

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



Монтажный стол 200 EN

Assembly frame 200 EN

Établi de montage 200 EN

4050.200

Руководство по монтажу и эксплуатации

Assembly and operating instructions

Notice de montage et d'emploi



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



Комплект поставки/Scope of supply/Composition de la livraison

	Количество (штук) Qty (pieces) Quantités (pièces)	Наименование Designation Désignation	
	2	Подкладная шайба Washer Rondelle	Ø 5,3 мм
	2	Стопорная гайка Stop nut Ecrou-frein	M5
	2	Болт с канавкой BEG bolt Goujon à gorge	Ø 10 мм
	1	Кольцо для болта с канавкой KL retainer for BEG bolt Circlip pour goujon à gorge	
	2	Фиксирующий болт с комплектующими Locking bolt with accessories Boulon d'arrêt avec accessoires	
	2	Винт с рифленой головкой Knurled screw Vis moletée	M10 x 30
	4		M8 x 16
	1	Пружинный элемент Spring pin Goupille à ressort	
	4	Зажимной рычаг Clamping lever Levier de blocage	
	25	Заглушки Protective caps Bouchons de protection	50 x 50 мм
	4	Скользящая гайка Sliding block Coulisseau	
	4	Ролики с фиксатором Lockable castors Roulettes orientables avec frein	
	2	Адаптерная пластина Adaptor plate Plaque d'adaptation	
	2	Адаптерная пластина Adaptor plate Plaque d'adaptation	
	1	Войлочная лента Felt tape Bande de feutre	7 мм
	1	Электрический подъемный цилиндр Linear actuator Vérin de levage électrique	
	1	Контроллер аккумулятора для 2 осей Power pack controller for 2 axes Contrôleur de batterie pour 2 axes	
	1	Штекер для зарядного устройства Plug for charging station Fiche pour poste de chargement	
	1	Зарядное устройство для аккумулятора Charging station for power pack Poste de charge pour batterie	
	1	Ручной блок управления Manual control unit Commande manuelle	
	1	Смазка Grease Graisse	
	1	Шестигранный ключ Allen key Clé 6 pans	5 мм
	1		6 мм
	1	Гаечный ключ Open-end spanner Clé à fourche	13/10 мм



RU EN F

Специальные меры безопасности/Special safety instructions/ Consignes de sécurité particulières

RU



**Обратите внимание на
помеченный данным симво-
лом текст для защиты Вас и
монтажного стола 200 EN!**

- Не допускается превышение максимально допустимой нагрузки 200 кг.
- Во время использованию лицам не допускается сидеть или стоять на монтажном столе.
- Убедитесь, что монтажный стол под нагрузки зафиксирован от непреднамеренного перемещения.
- Убедитесь, что нагрузка равномерно распространена по всей рабочей поверхности монтажного стола.
- Монтажный стол предназначен для ровной, жесткой поверхности и не предназначен для наклонной или неровной поверхности.
- Загрузку и разгрузку следует производить только в горизонтальном положении.
- Монтажный стол предназначен для закрытых помещений и не предназначен для работы вне помещений.
- Монтажный стол 200 EN не предназначен для применения
 - в среде, где возможно появление легковоспламеняющихся или взрывоопасных газов и паров,
 - детьми или физически слабыми людьми,
 - в непосредственной близости от детей.
- Режим работы монтажного стола 200 EN = попеременная работа 2 мин./18 мин., т. е. макс. 2 минуты под номинальной нагрузкой, затем необходим перерыв 18 минут. В противном случае возможен выход из строя!
- Степень защиты IP54 соблюдается только тогда, когда аккумуляторный блок "ACCU AC 4.5" правильно соединен с блоком управления "CONTROL AC 4.5", см. страницу 16.

EN



**For your own safety, and to
protect the assembly frame
200 EN, pay particular attention
to all text passages marked with
this symbol!**

- The prescribed maximum load of 200 kg must not be exceeded.
- Never allow anyone to sit or stand on the assembly frame while in use.
- Ensure that the loaded assembly frame is secured against unintentional rolling.
- Ensure that the load is evenly distributed over the entire work surface of the assembly frame.
- The assembly frame is designed for flat, solid subsurfaces, and is therefore unsuitable for use on sloping, uneven ground.
- The assembly frame must only be loaded and unloaded in a horizontal position.
- The assembly frame is designed for indoor use, and should not be used outdoors.
- The assembly frame 200 EN is not intended for use
 - in an environment where flammable or explosive gases or vapours are likely to occur,
 - by children or the infirm,
 - in the immediate vicinity of children.
- Assembly frame 200 EN operating mode = intermittent operation AB 2 min./18 min. In other words, it may be operated at its rated load for a maximum of 2 minutes, followed by a pause of 18 minutes. Otherwise, functional failures may occur!
- Protection category IP54 can only be maintained if the power pack "ACCU AC 4.5" is correctly connected to the controller "CONTROL AC 4.5", see page 16.

F



**Respecter les zones de texte
munies de ce symbole pour
votre propre sécurité ainsi que
pour la protection de votre
établi de montage 200 EN !**

- La charge maximale prescrite de 200 kg ne doit pas être dépassée.
- Aucune personne ne doit être assise ou debout sur l'établi de montage lors de son utilisation.
- S'assurer que l'établi de montage chargé est bloqué contre tout déplacement involontaire.
- Veiller à ce que la charge soit répartie uniformément sur l'ensemble de la surface de travail de l'établi de montage.
- L'établi de montage est conçu pour une base plane et stable et il est donc inapproprié pour une base pentue et inégale.
- Le chargement et le déchargement doivent être effectués uniquement en position horizontale.
- L'établi de montage est conçu pour des locaux intérieurs et il est donc inapproprié pour les travaux à l'extérieur.
- L'établi de montage 200 EN n'est pas prévu pour une utilisation
 - dans un environnement dans lequel il peut y avoir des gaz ou des vapeurs inflammables ou explosifs,
 - par des enfants ou des personnes impotentes,
 - à proximité des enfants.
- Mode de fonctionnement de l'établi de montage 200 EN = Mode intermittent AB 2 min./18 min., c. à d. fonctionnement en charge nominale pendant max. 2 minutes, puis il faut respecter une pause de 18 minutes. Il pourrait sinon y avoir un défaut de fonctionnement !
- L'indice de protection IP54 est respecté uniquement si la batterie « ACCU AC 4.5 » est connecté dans les règles de l'art à la commande « CONTROL AC 4.5 », voir page 16.



RU EN F

Технические характеристики/Technical specifications/Caractéristiques techniques

Арт. № Model No. Référence	4050.200
Размеры и вес/Dimensions and weight/Dimensions et poids	
Длина x ширина x высота (втянуто)/Length x width x height mm (retracted)/Longueur x largeur x hauteur (rétracté)	1210 x 1410 x 800 мм
Длина x ширина x высота (расширено)/Length x width x height mm (extended)/Longueur x largeur x hauteur (déployé)	1210 x 1410 x 1100 мм
Вес/Weight/Poids	210 кг
Условия окружающей среды/Ambient conditions/Conditions ambiantes	
Температура в помещении/Room temperature/Température ambiante	+10°C – +40°C
Отн. влажность воздуха/Rel. air humidity/Humidité relative de l'air	30 % – 75 %
Давление воздуха/Air pressure/Pression de l'air	700 гПа – 1060 гПа
MEGAMAT 2	
Номинальное напряжение/Rated voltage/Tension nominale	24 В DC
Ток при номинальной нагрузке/Power consumption at nominal load/Courant absorbé en charge nominale	макс. 5 А DC
Допустимое усилие давления/Permissible compressive force/Poussée admissible	макс. 4000 Н
Допустимое тяговое усилие/Permissible tensile force/Traction admissible	макс. 3000 Н
Режим работы при макс. номинальной нагрузке/ Operating mode at max. nominal load/ Mode de fonctionnement en charge nominale max.	Попеременная работа 2 мин./18 мин. Intermittent operation AB 2 min./18 min. Mode intermittent AB 2 min./18 min
Класс защиты/Safety class/Classe de protection	III
Уровень шума/Noise level/Niveau sonore	65 дБ (A)
Тип привода/Drive type>Type d'entraînement	Отдельный/Single motor/Moteur individuel
Тип нагрузки/ Load type/ Type de charge	Давление/тяговое усилие Compression/tension Poussée / traction
Ход/Stroke/Course	< 425 мм
Скорость регулировки/ Adjustment speed/ Vitesse de réglage	ок. 8,0 мм/с (в зависимости от исполнения) approx. 8.0 mm/s (depending on variant) env. 8,0 mm/s (selon la version)
Степень защиты/Protection category/Indice de protection	IP 20
CONTROL AC 4.5	
Входное напряжение/Input voltage/Tension d'entrée	24 В DC
Входной ток/Input current/Courant d'entrée	макс. 7,0 А DC
Режим работы/ Operating mode/ Mode de fonctionnement	Попеременная работа 2 мин./18 мин. Intermittent operation AB 2 min./18 min. Mode intermittent AB 2 min./18 min
Класс защиты/Safety class/Classe de protection	III
Допустимый ток/Admissible current rating/Courant absorbé admissible	макс. 7,0 А DC
Цикл зарядки с акустическим сигналом тревоги/ Load cycle with acoustic alarm threshold/ Cycle de charge pour seuil d'alarme acoustique	макс. 7,0 А DC/60 с, затем макс. 2,0 А/60 с max. 7,0 A DC/60 s, then max. 2,0A/60 s max. 7,0 A DC/60 s puis max. 2,0A/60 s
Акустический сигнал тревоги/Acoustic alarm threshold/Seuil d'alarme acoustique	21 В DC
Порог отключения для защиты от переразрядки/Shutoff threshold – deep discharge protection/ Seuil de déclenchement de protection de charge minimale	17 В DC
Применяемая часть/Applied part/Partie opérationnelle	Тип В (EN60601-1)
ACCU AC 4.5	
Номинальное напряжение/Rated voltage/Tension nominale	24 В DC
Емкость/Capacity/Capacité	4,5 Ач
Предохранитель/Fuse/Fusible	7,0 А (Polyswitch)
Класс защиты/Safety class/Classe de protection	III
Тип аккумулятора/Battery type>Type de batterie	Свинцовый (Pb)/Lead acid battery (Pb)/ Batterie au plomb (PB)
Саморазряд/Self-discharge/Décharge spontanée	ок. 6 месяцев/approx. 6 months/env. 6 mois
Время зарядки/Charging time/Durée de charge	ок. 8 часов/approx. 8 hrs./env. 8 ч
ACCUCONTROL 4.5	
Степень защиты/Protection category/Indice de protection	IP 54



