

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

Електрически автомат за
кримпване Crimppautomat R8 E



AS 4050.454

Ръководство за експлоатация

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



Съдържание

1	Относно тази документация.....	4
2	Общи указания за безопасност	6
2.1	Предназначение и употреба.....	6
2.2	Не са разрешени	6
2.3	Опасност на машината.....	6
2.4	Опасности при употреба.....	6
2.5	Източници на опасности.....	6
2.6	Устройства за безопасност.....	6
2.7	Указателни табели около и върху машината или детайлите.....	7
2.8	Други рискове.....	7
2.9	Мерки за безопасност на мястото за инсталиране.....	8
2.10	Указания за потребителя.....	8
2.11	Изисквания към персонала	8
2.11.1	Оператор.....	8
2.11.2	Техник.....	8
2.12	Обучение и инструктаж	9
2.13	Шум.....	9
3	Описание на оборудването.....	9
3.1	Преглед	9
3.2	Технически данни	10
4	Транспорт	11
5	Пускане в експлоатация	11
5.1	Инструменти за обслужване	11
5.2	Свързване на машината.....	12
5.3	Поставяне на ролката за лента.....	12
5.4	Настройка на сечението за кримпване.....	14
5.4.1	Настройка размера на матрицата.....	15
5.4.2	Настройка на степента на сваляне на изолация	15
5.5	Смяна на ролката с лентата гипзи.....	16
5.6	Подаване на проводник / разрез на проводник.....	16
6	Меню.....	17
6.1	Стъпков/ръчен режим на работа.....	17
6.2	Брояч.....	18
6.2.1	Нулиране на брояча на дневното количество	18
6.2.2	Сервизен брояч.....	18
6.3	Контрол на степента на запълване.....	18
6.4	Меню за тест	19
7	Техническа поддръжка	19
7.1	Оторизирани лица за поддръжка.....	19
7.2	Указания за техническа поддръжка.....	20
7.3	Смазочни материали	20
7.4	Схема за техническа поддръжка.....	20
7.4.1	Ежедневна поддръжка	20
7.4.2	Ежемесечна поддръжка	21
7.4.3	Полугодишна поддръжка.....	21
7.5	Смяна на ножовете за сваляне на изолацията	24
7.6	Смяна на разделителния нож на втулките	24
8	Отстраняване на повреди	26
8.1	Персонал за отстраняване на повреди.....	26
8.2	Машината не стартира.....	27
8.3	Втулките са поставени много дълбоко в транспортния компонент	27
8.4	Съобщения за грешка	27
8.5	Отстраняване на гипза.....	28

9	Извеждане на машината от експлоатация и бракуване	28
9.1	Извеждане на машината от експлоатация.....	28
9.2	Бракуване на машината.....	28
10	Електрическа схема на свързване	30
11	Списък на резервни части и принадлежности	31

1 Относно тази документация

BG

1 Относно тази документация

Инструкциите в тази документация са подредени в зависимост от степента на опасност.



Предупреждение!

Възможна опасност за живота!

Инструкции, обозначени с „предупреждение“ ви информират за ситуации, които могат да доведат до смъртоносни или тежки наранявания, ако не съблюдавате посочените указания.



Внимание!

Опасност от нараняване!

Инструкции, обозначени с „внимание“ ви информират за ситуации, които могат да доведат до наранявания, ако не съблюдавате посочените указания.

Внимание!

Повреда!

Инструкции, обозначени с „внимание“ ви информират за опасности, които могат да доведат до повреда.

Инструкциите относно дадена ситуация могат да съдържат следните предупредителни символи:

символ	значение
	предупреждение за опасно електрическо напрежение
	предупреждение за нараняване на ръцете от остри ръбове
	дейности, извършвани само от специалист електротехник
	дейности, извършвани само с лични защитни средства
	захранващият кабел да се изключи
	инструкции към документацията

В останалите текстове се използват форматираня, които имат следното значение:



Указание:

Това са инструкции, които не се отнасят до безопасността, но дават важна информация за правилната и ефективна работа.

1 Относно тази документация

BG

- Този символ обозначава „точка на действие“ и показва, че трябва да извършите действие или работна стъпка.
- Изброяванията са отбелязани с тирета.

Инструкции за работа на други езици можете да намерите на нашата интернет страница:



Кликнете тук!

2 Общи указания за безопасност

2.1 Предназначение и употреба

Crimpaautomat R8 E е електрическа машина за сваляне на изолация и кримпване, която е създадена единствено за сваляне на изолация на гъвкави кабели по DIN 60228:2005 и кримпване на крайници тип гилза от ролки (0,5 – 2,5 mm²) върху края на проводника. Ето защо конструктивно машината е създадена единствено за тази цел.

Правилната употреба изисква спазването

- на всички указания от ръководството за експлоатация,
- на документацията към допълнителните продукти от системата, както и
- на указанията за техническо обслужване и поддръжка

За всяка друга употреба се смята, че не е по предназначение.

Безопасността при експлоатация на машината е гарантирана само при употреба по предназначение.

Само лица, оторизирани от производителя, могат да правят промени, реконструкции и ремонти на машината.

Забранени са всякакви промени или манипулации по машината, които са от значение за безопасността. Ако потребителят направи подобни промени или манипулации, не е гарантирана безопасната експлоатация на машината.

Производителят не поема никаква отговорност за щети и вреди вследствие дефекти, възникнали в следствие описаните по-горе действия.

Използвайте само оригинални резервни части и принадлежности, разрешени от производителя. Използването на други части отменя отговорността за щети от всякакъв вид (включително вреди вследствие дефекти), които възникват въз основа използването на други части или на непозволени принадлежности.

2.2 Не са разрешени

- Премахване на указателни и предупредителни табели.
- Отваряне на машината по време на експлоатацията.
- Използване на машината с явни дефекти или повреди.

2.3 Опасност на машината

На машината за кримпване Crimpaautomat R8 E е извършена оценка на риска с включена проверка на безопасността и приемане на машината. Както при всяка машина остават определени рискове, които не могат да бъдат изключени конструктивно. Виж раздел 2.8 „Други рискове“.

2.4 Опасности при употреба

Потребителят може да отстранява само повреди, при които не се сваля корпусът.

2.5 Източници на опасности

- Преди ремонтни работи, дейности по поддръжката и почистване на машината тя трябва да бъде изключена, със спряно електроподаване (напр. спряно захранване, изключен предпазител).

2.6 Устройства за безопасност


Устройствата за безопасност са монтирани, за да предпазват персонала. Потребителят се задължава да проверява ежегодно устройствата за безопасност.

При никакви обстоятелства устройствата не трябва да бъдат променени, сваляни или заобикаляни чрез изменения по машината.

Устройство за безопасност	Функция	Проверка
корпус	Само сервизни техници или квалифициран персонал могат да свалят корпуса. Това се извършва само когато машината е изключена. След свалянето на корпуса се уверете, че заземяващият проводник е свързан, преди да затворите отново машината.	Проверете за повреди.
предпазен прекъсвач	Предпазният прекъсвач се активира чрез отваряне на предния капак.	От електротехник.
импулсен захранващ блок LPV-100-24	Импулсният захранващ блок предпазва от опасни напрежения, които не трябва да са над 60 V-AC или 110 V-DC.	От електротехник.

2.7 Указателни табели около и върху машината или детайлите

- **Заземителен проводник:** това обозначаване е поставено на заземяващия болт.

Символ	значение
	Защитното заземяване е мярка, която в случай на повреда предпазва от опасно напрежение при контакт и от токов удар. Защитното заземяване се осъществява чрез защитният заземителен проводник.

Свързването се осъществява чрез щепсел за слаботоково устройство с водещ контакт за защитния проводник. Защитният проводник "PE" (зелена/жълта изолационна обвивка само в Германия) се използва за тези предпазни мерки.

2.8 Други рискове

- Дори да се съблюдават всички указания за сигурност и безопасност съществуват и други рискове при работа с машината. Машината е конструирана и произведена по най-съвременната технология и утвърдените правила за техника на безопасност. Въпреки това при използването на машината могат да възникнат опасности за потребителите или трети лица.
- Машината трябва да се използва само по предназначение.
 - При пускане в експлоатация машината трябва да е в безупречно състояние по отношение техниката на безопасност.
 - Повреди, които могат да повлияят на безопасността, трябва веднага да се отстраняват, респ и да се уведоми производителя.
 - При отворен капак има достъп до неподвижните ножове и са възможни порезни рани.
 - При манипулация на устройствата за безопасност могат отново да възникнат описаните рискове.

2.9 Мерки за безопасност на мястото за инсталиране

Машината трябва да бъде стабилно поставена на маса.

- При падане на машината има голяма опасност от нараняване.



Указание:

Вътрешно-фирмените разпоредби и контрол трябва да гарантират, че на работното място и около него се поддържат ред и чистота.

2.10 Указания за потребителя

- Задължение на оператора на машината е да напише инструкцията за работа.
- Операторът се задължава да проверява ежегодно системите за безопасност.
- Използвайте само оригинални предпазители със зададената големина на електрическия ток.
- Познаване на характерните локални, производствени предписания за безопасност, охрана на труда и предотвратяване на аварии.
- Всички указания по машината трябва да се четат добре и ако е необходимо, да се подменят.
- Уведомете производителя, ако има видими дефекти по машината, които обаче не са причинени умишлено.
- Машинни части, които не са в безупречно състояние, трябва да се сменят незабавно.

