

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

WT Drahtlager

4051.026

4051.027

WT Drahtlager XL

4051.037

4051.038



Montageanleitung

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zur Dokumentation	3
1.1	Aufbewahrung der Unterlagen.....	3
1.2	Symbole in diesem Dokument	3
1.3	Bestimmungsgemäße Verwendung.....	3
2	Montage	5
2.1	Übersicht	5
2.2	Montageablauf	5
2.3	Benötigte Werkzeuge.....	13
3	Bedienung.....	14
4	Anhang.....	16
4.1	Lieferumfang	16
4.2	Technische Daten	16
4.3	Optionale Anbaumöglichkeiten	17
5	Gewährleistung.....	18
6	Kundendienstadressen	18

1 Hinweise zur Dokumentation

Diese Dokumentation dient hauptsächlich zur Montage des Drahtlagers (XL).

1.1 Aufbewahrung der Unterlagen

Die Montageanleitung sowie alle mitgeltenden Unterlagen sind ein integraler Bestandteil des Produkts. Sie müssen den mit der Maschine befassten Personen ausgehändigt werden und müssen stets griffbereit und für das Bedienungs- und Wartungspersonal jederzeit verfügbar sein!

1.2 Symbole in diesem Dokument

Folgende Symbole finden Sie in dieser Dokumentation:

**Gefahr!**

Gefährliche Situation, die bei Nichtbeachtung des Hinweises unmittelbar zu Tod oder schwerer Verletzung führt.

**Warnung!**

Gefährliche Situation, die bei Nichtbeachtung des Hinweises unmittelbar zu Tod oder schwerer Verletzung führen kann.

**Vorsicht!**

Gefährliche Situation, die bei Nichtbeachtung des Hinweises zu (leichten) Verletzungen führen kann.

**Hinweis:**

Kennzeichnung von Situationen, die zu Sachschäden führen können.

- Dieses Symbol kennzeichnet einen „Aktionspunkt“ und zeigt an, dass Sie eine Handlung bzw. einen Arbeitsschritt durchführen sollen.

1.3 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das WT Drahtlager (XL) ist ein modulares und platzsparendes Drahtlager, das zur Lagerung von Drahtfässern und zur zentralen Drahtzuführung für das Wire Terminal konzipiert ist. Pro Regal erlaubt der Wire Storage (XL) die Lagerung von je 6 Drahtfässern auf zwei Etagen. Die Zentraleinheit kann links und rechts, um je ein Zusatzmodul erweitert werden. Dadurch kann die Lagerung und Zuführung bis auf 36 Drahtfässer erweitert werden.

**Hinweis:**

Lesen Sie die komplette Montageanleitung vor dem Beginn der Arbeit.

1 Hinweise zur Dokumentation

DE



Vorsicht!

Beim Bewegen oder Beladen des Drahtlagers Sicherheitschuhe tragen, um Verletzungen durch unbeabsichtigtes Überrollen von Füßen und Zehen oder durch herabfallende Drahtfässer zu vermeiden.



Vorsicht!


Geeignete Arbeitskleidung ohne abstehende Teile tragen, um Erfassen durch bewegte Drähte, insbesondere im Bereich der Drahtumlenkungen zu vermeiden. Keine Ringe, Ketten und sonstigen Schmuck tragen.

Betriebsanleitungen in weiteren Landessprachen finden Sie auf unserer Homepage:



Bitte hier klicken!

2 Montage

 Hinweis:
Die Montage / Aufstellung darf nur durch entsprechend geschultes Fachpersonal durchgeführt werden.

