

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

Magazzino fili WT

4051.026

4051.027

Magazzino fili XL

4051.037

4051.038



Manuale di montaggio



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



Indice

1	Note relative alla documentazione	3
1.1	Conservazione dei documenti	3
1.2	Simboli usati in questo documento	3
1.3	Uso conforme	3
2	Montaggio	5
2.1	Panoramica generale.....	5
2.2	Procedura di montaggio	5
2.3	Utensili necessari	13
3	Uso	14
4	Appendice	16
4.1	Parti incluse nella fornitura.....	16
4.2	Dati tecnici	16
4.3	Possibilità di montaggio opzionali.....	17
5	Garanzia	18
6	Indirizzi servizio clienti.....	18

1 Note relative alla documentazione

La presente documentazione si riferisce principalmente al montaggio del Magazzino fili (XL).

1.1 Conservazione dei documenti

Il manuale di montaggio, così come tutti i documenti validi, sono parte integrante del prodotto. Tale documentazione deve essere consegnata alle persone che utilizzano il prodotto e deve sempre essere facilmente consultabile e disponibile per il personale addetto all'uso e alla manutenzione.

1.2 Simboli usati in questo documento

Nella presente documentazione vengono impiegati i seguenti simboli:



Pericolo!

Indica una situazione di pericolo imminente che, in caso di inosservanza delle istruzioni fornite, provoca morte o gravi lesioni personali.



Avvertenza!

Situazione di pericolo imminente che, in caso di inosservanza delle istruzioni fornite, provoca morte o gravi lesioni personali.



Attenzione!

Situazione di pericolo che, in caso di inosservanza delle istruzioni fornite, può provocare (lievi) lesioni.



Nota:

situazioni che possono provocare danni materiali.

- Questo simbolo indica un'azione o una fase operativa da eseguire e fornisce una spiegazione sul relativo svolgimento.

1.3 Uso conforme

Il Magazzino fili WT (XL) è modulare e compatto ed è concepito per lo stoccaggio dei caricatori di fili e per l'approvvigionamento centrale dei fili per il Wire Terminal. Su ciascuna mensola, il Magazzino fili (XL) consente di stoccare 6 caricatori di fili su ciascuno dei due livelli. L'unità centrale può essere ampliata di un modulo sia a destra che a sinistra. Il magazzino e l'alimentazione di fili possono così essere ampliati fino a 36 caricatori.



Nota:

leggere il manuale di montaggio completo prima di iniziare i lavori.

1 Note relative alla documentazione

IT



Attenzione!

Durante lo spostamento o il caricamento del Magazzino fili, indossare scarpe protettive per evitare che piedi e dita vengano accidentalmente schiacciati dalle rotelle o dalla caduta di caricatori di fili.



Attenzione!

Indossare indumenti da lavoro idonei senza elementi sporgenti per evitare che restino impigliati nei fili in movimento, in particolare nella zona dei rinvii dei fili. Non indossare anelli, catene o altri gioielli.

Le istruzioni per l'uso in altre lingue le trovate sul nostro sito web:



Cliccate qui!

2 Montaggio



Nota:
il montaggio e la posa possono essere eseguiti solo da personale specializzato appositamente istruito.