RU EN F

Описание/Description/Description

i

RU

Монтажный стол 200 EN разработан и оптимизирован для эргономичных, эффективных и быстрых установки компонентов и прокладки кабеля на монтажных панелях.

Для разметки, сверления, нарезания резьбы и комплектации каналами и несущими шинами монтажный стол переводится в горизонтальное положение. Для комплектации компонентами, маркировки и прокладки кабеля монтажник самостоятельно переводит монтажный стол в эргономически оптимальное положение. Для этого устанавливается нужный угол наклона с помощью аккумуляторного привода.

Для фиксации монтажной панели используются быстродействующие зажимы или фиксаторы. У монтажных панелей с U-образной окантовкой больше подходят фиксаторы, а не быстродействующие зажимы, так как быстродействующие зажимы часто приводят к коллизиям с кабельным каналом или компонентами в верхней части монтажной панели. Фиксаторы обеспечивают крепление монтажной панели к пазам, что дает возможность комплектации всей поверхности.

Стол имеет четыре ролика с фиксатором, благодаря чему установленную монтажную панель можно перемещать от одного участка к другому.

Монтажный стол 200 EN позволяет размещать монтажные панели с шириной до 1100 мм и высотой до 1900 мм при максимальной нагрузочной способности 200 кг. Благодаря наклоняемой рабочей поверхности возможна комплектация небольших монтажных панелей в положении сидя.

EN

The assembly frame 200 EN was developed and optimised for ergonomic, effective, time-saving assembly and wiring of mounting plates.

For marking out, drilling, tapping and configuration with ducts and top hat rails, the assembly frame is moved into a horizontal position. For configuring with components, labelling and wiring, the operator moves the assembly frame into his own optimum ergonomic working position, adjusting the tilt using the battery-powered electric drive.

Either quick-release fasteners or lock bolts are used to secure the assembly frame. For mounting plates with a U-fold, experience has shown that lock bolts are more suitable than quick-release fasteners, because quick-release fasteners often interfere with cable ducts or components in the top section of the mounting plate. The lock bolts secure the mounting plate to the grooves, enabling the entire surface to be configured.

The frame has four lockable castors, allowing the mounting plate to be moved between workstations for machining.

The assembly frame 200 EN can accommodate mounting plates up to a maximum width of 1100 mm and a height of 1900 mm with a maximum bearing load of 200 kg. The tilt-adjustable surface also supports seated working with smaller mounting plates.

F

L'établi de montage 200 EN a été développé et optimisée pour équiper et câbler ergonomicement, efficacement et rapidement des plaques de montage.

Pour le traçage, le perçage, le taraudage ainsi que pour le montage de goulottes et de rails oméga, l'établi de montage est placé en position horizontale. Pour l'équipement de composants, pour le marquage et pour le câblage, l'opérateur place lui-même l'établi de montage dans la position de travail ergonomique optimale. L'inclinaison est alors réglée dans la position souhaitée à l'aide d'un moteur électrique alimenté par batterie.

Des serrages rapides ou des verrouillages à crans sont utilisés pour fixer la plaque de montage. L'expérience montre que, pour les plaques de montage à rebords courbes, les verrouillages à crans conviennent mieux que les serrages rapides car ceux-ci sont souvent gênants pour les goulottes de câbles ou les composants dans la partie supérieure de la plaque de montage. Les verrouillages à crans bloquent la plaque de montage dans les rainures, ce qui permet d'équiper la surface complète de celle-ci.

L'établi dispose de quatre roulettes orientables avec frein, grâce auxquelles la plaque de montage installée peut être déplacée entre les postes de travail.

L'établi de montage 200 EN reçoit des plaques de montage jusqu'à une largeur de 1100 mm et une hauteur de 1900 mm avec une capacité de charge de max. 200 kg. Un travail assis est également possible pour les petites plaques de montage grâce au réglage en inclinaison de la surface de dépôse.



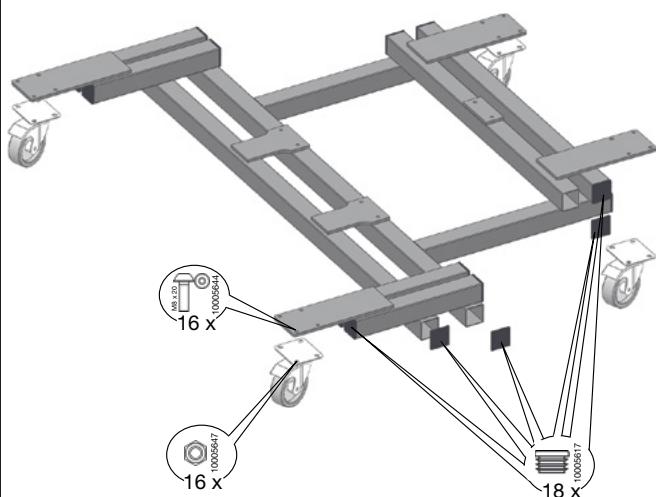
SW8
 SW13/10

RU EN F

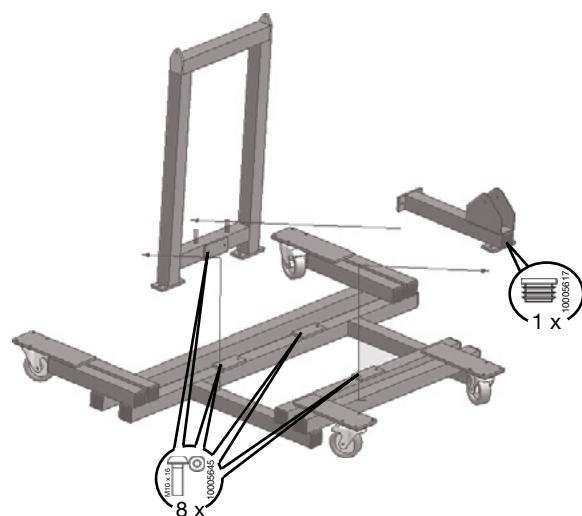
**Установка монтажного стола/Assembling the assembly frame/
Assemblage de l'établi de montage**

