aluminium-Stromschienen
- Schienengrößen von 15 mm bis 127 mm Breite und 3 mm bis 16 mm Dicke

Verfügbarkeit: bestellbar ab 1. Quartal 2025



Mehr über die neuen
Automatisierungslösungen:

www.rittal.de/Punching-Terminal

Technische Änderungen vorbehalten.

Bending Terminal BT 20E

Zukunftweisend durch energiesparenden Antrieb

Mit der neuen elektrischen Biegemaschine für die Stromschienenbearbeitung sind verschiedenste Biegearten wie Etagenbiegen, Flachbiegen, Hochkantbiegen, geschlossene Formen und U-Biegungen möglich.



Das Bending Terminal BT 20E ist durch seinen elektrischen Antrieb besonders leise, wartungsarm und effizient. Das spezielle Stecksystem ermöglicht einen bedienerfreundlichen Werkzeugwechsel, schnelle Rüstzeiten und höchst präzise Biegeergebnisse.

In Abhängigkeit zur Biegeart können Flachmaterialien von bis zu 160 mm Breite und bis zu 20 mm Dicke bearbeitet werden. Die Biegekraft beträgt max. 240 kN und die Biegegenauigkeit 0,2°.

Verfügbarkeit: bestellbar ab 3. Quartal 2025

Technische Änderungen vorbehalten.

Service im Überblick

Nachhaltigkeit und Energieeffizienz gehören zu den größten Herausforderungen für Industrieunternehmen. Bei dieser Aufgabe gilt es, genau hinzuschauen: von kleinen Verbrauchern bis hin zu den großen Maschinen in der Produktion.

Die Anforderungen an die Anlagenverfügbarkeit steigen genauso wie der Kosten- und Ressourcendruck. Umso wichtiger ist es deshalb, die eigene Produktion durch stetige Modernisierung und Wartung in optimalem Zustand zu halten. Der Rittal Service unterstützt Sie dabei mit einem ganzheitlichen Angebot aus einer Hand, kurzen Reaktionszeiten und qualifizierten Service-Technikern mit umfassendem Produkt- und Systemwissen.

Globales Servicenetzwerk



Egal, wo sich Ihre Anlage befindet, wir sind für Sie da.

Mit unserem weltweiten Service-Netzwerk setzen wir auf kontinuierliche Qualität. Unsere lokalen Experten unterstützen Sie immer – bei kleinen Problemen schnell und einfach mit unserer Service-Hotline oder vor Ort bei der Reparatur, der regelmäßigen Wartung sowie beim Tausch von Geräten.

- Alles aus einer Hand
- Kompetenz des Herstellers
- Immer in Ihrer Nähe



Mehr über
Rittal Services:

www.rittal.de/Service



Original-Ersatzteile

Schnell und zuverlässig das passende Ersatzteil finden? Ganz einfach dank der hohen Ersatzteilverfügbarkeit von mehr als 2.000 verschiedenen Produkten und der einfachen Bestellung über den Online Shop.

- Schnelle Störbeseitigung durch optimale Ersatzteilverfügbarkeit
- Original-Ersatzteile vom Hersteller
- Einfache und bequeme Suche über den Ersatzteelfinder sowie die Rittal Scan & Service App

