

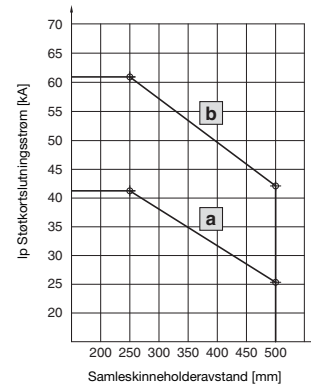
Strømfordeling

Samleskinner CUPONAL

Kortslutningsdiagram

Samleskinner CUPONAL mm	Merkestrøm ¹⁾ A	Samleskinneholder	Karakteristikk
20 x 5	235	SV 9340.000/.050	a
20 x 10	363	SV 9340.000/.050	a
30 x 5	328	SV 9340.000/.050	b
30 x 10	493	SV 9340.000/.050	b

¹⁾ Strømbelastning ved 65 °C skinnetemperatur og 35 °C omgivelsestemperatur, korrekturfaktordiagram iht. DIN 43 671



Bearbeidingsanvisninger

På grunn av materialegenskapene som avviker fra samleskinnene E-Cu fører samleskinnene CUPONAL SV 3582.020, SV 3584.020, SV 3585.020, SV 3586.020 til følgende bearbeidingsanvisninger:

Saging

Anbefalt gjennomsnittshastighet 50 – 90 m/min

Boring

Anbefalt gjennomsnittshastighet 50 m/min, skjærevinkel 135° – 140°

Stansing

Kan sammenlignes med kobber-samleskinner

Bøying

Ifølge den følgende tabellen hos CUPONAL er bøyeradiusene litt større enn hos kobber

Bøyeradiuser				
Skinnetykkelse d mm	Skinnbredde mm	< = 90°	90° – 120°	> 120°
5	20 – 60	1d	2d	4d
10	20 – 120	2d	3d	4d

Materialegenskaper

Strømning

Strømningen fra CUPONAL ligger mellom den til kobber og aluminium. I forbindelse med den omfattende kontakten til RiLine-komponenter kunne det ikke fastslås noen strømning som avviker fra kobber.

Dreiemomenter

Komponenter og systemforbindelser trekkes til iht. spesifikasjonene RiLine for kobber. For skrueforbindelse velges dreiemomentene iht. DIN 43 673.

Bruksbegrensninger

Ikke egnet for bruk i anvendelser med kondens og i korroderende omgivelser.