i

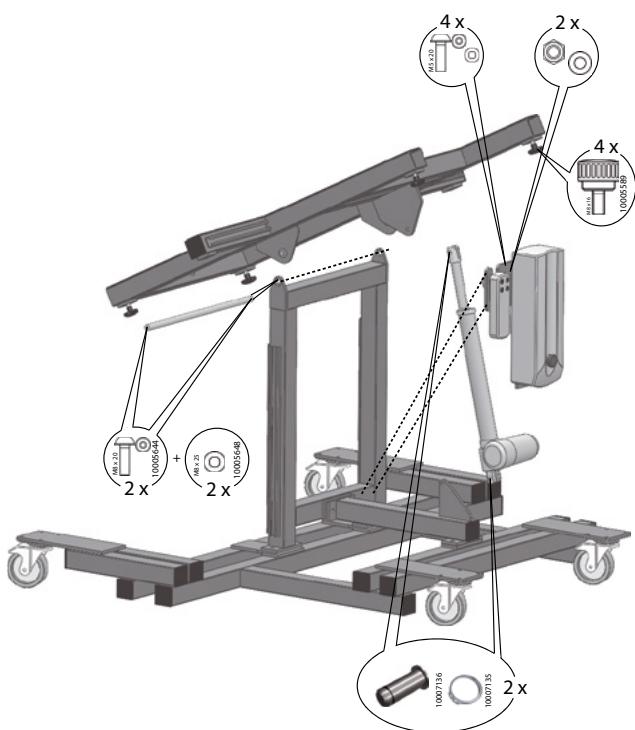
1.1



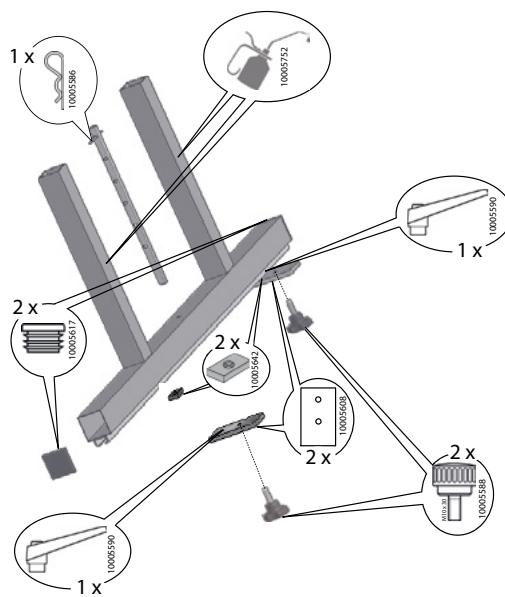
1.2

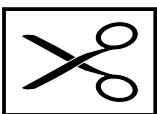


1.3



1.4

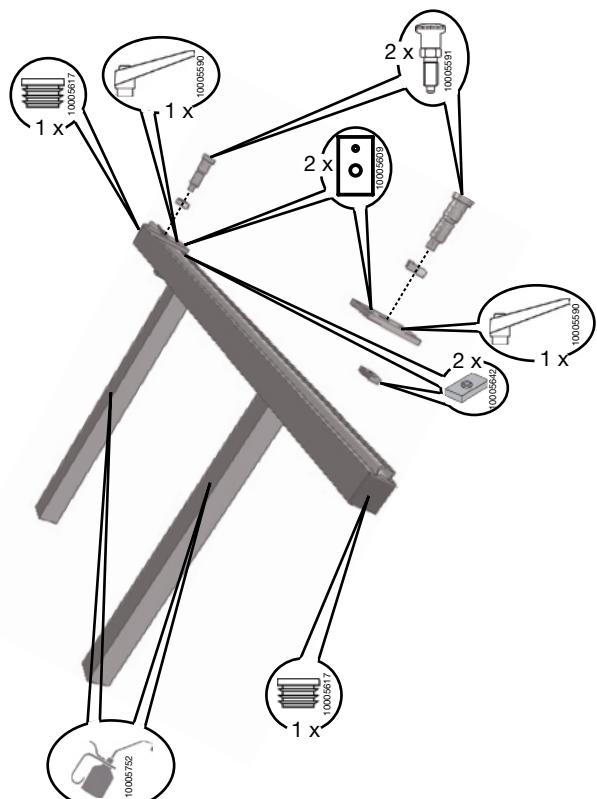




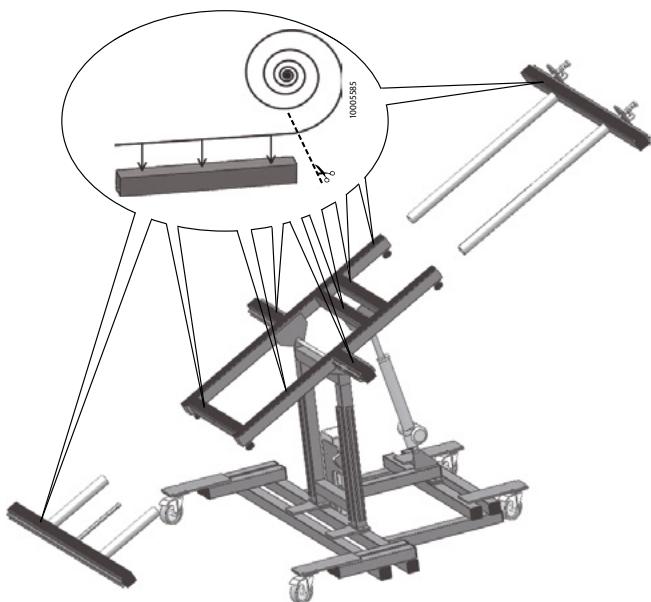
RU EN F

Установка монтажного стола/Assembling the assembly frame/ Assemblage de l'établi de montage

1.5



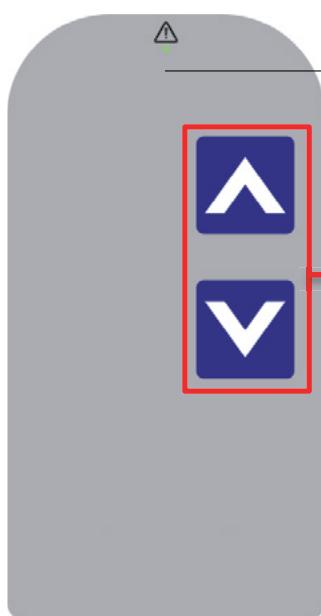
1.6





Управление/Operation/Utilisation

- 1.1** Ручной выключатель
Manual control unit
Commande manuelle



Функциональный индикатор
Function LED
LED de fonctionnement

Поворот рабочей поверхности (в направлении вертикали)
Tilt work surface (vertical direction)
Réglage de la surface de travail (verticalement)

Поворот рабочей поверхности (в направлении горизонтали)
Tilt work surface (horizontal direction)
Réglage de la surface de travail (horizontalement)

- Функциональный индикатор загорается зеленым при нажатии на кнопку.
Function LED is green when button is pressed
La LED de fonctionnement s'allume en vert en actionnant la touche
- Функциональный индикатор постоянно горит зеленым или не горит: ошибка.
Function LED is permanently green or does not light up: A malfunction has occurred.
La LED de fonctionnement s'allume en vert en permanence ou ne s'allume pas : un défaut est présent.
- Выключатель АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ отключает все функции.
The EMERGENCY OFF button on the battery controller will deactivate all functions.
Le bouton d'ARRÊT D'URGENCE sur le contrôleur de batterie met toutes les fonctions hors service.

- 1.2** Поворотная рабочая поверхность
Tilting work surface
Surface de travail orientable





RU EN F

Управление/Operation/Utilisation

RU

Настройка рабочей поверхности

Установка длины – монтажная панель

Для того, чтобы настроить монтажный стол по длине монтажной панели, приведите рабочую поверхность в горизонтальное положение. Удалите предохранительный шплинт на нижней выдвижной части. Затем отвинтите стопорные винты и установите нужную длину.

Затем снова затяните стопорные винты и установите обратно предохранительный шплинт.

На верхней выдвижной части необходимо отвинтить два стопорных винта, чтобы настроить желаемую длину. Затем снова затяните стопорные винты, и рабочая поверхность будет установлена на длину монтажной панели.

Теперь положите монтажную панель на рабочую поверхность.

EN

Adjusting the work surface

Adjusting the length – mounting plate

To adjust the assembly frame to the length of the mounting plate, move the work surface into the horizontal position. Remove the safety split pin on the lower extension piece. Then, loosen the locking screws and adjust to the required length.

Next, re-tighten the locking screws and reinsert the safety split pin.

Now loosen the two locking screws on the upper extension piece and adjust to the required length. Then re-tighten the locking screws, and the work surface is now adjusted to the length of the mounting plate.

Now place the mounting plate on the work surface.

F

Réglage de la surface de travail

Réglage de la longueur de la plaque de montage

Placer la surface de travail en position horizontale pour le réglage de l'établi de montage en fonction de la longueur de la plaque de montage. Ôter la tige de verrouillage de la partie télescopique inférieure. Desserrer ensuite les vis de blocage et régler la longueur souhaitée.

Resserrer maintenant à nouveau les vis de blocage et insérer à nouveau la tige de verrouillage.

Desserrer les deux vis de blocage sur la partie télescopique supérieure pour régler la longueur souhaitée. Resserrer ensuite à nouveau les vis de blocage et la surface de travail est réglée à la longueur de la plaque de montage

Poser maintenant la plaque de montage sur la surface de travail.

3.1 Монтажный стол 200 EN, задвинутое состояние
Assembly frame 200 EN retracted
Établi de montage 200 EN rétracté



3.2 Управление ручным блоком управления (аналог)
Operation of the manual control unit (similar)
Utilisation de la commande manuelle (similaire)



3.3 Монтажный стол 200 EN, предохранительный шплинт
Assembly frame 200 EN Position of the safety split pin
Établi de montage 200 EN position de la tige de verrouillage





Управление/Operation/Utilisation

i

RU

Настройка ширины – монтажная панель на нижней выдвижной части

Для того, чтобы настроить нижнюю выдвижную часть на ширину монтажной панели, рабочая поверхность должна находиться в горизонтальном положении. Отвинтите зажимные рычаги и установите адаптерные пластины на желаемую ширину. Адаптерные пластины должны быть расположены таким образом, чтобы ввернутый винт с рифленой головкой прилегал к внутренней стороне U-образного профиля монтажной панели. После настройки ширины снова закрутите прижимные рычаги. Теперь вверните винты с рифленой головкой

Настройка ширины – монтажная панель на верхней выдвижной части

Для того, чтобы настроить верхнюю выдвижную часть на ширину монтажной панели, рабочая поверхность должна находиться в горизонтальном положении. Отвинтите зажимные рычаги и установите адаптерные пластины на желаемую ширину. Адаптерные пластины должны быть расположены таким образом, чтобы ввернутые фиксирующие болты прилегали к внутренней стороне U-образного профиля монтажной панели. После настройки ширины снова закрутите прижимные рычаги. Для фиксации монтажной панели, отвинтите фиксирующий болт и поверните рычаг влево. Фиксирующий болт втягивается. Теперь установить монтажную панель и снова затянуть фиксирующий болт. Фиксирующий болт вытягивается и монтажная панель закреплена. Теперь рабочая поверхность может быть приведена в нужное положение.

Удаление монтажной панели

Для того, чтобы удалить готовую монтажную панель, необходимо привести рабочую поверхность в горизонтальное положение. Отвинтить винты с рифленой головкой на нижней выдвижной части, а на верхней потянуть и повернуть фиксирующие болты, чтобы они втянулись. Теперь монтажная панель может быть удалена.