2.11 Изисквания към персонала

Съществуват следните целеви групи, които имат различни пълномощия.

2.11.1 Оператор

Предпоставки:

- четене и писане
- технически познания
- инструктиран/обучен

Познания:

- функция на машината
- употреба на машината по предназначение
- устройства за безопасност на машината

2.11.2 Техник

Предпоставки:

- сервизни техници на ф-ма Rittal

Работни стъпки	Целева група	
	Оператор	Техник
Транспорт	X	X
Монтаж		X
Демонтаж		X
Окомплектовка	X	X
Експлоатация	X	X
Почистване	X	X

Работни стъпки	Целева група	
	Оператор	Техник
Техническа поддръжка	X	X
Ремонт		X

2.12 Обучение и инструктаж

- Само обучен и инструктиран персонал може да работи с машината.
- Само производителят или оторизиран от него сервиз може да извършва ремонти.

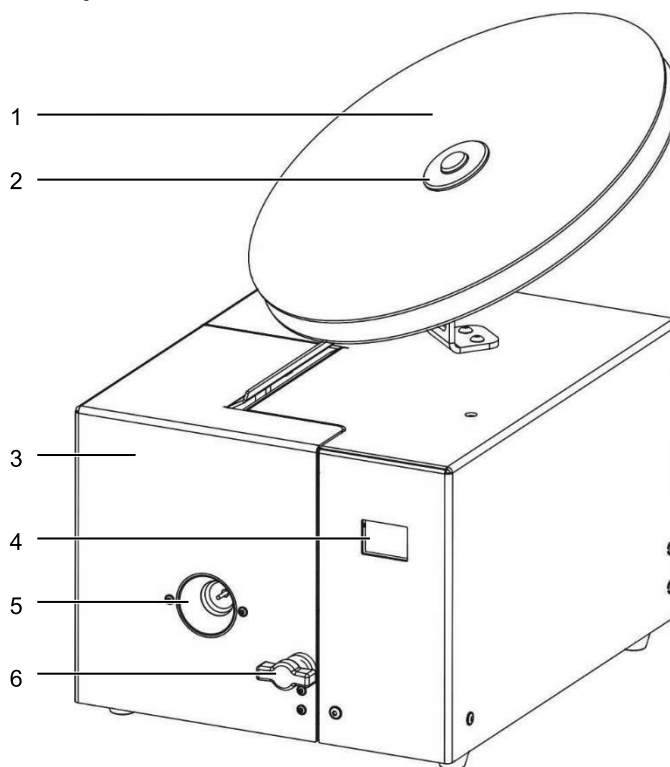
2.13 Шум

A-претегленото еквивалентно ниво на непрекъснато звуково налягане на Crimprautomat R8 E е ≤ 70 dB (A).

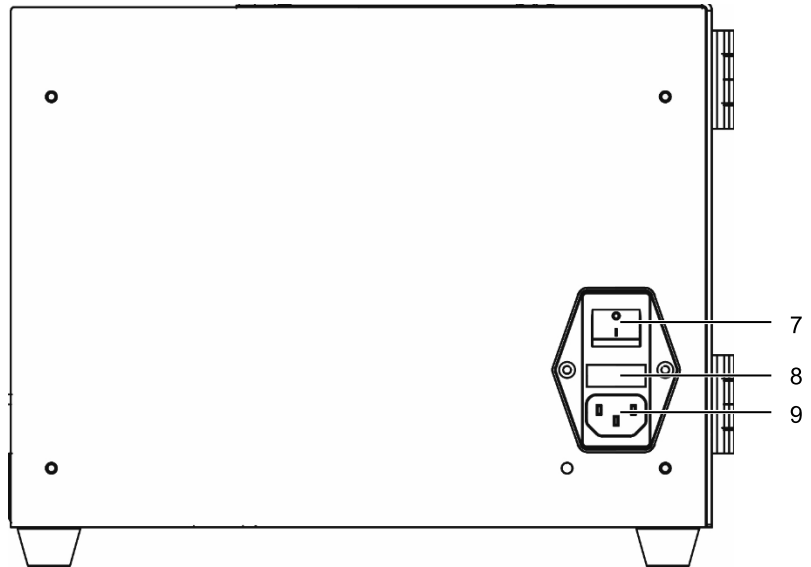
Ето защо за експлоатацията на машината не е необходима слухова защита.

3 Описание на оборудването

3.1 Преглед



Фиг. 1: Изглед отпред



Фиг. 2: Панел за захранването

Легенда

- 1 Ролка с лента накрайници
- 2 Държач на ролката
- 3 Капак
- 4 Сензорен екран
- 5 Фуния за подаване
- 6 Въртящ ключ
- 7 Мрежов превключвател ВКЛ./ИЗКЛ.
- 8 Предпазители
- 9 Мрежов щепсел

3.2 Технически данни

	Електрическа машина за кримпване Crimppautomat R8 E
входяща дължина на проводник	40 mm
кабелни накрайници	0,5 – 2,5 mm ²
дължина на гилзата	8 mm
форма на кримпване	трапец
задвижващ механизъм	електромотор
напрежение	100...240 V
честота	50 / 60 Hz
консумирана енергия	100 VA
предпазител (модул мрежов филтър)	2 x T2АН250V
степен на защита	IP 20
клас на защита	I / защитен проводник
време на цикъл	1,8 s
постоянно ниво на шум	≤70 dB(A)

	Електрическа машина за кримпване Crimpautomat R8 E
размери (Ш x Д x В)	288 mm x 349 mm x 230 mm
тегло	16 kg
Работна среда	
температура на съхранение/ при транспорт	-25 °C до +55 °C (за кратко +70 °C)
температура на околната среда	+5 °C до 40 °C
работна температура	+10 °C до 45 °C
макс. работна височина	2000 m над морското равнище
влажност на въздуха	50 % при 40 °C (без кондензация) 90 % при 20 °C (без кондензация)
степен на замърсяване	2

4 Транспорт

За транспортиране използвайте винаги цялата оригинална опаковка.



Указание:

За сервизни и ремонтни дейности машината трябва да се изпрати с всички принадлежности.

Внимание!

Прилагането на сила може да доведе до повреди на машината.

- Транспортирайте машината правилно.



Внимание!

При падане на машината има опасност от нараняване, особено за краката.

- Носете защитни обувки при транспортиране на машината.

5 Пускане в експлоатация

- Преди пускането на машината прочетете старателно ръководството за експлоатация.
- Използвайте машината само на сухо място.

5.1 Инструменти за обслужване

Инструмент	Вкл. в обема на доставката
шестограм размер 4	✓
шестограм размер 2,5	✗
пинцета	✗

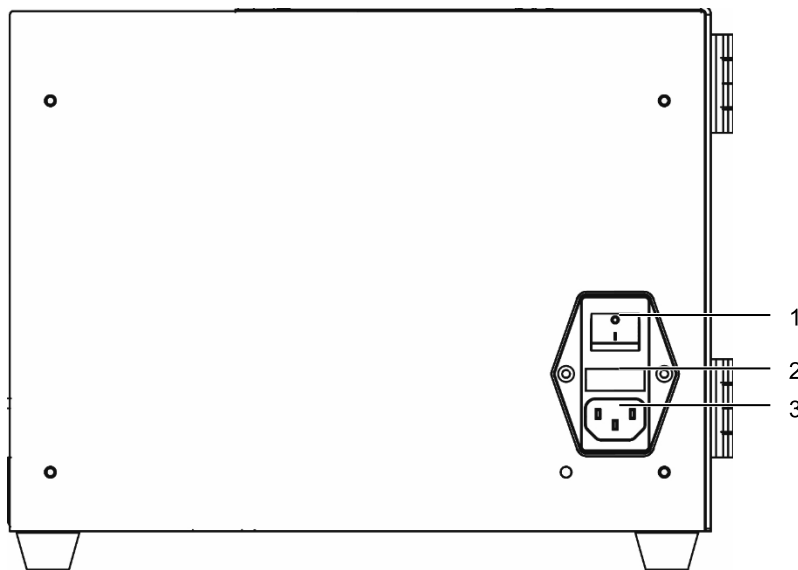
5.2 Свързване на машината

Внимание!

Данните от идентификационната табела трябва да отговарят с тези на електрическата мрежа.

– В противен случай могат да възникнат повреди на машината.

- Свържете мрежовия кабел към мрежовия щепсел (виж Фиг. 3, поз. 3) на машината и към електрозахранването.
- Включете Crimpautomat R8 E от мрежовия превключвател / ВКЛ. (виж Фиг. 3, поз. 1).



