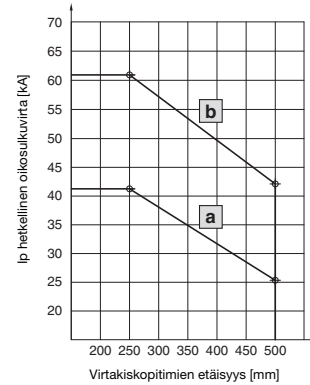


## Virtakiskot CUPONAL

### Oikosulkukestoisuus

Virtakiskot CUPONAL mm	Nimellisvirta <sup>1)</sup> A	Virtakiskopidin	Ominaiskäyrä
20 x 5	235	SV 9340.000/.050	<b>a</b>
20 x 10	363	SV 9340.000/.050	<b>a</b>
30 x 5	328	SV 9340.000/.050	<b>b</b>
30 x 10	493	SV 9340.000/.050	<b>b</b>

<sup>1)</sup> Kuormitettavus kiskolämpötilan ollessa 65°C ja ympäristön lämpötilan ollessa 35 °C, korjaustekijädiagrammi DIN 43 671:n mukaan



### Muokkausohje

E-Cu-virtakiskoista poikkeavien materiaaliominaisuuksien vuoksi annamme virtakiskoille CUPONAL SV 3582.020, SV 3584.020, SV 3585.020, SV 3586.020 seuraavat muokkausvinkit:

#### Sahaus

Suositteltu leikkuunopeus 50–90 m/min

#### Poraus

Suositteltu leikkuunopeus 50 m/min, leikkuukulma 135°–140°

#### Stanssaus

Verrattavissa kuparivirtakiskoihin

#### Taivutus

Taivutussäteet ovat alla olevan taulukon mukaisesti hiukan suurempia CUPONAL-kiskoilla kuin kuparikiskoilla

Taivutussäteet				
Kiskon paksuus d mm	Kiskon leveys mm	< = 90°	90°–120°	> 120°
5	20 – 60	1d	2d	4d
10	20 – 120	2d	3d	4d

### Materiaalin ominaisuudet

#### Hitsauskäyttäytyminen

CUPONALin hitsauskäyttäytyminen on kuparin ja alumiinin välissä. Suuripintaessa yhteydessä RiLine-komponentteihin ei voitu määrittää kuparista poikkeavaa hitsauskäyttäytymistä.

#### Vääntömomentit

Komponentit ja järjestelmäliitännät suoritetaan kuparin RiLine-ohjeiden mukaisesti. Ruuviliitoksille vääntömomentit valitaan DIN 43 673 mukaan.

#### Käyttörajoitukset

Ei sovi käytettäväksi upotuksessa eikä korrosiivisessa ympäristössä.