EN

Adjusting the width – Mounting plate on the lower extension piece

To adjust the lower extension piece to the width of the mounting plate, move the work surface into the horizontal position. Loosen the clamping lever and adjust the adaptor plates to the required width. The adaptor plates must be positioned in such a way that the inserted knurled screw is in contact with the inside of the mounting plate U-profile. After adjusting the width, re-tighten the clamping lever. Then screw the knurled screws into position.

Adjusting the width – Mounting plate on the upper extension piece

To adjust the upper extension piece to the width of the mounting plate, move the work surface into the horizontal position. Loosen the clamping lever and adjust the adaptor plates to the required width. The adaptor plates must be positioned in such a way that the inserted locking bolts are in contact with the inside of the mounting plate U-profile. After adjusting the width, re-tighten the clamping lever.

To secure the mounting plate into position, pull the locking bolts back and twist the lever to the left. The locking bolt is now retracted. Then insert the mounting plate and screw the locking bolt back into position. The locking bolts are extended and the mounting plate is secured.

The work surface can now be placed in the required position.

Removing the mounting plate

In order to remove the finished mounting plate, the work surface must be brought to the horizontal position. Next, release the knurled screws on the lower extension piece, and draw back and rotate the locking bolts on the upper extension piece until they remain retracted.

The mounting plate may now be removed.

F

Réglage de la largeur de la plaque de montage sur la partie télescopique inférieure

La surface de travail doit se trouver en position horizontale pour régler la partie télescopique inférieure en fonction de la largeur de la plaque de montage. Desserrer les leviers de blocage et régler les plaques d'adaptation à la largeur souhaitée. Les plaques d'adaptation doivent être placées de telle manière que la vis moletée insérée bute contre la partie interne du rebord courbe de la plaque de montage. Serrer à nouveau les leviers de serrage après avoir réglé la largeur. Insérer maintenant les vis moletées.

Réglage de la largeur de la plaque de montage sur la partie télescopique supérieure

La surface de travail doit se trouver en position horizontale pour régler la partie télescopique supérieure en fonction de la largeur de la plaque de montage. Desserrer les leviers de blocage et régler les plaques d'adaptation à la largeur souhaitée. Les plaques d'adaptation doivent être placées de telle manière que les boulons d'arrêt insérés butent contre la partie interne du rebord courbe de la plaque de montage. Serrer à nouveau les leviers de serrage après avoir réglé la largeur.

Tirer les boulons d'arrêt en arrière et tourner le levier vers la gauche pour fixer la plaque de montage. Le boulon d'arrêt est maintenant inséré. Mettre maintenant la plaque de montage en place et dévisser à nouveau le boulon d'arrêt. Les boulons d'arrêt sont sortis et la plaque de montage est fixée.

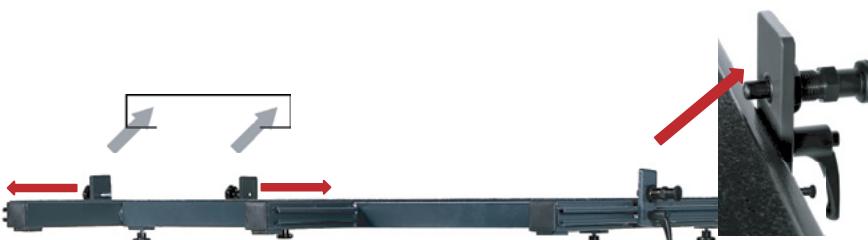
La surface de travail peut maintenant être placée dans la position souhaitée.

Enlèvement de la plaque de montage

La surface de travail doit être placée en position horizontale pour ôter à nouveau la plaque de montage équipée. Desserrer maintenant les vis moletées sur la partie télescopique inférieure puis, sur la partie supérieure, reculer et tourner les boulons d'arrêt jusqu'à ce qu'ils restent rentrés.

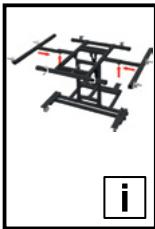
La plaque de montage peut maintenant être ôtée.

3.4 Рабочая поверхность и возможности регулировки
Work surface and its adjustment options
Surface de travail et ses possibilités de réglage



3.5 Поворотная рабочая поверхность
Tilting work surface
Surface de travail orientable





RU EN F

Опциональное расширение монтажного стола (Арт. № 4050.210)/ Optional assembly frame extension (Model No. 4050.210)/ Option élargissement de l'établi de montage (référence 4050.210)

RU

С помощью этой опции Вы имеете возможность размещать монтажные панели на монтажном столе высотой от 1690 мм до 1896 мм не только в вертикальном, но и в горизонтальном положении, не отказываясь от проверенной системы фиксации монтажной панели. Таким образом, можно производить прокладку кабеля на очень больших монтажных панелях в положении сидя.

Расширение монтажного стола состоит из левого и правого расширения в Т-образной форме, которые вставляются в центральную перекладину монтажного стола 200 EN. Там они фиксируются на монтажном столе входящими в комплект поставки винтами с рифленой головкой.

■ Возьмите Т-образный элемент и вставьте его с левой стороны в среднюю перекладину.

Затем возьмите второй Т-образный элемент и вставьте его с правой стороны в среднюю перекладину.

■ Когда оба Т-образных элемента вставлены в среднюю перекладину, они могут быть зафиксированы прилагаемыми винтами с рифленой головкой.

Затем слева и справа снизу и сверху могут быть вставлены фиксаторы.

Теперь монтажный стол 200 EN готов для фиксации монтажной панели в горизонтальном положении.

EN

This option allows you to position mounting plates from a height of 1690 mm to 1896 mm on the assembly frame both vertically and horizontally, without having to forego the tried-and-trusted lock bolts to secure the mounting plate. In this way, even very large mounting plates may be wired whilst seated.

The frame extension consists of a left-hand and a right-hand extension piece in a T-shape, each of which are inserted into the central upright of the assembly frame 200 EN. They are secured to the assembly frame with the knurled screws included with the set.

■ Take a T-section and push it into the central upright on the left.

Then take the other T-section and push it into the central upright on the right.

■ Once both T-sections have been inserted into the central upright, they may be secured using the knurled screws supplied.

The lock bolts may now be secured on the left and right from above and below.

The assembly frame 200 EN is now ready for horizontal fixing of the mounting plate.

F

Avec cette option, vous avez la possibilité de placer sur l'établi de montage des plaques de montage d'une hauteur de 1690 mm à 1896 mm, non seulement verticalement mais également horizontalement, et sans avoir à renoncer à la fixation pour plaque de montage par verrouillages à crans qui a fait ses preuves. Cela permet également de câbler aisément de très grandes plaques de montage tout en étant assis.

L'élargissement de l'établi est constitué d'un élargissement à gauche et à droite en forme de T qui sont insérés chacun dans le longeron central de l'établi de montage 200 EN. Ils sont fixés à l'établi de montage à l'aide des vis moletées contenues dans le kit.

■ Prendre une pièce en T et l'insérer du côté gauche dans le longeron central.

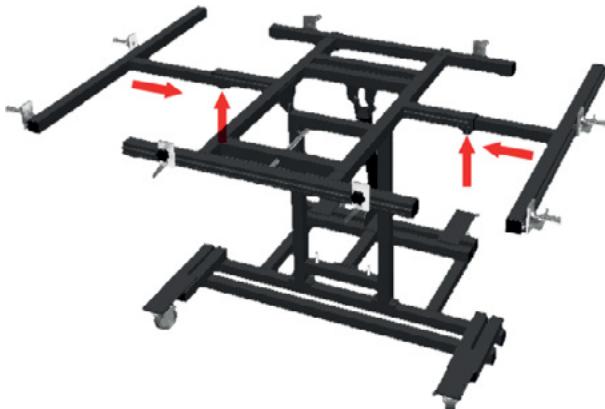
Prendre ensuite l'autre pièce en T et l'insérer du côté droit dans le longeron central.

■ Lorsque les deux pièces en T sont insérées dans le longeron central, celles-ci peuvent être fixées à l'aide des vis moletées fournies.

Les verrouillages à crans peuvent maintenant être montés à gauche et à droite par le haut et par le bas.

L'établi de montage 200 EN est maintenant prêt pour la fixation horizontale pour plaque de montage.

4.1



4.2





RU EN F

Аккумулятор/Power pack/Batterie

i

RU

EN

F

Установка аккумулятора

Задвиньте ACCU AC 4.5 (4) параллельно монтажной шине (1) на CONTROL AC 4.5 (5) до тех пор, пока не сработает защелка ACCU AC 4.5 на монтажной шине (1) (см. ниже). Обратите внимание, чтобы направляющие корпуса (9) закрывали монтажную шину (1). Проверьте правильность установки ACCU AC 4.5 (4) на монтажную шину. Затем Вы можете подключить дополнительные привода и ручной выключатель с CONTROL AC 4.5.