2.1 Panoramica generale

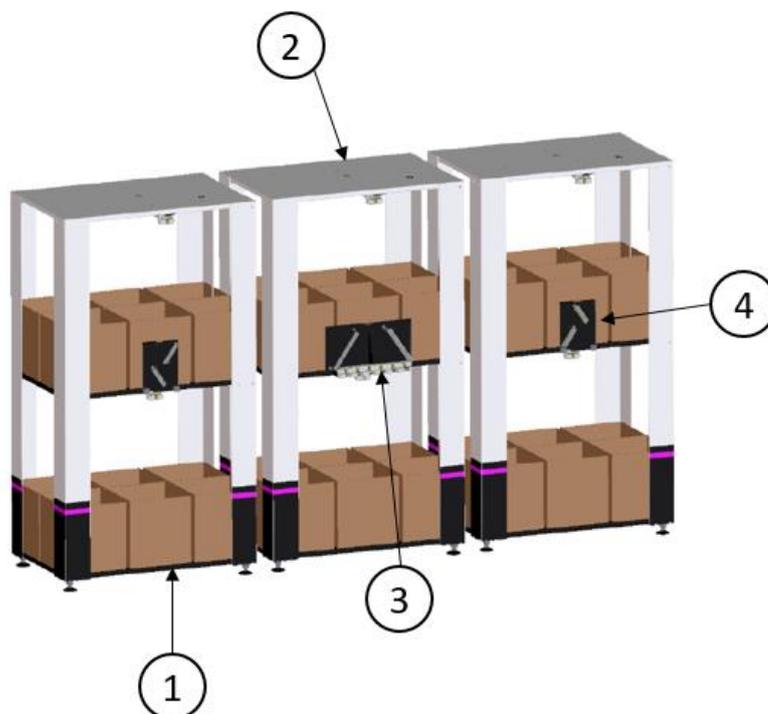


Fig. 1: struttura del Magazzino fili

Legenda:

1		2		3	4
4051.027	Magazzino fili WT, modulo supplementare	4051.026	Magazzino fili WT, unità centrale	Unità centrale Rinvio centrale	Modulo aggiuntivo Rinvio sx/dx kg
4051.038	Magazzino fili WT XL, modulo supplementare	4051.037	Magazzino fili WT XL, unità centrale		



Nota:
i caricatori di fili raffigurati nella scatola non sono inclusi nella fornitura.

2.2 Procedura di montaggio



Nota:
sia il montaggio che lo smontaggio richiedono conoscenze di base di meccanica.

2 Montaggio

IT

- Controllare la completezza dell'intera fornitura mediante la bolla di spedizione.

Durante il montaggio del prodotto, procedere come segue.

Rimuovere i piedini di trasporto e posizionare la mensola:

1. sollevare leggermente il Magazzino fili con un carrello elevatore

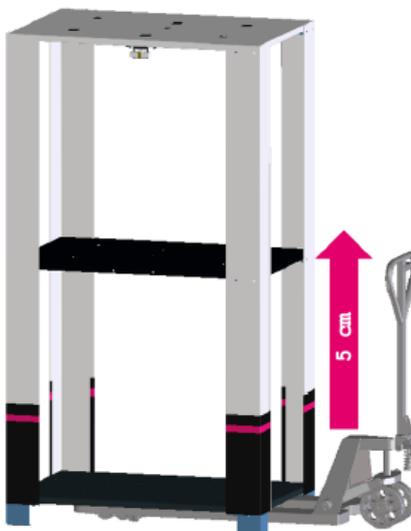


Fig. 2: sollevamento del Magazzino fili

2. Allentare le viti di fissaggio, quindi rimuovere i piedini di trasporto e svitare leggermente i piedini di regolazione.

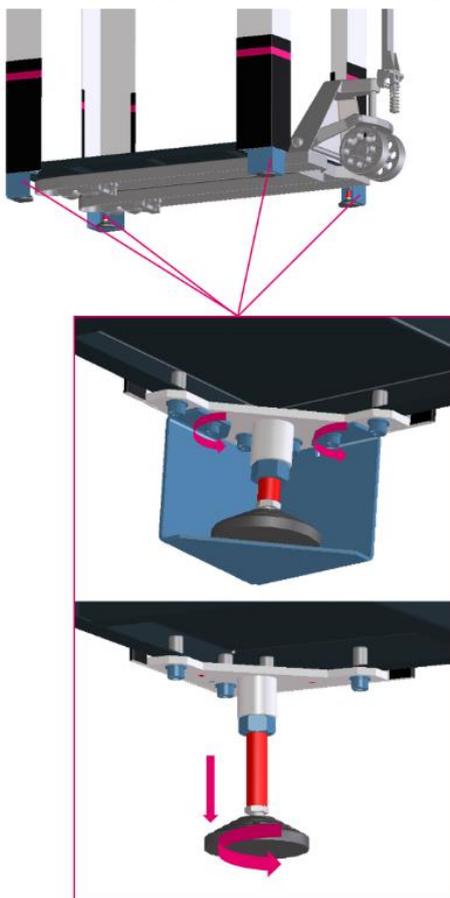


Fig. 3: allentamento delle viti di fissaggio e svitamento dei piedini di regolazione

