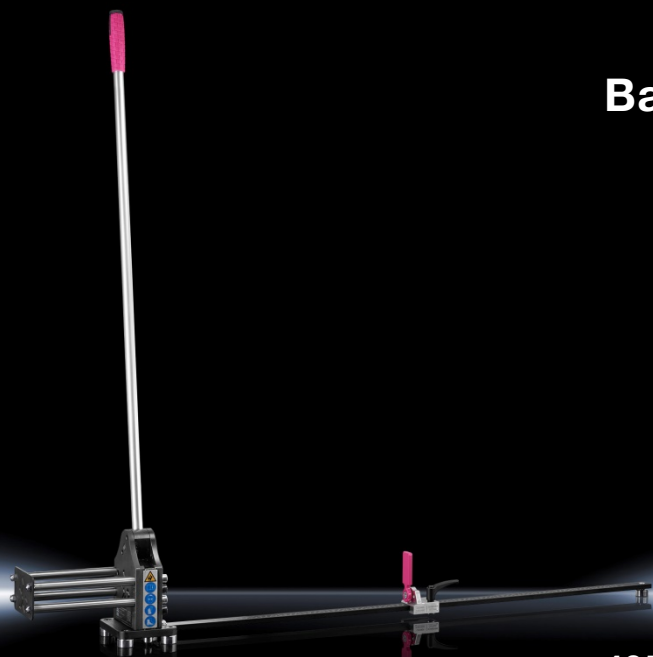


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



Bæreskinnekutter MC3

4050.437

Bruksanvisning

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



Forord

Kjære kunde!

Tusen takk for at du valgte et Rittal-produkt. Les denne bruksanvisningen nøye før du bruker det nye apparatet ditt for første gang, og oppbevar den sammen med det vedlagte Product Contro Card, slik at du slå opp i den om nødvendig.

Vi ønsker deg lykke til

Med vennlig hilsen
Rittal GmbH & Co. KG

Rittal GmbH & Co. KG
Auf dem Stuetzelberg

35745 Herborn
Tyskland

Tlf.: +49(0)2772 505-0
Faks: +49(0)2772 505-2319

E-post: info@rittal.de
www.rittal.com
www.rittal.no

Vi står til din disposisjon for tekniske spørsmål knyttet til vårt produktsortiment.

Innholdsfortegnelse

1	Sikkerhetsinstruksjoner	4
1.1	Symboler i denne bruksanvisningen	4
1.2	Symboler på apparatet.....	4
1.3	Generelle sikkerhetsinstruksjoner	4
1.4	Personlig verneutstyr.....	5
1.5	Restfare ved bruk av apparatet	5
2	Tiltenkt bruk.....	6
3	Tekniske data	6
4	Apparatbeskrivelse	6
5	Montasje og igangkjøring	8
6	Betjening	10
7	Vedlikehold og inspeksjon.....	12
7.1	Vedlikehold og kontroll av skjæreplaten.....	12
7.2	Generelt vedlikehold og inspeksjon	13
8	Demontering og avhending	14
9	Kontaktdata.....	15

1 Sikkerhetsinstruksjoner

1.1 Symboler i denne bruksanvisningen

I denne dokumentasjonen finner du følgende symboler:



Advarsel!

Farlig situasjon, som hvis man ikke tar hensyn til instruksjonene kan føre til død eller alvorlig personskader.



Forsiktig!

Farlig situasjon, som hvis man ikke tar hensyn til instruksjonene kan føre til (lette) personskader.



Merk:

Viktige instruksjoner og merking av situasjoner som kan føre til skade på eiendom.

- Dette symbolet kjennetegner et "handlingspunkt" og indikerer at du skal utføre en handling eller et arbeidstrinn.

1.2 Symboler på apparatet

Følgende symboler er plassert på apparatet.



Risiko for knusing og skjæring ved bevegelige apparatkomponenter.



Følg bruksanvisningen.



Bruk vernebriller.



Bruk vernehansker.