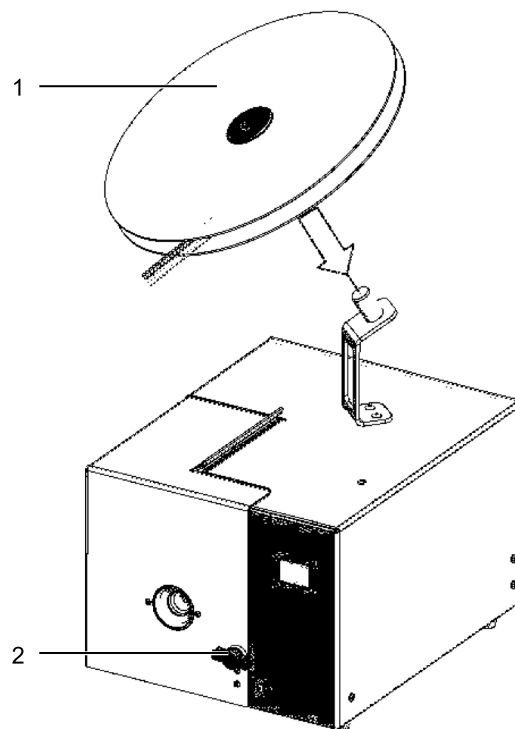
Фиг. 3: Свързващ панел

Легенда

- 1 Мрежов превключвател ВКЛ./ИЗКЛ.
- 2 Предпазители (2 x T2AN250V)
- 3 Мрежов щепсел

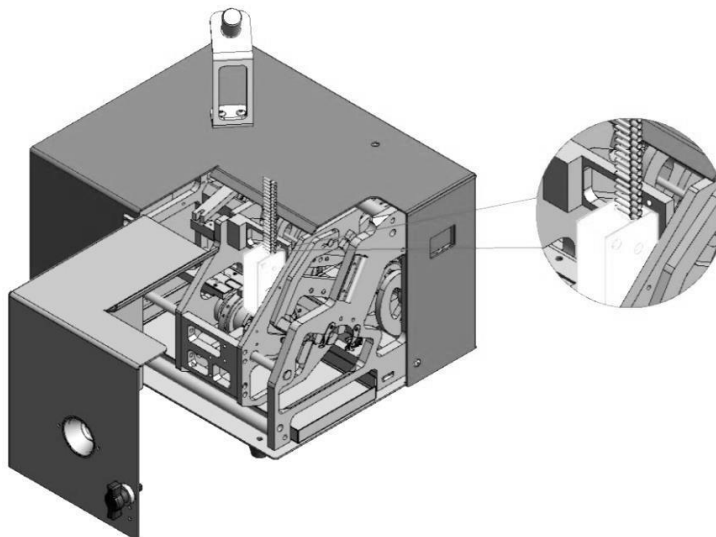
5.3 Поставяне на ролката за лента

- Поставете ролката (виж Фиг. 4, поз. 1) така, че да може да се развива по посока на часовниковата стрелка.
- Отворете въртящия ключ (виж Фиг. 4, поз. 2) и завъртете капака встрани.
Транспортният щифт трябва да се намира в най-долна позиция!



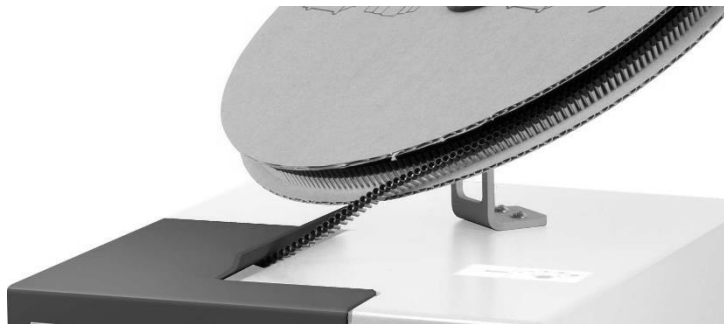
Фиг. 4: Поставяне на ролката с лента накрайници

- Пъхнете лентата с кабелни накрайници в пълнителя само докато се фиксира първата гилза. Не повече, защото може да се стигне до повреда.
- Проверете като леко дръпнете лентата.



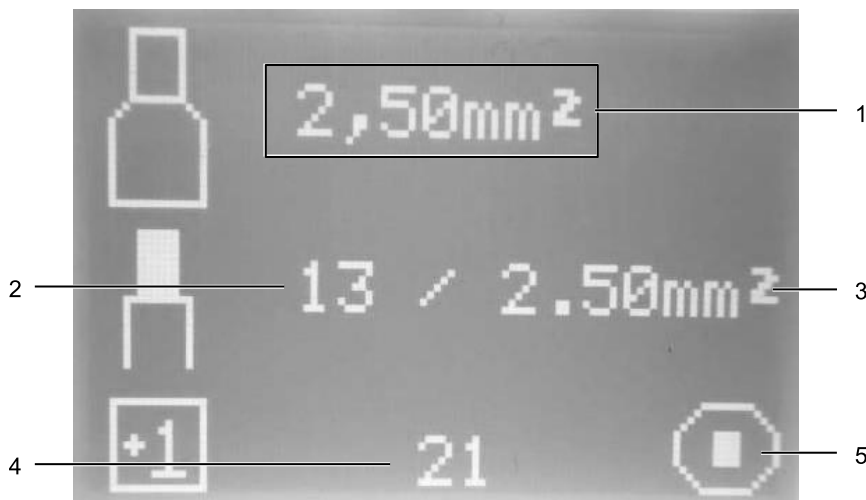
Фиг. 5: Вмъкване на кабелните накрайници

- Затворете капака с въртящия ключ.
- Навийте отново свободната лента с кабелни накрайници.



Фиг. 6: Крайна позиция

5.4 Настройка на сечението за кримпване



Фиг. 7: Изглед на екрана меню „показание“

Легенда

- 1 Размер на матрицата за кримпване
- 2 Степен на сваляне на изолацията
- 3 Напречно сечение на проводника
- 4 Брояч на дневното количество кримпвания
- 5 Символ за изходно положение

Напречно сечение [mm ²]	Размер на матрицата за кримпване	Степен на сваляне на изолацията
0,50	I	1, 2, 3
0,75		4, 5, 6
1,00	II	7, 8, 9
1,50		10, 11, 12
2,50	III	13, 14, 15
смяна на ножовете	I II III	99

Таб. 1: Настройки

5.4.1 Настройка размера на матрицата

- Отворете въртящия ключ
- Завъртете капака встрани.

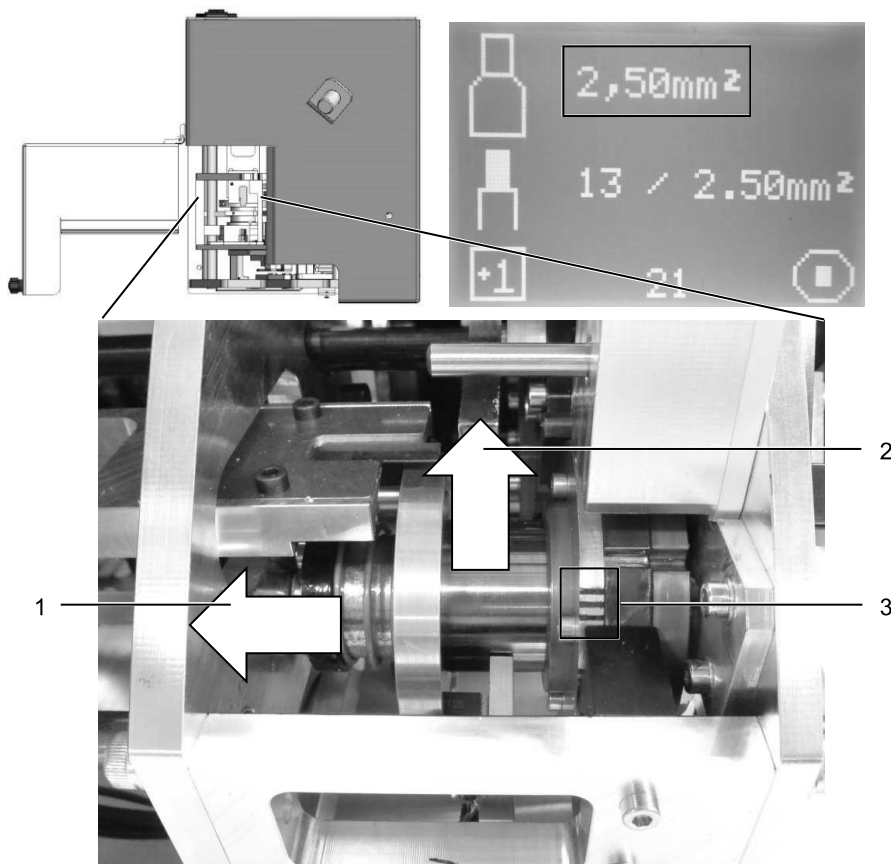


Внимание!

Съществува опасност от нараняване на пръстите при разделителния нож на втулките.

- Не посягайте към острието, когато се върти барабанът.

- Натиснете назад барабана (виж Фиг. 8, поз. 1) и завъртете (виж Фиг. 8, поз. 2) до желанния размер на матрицата.
- Пускайте барабана, докато се фиксира.
Съответното гнездо се показва над чертите (виж Фиг. 8, поз. 3).
- Проверете дали барабанът е фиксиран, като го завъртите.



Фиг. 8: Настройка размера на матрицата

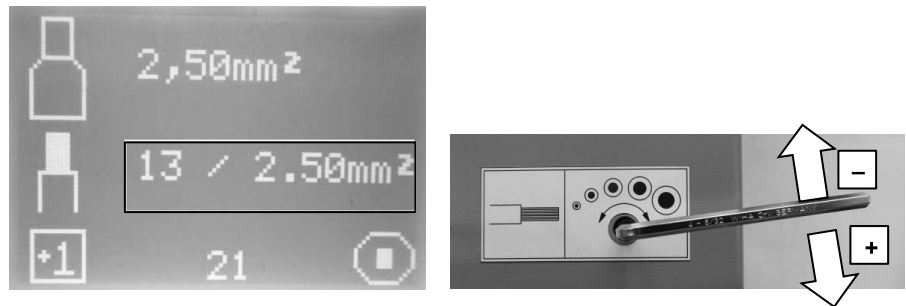
5.4.2 Настройка на степента на сваляне на изолация

Необходим инструмент:

- шестограм размер 4

На сензорния екран се показва степента на сваляне на изолацията/напречното сечение на проводника.