3. Montare la mensola nella posizione prevista.



Fig. 4: posizionamento del Magazzino fili

4. Allineare la mensola in posizione orizzontale regolando i piedini.

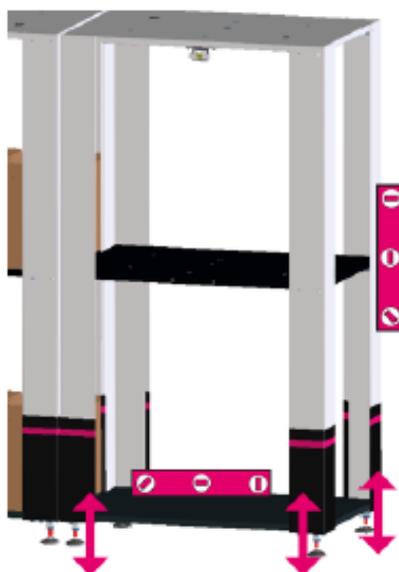


Fig. 5: allineamento orizzontale del Magazzino fili

Caricare la mensola,

1. iniziando dal livello inferiore.

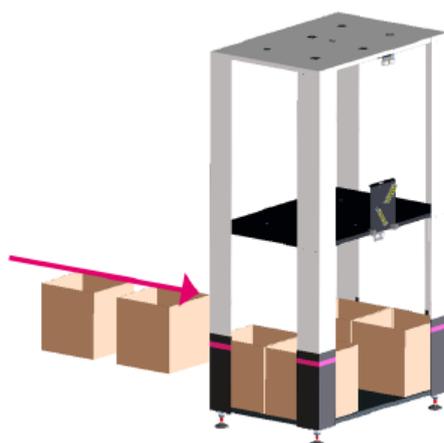


Fig. 6: caricamento del livello inferiore

2. Quindi caricare il livello superiore.

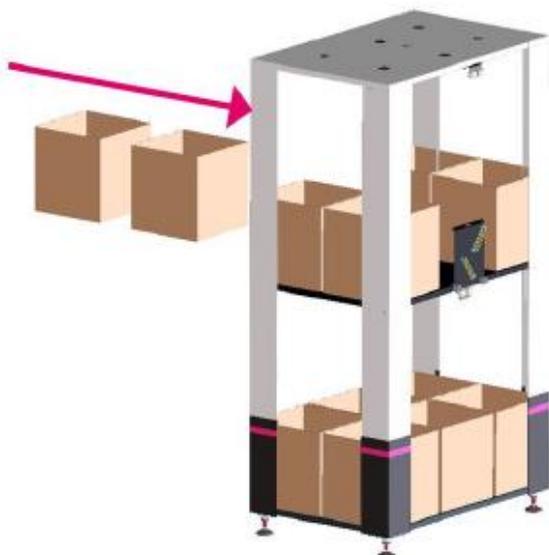


Fig. 7: caricamento del livello superiore



Avvertenza!
Attenersi ai pesi massimi consentiti (vedi Dati tecnici).

Inserire i fili (mensola livello superiore):

1. guidare i fili verso l'alto nel flacone di plastica.
2. Guidare in avanti il filo attraverso il rinvio centrale (vale solo per i caricatori fili negli angoli).
3. Convogliare i fili lungo il bordo anteriore verso il basso attraverso il rinvio.
4. Deviare i fili in direzione dell'unità centrale (vale solo per il modulo aggiuntivo s/dx).
5. Deviare i fili in direzione della macchina (vale per l'unità centrale XL).
Deviare inoltre i fili dalle mensole laterali anzitutto attraverso le rotelle orientabili montate in modo obliquo prima verso il basso, quindi in avanti verso la macchina.



Fig. 8: inserimento fili nel livello superiore del modulo aggiuntivo

Inserire i fili (mensola livello inferiore):

1. guidare i fili verso l'alto nel flacone di plastica.
2. Guidare in avanti il filo attraverso il rinvio centrale (vale solo per i caricatori fili negli angoli).
3. Deviare i fili lungo il bordo anteriore verso l'alto attraverso il rinvio.
4. Deviare i fili in direzione dell'unità centrale (XL) (vale solo per il modulo aggiuntivo sx/dx).

