

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

Depósito de cables WT

4051.026

4051.027

Depósito de cables WT XL

4051.037

4051.038



Instrucciones de montaje



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



Índice

1	Información sobre el manual	3
1.1	Conservación de la documentación	3
1.2	Símbolos utilizados en este documento	3
1.3	Uso correcto	3
2	Montaje	5
2.1	Sumario	5
2.2	Proceso de montaje	5
2.3	Herramientas necesarias	13
3	Manejo	14
4	Anexo	16
4.1	Unidad de envase	16
4.2	Datos técnicos	16
4.3	Posibilidades opcionales de montaje	17
5	Garantía	18
6	Direcciones de servicio técnico	18

1 Información sobre el manual

Esta documentación tiene como finalidad el montaje del depósito de cables (XL).

1.1 Conservación de la documentación

Las instrucciones de montaje, así como toda la documentación entregada forman parte integral del producto. Deben entregarse a las personas responsables de la máquina y deben estar siempre disponibles para el personal operador y de mantenimiento.

1.2 Símbolos utilizados en este documento

En esta documentación encontrará los siguientes símbolos:



¡Peligro!

Situación de peligro que provoca la muerte o heridas graves si no se tiene en cuenta la advertencia.



¡Advertencia!

Situación de peligro que puede provocar la muerte o heridas graves si no se tiene en cuenta la advertencia.



¡Precaución!

Situación de peligro que puede provocar heridas (leves) si no se tiene en cuenta la advertencia.



Nota:

Señalización de situaciones que pueden provocar daños materiales.

- Este símbolo acompaña a un «punto de actuación» e indica la necesidad de realizar una tarea o una fase de trabajo.

1.3 Uso correcto

El depósito de cables (XL) es un depósito de cables modular y compacto, diseñado para alojar depósitos de cables y proporcionar una conducción controlada de los cables al Terminal de cableado WT. El almacenamiento de cables (XL) permite almacenar 6 depósitos de cables por estante en dos niveles. La unidad central puede ampliarse a izquierda y derecha con un módulo adicional respectivamente. De esta forma puede ampliarse el almacenaje y la alimentación hasta los 36 depósitos de cables.



Nota:

Lea en su totalidad las instrucciones de montaje antes de empezar el trabajo.



¡Precaución!

Utilice calzado de seguridad al mover o cargar el depósito de cables para evitar lesiones a causa del atropello accidental de los pies o la caída de depósitos.

1 Información sobre el manual

ES



¡Precaución!

Utilice ropa de trabajo adecuada, ajustada para evitar ser atrapado por cables móviles, especialmente en la zona de desviación de los cables. No llevar anillos, cadenas ni otras joyas.

Las instrucciones de uso en otros idiomas están disponibles en nuestra página web:



¡Pulse aquí, por favor!

2 Montaje

 Observación:
El montaje/instalación debe ser realizado exclusivamente por personal cualificado.

2.1 Sumario

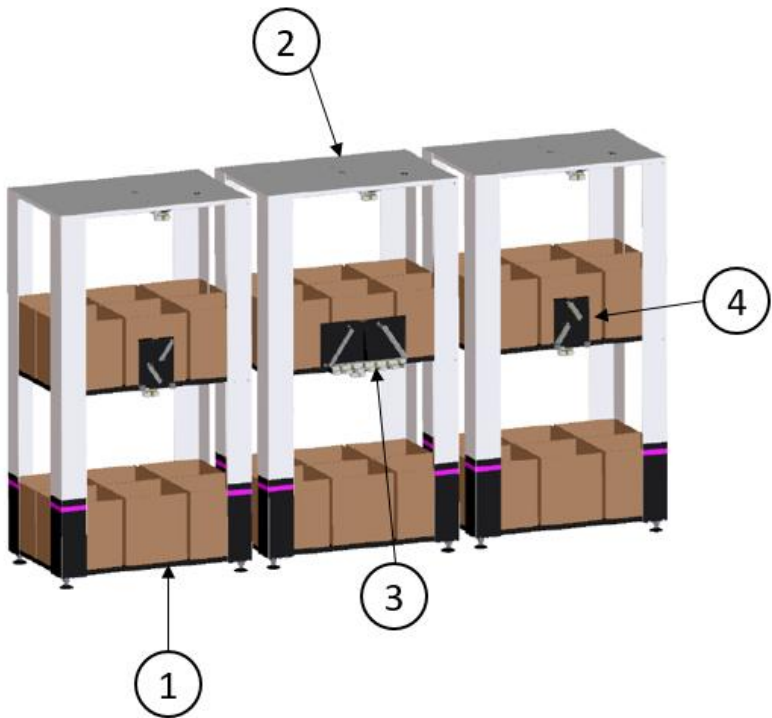


Fig. 1: Montaje depósito de cables

Legenda:

1		2		3	4
4051.027	Depósito de cables WT, módulo adicional	4051.026	Depósito de cables WT, unidad central	Unidad central Desviación central	Módulo adicional Desviación izquierda/derecha kg
4051.028	Depósito de cables WT XL, módulo adicional	4051.037	Depósito de cables WT XL, unidad central		

 Nota:
Los depósitos de cables que se muestran en las cajas de cartón no forman parte de la unidad de envase.