Bruk vernesko.

1.3 Generelle sikkerhetsinstruksjoner

Når du arbeider med bæreskinnekutteren, kan feil håndtering og/eller dårlig vedlikehold skade apparatet og forårsake alvorlige personskader. Følg derfor alle følgende sikkerhetsinstruksjoner og kontakt vårt serviceteam hvis du har spørsmål.

Vær forsiktig ...

- ... Apparatet må bare tas i bruk på en stabil, veltesikker overflate når det er fastmontert. Materialet for å feste apparatet er ikke inkludert. Bruk egnet, stabilt festemateriale i henhold til overflaten.

Alltid ...

- ... sikre en stabil posisjon og monter kutteren godt.
- ... bruk vernebriller, hansker og vernesko når du jobber.
- ... fjern flis og andre kutterester fra apparatet.
- ... følg instruksjonene i denne bruksanvisningen.
- ... instruer nye brukere om hvordan du bruker kutteren trygt.
- ... lagre og bruk i tørre omgivelser.

Aldri ...

- ... grip inn i skjæreområdet til kniven.
- ... klipp kabler med apparatet.
- ... kutt flere arbeidsstykker samtidig.
- ... bearbeide skinner laget av høyfast stål.
- ... bruk kutteren hvis den er skadet eller mangler deler.
- ... arbeid med en sløv kniv.
- ... la apparatet komme i kontakt med etsende stoffer.
- ... bruk apparatet med mindre denne bruksanvisningen er lest og forstått i sin helhet.

1.4 Personlig verneutstyr

Drifts- og vedlikeholdspersonell må bruke personlig verneutstyr når de arbeider på apparatet. Personlig verneutstyr inkluderer minst følgende komponenter:

- Vernesko: Bestandig når du jobber på apparatet
- Vernebriller: Bestandig når du jobber på apparatet
- Hansker: Bestandig når du jobber på apparatet

1.5 Restfare ved bruk av apparatet

Det er fare for å skade seg på kuttekniven når du bruker apparatet.

- Bruk personlig verneutstyr (se avsnitt 1.4 "Personlig verneutstyr") når du arbeider på apparatet, og arbeid aldri med hender og fingre i området ved kuttekniven.

2 Tiltent bruk

“Rittal AS bæreskinnekutter MC3” kan brukes til å kutte profilskinner og bæreskinner fra myke til middels sterke metaller, passende til knivgeometrien. Apparatet er kun i begrenset grad egnet til å behandle skinner i rustfritt stål. Apparatet skal kun brukes innendørs, i et tørt miljø.

3 Tekniske data

Tekniske data	
Art.-nr. og betegnelse	4050.437 bæreskinnekutter MC3
Standard bæreskinner	TS 35/7,5 TS 35/15 C 30 x 15
Materiale til bæreskinner	Middels sterkt stål, aluminium, kobber
Lenge på linjal	100 cm (40.75")
Mulige kuttemål	4 opptil 100 cm
Egenvekt	14,0 kg (30.8 lbs)
Lagringstemperatur	-30 °C til +60 °C (-22 °F til +140 °F)
Driftstemperatur	-10 °C til +60 °C (+14 °F til +140 °F)

Tab. 1: Tekniske data

4 Apparatbeskrivelse

Bæreskinnekutteren er et manuelt kutteapparat for profilskinner eller bæreskinner laget av metall. Føringsplaten på venstre side brukes til nøyaktig plassering av lange halvfabrikata og forbedrer dermed kutte kvaliteten. Den ønskede lengden på profilskinnen kan stilles nøyaktig og repeterbart med linjalen og det justerbare anslaget. Anslagsklaffen kan dreies litt avhengig av profilen.

Med den lange gripestangen og den eksentriske spaken presses kuttekniven inne i apparatet, og arbeidsstykket er kuttet fritt for grader. Fjærer skyver kuttekniven tilbake til sin opprinnelige stilling når spaken returneres.