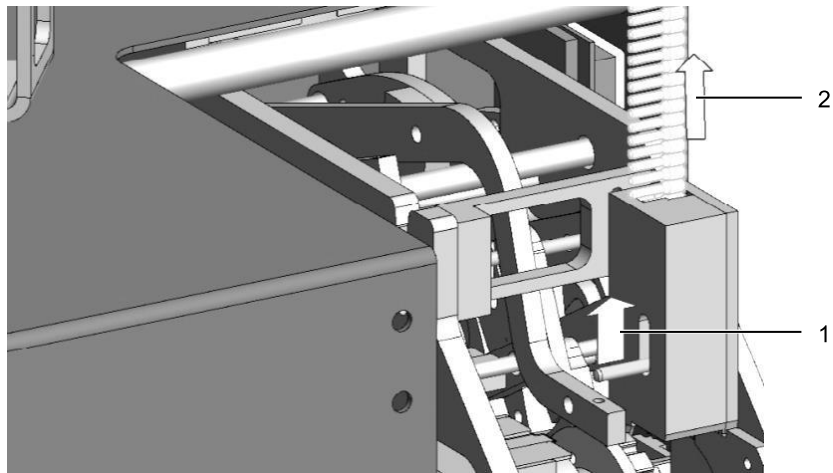
- При въртене по посока на часовниковата стрелка напречното сечение се увеличава.



Фиг. 9: Настройка на степента на сваляне на изолация

5.5 Смяна на ролката с лентата гилзи

- Отворете въртящия ключ
 - Завъртете капака встрани.
 - Натиснете транспортния щифт до най-горна позиция (виж Фиг. 10, поз. 1) и извадете лентата с гилзи (виж Фиг. 10, поз. 2) от пълнителя.
- Действията по-нататък се извършват съгласно раздел 5.3 „Поставяне на ролката за лента“.



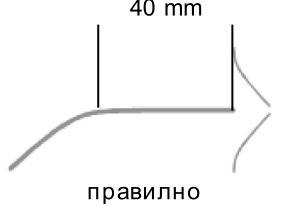







Фиг. 10: Смяна на ролката с лентата гилзи

5.6 Подаване на проводник / разрез на проводник



Указание:

- Проводникът трябва да е отрязан направо и не трябва да има прегъвания или дъги.
- Въведете кабела през фунията за подаване в контакта.

 <p>40 mm</p> <p>правилно</p>	<p>Правилно</p> 	<p>Неправилно</p> 	<p>скосен разрез</p>
 <p>неправилно</p>			<p>защитен проводник</p>
			<p>изваден проводник</p>
			<p>притиснат проводник</p>
			<p>изтеглен назад проводник</p>

Таб. 2: Подаване на проводник

6 Меню

6.1 Стъпков/ръчен режим на работа

Показание ръчно управление „изходно положение“	Показание ръчно управление „не е в изходно положение“
	

Фиг. 11: Режим на работа с докосване

- Машина в изходно положение/ включена.
- Трябва да се настрои степента на сваляне на изолацията от 1 до 15.
- Изключете машината.
- Отворете капака.
- Свалете лентата.
- Затворете капака.
- Задръжте екрана натиснат.
- Включете машината (машина в режим на ръчно управление).
Екранът преминава към показанието „режим на ръчно управление изходно положение“.
- С клавишите със стрелка се движете назад (виж Фиг. 11, поз. 1) или напред (виж Фиг. 11, поз. 2) в режима на ръчно управление.

- Ръчно задвижване на машината, докато отново се стигне до изходно положение (виж Фиг. 11, поз. 3).
- Алтернативно: 3 секунди натискане върху символа ръка. Така машината автоматично отива в изходно положение.
- Изключете машината.
- Поставете ролката лентата гилзи.
- Включете машината.

6.2 Брояч



Фиг. 12: Брояч

Легенда

- 1 Общ брояч
- 2 Дневен брояч
- 3 Сервизен брояч
- 4 Номер на меню
- 5 Статус контрол на степента на запълване: x=активен; 0=неактивен

6.2.1 Нулиране на брояча на дневното количество

– Машината в изходно положение/ включена.

- За 3 секунди натиснете екрана.
- За 5 секунди натиснете екрана.
- Кратко потвърждение на екрана.

6.2.2 Сервизен брояч

След изтичане на количеството (200 000 броя) в полето „сервиз“ премигва при следващото включване „сервиз“.

- Натиснете 1 път сензорния екран, за да се потвърди показанието. Това е указание, че сега е време за следващия сервиз и машината трябва да се изпрати на производителя.

6.3 Контрол на степента на запълване

Устройството за степента на запълване контролира, дали достатъчно дълго е бил задействан стартовият превключвател. Стандартно тази функция е активна.

Деактивиране/активиране на функция

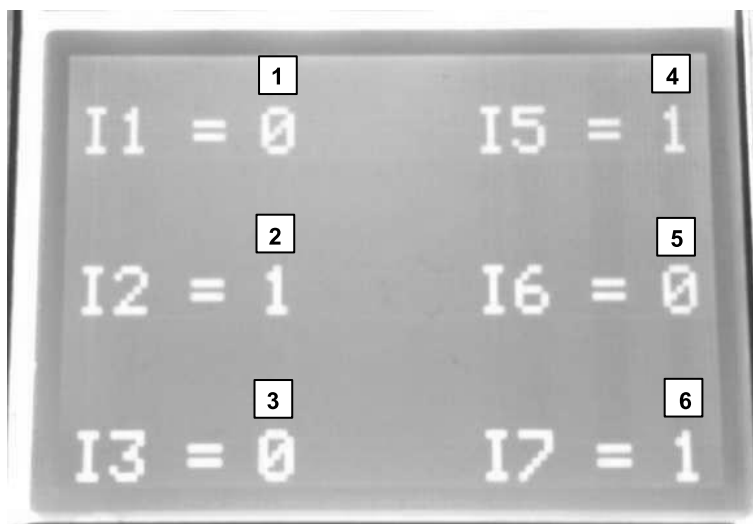
- Настройте степен на сваляне на изолация 99.
- Натиснете за 3 секунди сензорния екран. Показва се настоящият статус на контрола на степента на запълване. X = вкл., O = изкл.
- Докоснете кратко сензорния екран, за да смените статуса.
- Натиснете за 3 секунди сензорния екран. На екрана се появява меню „входове тест“.
- Натиснете за 3 секунди сензорния екран. На екрана се появява менюто за производство.
- Настройте желаната степен на сваляне на изолацията (виж раздел 5.4.2 „Настройка на степента на сваляне на изолация“).

6.4 Меню за тест

Показание на статуса на входовете (0 или 1).

- Настройте степен на сваляне на изолация 6.
- Изключете машината и отново я включете.
- Докоснете бързо 10 пъти сензорния екран.

От менюто се излиза, като се задържи сензорният екран натиснат за поне 2 секунди.



Фиг. 13: Брояч

Легенда

- | | |
|---|----------------------------|
| 1 | Старт: микро превключвател |
| 2 | Позиция на барабана |
| 3 | Позиция на барабана |
| 4 | Позиция на барабана |
| 5 | Стоп: светлинна бариера |
| 6 | Капак |

7 Техническа поддръжка



Предупреждение!

Токов удар при работа по токопроводящи детайли!

- Преди работа по машината тя трябва да се изключи от електрозахранването.

7.1 Оторизирани лица за поддръжка

Само специално обучени и инструктирани лица имат право да извършват дейности по техническата поддръжка.

7.2 Указания за техническа поддръжка



Указание:

- В никакъв случай не почиствайте машината със сгъстен въздух.
- Не използвайте смазка или грес.
- При възможност използвайте силиконови масла и PTFE масла (тефлон), напр. Divinol GWA ISO 46.
- Използвайте греси, които са подходящи за търкалящи лагери и контактни повърхности.
- Дисплеят и сензорният екран са от пластмаса и не трябва да влизат в контакт с твърди предмети. Повърхността на сензорния екран може да се почиства с мека кърпа без да се използват разтворители.

7.3 Смазочни материали

Грес

- Препоръчана грес: BP Energrease PR-EP 00

Смазочно масло

- Препоръчано масло: WD-40 Classic

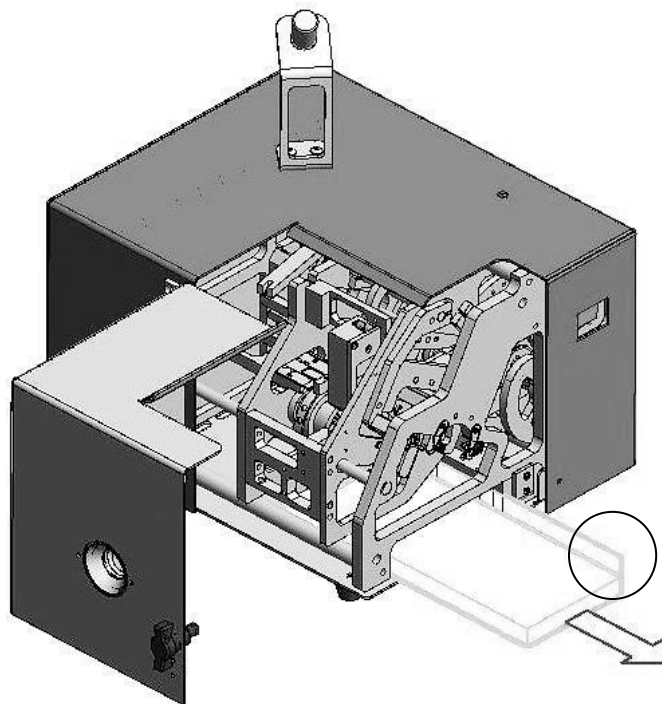
7.4 Схема за техническа поддръжка

7.4.1 Ежедневна поддръжка

Детайл	Дейност
Машина	■ Изпразнете чекмеджето за отпадъци.