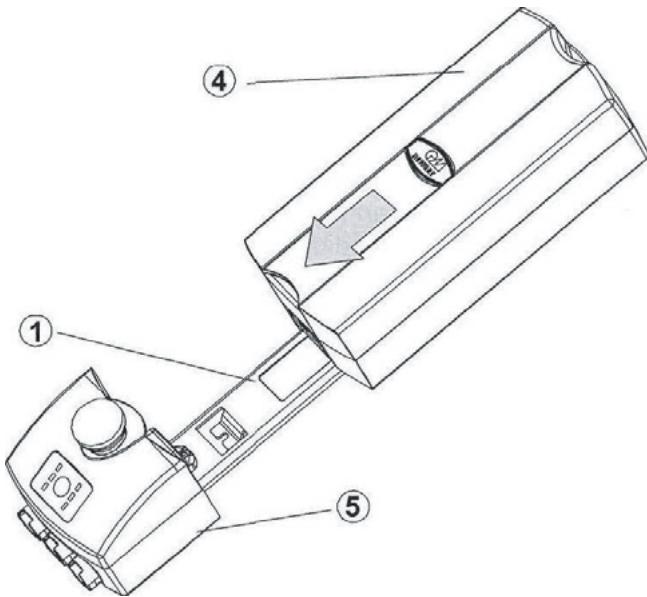
Inserting the power pack

Push the ACCU AC 4.5 (4) parallel to the punched rail (1) onto the CONTROL AC 4.5 (5) until the lock of the ACCU AC 4.5 engages with the punched rail (see below). Take care to ensure that the punched rail (1) is enclosed by the enclosure guides (9). Check that the ACCU AC 4.5 (4) is correctly seated on the punched rail. Next, connect the additional drives and the manual switch to the CONTROL AC 4.5.

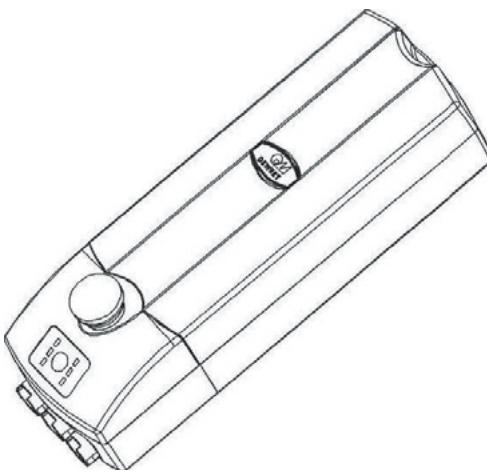
Mise en place de la batterie

Insérer l'ACCU AC 4.5 (4) parallèlement au rail de montage (1) sur le CONTROL AC 4.5 (5) jusqu'à ce que le verrouillage de l'ACCU AC 4.5 s'enclenche dans le rail de montage (1) (voir ci-dessous). Veiller à ce que les guides du boîtier (9) enveloppent le rail de montage (1). Vérifier la bonne position de l'ACCU AC 4.5 (4) sur le rail de montage. Vous pouvez ensuite raccorder les moteurs auxiliaires et la commande manuelle au CONTROL AC 4.5.

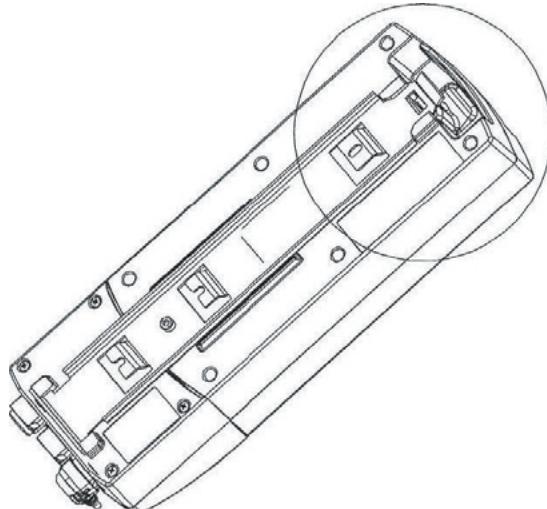
5.1



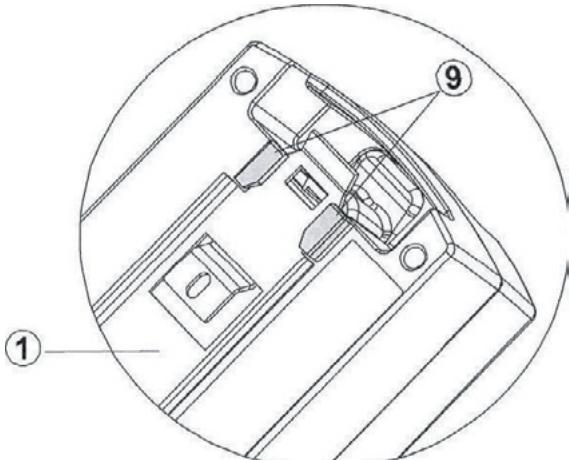
5.2



5.3 Нижняя сторона
Underside
Face inférieure



5.4





RU EN F

Аккумулятор/Power pack/Batterie

RU

Удаление аккумулятора

Возмите рукой ACCU AC 4.5 и нажмите на ручку разблокировки (7). Теперь аккумулятор ACCU AC 4.5 можно снять с монтажной шины по направлению вверх.

EN

Removing the power pack

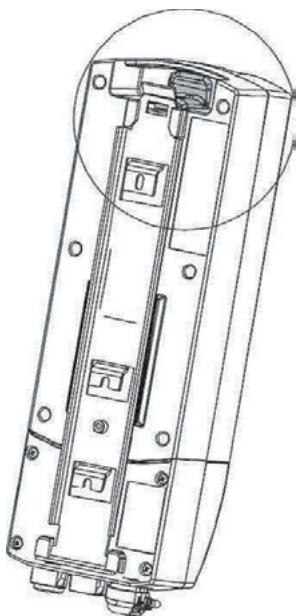
Grip the ACCU AC 4.5 by the handle, and press the release switch (7). The ACCU AC 4.5 can now be pulled upwards out of the punched rail.

F

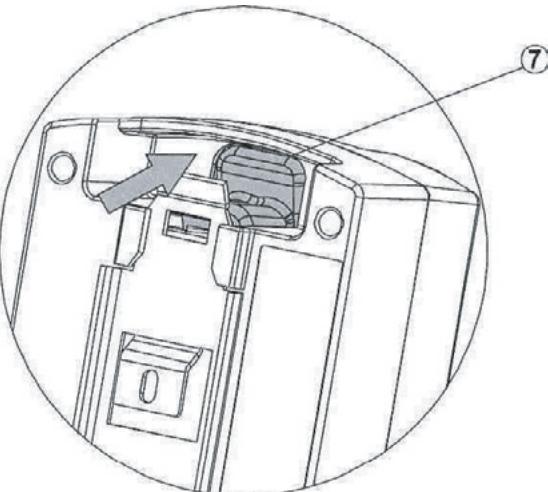
Enlèvement de la batterie

Saisir pour cela l'ACCU AC 4.5 par la poignée et actionner simultanément le bouton de déverrouillage (7). La batterie « ACCU AC 4.5 » peut maintenant être ôtée du rail de montage par le haut.

5.5 Нижняя сторона с ручкой разблокировки
Underside with release switch
Face inférieure avec bouton de déverrouillage



5.6



RU

Работа и управление

Сильные механические удары и сотрясения, например, при транспортировке, в отдельных случаях могут привести к неисправностям в электрике. Поэтому для повышения безопасности, перед первичным вводом в эксплуатацию или после механических нагрузок (например, после падения) необходимо принять меры:

- Проверьте корпус на предмет повреждений.

Если корпус имеет видимые повреждения, или происходит сильный нагрев устройства, немедленно нажмите на кнопку аварийного отключения, затем отсоедините ACCU AC 4.5 от CONTROL AC 4.5 и отключите систему приводов.

EN

Operation and use

Powerful mechanical impacts and shocks e.g. during transportation may lead to electrical defects under unfavourable circumstances. To enhance operational safety, before commissioning for the first time or following extreme mechanical pressures (e.g. if dropped), we therefore recommend the following measure:

- Check the housing for damage

If the housing shows visible signs of damage or if the device gets very hot, press the emergency off button immediately, disconnect the ACCU AC 4.5 from the CONTROL AC 4.5, and deactivate the drive system.

F

Fonctionnement et utilisation

De forts coups ou chocs mécaniques, par exemple lors du transport, peuvent dans des circonstances défavorables provoquer des défauts électriques. Pour augmenter la sécurité de fonctionnement, nous recommandons pour cela l'action suivante avant la première mise en service ou après des contraintes mécaniques extrêmes (p. ex. suite à une chute) :

- Vérifier si l'habillage est endommagé

Si l'habillage présente des dommages visibles ou en cas d'échauffement important de l'appareil, actionner immédiatement le bouton d'arrêt d'urgence, retirer l'ACCU AC 4.5 du CONTROL AC 4.5 et mettre le système d' entraînement hors fonction.



RU EN F

Аккумулятор/Power pack/Batterie

i

RU

Подключение зарядного устройства

Для зарядки ACCU AC 4.5 необходимо отсоединить от CONTROL AC 4.5. Задвиньте ACCU AC 4.5 (4) параллельно монтажной шине (1) на зарядное устройство (5) до тех пор, пока не сработает защелка ACCU AC 4.5 на монтажнойшине (1). Проверьте правильность установки ACCU AC 4.5 (4) на монтажную шину. Соедините PLUG-IN CHARGER PB 4.5 (8) (либо PLUG-IN CHARGER PB) с зарядным устройством (9) и ACCU AC 4.5 (4). Затем подключите PLUG-IN CHARGER PB 4.5 (либо PLUG-IN CHARGER PB) к сети питания. Состояние заряда ACCU AC 4.5 отображается цветным индикатором.