Apparatet står på fire metallføtter med gjennomgående hull, og må i tillegg skrues fast på arbeidsbenken av operatøren, for å sikre et stabilt og vippesikkert stativ.

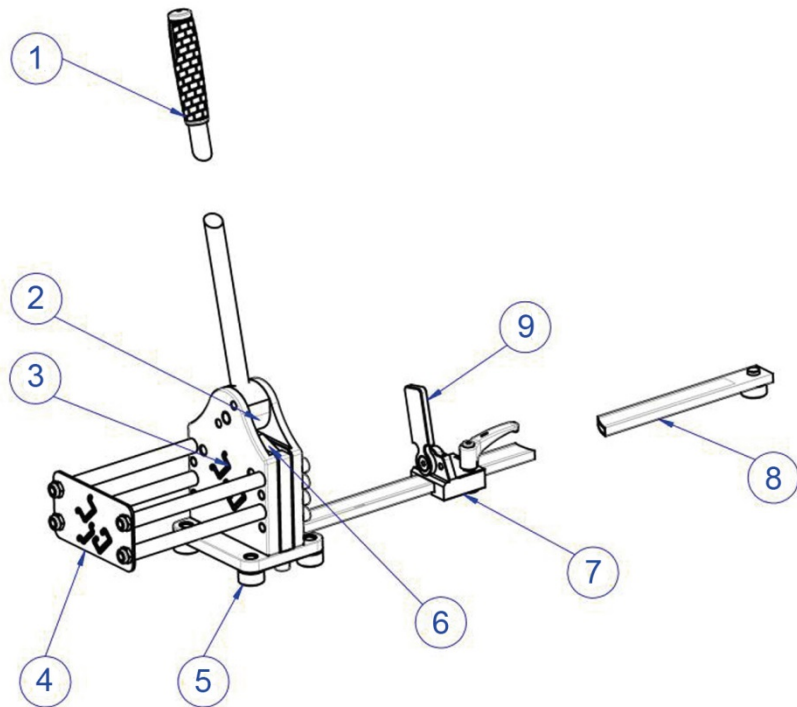


Fig. 1: Overblikk

Forklaring

- 1 Håndspak
- 2 Eksenterspak
- 3 Frontplate med profilåpning
- 4 Føringsplate
- 5 Føtter med skrufestepunkter
- 6 Skjæreplate
- 7 Forskyvbart anslag
- 8 Linjal
- 9 Anslagsklaff

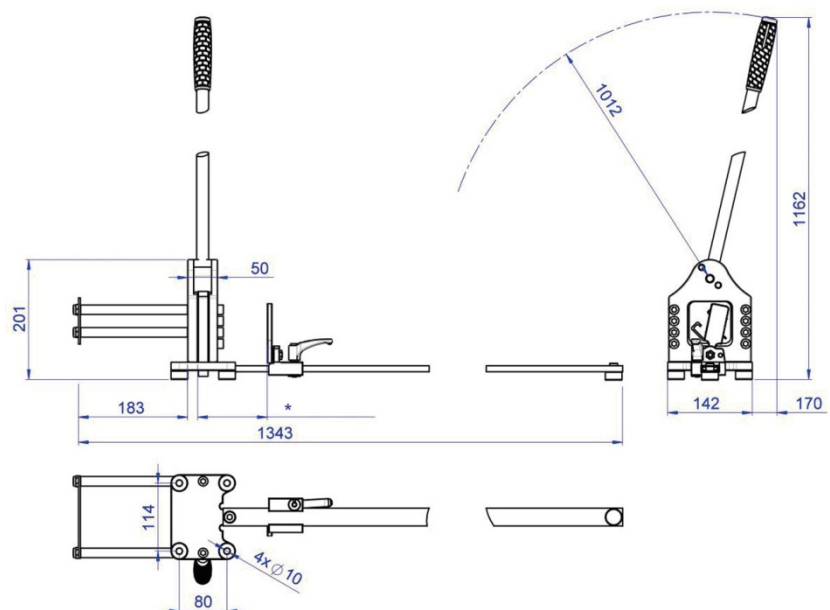


Fig. 2: Dimensjoner i mm

* mulig kuttemål med anslag: 40 – 1000 mm

5 Montasje og igangkjøring

Du vil motta alle nødvendige deler og detaljert bruksanvisning.