Изпразване на чекмеджето за отпадъци

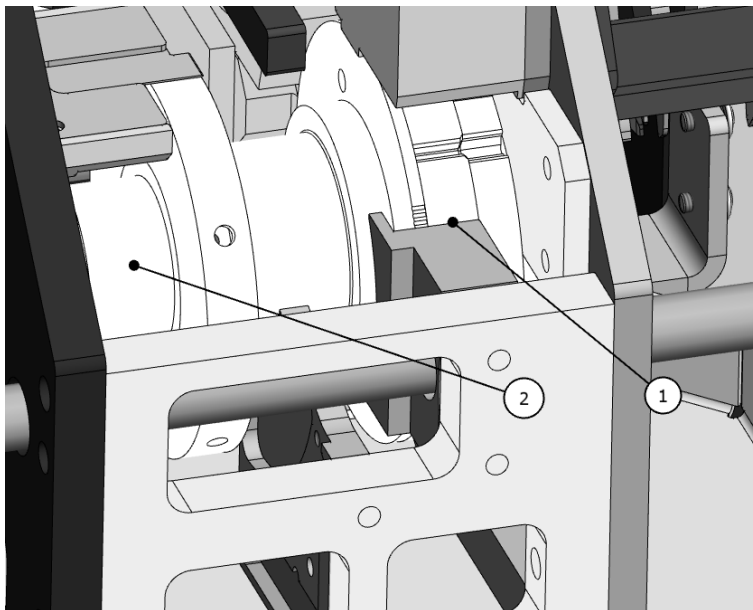
- Съблюдавайте позицията на движение на чекмеджето за отпадъци.



Фиг. 14: Чекмедже за отпадъци

7.4.2 Ежемесечна поддръжка

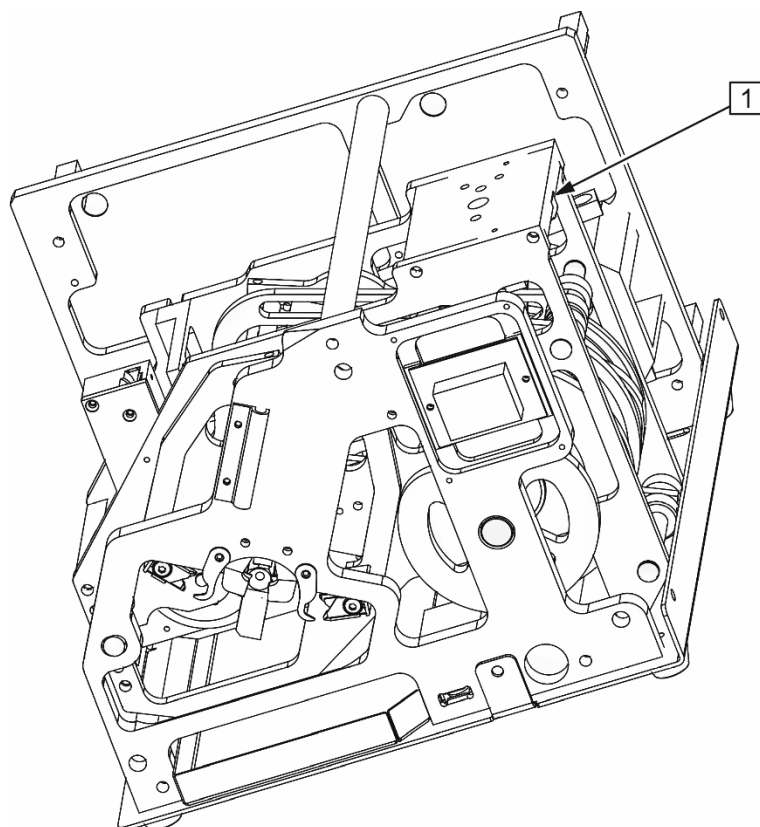
- Отворете капака.
- Смажете опората (виж Фиг. 15, поз. 1) и лагерния възел (виж Фиг. 15, поз. 2) на барабана за кримпване.



Фиг. 15: Смазване на барабана за кримпване

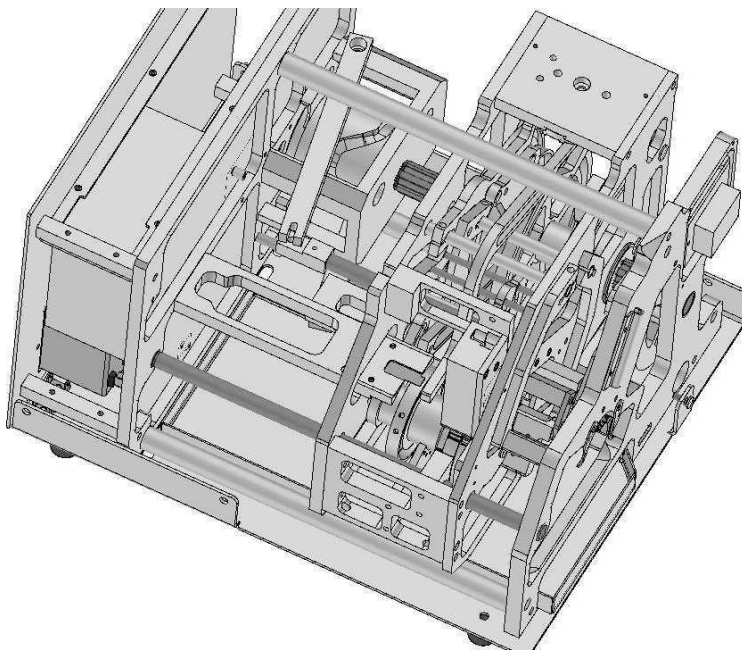
7.4.3 Полугодишна поддръжка

- Демонтирайте корпуса.
- Смажете междинната камера на колело за настройка степен на сваляне на изолацията.
- За целта поставете машината на 45°.
- Налейте масло в пролуката (виж Фиг. 16, поз. 1) между колелото за настройка и капака.



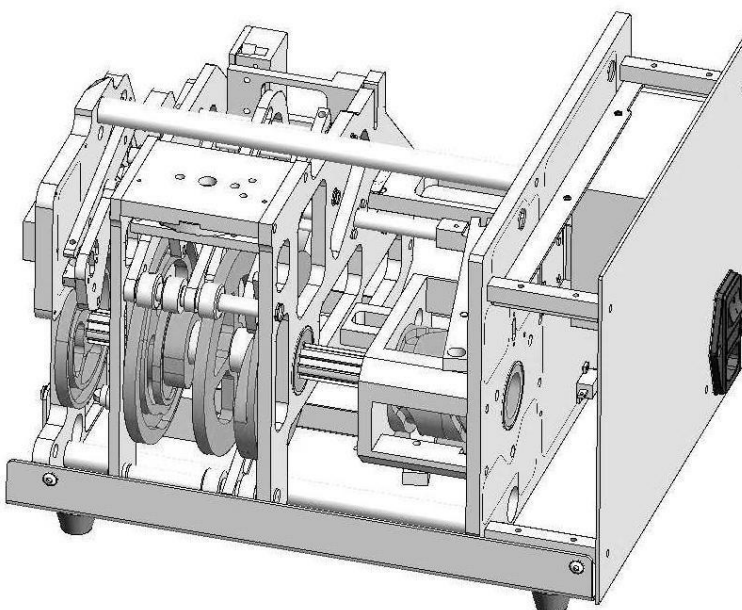
Фиг. 16: Смазване настройка на степента на сваляне на изолация

Детайл	Дейност
Валове	<ul style="list-style-type: none"> ■ Гресирайте всички маркирани валове и водачи на машината.



Фиг. 17: Валове

Детайл	Дейност
Гърбични дискове	<ul style="list-style-type: none"> ■ Гресирайте с четчица каналите на всички маркирани детайли с горепосочената грес.



Фиг. 18: Изглед отдясно

7.5 Смяна на ножовете за сваляне на изолацията



Предупреждение!

Токов удар при работа по токопроводящи детайли!

- Преди работа по машината тя трябва да се изключи от електрозахранването.

