

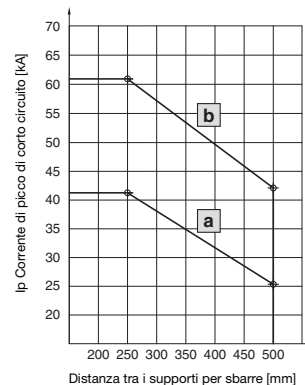
Distribuzione di corrente

Sbarre di distribuzione CUPONAL

Diagramma di tenuta al corto circuito

Sbarre CUPONAL mm	Corrente nominale ¹⁾ A	Supporti per sbarre	Curva caratteristica
20 x 5	235	SV 9340.000/.050	a
20 x 10	363	SV 9340.000/.050	a
30 x 5	328	SV 9340.000/.050	b
30 x 10	493	SV 9340.000/.050	b

¹⁾ Portata di corrente con temperatura sbarre di 65°C e temperatura ambiente di 35°C, grafico del fattore di correzione secondo DIN 43 671



Istruzioni di applicazione

A causa delle diverse caratteristiche del materiale delle sbarre in rame elettrolitico, per le sbarre CUPONAL SV 3582.020, SV 3584.020, SV 3585.020, SV 3586.020 valgono le seguenti istruzioni di lavorazione:

Segatura

Velocità di taglio consigliata di 50-90 m/min

Foratura

Velocità di taglio consigliata di 50 m/min, angolo di taglio 135°-140°

Fustellatura

Come per le sbarre di distribuzione in rame

Curvatura

I raggi di curvatura per le sbarre CUPONAL devono essere leggermente più ampi rispetto a quelli previsti per le sbarre in rame, come indicato nella tabella accanto

Raggi di curvatura				
Spessore sbarre d mm	Larghezza sbarre mm	< = 90°	90° - 120°	> 120°
5	20 - 60	1d	2d	4d
10	20 - 120	2d	3d	4d

Caratteristiche del materiale

Proprietà di flusso

Le proprietà di flusso del CUPONAL si attestano tra quelle del rame e quelle dell'alluminio. In caso di contatto tra superfici di grandi dimensioni dei componenti RiLine, non è stato osservato alcun comportamento fuori dalla norma.

Coppie di serraggio

Per quanto riguarda il serraggio dei componenti e dei raccordi del sistema, valgono le indicazioni RiLine previste per il rame. Per i collegamenti a vite, fare riferimento alle coppie di serraggio secondo DIN 43 673.

Limitazioni d'uso

Non adatto all'utilizzo in presenza di condensazione o in ambienti corrosivi.