- Når du mottar varene, kontroller tilstanden for mulige transportskader og leveringsomfanget for mangler.
- Hvis du har problemer, kontakt produsenten eller forhandleren umiddelbart.
- Du må i alle fall lese hele bruksanvisningen og alle relevante dokumenter før du igangkjører apparatet.

Montasje

- Skru først håndspaken inn i eksenterspaken (fig. 3, pos. 1) og stram godt til.
- Skyv deretter den merkede linjalen på avsatsen til grunnplaten og fest den med M10x16-skruen og underlagsskive (fig. 3, pos. 5).
- Trykk nå anslaget (fig. 3, pos. 3) inn på linjalen som vist, og klikk den enkle foten (fig. 3, pos. 4) inn i den bakre åpningen til linjalen.

Linjalen skal nå stilles inn på det nøyaktige målet.

- Still f.eks. anslaget med lesekanten (fig. 3, pos. 6) ved 112,5 mm og mål avstanden mellom anslagsklaffen (fig. 3, pos. 2) og skjæreplaten ved hjelp av en stål målestav.
- Siden den bevegelige skjæreplaten er 12,5 mm i området for profilutskjæringen, flytter du linjalen slik at det er en avstand på nøyaktig 100 mm mellom skjæreplaten og anslagsklaffen.
- Stram M10x16-skruen (fig. 3, pos. 5) slik at linjalen er nøyaktig plassert.

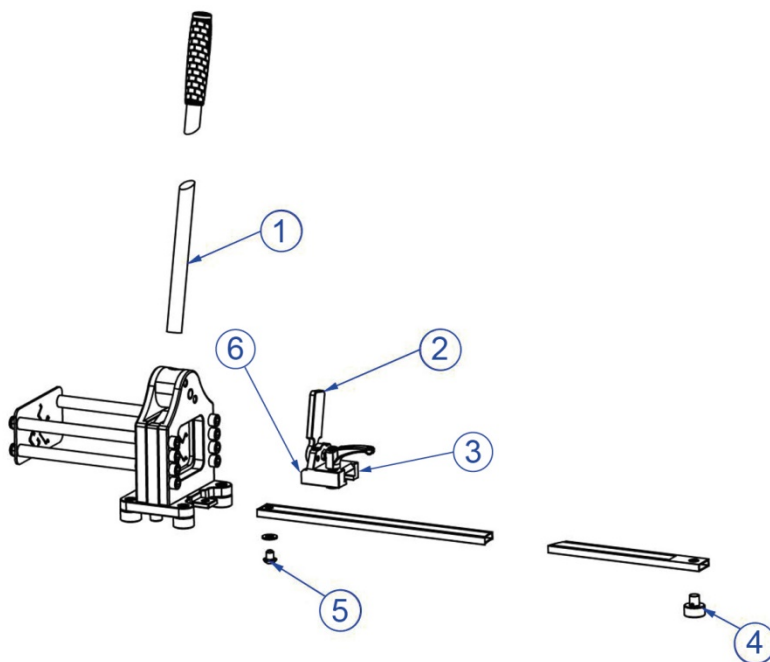


Fig. 3: Monteringsrekkefølge

5 Montasje og igangkjøring

For å feste bæreskinnekutteren på et stabil og vippesikker underlag, er det gjennomgående hull for fire skruer (M10).



Forsiktig!

Hvis bæreskinnekutteren ikke er festet til en stabil overflate, er det fare for velting, og dermed for personskader.

■ Start kun bæreskinnekutteren hvis den er helt montert på et stabilt, veltesikkert underlag.