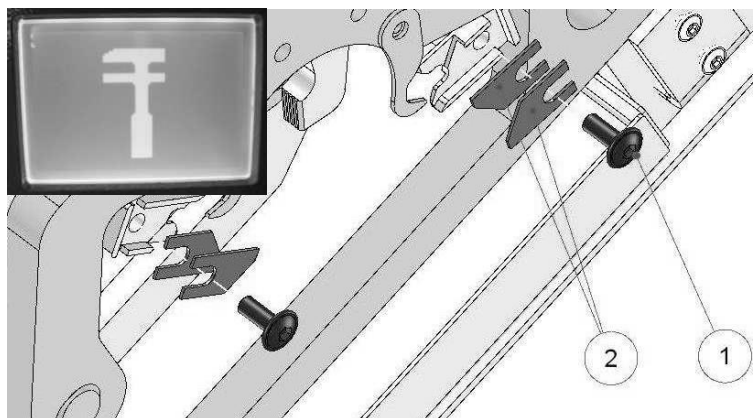


Внимание!

Съществува опасност от нараняване на пръстите от ножовете за сваляне на изолацията.

- Не посягайте към острието.

- Настройте степен на сваляне на изолация 99.
- Изключете машината.
- Отворете капака и свалете лентата.
- Затворете капака.
- Натиснете екрана и включете машината.
Машината отива в позиция за смяна на ножовете, виж екрана.
- Изключете машината.
- Отворете капака.
- Свалете винтовете (виж Фиг. 19, поз. 1).
- Сменете ножовете за сваляне на изолацията (виж Фиг. 19, поз. 2).
- Поставете ножовете за сваляне на изолацията в гнездото до като опре в ограничителя.
- Затворете капака.
- Включете машината, виж екрана.
- За 3 секунди натиснете екрана.
Машината автоматично се връща в изходно положение.
- Изберете степен на сваляне на изолацията.
- Изключете машината.
- Поставете лентата с втулкові накрайници за кабел.



Фиг. 19: Смяна на ножовете за сваляне на изолацията

7.6 Смяна на разделителния нож на втулките



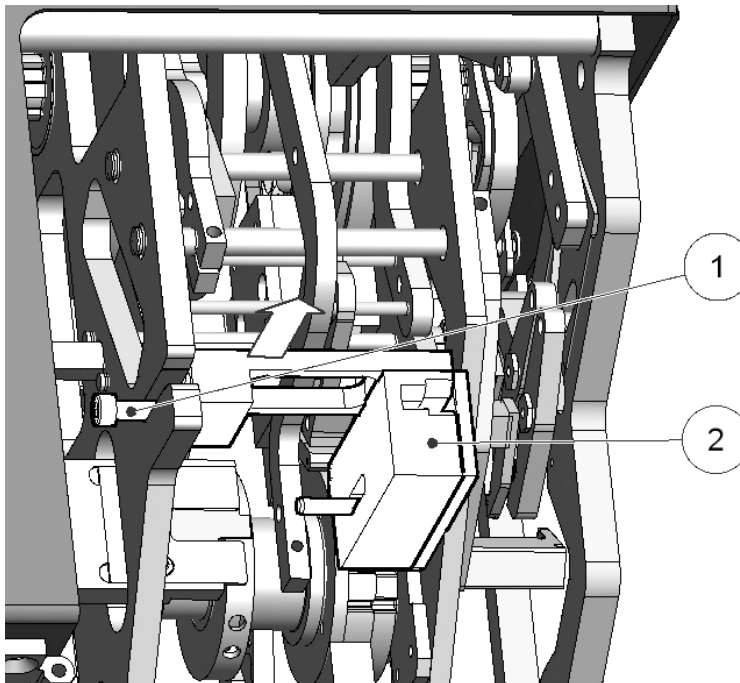
Внимание!

Съществува опасност от нараняване на пръстите от разделителния нож на втулките.

- Не посягайте към острието.

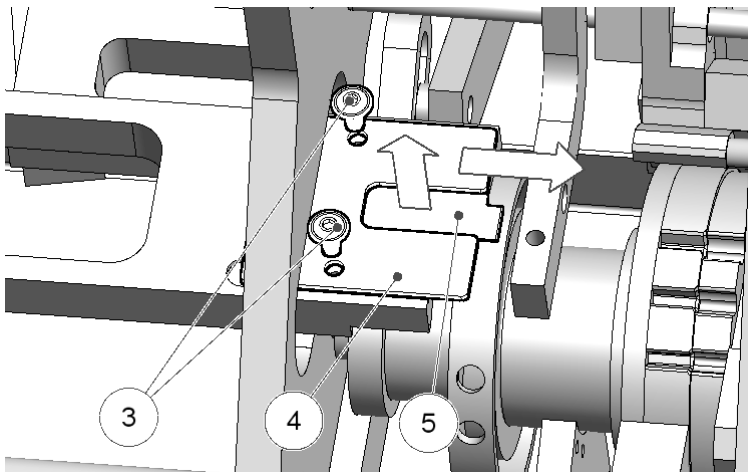
- Изключете машината.

- Отворете капака.
- Натиснете нагоре транспортния щифт.
- Свалете лентата.
- Развийте винта с шестограм размер 4 (виж Фиг. 20, поз. 1).
- Извадете нагоре пълнителя (виж Фиг. 20, поз. 2).



Фиг. 20: Пълнител

- Свалете двата винта с шестограм размер 2,5 (виж Фиг. 21, поз. 3).
- Свалете капака на разделителния нож (виж Фиг. 21, поз. 4).
- Сменете разделителния нож на втулките (виж Фиг. 21, поз. 5).



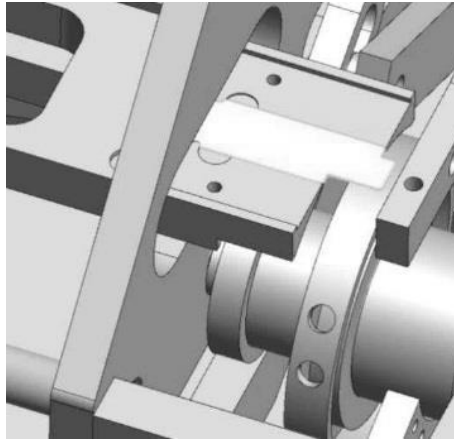
Фиг. 21: Смяна на разделителния нож на втулките

Монтажът се извършва в обратна последователност.

- Съблюдавайте позицията за монтаж на разделителния нож на втулките.

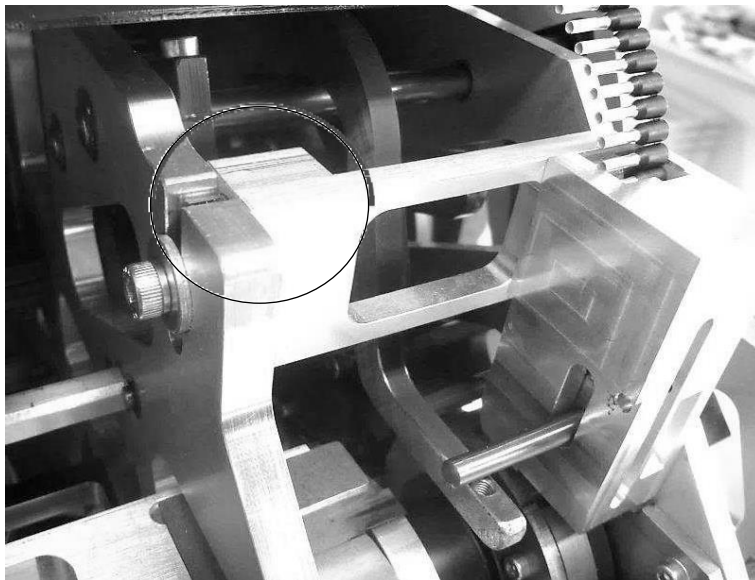
8 Отстраняване на повреди

BG



Фиг. 22: Позиция за монтаж на разделителния нож навтулките

■ Монтаж на пълнителя.



Фиг. 23: Монтажна пълнителя

■ Внимавайте горният ръб да е подравнен!

8 Отстраняване на повреди



Предупреждение!

Токов удар при работа по токопроводящи детайли!

- **Преди работа по машината тя трябва да се изключи от електрозахранването.**

8.1 Персонал за отстраняване на повреди

Само обучен персонал (настройчици) и обучени електротехници могат да отстраняват повреди.

8.2 Машината не стартира

Причина	Отстраняване
Прекъснато е електрозахранването.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Проверете мрежовия кабел и предпазителите.
Активиран контрол на степента на запълване и стартовият ключ задействан за много кратко.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Потвърждаване на грешка: натиснете сензорния екран. ■ Въведете правилно проводника.

8.3 Втулките са поставени много дълбоко в транспортния компонент











Причина	Отстраняване
Ножът реже във втуковия накрайник: токът е много голям, машината се изключва.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Изключете машината. ■ Стартирайте машината в работен режим с докосване 6.1 „Стъпков/ръчен режим на работа“). ■ Движете напред или назад. ■ Свалете лентата. ■ Проверете за други повреди.

8.4 Съобщения за грешка

Показание сензорен екран	Причина	Отстраняване
	Капакът е отворен.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Затворете капака.
	След работен цикъл втулката не е извадена	<ul style="list-style-type: none"> ■ Извадете втулката (виж раздел 8.5 „Отстраняване на гилза“)
	Освобождаващият механизъм е задействан за много кратко (машината не стартира).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Натиснете веднъж за кратко сензорния екран.
	Освобождаващият механизъм е задействан за много кратко (машината стартира).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Натиснете веднъж за кратко сензорния екран. ■ Проверете качеството на кримпване.
	Повреда стоп бутон – Стоп бутон не се включва. – Стоп бутон е още натиснат.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Натиснете веднъж за кратко сензорния екран.
	Повреда старт бутон – Старт бутон не е свободен.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Проверете старт бутон за блокаж. ■ Натиснете веднъж за кратко сензорния екран.
	Проводникът е въведен много рано	<ul style="list-style-type: none"> ■ Въведете по-късно проводника.