2.2 Proceso de montaje

 Nota:
El montaje y el desmontaje exigen conocimientos mecánicos básicos.

■ A partir del albarán adjunto, compruebe que todo el envío está completo.

Proceda de la siguiente forma para realizar el montaje del producto:

Retire los pies de transporte y coloque el estante:

1. Levante ligeramente el organizador de cables con una carretilla elevadora

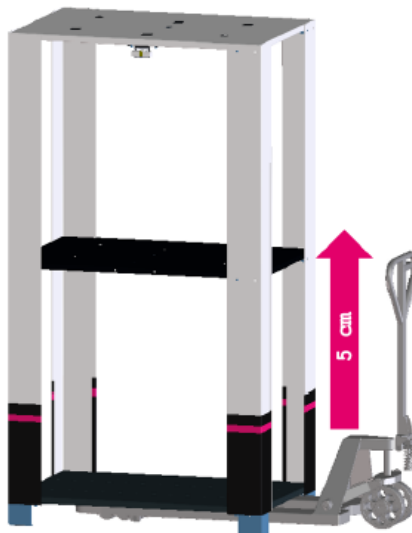


Fig. 2: Elevación del organizador de cables

2. Extraer los tornillos de fijación y los pies de transporte. Desenroscar ligeramente los pies de nivelación.

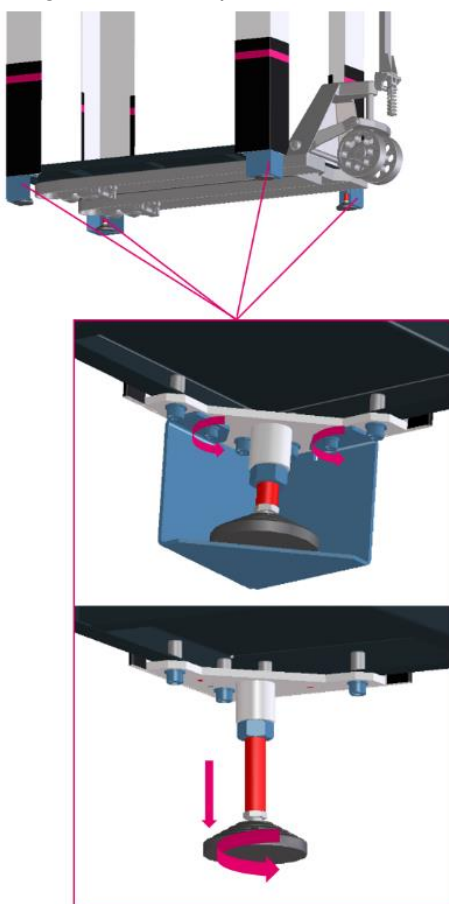


Fig. 3: Retirar los tornillos de fijación y desenroscar los pies de nivelación

- Colocar el estante en la posición prevista.



Fig. 4: Posicionamiento del organizador de cables

- Alinear horizontalmente el estante ajustando los pies.

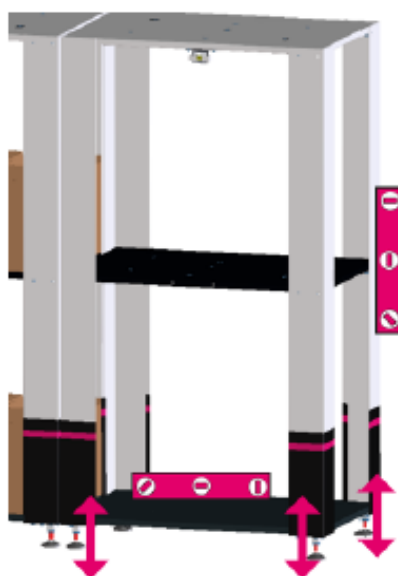


Fig. 5: Alineación horizontal del organizador de cables

Cargar el estante:

- Cargar primero el nivel inferior.