- Først må du bestemme stilling og plasseringen av apparatet på overflaten og overføre festepunktene fra apparatet.
- Fest bæreskinnekutteren til underlaget med følgende skruer:
4 x skruer M10 sylinderhode, strekkfasthet 800 N/mm², mål skruenes lengde i henhold til bordplatens tykkelse.
- Fest skruene nedenfra med underlagsskive og mutter.
- Trekk til mutterne med et dreiemoment på 15 - 20 Nm.

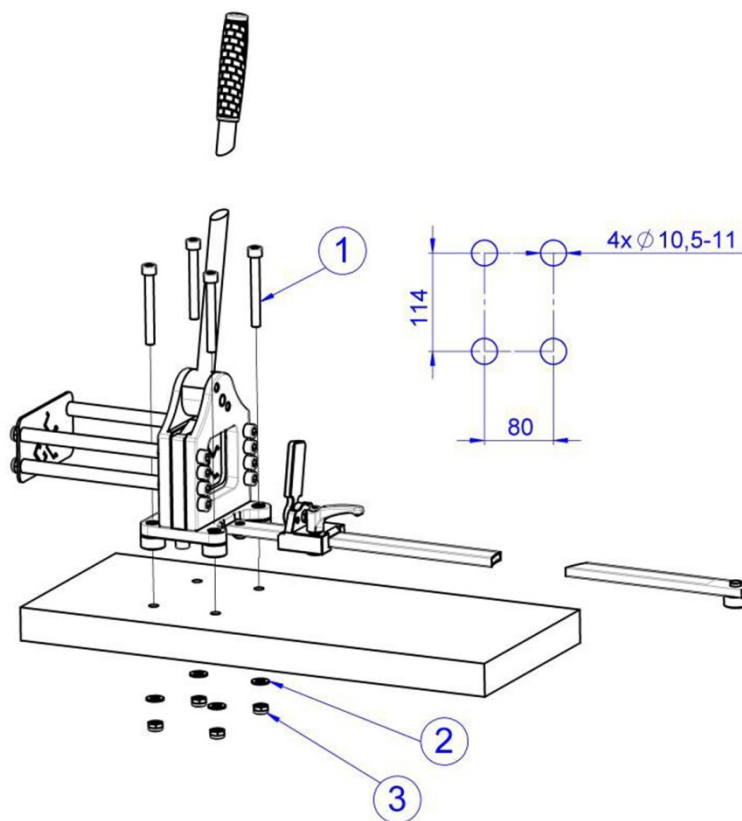


Fig. 4: Feste av bæreskinnekutter

6 Betjening

Etter montering og festing på en stabil overflate kan bæreskinnekutteren betjenes som følger:

- Still ønsket lengde på bæreskinnen på lengdeanslaget og fest posisjonen med klemspaken.