Deviare i fili in direzione della macchina (vale per l'unità centrale XL).

Deviare quindi i fili dalle mensole laterali anzitutto attraverso le rotelle orientabili montate in modo obliquo prima verso il basso, quindi in avanti verso la macchina

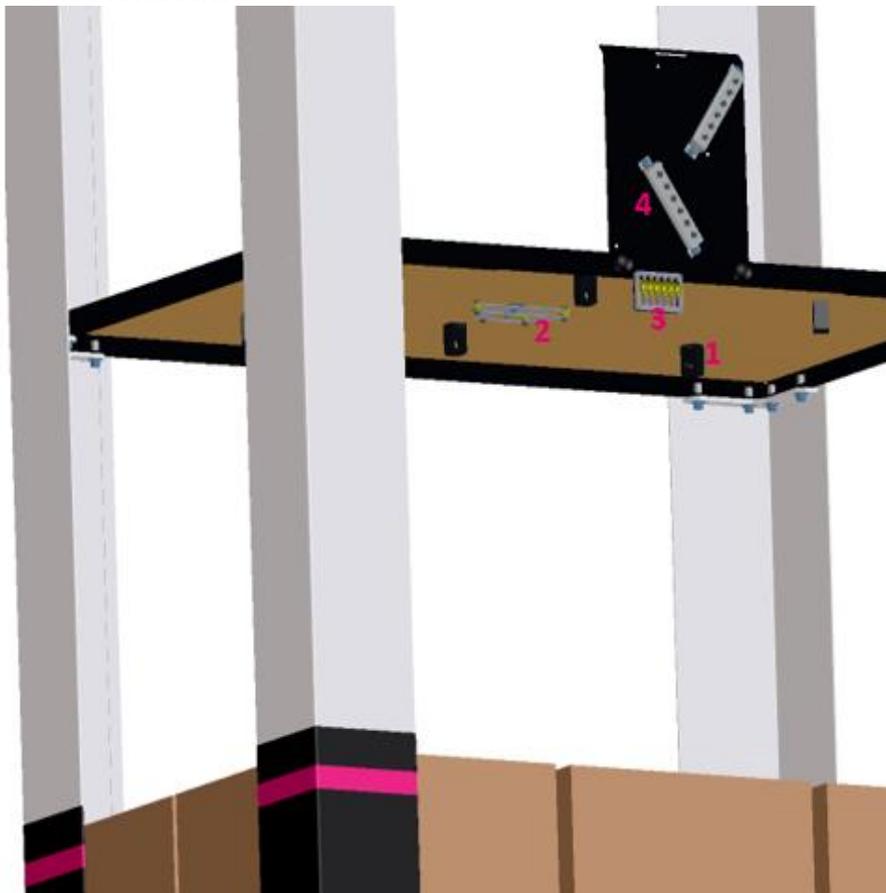


Fig. 9: inserimento fili nel livello inferiore del modulo

Montare i rinvii:

1. il rinvio del modulo aggiuntivo (XL) viene fissato come mostrato in Fig. 10. Durante tale operazione, considerare se sia necessario il rinvio per il lato destro o sinistro.
2. I rinvii dell'unità centrale (XL) e del modulo aggiuntivo (XL) vengono quindi fissati al Magazzino fili come mostrato in Fig. 11.