9 Извеждане на машината от експлоатация и бракуване

BG

Показание сензорен екран	Причина	Отстраняване
 	Повреда на двигателя – Двигателят не се движи или заяжда (токът е много голям).	■ Натиснете веднъж за кратко сензорния екран.
 	Съобщение за сервиз – Достигната е бройката за сервиз.	Сервиз ■ Изтрива се там.
 	Позицията на барабана не е правилна или не съответства на степента на сваляне на изолацията.	Барабанът трябва да е в правилна позиция. – Режим на работа с докосване
 	Грешка в настройките – Степента на сваляне на изолацията и размерът на матрицата не съответстват.	■ Натиснете веднъж за кратко сензорния екран.
 	Машината не е в изходно положение	■ В режима на работа с докосване доведете до изходно положение.



Указание:

При други повреди се свържете с производителя.

8.5 Отстраняване на гилза

- Отворете предния капак (виж Фиг. 1, поз. 3).
- Потърсете липсващата кримп гилза.
- Ако е необходимо, премахнете транспортния компонент (виж раздел 7.6 „Смяна на разделителния нож на втулките“).
- Отстранете кримп гилзата.
- Ако е необходимо, монтирайте отново транспортния компонент.
- Затворете предния капак.
- Докоснете кратко сензорния екран.

9 Извеждане на машината от експлоатация и бракуване

9.1 Извеждане на машината от експлоатация

- Изключете машината.
 - Издърпайте щепсела.
 - Опакувайте машината в оригиналната опаковка.
- Сега машината е готова за транспортирането и евентуално за бракуване.

9.2 Бракуване на машината

- Изведете машината от експлоатация както е описано в раздел 9.1 „Извеждане на машината от експлоатация“.
- Уверете се, че машината се изхвърля в съответствие с националните и местни разпоредби.

9 Извеждане на машината от експлоатация и бракуване

BG



Машината не трябва да се изхвърля в битовите отпадъци.

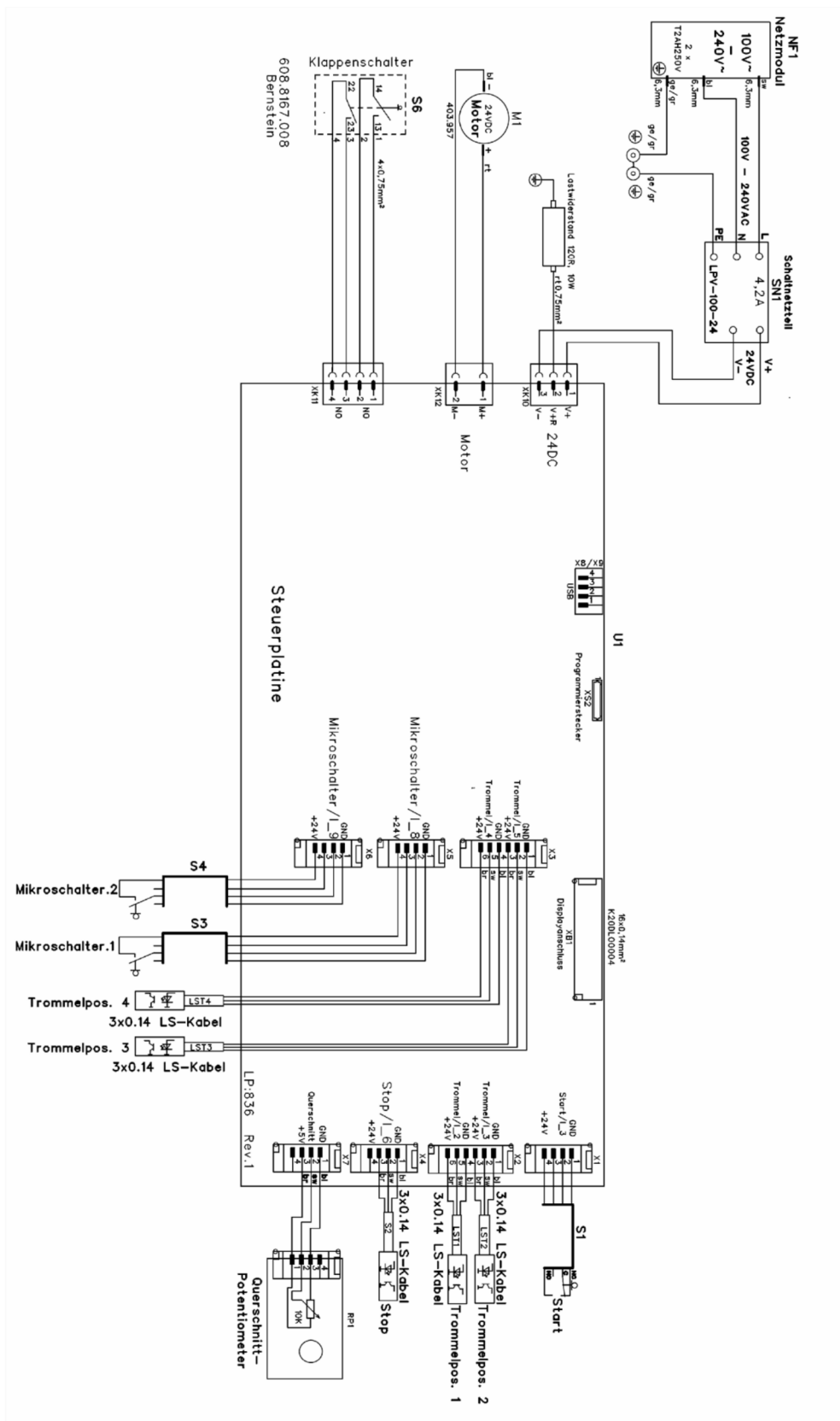
Изхвърлянето на машината трябва да се извършва компетентно в съответствие с екологичните норми.



Указание:

Можете да изпратите продукта на Rittal, за да бъде изхвърлен. Свържете се с представителството за вашата страна.

10 Електрическа схема на свързване



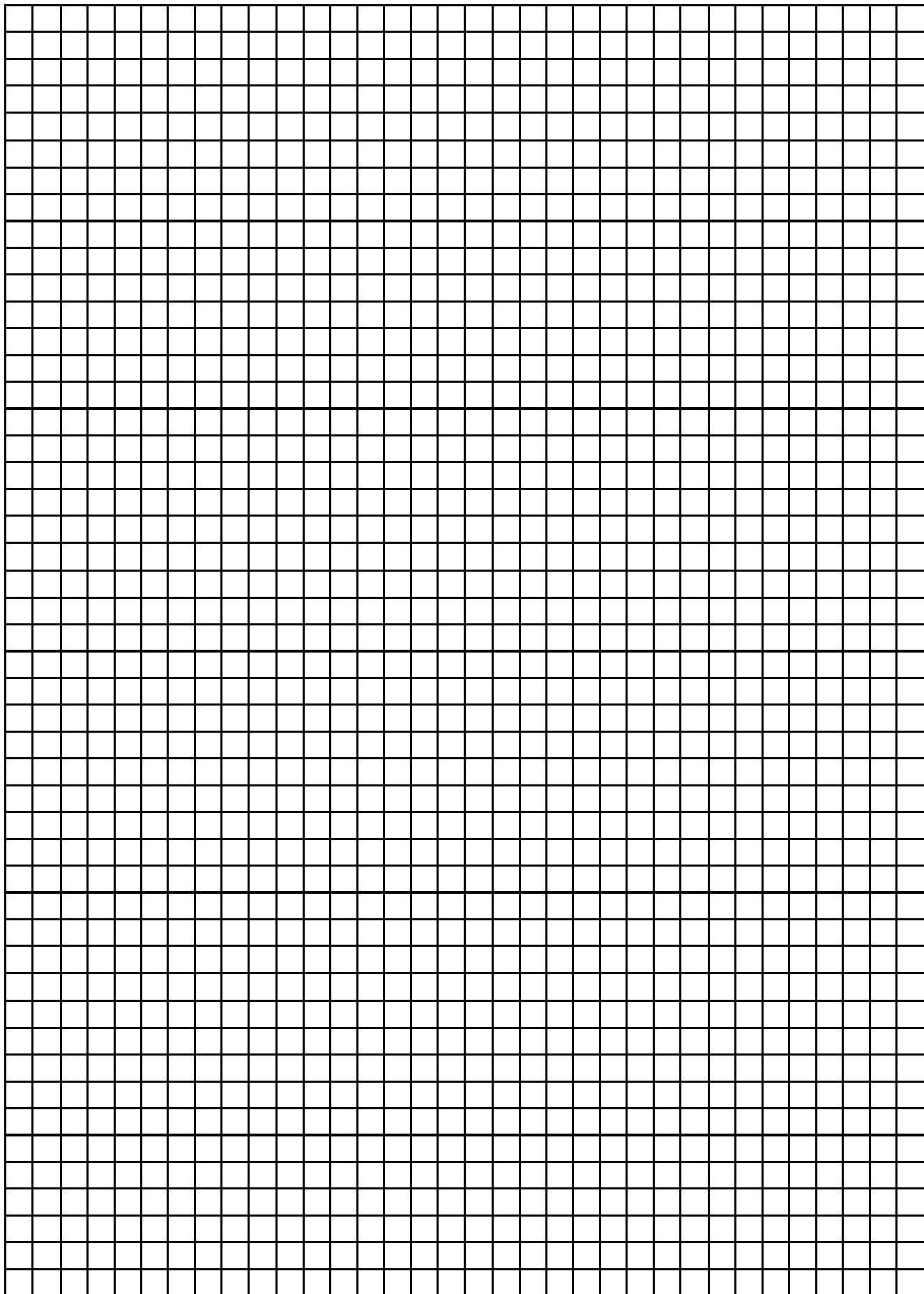
11 Списък на резервни части и принадлежности