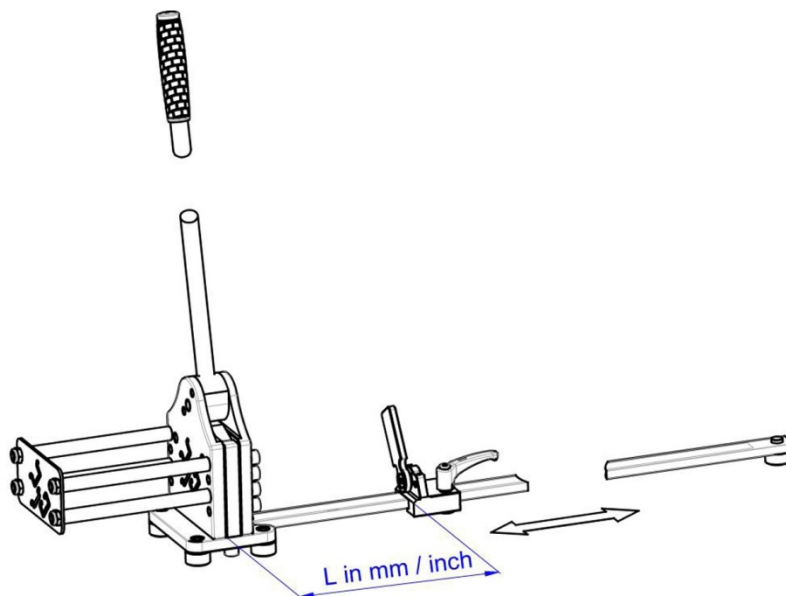


Fig. 5: Innstilling av lengdeanslag

- Sett bæreskinnen inn i samsvarende profil på føringsplaten og fortsett å bevege den gjennom kutteren til anslag. Forsikre deg om at profilen sitter fast og beveger seg jevnt.



Merk:

Kontroller bæreskinnen på forhånd for bøyde hjørner og rester av overflatebelegget, som stikker ut fra skinnen. Fjern overflødig materiale slik at bæreskinnen kan bevegges lett i kutteren.

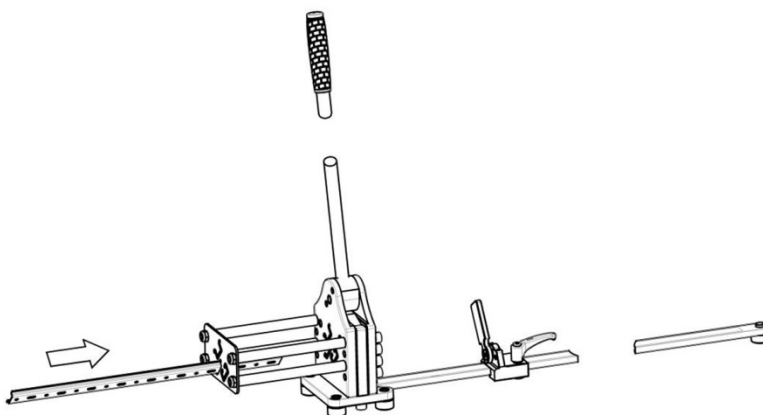


Fig. 6: Skyv inn bæreskinnen

- For å kutte trekker du håndspaken ned, og løfter den opp igjen etter kutteprosessen.

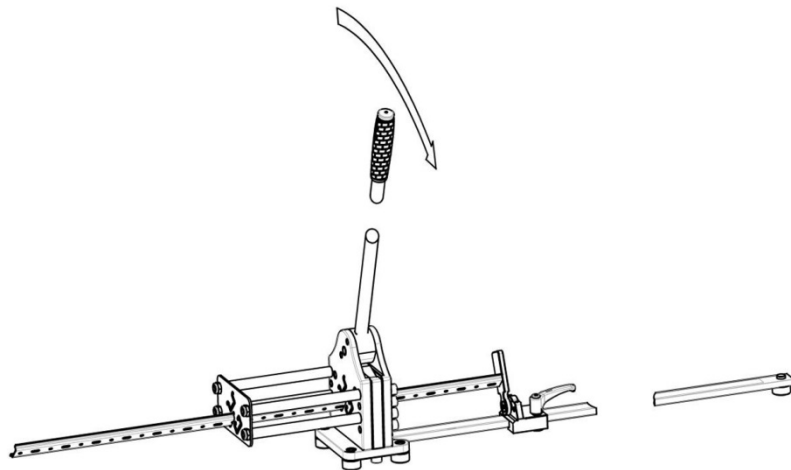


Fig. 7: Kutteprosess

- For å fjerne den kuttede bæreskinnen, flytt gripestangen helt tilbake til startposisjonen (fig. 8, pos. 1).
- Avhengig av arbeidsstykkets lengde, sving anslagsklaffen til side (fig. 8, pos. 2) og fjern den ferdige profilen.