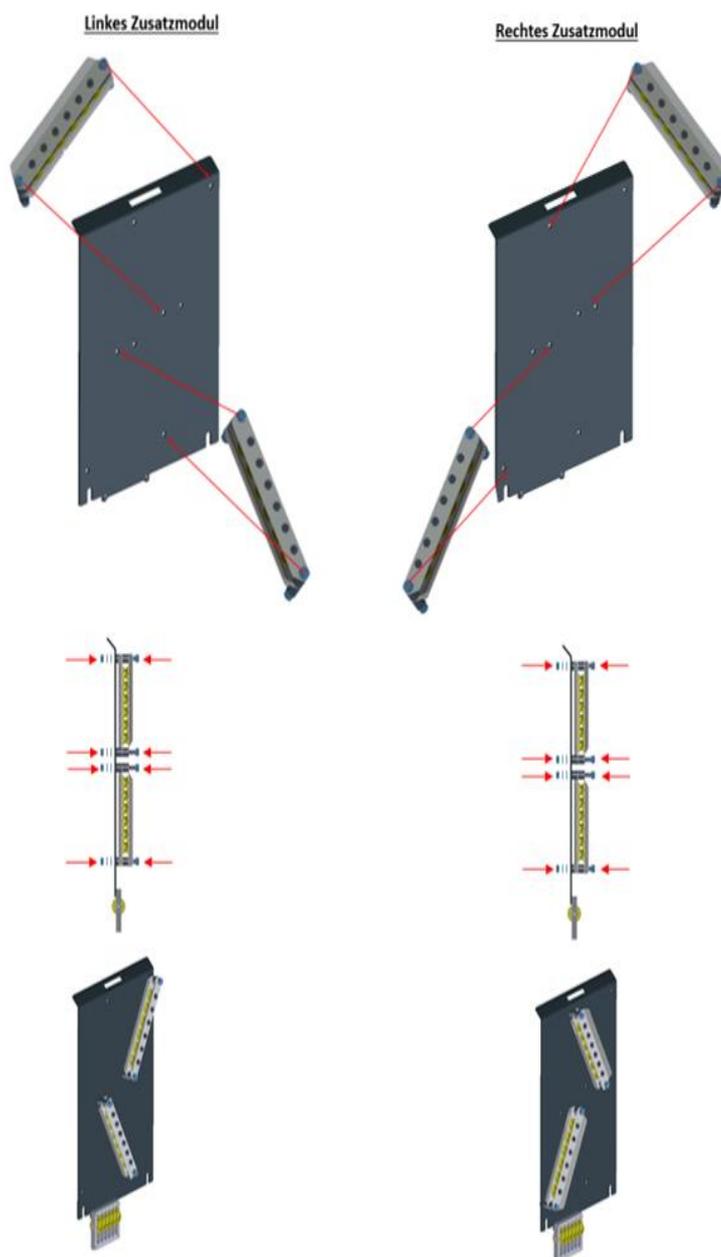


Fig. 10: montaggio dei rinvii del modulo aggiuntivo

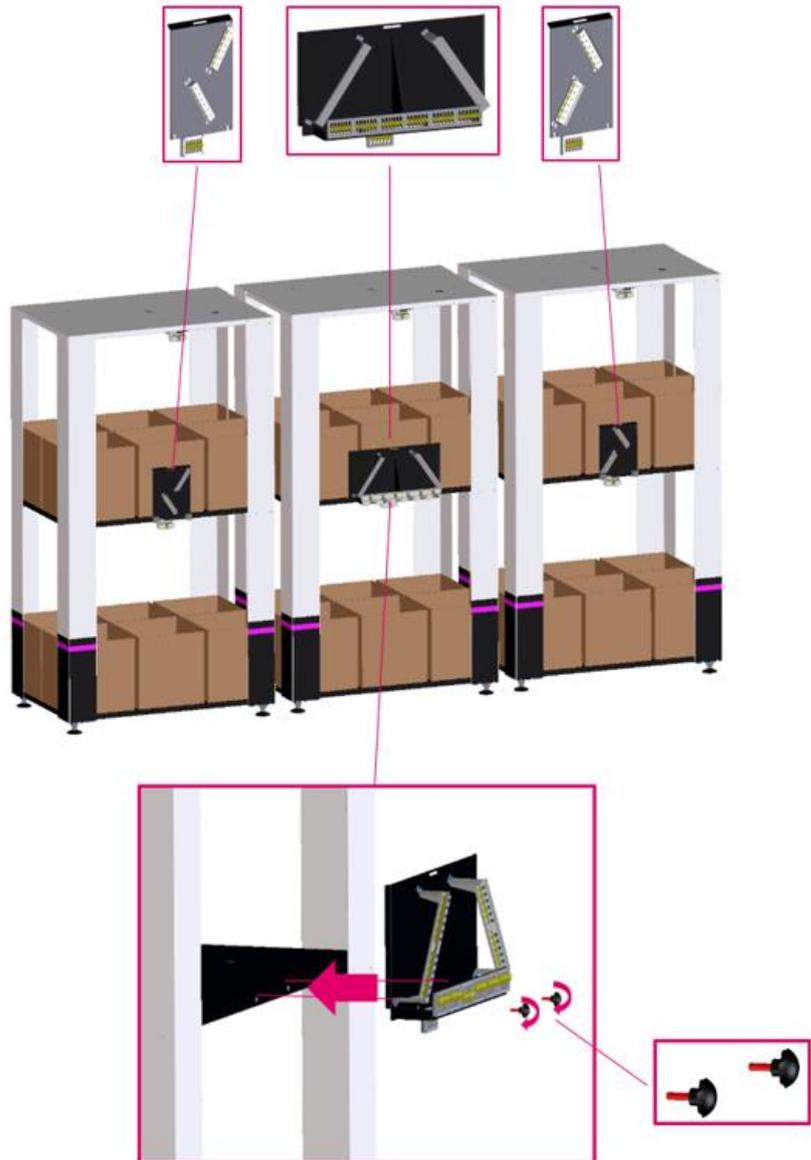


Fig. 11: montaggio dei rinvii sul Magazzino fili



Nota:

per garantire il corretto funzionamento dell'impianto, assicurarsi che i fili non si incrocino in nessun punto. Ciò vale anche per l'alimentazione dei fili dal Magazzino fili (XL) nel magazzino di inserimento fili del Wire Terminal.

2.3 Utensili necessari

Denominazione	Dimensione	Figura
Chiave a cava interna esagonale	1x 5 mm	
Chiave fissa	1x 24 mm	
Carrello elevatore	Lunghezza minima 120 cm	
Livella	Senza prescrizioni	

Tab. 1: utensili necessari

3 Uso

L'uso del Wire Terminal non varia a causa dell'impiego di questi accessori.



Pericolo!

In caso di manipolazione o carico errati, sussiste un maggiore rischio di ribaltamento e quindi di morte e lesioni. Pertanto:

- fare eseguire i lavori solo da personale opportunamente istruito.
- Approntare il Magazzino fili sempre in modo che i caricatori fili con il peso maggiore si trovino nel livello inferiore.
- Non salire mai sulle mensole.
- Non appoggiare scale o altri oggetti alla mensola.
- Per garantire la stabilità del Magazzino fili, assicurarsi che poggi su un fondo regolare e stabile. Compensare le irregolarità lievi regolando i piedini di appoggio.
- Assicurarsi che i carichi siano distribuiti uniformemente.



Avvertenza!

- Il carico massimo prescritto e le sollecitazioni massime dei singoli livelli indicate in Dati tecnici devono essere rispettati.
- Garantire una buona accessibilità per semplificare il caricamento e lo scaricamento da tutti i lati.
