

# Distribuzione di corrente

## Sbarre lamellari in rame



### Grafico di tenuta al corto circuito secondo IEC

Struttura <sup>1)</sup> mm	$I_n$ a 70 K <sup>2)</sup>	$I_n$ a 50 K <sup>2)</sup>	$I_n$ a 30 K <sup>2)</sup>	Curva caratteristica (tenuta al corto circuito)	Tipo di montaggio	N. d'ord. SV
6 x 9 x 0,8	285 A	240 A	180 A	–	–	3565.005
6 x 15,5 x 0,8	415 A	350 A	265 A	<b>a</b>	1	3568.005
10 x 15,5 x 0,8	575 A	480 A	365 A	<b>a</b>	1	3569.005
5 x 20 x 1	525 A	435 A	330 A	<b>a</b>	1	3570.005
5 x 24 x 1	605 A	510 A	385 A	<b>a</b>	1	3571.005
10 x 24 x 1	920 A	770 A	585 A	<b>b</b>	1	3572.005
5 x 32 x 1	770 A	645 A	485 A	<b>b</b>	2/3	3573.005
10 x 32 x 1	1155 A	965 A	730 A	<b>c</b>	2/3	3574.005
5 x 40 x 1	930 A	780 A	590 A	<b>b</b>	2/3	3575.005
10 x 40 x 1	1370 A	1145 A	865 A	<b>c</b>	2/3	3576.005
5 x 50 x 1	1125 A	940 A	710 A	<b>b</b>	2/3	3577.005
10 x 50 x 1	1635 A	1365 A	1030 A	<b>c</b>	2/3	3578.005
10 x 63 x 1	1950 A	1610 A	1230 A	<b>d</b>	2/3	3579.005

<sup>1)</sup> Quantità x larghezza x spessore delle lamelle

<sup>2)</sup> Dalla somma della temperatura ambiente e dell'aumento di temperatura si ottiene la temperatura di conduzione della sbarra lamellare in rame piatto.

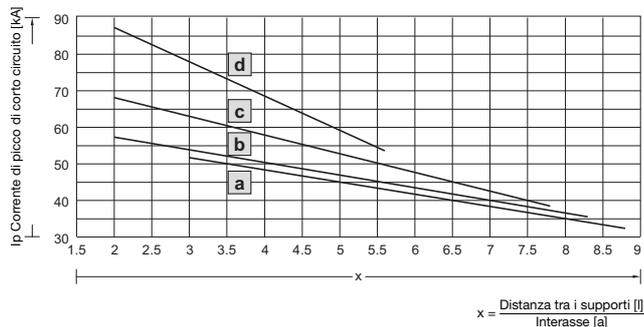
#### Esempio:

SV 3565.005 alimentata a 180 A, vale a dire che la temperatura aumenta di 30 K. Con una temperatura ambiente di 35°C si ottiene la temperatura di conduzione della sbarra di 35°C + 30 K = 65°C

Riferimento normativo della prova:  
VDE 0660 parte 500/IEC 60 439-1.  
Prova effettuata:  
tenuta dinamica al corto circuito  
secondo IEC 60 439-1

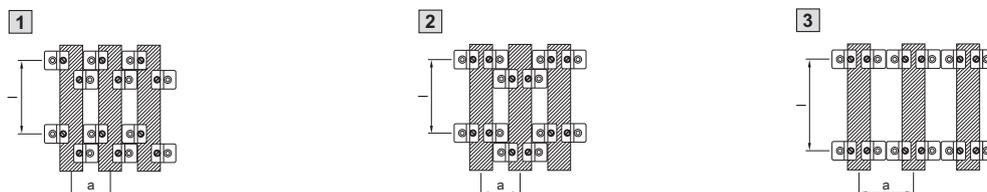
I valori relativi alla distanza fra i supporti (l) e l'interasse (a) devono rimanere entro i limiti min./max. indicati.

Tramite il rapporto l/a è possibile calcolare, utilizzando le curve a,b,c,d, il valore di picco  $I_p$  della corrente di corto circuito per i singoli casi. Attenersi al tipo di montaggio indicato.

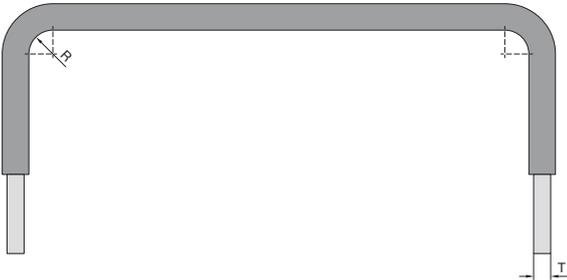
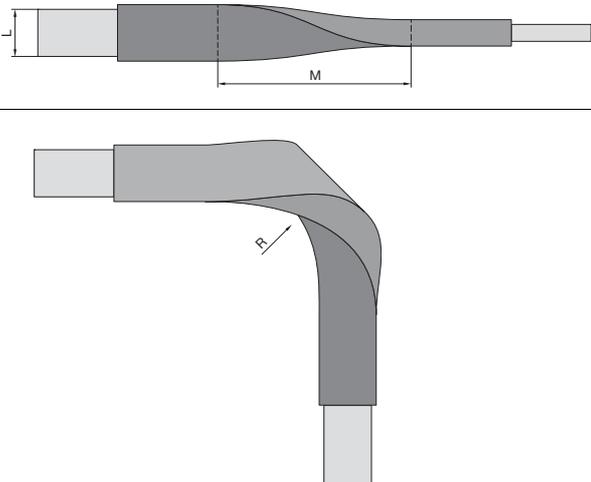


Curva caratteristica	Distanza tra i supporti (l) mm		Interasse (a) mm	
	min.	max.	min.	max.
<b>a</b>	150	300	34	60
<b>b</b>	150	350	42	85
<b>c</b>	200	400	51	85
<b>d</b>	200	450	81	100

Tipo di montaggio con supporto universale SV 3079.000



### Istruzioni di applicazione

<p><b>Curvatura</b></p>	 <p><b>R = T</b>  R = raggio della curva  T = spessore lamelle</p>
<p><b>Torsione</b></p>	 <p><b>M = 2 x L</b>  M = lunghezza della curva  L = larghezza lamelle</p> <p><b>R = T</b>  R = raggio della curva  T = spessore lamelle</p>
<p><b>Foratura</b></p>	<p>Eseguire la foratura o la fustellatura con la massima attenzione. Utilizzare un calibro apposito per la foratura. Tali calibri speciali sono comunemente disponibili sul mercato. Non utilizzare prodotti lubrificanti o refrigeranti.</p> <p><b>Nota:</b>  Durante la foratura assicurarsi che le lamelle siano ben fissate l'una all'altra, per evitare che le superfici di contatto si deformino.</p>
<p><b>Fustellatura</b></p>	<p>Eseguire la fustellatura utilizzando le matrici e gli stampi adeguati per la lavorazione del rame. La fustellatura permette di creare facilmente una superficie di contatto liscia.</p> <p><b>Nota:</b>  Durante la fustellatura assicurarsi che le lamelle siano ben fissate l'una all'altra, per evitare che le superfici di contatto si deformino.</p>