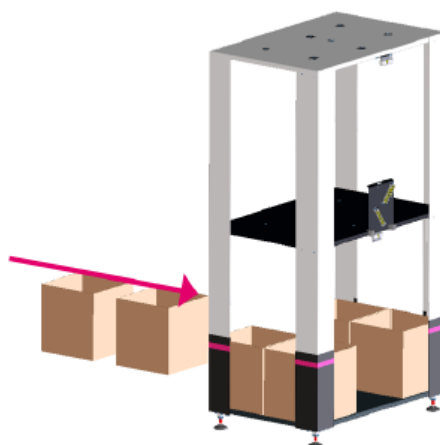


Fig. 6: Cargar el nivel inferior

2. A continuación, cargar el nivel superior.

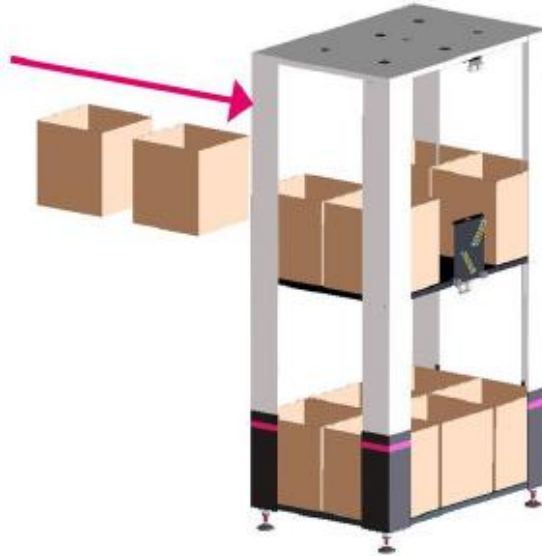


Fig. 7: Cargar el nivel superior



¡Advertencia!

¡Tenga en cuenta el peso máximo permitido (ver Datos técnicos)!

Introducir los cables (estante del nivel superior):

1. Guiar el cable recto hacia arriba en la lengüeta de plástico.
2. Conducir el cable a través de la desviación central hacia el frontal. (Válido solo para los cuatro depósitos de cables de las esquinas)
3. Desviar los cables hacia abajo a través de la desviación en el borde frontal.
4. Desviar los cables en dirección a la unidad central. (Válido para módulo adicional izquierda/derecha).
5. Desviar los cables en dirección a la máquina. (Válido para la unidad central (XL)).

Además, desviar los cables de los estantes laterales primero a través de las poleas montadas en diagonal hacia abajo y a continuación hacia el frente en dirección a la máquina.



Fig. 8: Introducción del cable en el nivel superior del módulo adicional

Introducir los cables (estante del nivel inferior):

1. Guiar el cable recto hacia arriba en la lengüeta de plástico.
2. Conducir el cable a través de la desviación central hacia el frontal. (Válido solo para los cuatro depósitos de cables de las esquinas)
3. Desviar los cables hacia arriba a través de la desviación en el borde frontal.
4. Desviar los cables en dirección a la unidad central (XL). (Válido para módulo adicional izquierda/derecha).
Desviar los cables en dirección a la máquina. (Válido para la unidad central (XL)).

Además, desviar los cables de los estantes laterales primero a través de las poleas montadas en diagonal hacia abajo y a continuación hacia el frente en dirección a la máquina.