- A causa della velocità di inserimento del filo, vi è il rischio di abrasioni da attrito, nonché il pericolo di infortunio da taglio e schiacciamento, in particolare in corrispondenza dei rinvii del filo; pertanto:
 - non approvvisionare mai il Magazzino fili né manipolare fili e caricatori fili mentre la produzione è in corso.
 - Durante la produzione evitare la zona di alimentazione fili. Questa zona deve essere contrassegnata e le persone non autorizzate devono esserne mantenute a distanza.



Avvertenza!

Nella zona tra il Magazzino fili e il Wire Terminal vi è un più elevato pericolo di impigliamento dovuto a fili agganciati in tensionamento o sciolti.

Pertanto:

- durante la produzione evitare di sostare nella zona di alimentazione fili.
- Contrassegnare in modo ben visibile la zona e mantenere a distanza le persone non autorizzate.
- Mantenere sempre pulita la zona di lavoro.



Nota:

i fili con minore capacità di piegamento, di norma quelli con una sezione maggiore, devono essere posizionati nel magazzino fili centrale per evitare che provochino attrito sulle rotelle orientabili.

Il Magazzino fili non è concepito per l'uso di ringware o scatole di cartone (100, 250 o 500 m).



Nota:

per garantire il corretto funzionamento della macchina e un processo di lavoro fluido, durante la posa del Magazzino fili si devono rispettare le distanze indicate nel piano di posa della macchina, incluse quelle riferite agli accessori.



Avvertenza!

Qualora si riscontrino danni visibili, non è consentito impiegare il magazzino finché questi non sono stati eliminati.