2.1 Übersicht

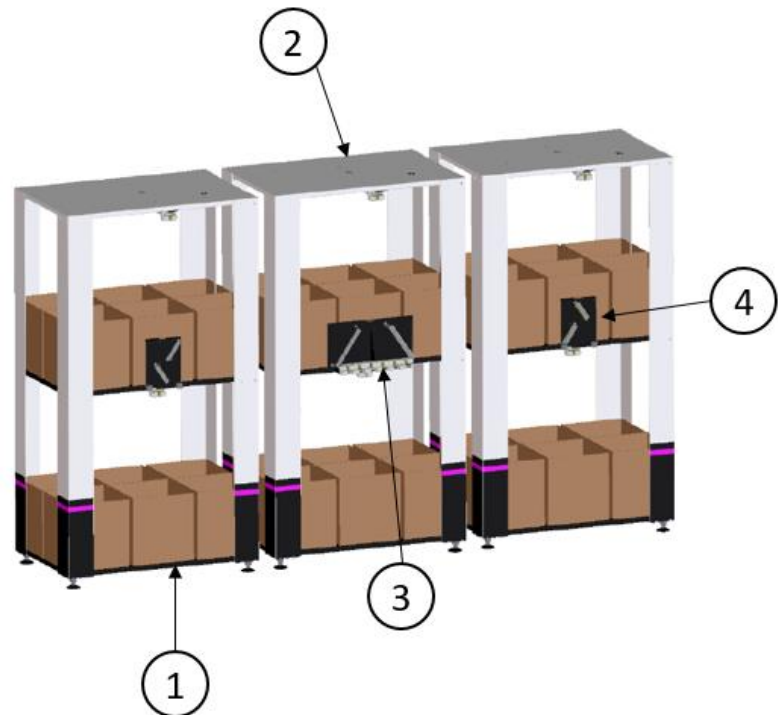




Abb. 1: Aufbau Drahtlager

Legende:

1		2		3	4
4051.027	WT Drahtlager, Zusatzmodul	4051.026	WT Drahtlager, Zentraleinheit	Zentraleinheit Umlenkung mitte	Zusatzmodul Umlenkung links/rechts kg
4051.038	WT Drahtlager XL, Zusatzmodul	4051.037	WT Drahtlager XL, Zentraleinheit		

 Hinweis:
Abgebildete Drahtfässer in der Kartonage sind nicht Teil des Lieferumfangs.

2.2 Montageablauf

 Hinweis:
Montage sowie die Demontage erfordern grundlegende mechanische Kenntnisse.

- Prüfen Sie die gesamte Sendung anhand des beiliegenden Lieferscheins auf Vollständigkeit!

Bei der Montage des Produktes gehen Sie bitte wie folgt vor:

Transportfüße entfernen und Regal positionieren:

