

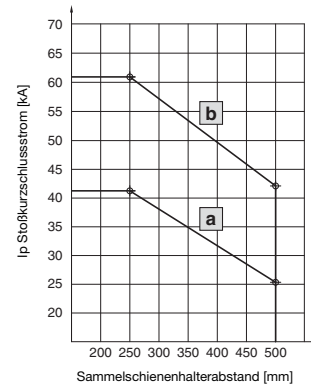
Stromverteilung

Sammelschienen CUPONAL

Kurzschlussfestigkeitsdiagramm

Sammelschienen CUPONAL mm	Bemessungsstrom ¹⁾ A	Sammelschienenhalter	Kennlinie
20 x 5	235	SV 9340.000/.050	a
20 x 10	363	SV 9340.000/.050	a
30 x 5	328	SV 9340.000/.050	b
30 x 10	493	SV 9340.000/.050	b

¹⁾ Strombelastbarkeit bei 65°C Schienentemperatur und 35°C Umgebungstemperatur, Korrekturfaktordiagramm nach DIN 43 671



Verarbeitungshinweise

Auf Grund der von Sammelschienen E-Cu abweichenden Materialeigenschaften ergeben sich für die Sammelschienen CUPONAL SV 3582.020, SV 3584.020, SV 3585.020, SV 3586.020 folgende Verarbeitungshinweise:

Sägen

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit 50 – 90 m/min

Bohren

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit 50 m/min,
Schneidwinkel 135° – 140°

Stanzen

Vergleichbar zu Kupfer-Sammelschienen

Biegen

Die Biegeradien sind gemäß nachstehender Tabelle bei CUPONAL etwas größer als bei Kupfer

Biegeradien				
Schienenstärke d mm	Schienenbreite mm	< = 90°	90° – 120°	> 120°
5	20 – 60	1d	2d	4d
10	20 – 120	2d	3d	4d

Materialmerkmale

Fließverhalten

Das Fließverhalten von CUPONAL liegt zwischen dem von Kupfer und Aluminium. In Verbindung mit der großflächigen Kontaktierung von RiLine Komponenten konnte kein von Kupfer abweichendes Fließverhalten festgestellt werden.

Drehmomente

Komponenten und Systemverbindungen werden gemäß den Vorgaben RiLine für Kupfer angezogen. Für Schraubverbindung sind die Drehmomente in Anlehnung an DIN 43 673 zu wählen.

Anwendungseinschränkungen

Nicht geeignet für den Einsatz in Anwendungen mit Betauung sowie in korrosiver Umgebung.