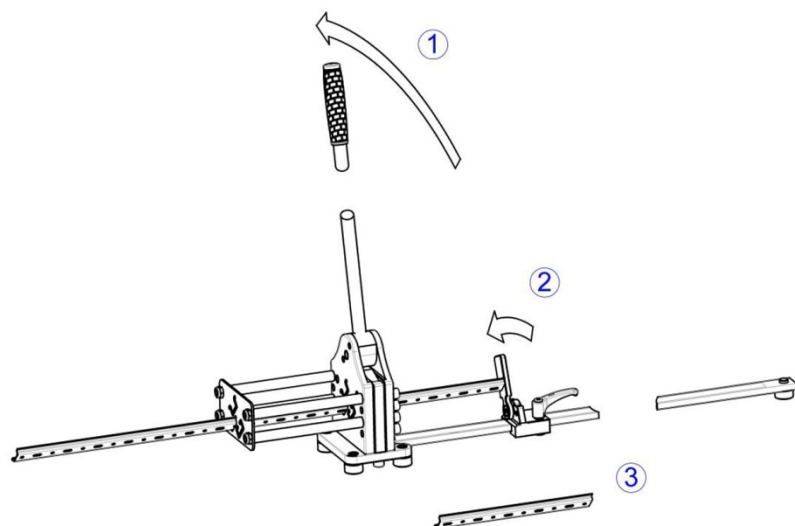


Fig. 8: Ta ut bæreskinnen



Merk:

Kuttekniven og eksenterspaken må alltid smøres godt for et optimalt klipperesultat og perfekt funksjon av apparatet.

7 Vedlikehold og inspeksjon

7.1 Vedlikehold og kontroll av skjæreplaten

Bæreskinnekutteren trenger generelt veldig lite vedlikehold og er holdbar. Hvis det likevel oppstår problemer under bruk, der skjæreplaten ikke lenger beveger seg tilbake til startposisjonen, kan dette skyldes utilstrekkelig smøring eller fastklemte spon.



Advarsel!

Profilsnittene på skjæreplaten er veldig skarpe!

- **Bruk vernehansker for vedlikehold og rengjøring.**
- **Bruk i tillegg vernesko og vernebriller.**

Følgende prosedyre er mulig for å rengjøre skjæreplaten og innsiden av skjæreapparatet:

- Før betjeningsspaken (fig. 9, pos. 1) helt tilbake.
- Løsne de to M10-skruene (fig. 9, pos. 2) på undersiden av apparatet.
Siden disse skruene forstrammer returfjærene, må de løsnes vekselvis i små trinn for å forhindre at underplaten setter seg fast.
- Fjern skjæreplaten fra enheten nedover (fig. 9, pos. 3).
Hvis skjæreplaten sitter for fastklemt, løsner du de 8 M10-skruene på sidene en halv omdreining og skyver ut skjæreplaten.
- Kontroller skjæreplaten for skader og riper eller flis på skjærekantene.
- Rengjør skjæreplaten grundig, fjern eventuelle spon som kan ha festet til den, og smør deretter sjenerøst med universalsmørefett på alle sider.
- Rengjør innsiden (fig. 9, pos. 4) på kutteapparatet og blås tørt med trykkluft.
- Smør alle overflater igjen grundig med universalsmørefett.



Advarsel!

Flygende deler eller spon kan forårsake personskader når du arbeider med trykkluft.

- **Bruk vernebriller.**
- **Vær oppmerksom på folk i området.**

- For montering, sett inn skjæreplaten, sett inn fjærene i de nedre hullene på skjæreplaten og skru den nedre platen jevnt fast med vekselvise, små trinn med de to M10x25-skruene.
- Trekk om nødvendig til de 8 skruene på siden igjen.
Tiltrekksmoment for disse M10-skruene er 20-30 Nm.
- Sjekk funksjon og jevn gange.