- При постоянном горении индикатора зеленым цветом ACCU AC 4.5 заряжен.
- При мигании индикатора зеленым цветом ACCU AC 4.5 заряжается.

EN

Connecting the charging station

The ACCU AC 4.5 must be disconnected from the CONTROL AC 4.5 for charging. Slide the ACCU AC 4.5 (4) parallel to the punched rail (1) onto the charging station (9) until the lock of the ACCU AC 4.5 engages with the punched rail (1). Check that the ACCU AC 4.5 (4) is correctly seated on the punched rail. Connect the PLUG-IN CHARGER PB 4.5 (8) (or alternatively PLUG-IN CHARGER PB) to the charging station (9) and the ACCU AC 4.5 (4). Next, connect the PLUG-IN CHARGER PB 4.5 (8) (or alternatively PLUG-IN CHARGER PB) to the mains supply. The charging status of the AC 4.5 battery is indicated by a coloured LED.

- LED is permanently green, the AC 4.5 battery has been charged.
- LED flashing green, the AC 4.5 battery is being charged.

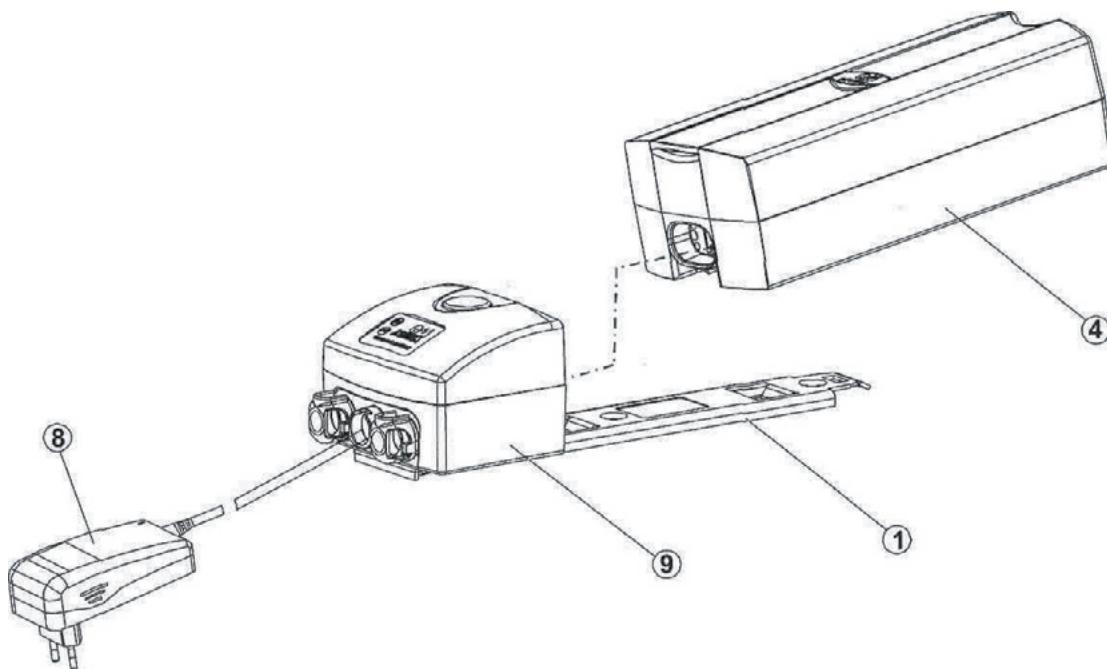
F

Raccordement du poste de chargement

Pour la charge, l'ACCU AC 4.5 doit être retiré du CONTROL AC 4.5. Insérer maintenant l'ACCU AC 4.5 (4) parallèlement au rail de montage (1) sur le poste de chargement (9) jusqu'à ce que le verrouillage de l'ACCU AC 4.5 s'enclenche dans le rail de montage (1). Vérifier la bonne position de l'ACCU AC 4.5 (4) sur le rail de montage. Raccorder le PLUG-IN CHARGER PB 4.5 (8) (ou PLUG-IN CHARGER PB) au poste de chargement (9) et à l'ACCU AC 4.5 (4). Raccorder ensuite le PLUG-IN CHARGER PB 4.5 (ou PLUG-IN CHARGER PB) à la prise domestique. L'état de charge de l'ACCU AC 4.5 est indiqué par une LED de couleur.

- La LED est allumée en vert en permanence, l'ACCU AC 4.5 est chargé.
- La LED clignote en vert, l'ACCU AC 4.5 est en cours de charge.

5.7





Аккумулятор/Power pack/Batterie

RU

Ввод аккумулятора в эксплуатацию

- Заряжайте ACCU AC 4.5 исключительно с помощью DEWERT PLUG-IN CHARGER PB 4.5 (либо PLUG-IN CHARGER PB).
- Перед первым использованием следует полностью зарядить ACCU AC 4.5 в течение как минимум 10 часов. Встроенные батареи достигают своей полной мощности только после 5...10 циклов зарядки-разрядки.
- При зарядке обратите внимание на то, чтобы вентиляционные отверстия ACCU AC 4.5 не были закрыты.
- В процессе зарядки аккумулятор не должен лежать на боку (см. страницу 20).
- Для оптимального срока службы ACCU AC 4.5, ACCU AC 4.5 не должен использоваться в течение ок. 1 часа после зарядки.
- Вставьте ACCU AC 4.5 в CONTROL AC 4.5 до защелкивания. Теперь система готова к работе (см. страницу 16).
- Состояние заряда отображается на CONTROL AC 4.5.

**Внимание!**

Во время процесса зарядки ACCU AC 4.5 должно быть обеспечено вентилияцией.

EN

Commissioning the power pack

- Only use the DEWERT PLUG-IN CHARGER PB 4.5 (or alternatively the PLUG-IN CHARGER PB) to charge the ACCU AC 4.5.
- Before using for the first time, fully charge the ACCU AC 4.5 for at least 10 hours. The built-in batteries do not reach full capacity until they have undergone approximately 5 to 10 charging/discharging cycles.
- When charging, take care to ensure that the ventilation holes of the ACCU AC 4.5 are not covered (see below).
- Never lie the power pack on its side while charging (see page 20).
- For an optimum service life of the ACCU AC 4.5, it should be left to rest for around 1 hour after charging.
- Slide the ACCU AC 4.5 into the CONTROL AC 4.5 until it latches into place. The system is now operational (see page 16).
- The charging status is indicated on the CONTROL AC 4.5.

**Caution!**

The ACCU AC 4.5 must be adequately ventilated during the charging process.

F

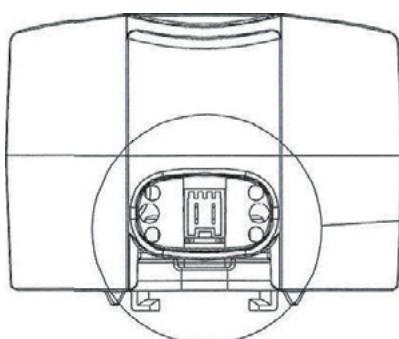
Mise en service de la batterie

- Charger l'ACCU AC 4.5 exclusivement avec le PLUG-IN CHARGER PB 4.5 (ou PLUG-IN CHARGER PB) de DEWERT
- Avant la première utilisation, charger totalement l'ACCU AC 4.5 pendant une durée minimale de 10 heures. Les batteries intégrées développent leur pleine capacité seulement après env. 5 à 10 cycles de charge / décharge.
- Lors de la charge, il faut veiller à ce que les trous d'aération de l'ACCU AC 4.5 ne soient pas recouverts (voir ci-dessous).
- Ne pas coucher la batterie sur le côté lors du processus de charge (voir page 20).
- Pour une durée de vie optimale, l'ACCU AC 4.5 devrait reposer env. 1 heure entre le processus de charge et son utilisation.
- Insérer l'ACCU AC 4.5 dans le CONTROL AC 4.5 jusqu'à ce qu'il s'enclenche. Le système est maintenant opérationnel (voir page 16).
- L'état de charge de la batterie est indiqué sur le CONTROL AC 4.5.

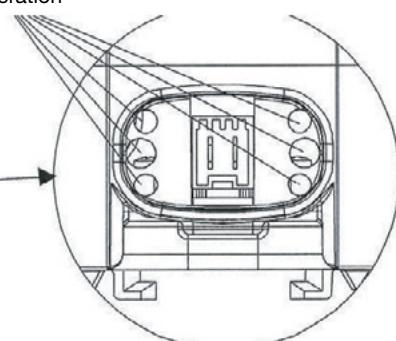
**Attention !**

L'ACCU AC 4.5 doit être suffisamment aéré pendant le processus de charge.

5.8



Вентиляционные отверстия
Ventilation holes
Trous d'aération





RU EN F

Аккумулятор/Power pack/Batterie

RU



Внимание!

Не допускается короткое замыкание ACCU AC 4.5. Не прикасаться к электрическим контактам. В процессе зарядки аккумулятор **НЕ ДОЛЖЕН** лежать на боку (b).

EN



Caution!

Do not short-circuit the ACCU AC 4.5. Do not touch the electrical contacts. Do **NOT** place the power pack on its side while charging (b).