1. Drahtlager mit einem Hubwagen etwas anheben

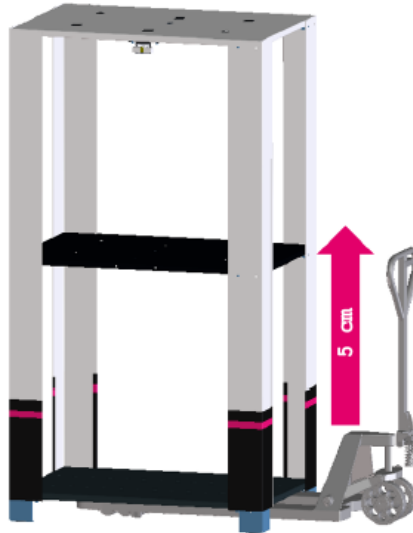


Abb. 2: Anheben des Drahtlagers

2. Befestigungsschrauben lösen, Transportfüße entfernen und Stellfüße etwas herausdrehen.

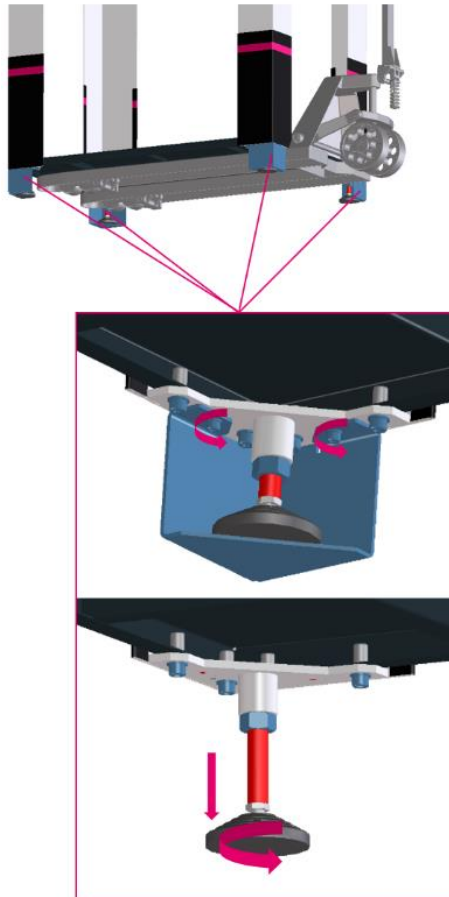


Abb. 3: Lösen der Befestigungsschrauben und Herausdrehen der Stellfüße

3. Regal auf die vorgesehene Position stellen.



Abb. 4: Positionieren des Drahtlagers

4. Regal durch Verstellen der FüÙe waagrecht ausrichten.

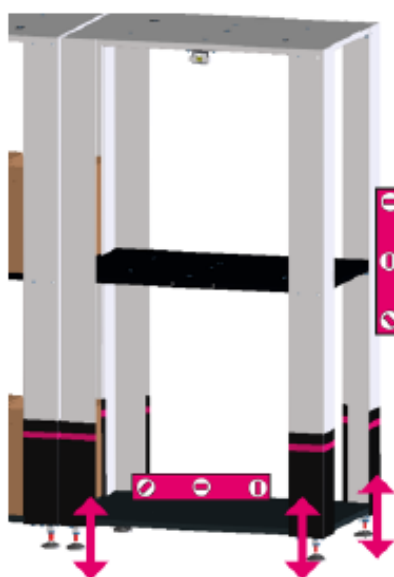


Abb. 5: Waagrecht ausrichten des Drahtlagers
Regal beladen:

1. Zuerst die untere Ebene beladen.

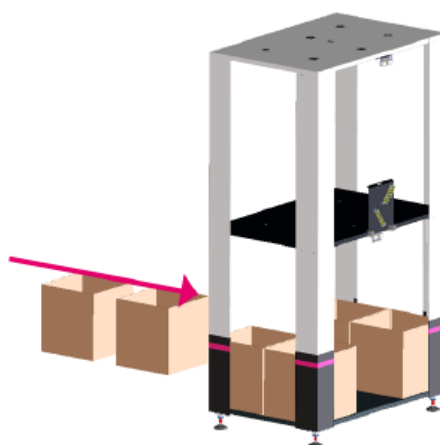


Abb. 6: Beladen untere Ebene

2. Danach die obere Ebene beladen.

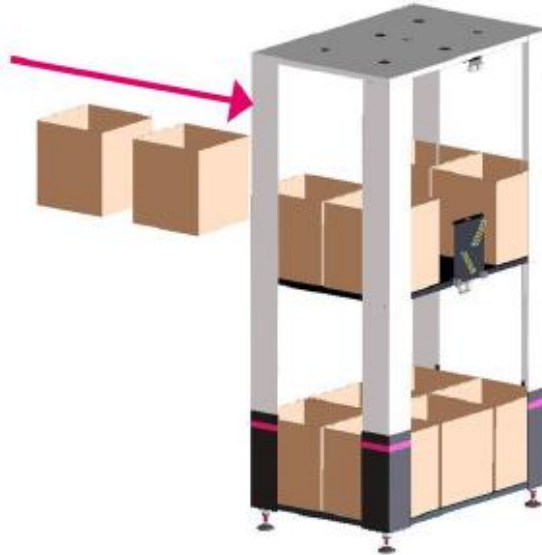


Abb. 7: Beladen obere Ebene



Warnung!
Maximal zulässige Gewichte beachten (siehe Technische Daten)!

Drähte einfädeln (Regal obere Ebene):

1. Draht gerade nach oben in die Kunststoffflasche führen.
2. Draht über die mittige Umlenkung nach vorne leiten. (Gilt nur für die vier Drahtfässer in den Ecken)
3. Drähte über die Umlenkung an der Vorderkante nach unten umleiten.
4. Drähte Richtung Zentraleinheit umlenken. (Gilt bei Zusatzmodul links/rechts)
5. Drähte Richtung Maschine umlenken. (Gilt bei der Zentraleinheit (XL))
Zusätzlich die Drähte von den seitlichen Regalen zuerst über die schräg montierten Umlenkrollen nach unten und dann nach vorne Richtung Maschine umlenken.