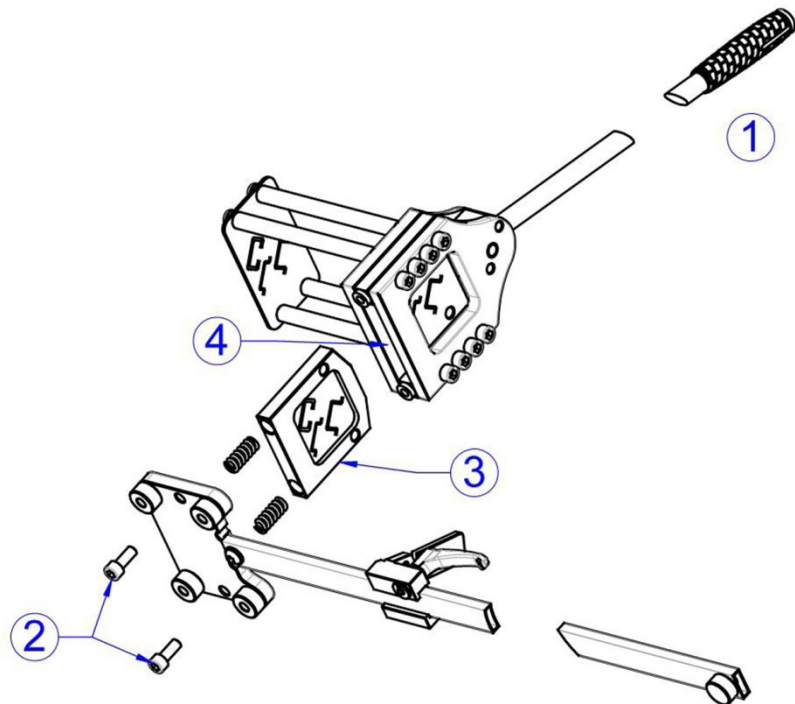


Fig. 9: Vedlikehold av skjæreplaten

7.2 Generelt vedlikehold og inspeksjon

Brukeren er forpliktet til å vedlikeholde og stelle kutteapparatet i samsvar med informasjonen i bruksanvisningen og nasjonale standarder og spesifikasjoner.

Vedlikeholdsintervallene er delt opp i henhold til anbefalt hyppighet for utføring:

Før hver bruk ...

- ... inspiser kutteapparatet visuelt for skade.
- ... rengjør profilåpningene.

Ukentlig ...

- ... kontroller at betjeningsspaken og kuttekniven fungerer korrekt.
- ... rengjør kontaktflaten og profilåpningene med trykkluft.
- ... kontroller at anslagsklaffen er stabilt opplagret.
- ... kontroller at apparatet står stabilt på arbeidsbenken.

Månedlig ...

- ... kontroller merking og tekst for lesbarhet og skade, og bytt om nødvendig.
- ... smør løpebanen til eksenterspaken med rikelig med universalsmørefett.
- ... smør, med en børste og korrosjonshemmende olje, kniven og kutteapparatet lett.
- ... sjekk skarpheten på kuttekniven og bytt kniven om nødvendig. Økt graddannelse på profilen er en indikasjon på slitasje av skjæreplaten.

8 Demontering og avhending

NO



Merk:
Bruk kun originale reservedeler

8 Demontering og avhending

- Når du demonterer og avhender apparatet, må du også bruke personlig verneutstyr, spesielt hansker og vernesko (se avsnitt 1.4 "Personlig verneutstyr").

Bæreskinnekutteren må avhendes eller resirkuleres i samsvar med nasjonale bestemmelser.

9 Kontaktdata

- For tekniske spørsmål, vennligst kontakt:
 - Tlf.: +49(0)2772 505-9052
 - E-post: info@rittal.de
 - Hjemmeside: www.rittal.de
- For spørsmål vedrørende salg og service, kontakt din lokale Rittal-organisasjon på www.rittal.com/contact.

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

- Enclosures
- Power Distribution
- Climate Control
- IT Infrastructure
- Software & Services

You can find the contact details of all Rittal companies throughout the world here.



www.rittal.com/contact

RITTAL GmbH & Co. KG
Auf dem Stuetzelberg · 35745 Herborn · Germany
Phone +49 2772 505-0
E-post: info@rittal.de · www.rittal.com

12.2019 / D-0100-00000215-00-NC

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