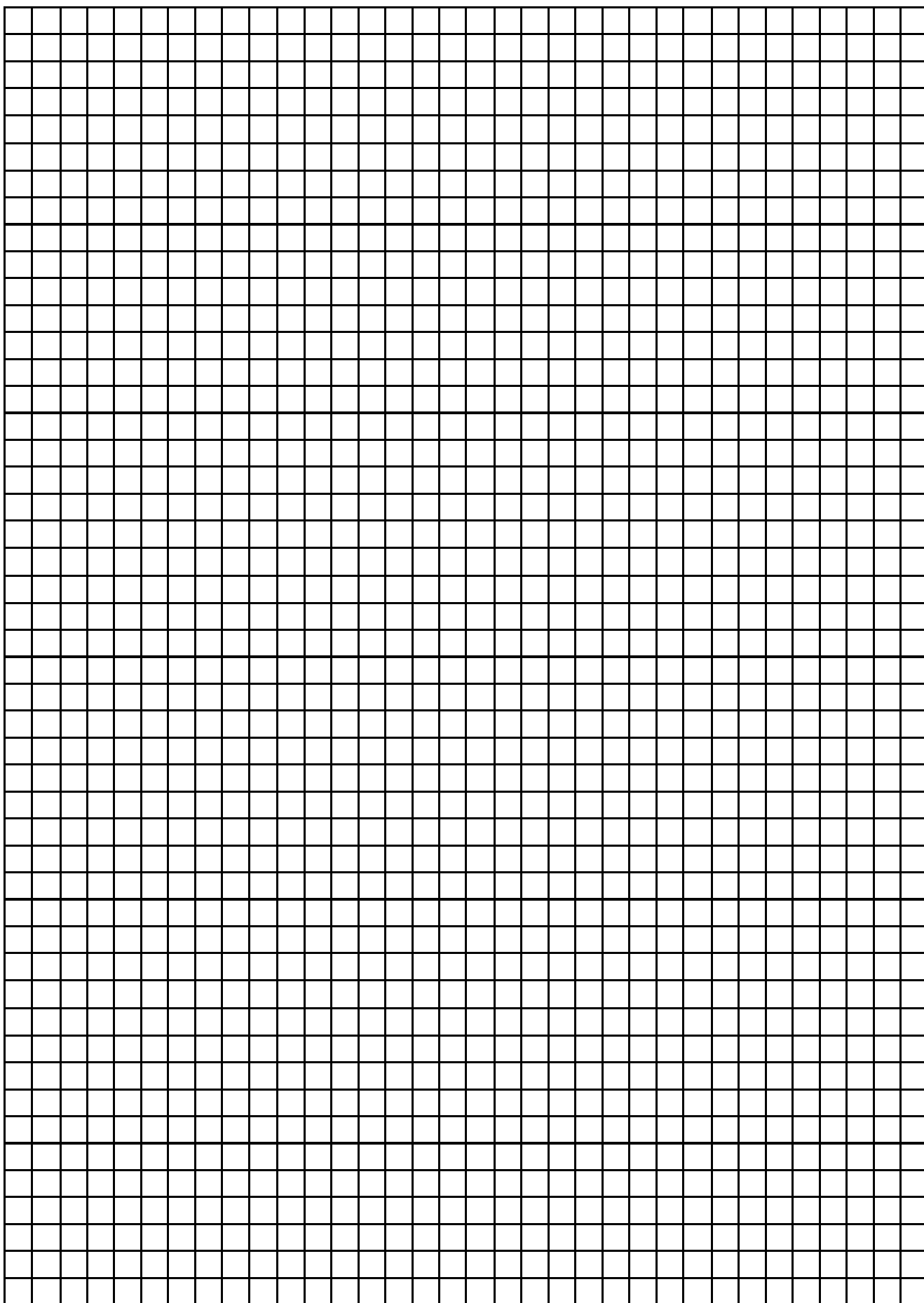
№	име	кат. №
2	AS кримп гилзи лента 0,5 mm ² 8 mm дължина	4050746
3	AS кримп гилзи лента 0,75 mm ² 8 mm дължина	4050747
4	AS кримп гилзи лента 1,00 mm ² 8 mm дължина	4050748
3	AS кримп гилзи лента 1,5 mm ² 8 mm дължина	4050749
3	AS кримп гилзи лента 2,5 mm ² 8 mm дължина	4050750

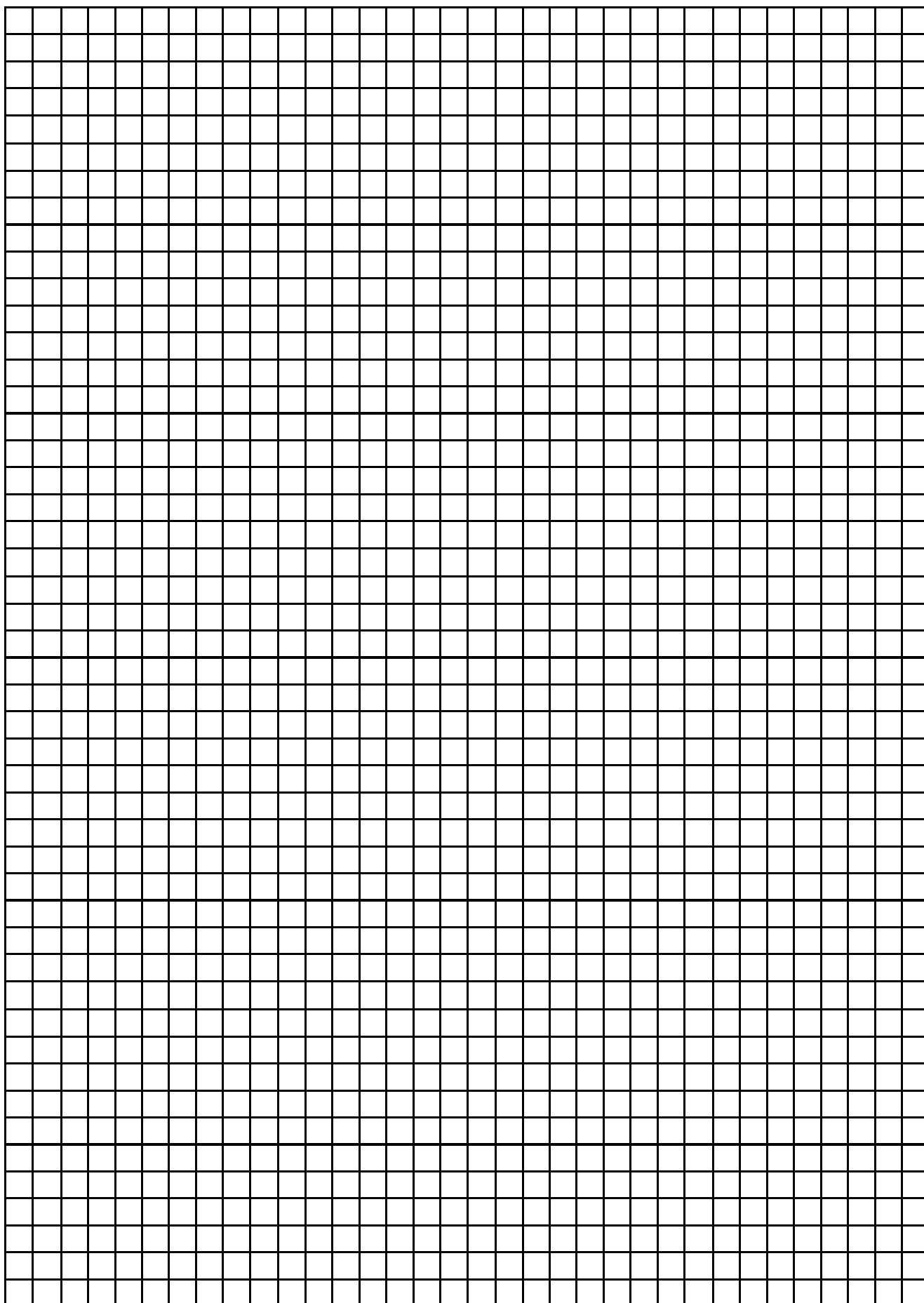


Указание:

- При поръчка посочете серийния номер на машината.







Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

- Enclosures
- Power Distribution
- Climate Control
- IT Infrastructure
- Software & Services

You can find the contact details of all Rittal companies throughout the world here.



www.rittal.com/contact

RITTAL GmbH & Co. KG
Postfach 1662 · D-35726 Herborn
Phone +49(0)2772 505-0 · Fax +49(0)2772 505-2319
E-mail: info@rittal.de · www.rittal.com

07.2021 / D-0100-00000126-BG

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