Abb. 8: Draht Einfädung obere Ebene des Zusatzmoduls

Drähte einfädeln (Regal untere Ebene):

1. Draht gerade nach oben in die Kunststoffflasche führen.
2. Draht über die mittige Umlenkung nach vorne leiten. (Gilt nur für die vier Drahtfässer in den Ecken)
3. Drähte über die Umlenkung an der Vorderkante nach oben umleiten.
4. Drähte Richtung Zentraleinheit (XL) umlenken. (Gilt bei Zusatzmodul links/rechts)

Drähte Richtung Maschine umlenken. (Gilt bei der Zentraleinheit (XL))
Zusätzlich die Drähte von den seitlichen Regalen zuerst über die schräg montierten Umlenkrollen nach unten und dann nach vorne Richtung Maschine umlenken

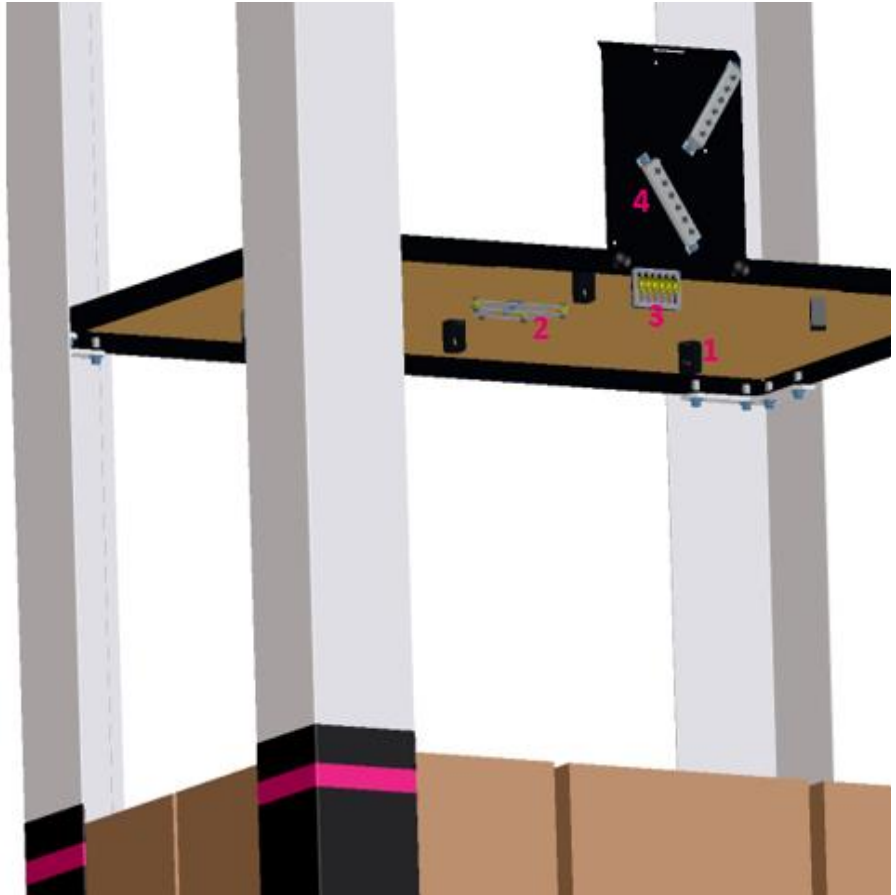


Abb. 9: Drahteinfädelung untere Ebene Zusatzmodul

Umlenkungen montieren:

1. Die Umlenkung für das Zusatzmodul (XL) wird wie in Abb. 10 zu sehen befestigt. Hierbei gilt zu beachten, ob die Umlenkung für die rechte oder linke Seite benötigt wird.
2. Die Umlenkung für die Zentraleinheit (XL), sowie für das Zusatzmodul (XL) werden, dann wie in Abb. 11 zu sehen am Drahtlager (XL) befestigt.

