

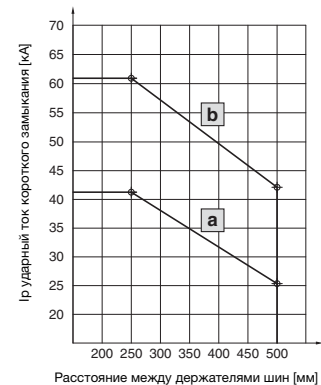
Электрораспределение

Шины CUPONAL

Диаграмма устойчивости к короткому замыканию

Шины CUPONAL мм	Номинальный ток ¹⁾ А	держателей шин	Характеристика
20 x 5	235	SV 9340.000/.050	a
20 x 10	363	SV 9340.000/.050	a
30 x 5	328	SV 9340.000/.050	b
30 x 10	493	SV 9340.000/.050	b

¹⁾ Допустимая токовая нагрузка при температуре шины 65 °С и температуре окружающей среды 35 °С, диаграмма корректировочного коэффициента согл. DIN 43 671



Указания по обработке

По причине отличий в свойствах материалов от шин E-Cu, для шин CUPONAL SV 3582.020, SV 3584.020, SV 3585.020, SV 3586.020 действуют следующие указания по обработке:

Резка

Рекомендуемая скорость резки 50 – 90 м/мин

Сверление:

Рекомендуемая скорость резки 50 м/мин, угол резки 135° – 140°

Рубка

Аналогично медным шинам

Гибка

Радиусы изгиба согласно следующей таблице для CUPONAL несколько больше, чем для меди

Радиусы изгиба				
Толщина шин d мм	Ширина шины мм	< = 90°	90° – 120°	> 120°
5	20 – 60	1d	2d	4d
10	20 – 120	2d	3d	4d

Свойства материала

Текучесть

Показатель текучности CUPONAL находится между медью и алюминием. В сочетании с большой площадью контактирования компонентов RiLine, отличий с медью по текучности установлено не было

Моменты затяжки

Компоненты и элементы системы подвергаются моментам затяжки согласно данным RiLine для меди. Для винтовых соединений моменты затяжки выбираются в соответствии с DIN 43 673.

Ограничения по применению

Не подходят для применения в областях с конденсацией и коррозионной среде.