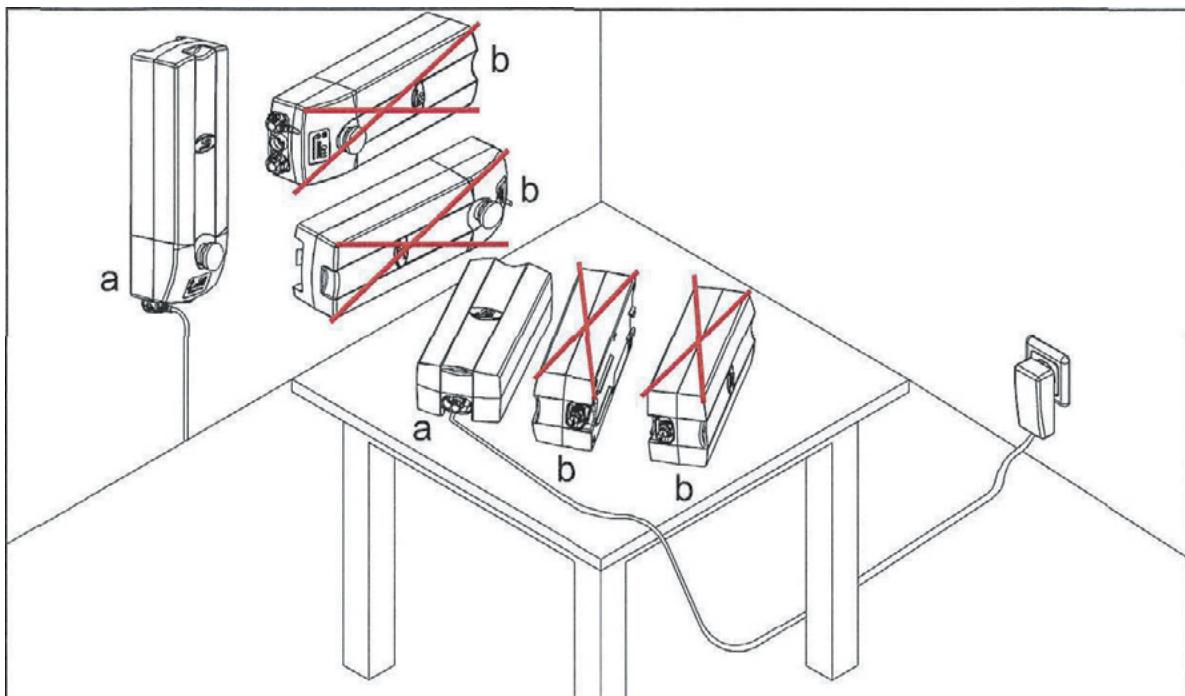
F



Attention !

Ne pas mettre l'ACCU AC 4.5 en court-circuit. Ne pas toucher les contacts électriques. **NE PAS** coucher la batterie sur le côté lors du processus de charge (b).

5.9



RU

Защита от переразрядки

При достижении напряжения на аккумуляторе порогового значения, система приводов полностью деактивируется. Защита от переразрядки защищает аккумулятор от возможных повреждений, которые могут быть следствием невыполнения предупреждающих указаний.

Функция CONTROL AC 4.5

Функции регулировочных кнопок доступны лишь тогда, когда не нажаты аварийный выключатель/блокировочное устройство.

EN

Deep discharge protection

If the power pack voltage reaches the shutoff threshold, the drive system will be completely deactivated. The deep discharge protection protects the power pack from possible damage associated with failure to observe the discharge warning.

Function of the CONTROL AC 4.5

The functions of the adjustment keys are **only available** provided the **emergency off button/blocking device has not been pressed**.

F

Protection de charge minimale

Le système d'entraînement est complètement désactivé lorsque la tension de la batterie atteint le seuil de déclenchement. La protection de charge minimale préserve la batterie d'éventuels dommages qui pourraient résulter du non-respect de l'alarme de décharge.

Fonctionnement du CONTROL AC 4.5

Les touches de déplacement fonctionnent uniquement si le bouton d'arrêt d'urgence / dispositif de verrouillage n'est pas actionné.



Обслуживание, ремонт/Maintenance, repair/ Maintenance, réparation

RU

Регулярно проводите проверку согл. BGV A3. Эти проверки должны проводиться специалистами. Рекомендуемый интервал проверок согл. BGV A3:

6 месяцев.

Кроме того, чаще следует проводить:

■ **Регулярные визуальные проверки** на предмет любых повреждений. Проверяйте корпус на предмет трещин и поломок, контролируйте кабель подключения к сети, провода ручного выключателя и др. на предмет перегиба, повреждения изоляции, а также разгрузку от натяжения и защиту от перегиба после любых механических нагрузок.

■ **Регулярная проверка сервисного индикатора.**

EN

Perform regular checks in accordance with BGV A3. These checks must be carried out by a qualified electrician. According to BGV A3, the recommended check interval is:

6 months.

Also check the following at shorter intervals:

■ **Regular visual inspections** to check for all types of damage. Check the housing for cracks and breaks, check the mains connection cable, manual switch cables and drive cables etc. for crushing and shearing, and the strain relief with kink protector, particularly following any mechanical pressure incidents.

■ **Regularly check the service display.**

F

Effectuer régulièrement les contrôles selon BGV A3. Les contrôles doivent être réalisés par un électricien confirmé. La périodicité de contrôle recommandée selon BGV A3 est de : **6 mois.**

Vérifier en outre à une périodicité plus courte :

■ **Contrôles visuels réguliers** des dommages de toutes sortes. Vérifier les éventuelles fissures ou cassures de l'habillage, contrôler le câble de raccordement au réseau, le câble de la commande manuelle et les câbles des entraînements, etc. afin de voir s'ils ne sont pas écrasés ou cisaillés ainsi que la décharge de traction avec protection contre le pliage, en particulier après chaque contrainte mécanique.

■ **Contrôle régulier de l'indicateur de maintenance.**

RU

Обслуживание ACCU AC 4.5

Используемые свинцово-гелевые аккумуляторы не требуют обслуживания. Как для любых аккумуляторов, срок службы ACCU AC 4.5 ограничен и сильно зависит от ухода за аккумулятором (см. страницу 23). Для оптимального срока службы обращайте внимание на индикатор заряда и заряжайте аккумуляторы после длительного хранения (макс. 6 месяцев).

EN

Maintenance of the ACCU AC 4.5

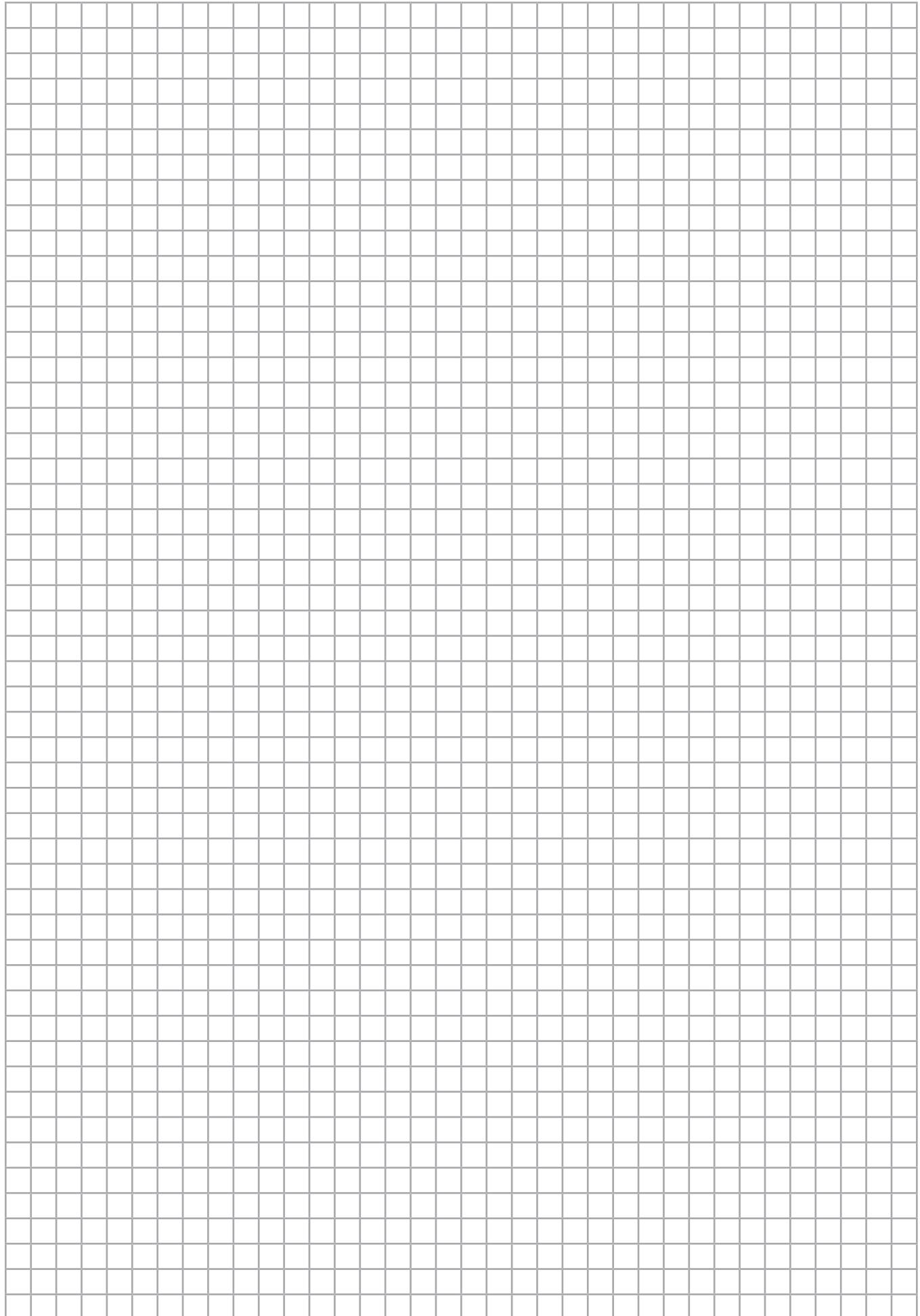
The supplied lead-gel batteries are maintenance-free. As with any rechargeable battery system, the ACCU AC 4.5 has a limited service life, the length of which depends to a large extent on how well-maintained it is (see page 23). For an optimum service life, please observe the charging status display and recharge the batteries if they have been stored for any length of time (never exceed 6 months).