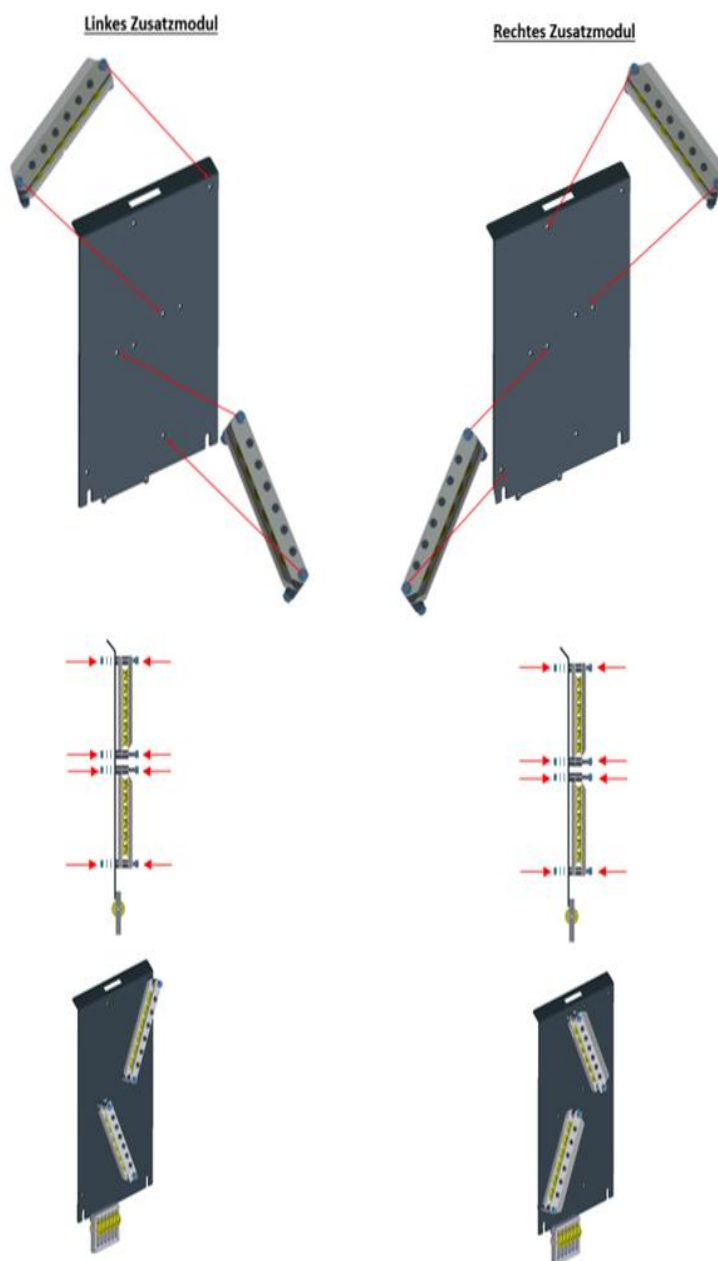


Abb. 10: Montage Umlenkungen Zusatzmodul

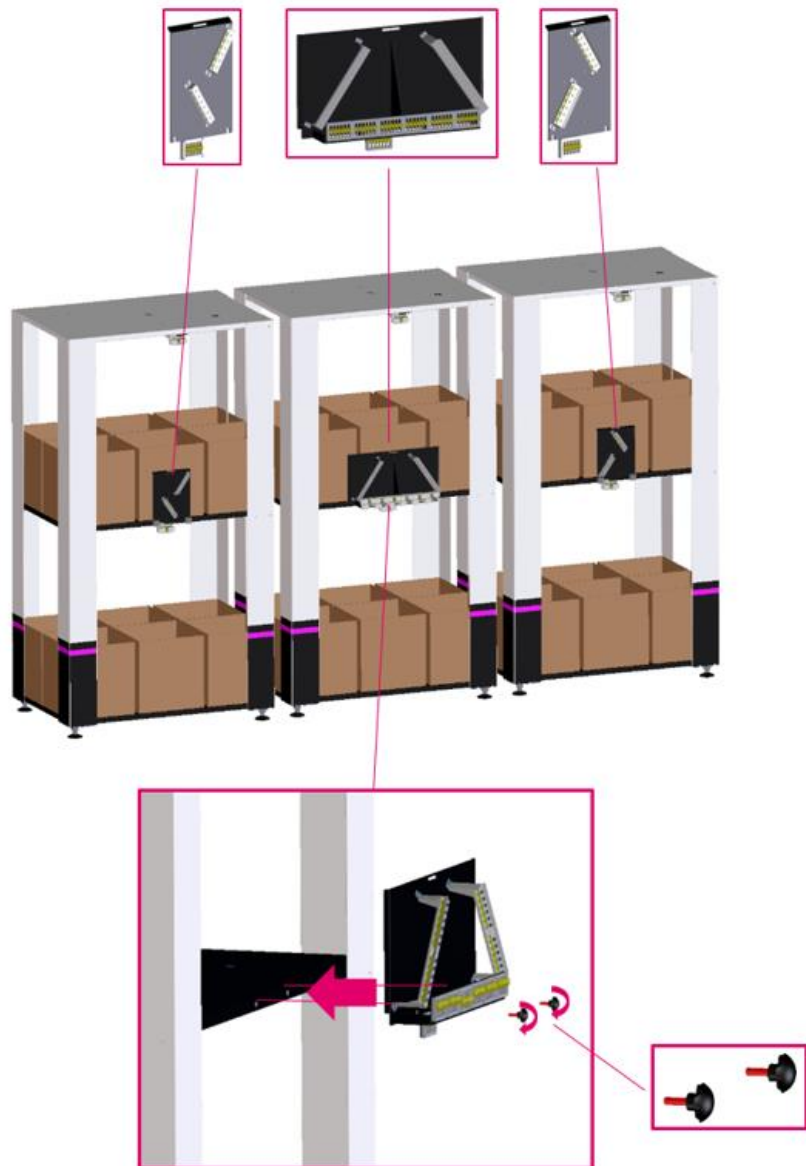






Abb. 11: Montage Umlenkungen am Drahtlager



Hinweis:

Um einen störungsfreien Betrieb der Anlage zu gewährleisten ist darauf zu achten, dass sich Drähte an keiner Position überkreuzen. Dies gilt auch für die Zuführung der Drähte vom Drahtlager (XL) in das Drahteinzugsmagazin des Wire Terminals.

2.3 Benötigte Werkzeuge

Bezeichnung	Größe	Abbildung
Innensechskant- schlüssel	1x 5 mm	
Gabelschlüssel	1x 24 mm	
Hubwagen	Mindestlänge 120 cm	
Wasserwaage	ohne Vorgabe	

Tab. 1: Benötigte Werkzeuge

3 Bedienung

Die Bedienung des Wire Terminals ändert sich durch dieses Zubehör nicht.



Gefahr!

Bei falscher Handhabung oder falscher Beladung besteht erhöhte Kippgefahr und dadurch unmittelbare Gefahr für Leib und Leben.

Deshalb:

- Arbeiten nur von unterwiesenem Personal ausführen lassen.
- Das Drahtlager ist immer so zu bestücken, dass die Drahtfässer mit dem höheren Gewicht sich in der unteren Etage befinden.
- Unter keinen Umständen in das Regal klettern.
- Keine Leitern oder andere Gegenstände an das Regal lehnen.
- Für einen sicheren Stand des Drahtlagers auf festem, ebenem Untergrund sorgen. Leichte Unebenheiten durch Justage der Stellfüße ausgleichen.
- Auf gleichmäßige Verteilung der Lasten achten.



Warnung!

- Die vorgeschriebene Höchstlast, sowie die maximale Belastung der einzelnen Etagen gemäß Technische Daten müssen eingehalten werden.