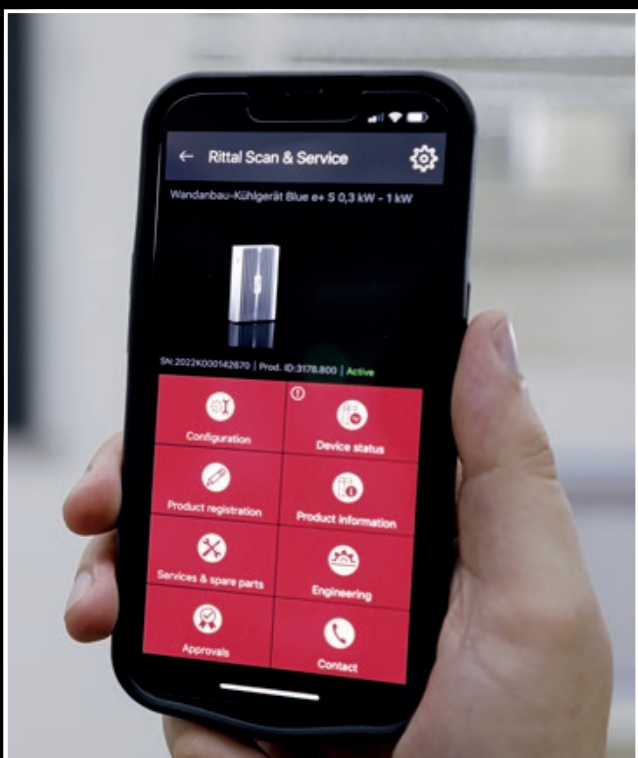


Serviceverträge

Sie wollen Planbarkeit bei Ihrer Wartung und den Kosten? Mit den Rittal Serviceverträgen können Sie den Umfang der Serviceleistungen an Ihre Anforderungen anpassen und aus verschiedenen Leistungspaketen wählen.

- Minimierte Ausfallzeiten dank garantierter Reaktionszeiten
- Planbares Servicebudget
- Entlastung im täglichen Betrieb

Scan & Service App



Kühlgeräte schnell und einfach konfigurieren? Über den QR-Code auf dem Typenschild können Sie Produktinformationen zu jedem Rittal Produkt abrufen. Der NFC-Scan ermöglicht einen Überblick über den Status Ihrer Geräte und erleichtert die Konfiguration. Kein Problem mit der Scan & Service App.

- Zeit sparen und Einstellungen auf weitere Kühlgeräte übertragen
- Kontakt zu Rittal rund um die Uhr
- Einfache Zubehör- und Ersatzteilanfrage

Registrieren Sie jetzt Ihr Produkt in der App und erhalten Sie eine Garantieverlängerung.



Hier gehts zum Download:
App Store

Rittal Effizienz-Beratung

Bestandsaufnahme

Identifizierung des
IST-Zustandes vor Ort



Kalkulation

+ Energieeinsparung
+ CO₂-Reduzierung
+ Amortisationszeit



Förderung

Unterstützung bei der
Beantragung von
staatlichen Fördermitteln



Werterhalt und regelmäßige Wartung

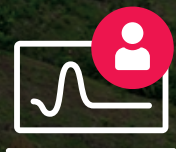
Für einen sicheren und
effizienten Betrieb



Effizienz- und Service-Check

Ist Ihr Kühlgerät noch effizient und up-to-date? Wir prüfen es für Sie mit dem Rittal Effizienz- und Service-Check! Wir erfassen vor Ort die Daten und den Allgemein- und Wartungszustand Ihrer Geräte. Mit unseren Energieanalysen zeigen wir Ihnen, wie viel Sie sparen können – für die Umwelt und für Ihren Geldbeutel.

- Übersicht über den aktuellen Status Ihrer Geräte
- Darstellung von Energieverbrauch und -kosten sowie möglichen Einsparungen
- Konkrete Ansätze für Energieaudits nach ISO 50001



Dokumentation

- + Installierte Geräte
- + Gerätealter
- + Wartungszustand



Vergleichsteststellung (optional)

Nachweis der Einsparungen
direkt vor Ort



Durchführung der Modernisierung

- + Demontage der Altgeräte
- + Installation der neuen Geräte
- + Entsorgung der Altgeräte



Mehr über
Rittal Effizienz-Beratung:

www.rittal.de/Effizienzanalysen

EPLAN

efficient engineering.



Messe verpasst?

Macht nichts.

Ob Automatisierung mit RAS, die zerlegbare Variante des TX CableNet oder die brandneue berührungsgeschützte 60 mm-System-Plattform für Stromverteilung „RiLineX“, wir haben unsere Messe-Highlights kurz und bündig für Sie zusammengefasst.



Einfach QR-Code scannen und nach dem Messeende Film genießen. Viel Spaß!

www.rittal.de/Highlights-HM25

Hier finden Sie die Kontaktdaten zu allen Rittal Gesellschaften weltweit.



www.rittal.com/contact

Ihr Kontakt zu Eplan.



<https://www.eplan.de/unternehmen/kontakt>

FRIEDHELM LOH GROUP



XWWW00275DE2503