Per garantire il corretto funzionamento più a lungo possibile, si devono eseguire gli interventi di riparazione e manutenzione a intervalli regolari. In particolare:

- controllare che tutte le viti siano saldamente in sede.
- Pulire tutti i rinvii e verificarne il corretto funzionamento.
- Pulire tutte le superfici con un panno morbido inumidito.



Attenzione!

Non impiegare detergenti aggressivi. In caso di dubbio, si consiglia di verificare la compatibilità del prodotto in un punto non visibile.

4 Appendice

4.1 Parti incluse nella fornitura

Pos.	Descrizione	Q.tà
1	Unità centrale premontata	1
2	Vite con presa	2 per mensola
3	Rinvio centrale (utilizzabile per unità centrale e modulo aggiuntivo)	1

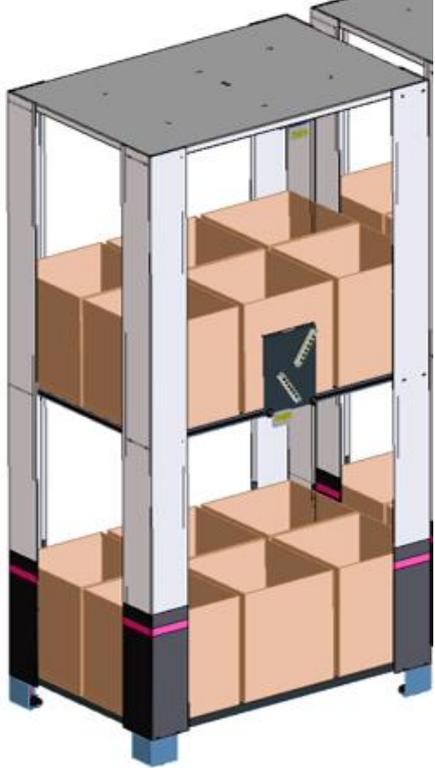
Tab. 2: gamma di fornitura

4.2 Dati tecnici

Dato	Magazzino fili WT	Magazzino fili XL	Unità
Dimensioni L x A x P	1200 x 2250 x 800	1550 x 2250 x 1050	mm
Peso	130	155	kg
Peso totale max consentito	880	880	kg
Carico max consentito, livello inferiore Corrisponde a 6 caricatori fili da 90 kg	540	540	kg
Carico max consentito, livello superiore Corrisponde a 6 caricatori fili da 35 kg	210	210	kg

Tab. 3: Dati tecnici

4.3 Possibilità di montaggio opzionali

Articolo	Numero articolo	Figura
Modulo aggiuntivo o modulo aggiuntivo (XL) con rinvio (impiegabile a destra e a sinistra)	4051.027 4051.038 (XL)	 A 3D perspective illustration of a shelving unit. It features a grey metal frame with two levels of storage. Each level contains several light brown cardboard-style bins. A central vertical divider is present, with a small black label holder attached to it. The unit is supported by blue casters at the base. The top surface is a flat grey panel.

Tab. 4: Possibilità di montaggio opzionali

5 Garanzia

Si prega di consultare le norme di garanzia nelle attuali condizioni di vendita e fornitura Rittal, riportate nella nostra homepage.



Nota:

gli interventi di terzi durante il periodo di garanzia svincolano il produttore dai propri obblighi di garanzia.

6 Indirizzi servizio clienti

- In caso di domande tecniche, si prega di contattare la nostra assistenza tecnica:
 - Tel.: +49(0)2772 505-9052
 - E-mail: <mailto:info@rittal.com>
 - Homepage: www.rittal.com

- Per domande relative alla distribuzione o all'assistenza, si prega di contattare la sede Rittal locale. È possibile consultare quale è su: <http://www.rittal.com/contacts>

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

- Enclosures
- Power Distribution
- Climate Control
- IT Infrastructure
- Software & Services

You can find the contact details of all Rittal companies throughout the world here.



www.rittal.com/contact

RITTAL GmbH & Co. KG
Auf dem Stuetzelberg · 35745 Herborn · Germany
Phone +49 2772 505-0
E-mail : info@rittal.de · www.rittal.com

07.2021 / D-0100-00000318-01-IT

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