- Für gute Zugänglichkeit sorgen, um einfaches Be- und Entladen von allen Seiten zu ermöglichen.
- Aufgrund der Einzugsgeschwindigkeit des Drahtes besteht die Gefahr von Reibungsverbrennungen sowie die Gefahr von Schnitt- und Quetschverletzungen, insbesondere an den Drahtumlenkungen, deshalb:
 - Das Drahtlager niemals während der laufenden Produktion bestücken oder während der Produktion an Drähten oder Drahtfässern hantieren.
 - Während der Produktion den Bereich der Drahtzuführung meiden. Der Bereich ist zu kennzeichnen und Unbefugte sind davon fern zu halten.



Warnung!

Besondere Stolpergefahr besteht im Bereich zwischen Drahtlager und Wire Terminal durch gespannte bzw. lose hängender Drähte.

Deshalb:

- Während der Produktion den Aufenthalt im Bereich der Drahtzuführung vermeiden.
- Den Bereich optisch kennzeichnen und Unbefugte vom Bereich fernhalten.
- Den Arbeitsbereich stets sauber halten.



Hinweis:

Drähte mit schlechteren Biegeeigenschaften, in der Regel jene mit höherem Querschnitt, sollten im mittleren Drahtlager platziert werden, um reibungsbedingte Störungen an den Umlenkrollen zu vermeiden.

Das Drahtlager ist nicht für die Verwendung von Ringware bzw. Kleinkartonware (100m, 250m oder 500m) konzipiert.



Hinweis:

Um einen störungsfreien Betrieb der Maschine und einen reibungslosen Arbeitsablauf zu gewährleisten, sind beim Aufstellen des Drahtlagers die Abstände laut Aufstellplan der Maschine einschließlich Zubehör zu beachten.



Warnung!