F

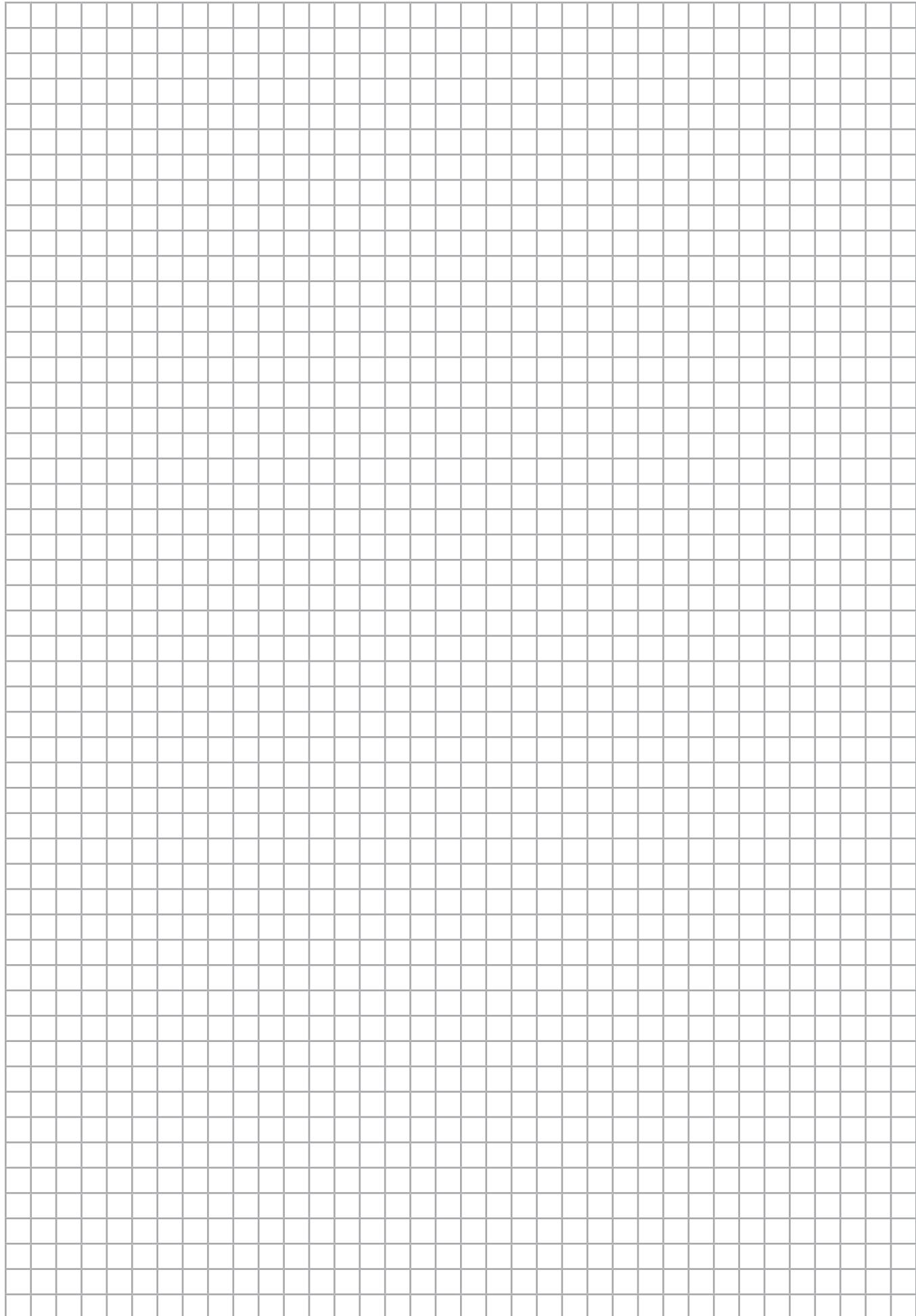
Entretien de l'ACCU AC 4.5

Les batteries au gel de plomb utilisées sont sans entretien. Comme pour toute batterie, la durée de vie de l'ACCU AC 4.5 est limitée et elle dépend grandement de l'entretien de la batterie (voir page 23). Pour une durée de vie optimale, veuillez surveiller l'indicateur de charge et charger la batterie après une durée de stockage prolongée (une durée max. 6 mois ne devrait pas être dépassée).

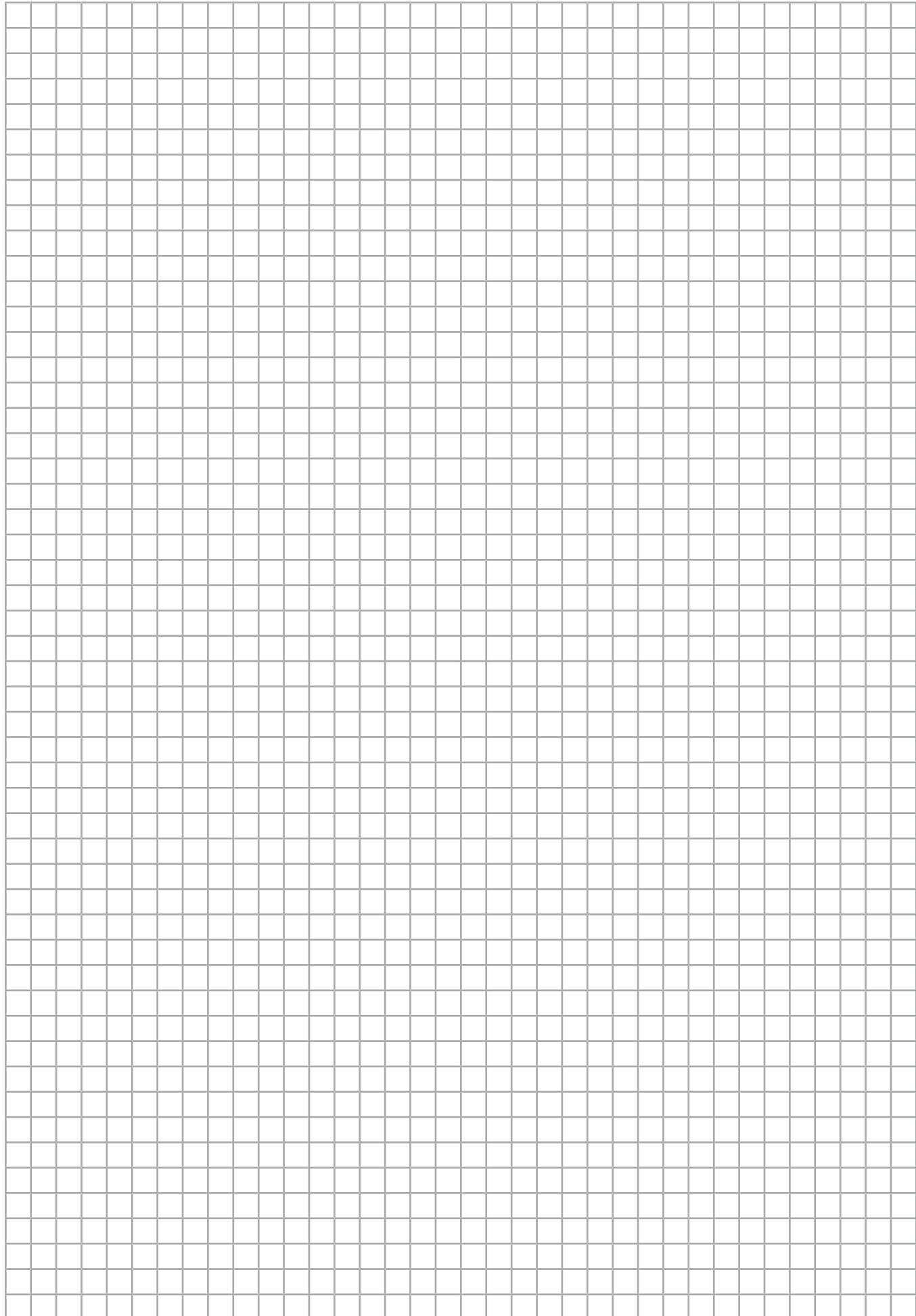
Заметки/Notes



Заметки/Notes



Заметки/Notes



Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

- Корпуса
- Электрораспределение
- Контроль микроклимата
- IT-инфраструктура
- ПО и сервис

1-е издание/06.2016

Здесь Вы можете найти контактную информацию
компании Rittal во всем мире.



www.ittal.com/contact

ENCLOSURES > POWER DISTRIBUTION > CLIMATE CONTROL > IT INFRASTRUCTURE > SOFTWARE & SERVICES >

FRIEDHELM LOH GROUP