Wenn Beschädigungen festgestellt oder offensichtlich vorhanden sind, darf das Drahtlager nicht verwendet werden, bis diese beseitigt wurden.

Um einen möglichst langen und störungsfreien Betrieb zu gewährleisten, sollten Reparatur- und Wartungsarbeiten in regelmäßigen Abständen durchgeführt werden. Insbesondere:

- Alle Schrauben auf festen Sitz überprüfen.
- Alle Umlenkungen reinigen und auf ordnungsgemäße Funktion überprüfen.
- Reinigen aller Oberflächen mit einem weichen, feuchten Tuch.



Vorsicht!

Keine aggressiven Reinigungsmittel verwenden! Im Zweifel empfiehlt sich die Verträglichkeit an einer nicht sichtbaren Stelle zu überprüfen.

4 Anhang

4.1 Lieferumfang

Pos.	Beschreibung	Anzahl
1	Zentraleinheit vormontiert	1
2	Schraube mit Griff	2 je Regal
3	Umlenkung Mitte (Verwendbar für Zentraleinheit und Zusatzmodul)	1

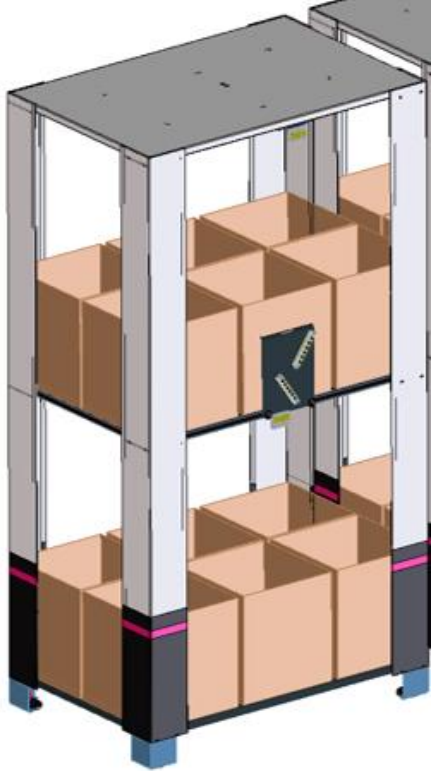
Tab. 2: Lieferumfang

4.2 Technische Daten

Angabe	WT Drahtlager	WT Drahtlager XL	Einheit
Abmessungen B x H x T	1200 x 2250 x 800	1550 x 2250 x 1050	mm
Eigengewicht	130	155	kg
Max. zulässiges Gesamtgewicht	880	880	kg
Max. zulässige Last, untere Etage Entspricht 6 Drahtfässern à 90kg	540	540	kg
Max. zulässige Last, obere Etage Entspricht 6 Drahtfässern à 35kg	210	210	kg

Tab. 3: Technische Daten

4.3 Optionale Anbaumöglichkeiten

Artikel	Artikelnummer	Abbildung
Zusatzmodul oder Zusatzmodul XL mit Lenkung (rechts und links verwendbar)	4051.027 4051.038 (XL)	

Tab. 4: Optionale Anbaumöglichkeiten

5 Gewährleistung

Bitte entnehmen Sie die Regelungen zur Gewährleistung den aktuellen Rittal Verkaufs- und Lieferbedingungen. Diese finden Sie auf unserer Homepage.



Hinweis:

Eingriffe Dritter während der Gewährleistungszeit entbinden den Hersteller von seinen Gewährleistungsverpflichtungen.

6 Kundendienstadressen

- Bei technischen Fragen kontaktieren Sie bitte unseren technischen Support:
 - Tel.: +49(0)2772 505-9052
 - E-Mail: <mailto:info@rittal.com>
 - Homepage: www.rittal.com

- Für Vertriebs- oder Serviceanfragen kontaktieren Sie bitte Ihre lokale Rittal Organisation. Welche das ist, finden Sie unter:
<http://www.rittal.com/contacts>

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

- Enclosures
- Power Distribution
- Climate Control
- IT Infrastructure
- Software & Services

You can find the contact details of all Rittal companies throughout the world here.



www.rittal.com/contact

RITTAL GmbH & Co. KG
Auf dem Stuetzelberg · 35745 Herborn · Germany
Phone +49 2772 505-0
E-mail : info@rittal.de · www.rittal.com

07.2021 / D-0100-00000318-01-DE

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