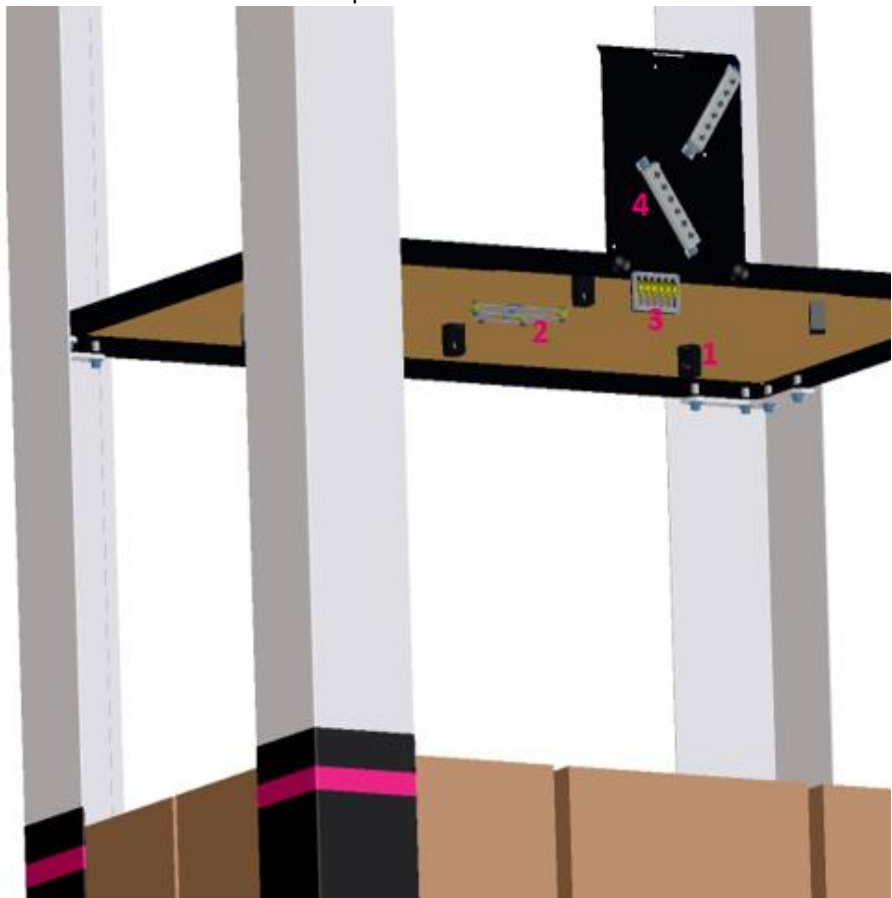


Fig. 9: Introducción del cable en el nivel inferior del módulo adicional

Montaje de las piezas de desvío:

1. La pieza de desvío para el módulo adicional (XL) se fija como se muestra en la Fig. 10. Debe tenerse en cuenta si se precisa la desviación para el lado derecho o izquierdo.
2. La pieza de desvío para la unidad central (XL), así como para el módulo adicional (XL) se fijan al organizador de cables como se muestra en la Fig. 11.

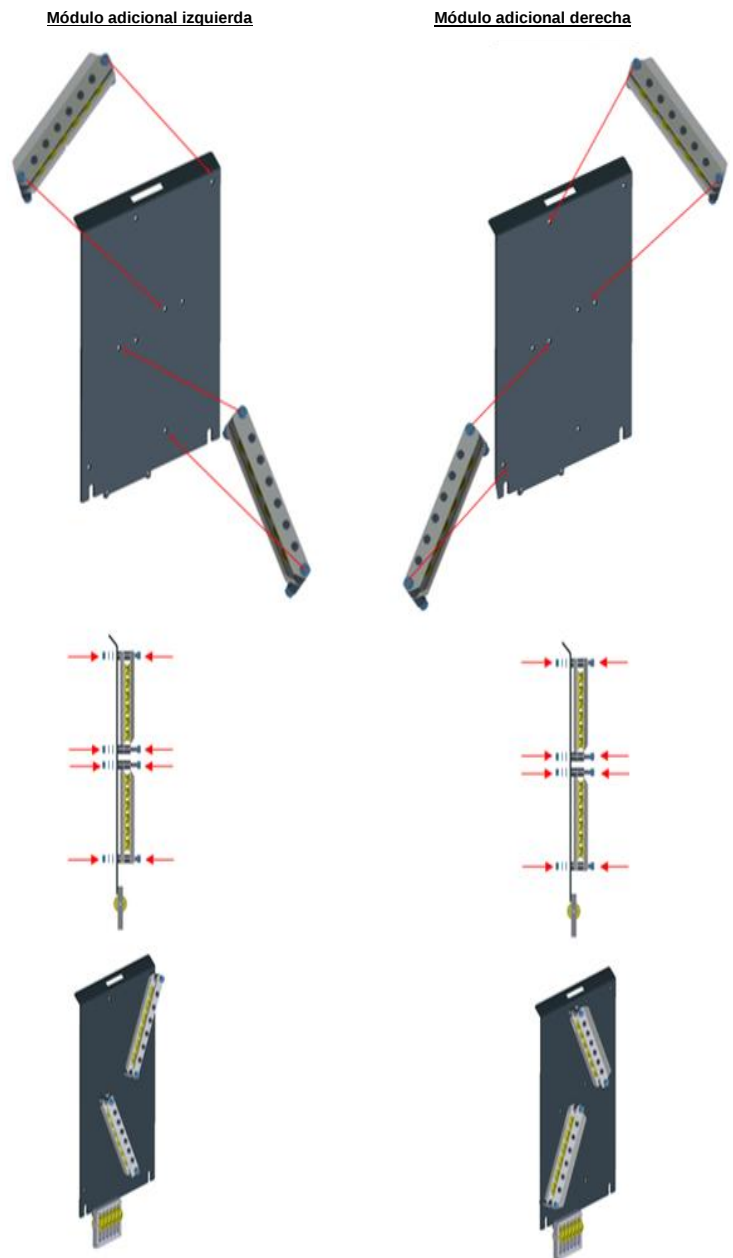


Fig. 10: Montaje de las piezas de desvío en el módulo adicional

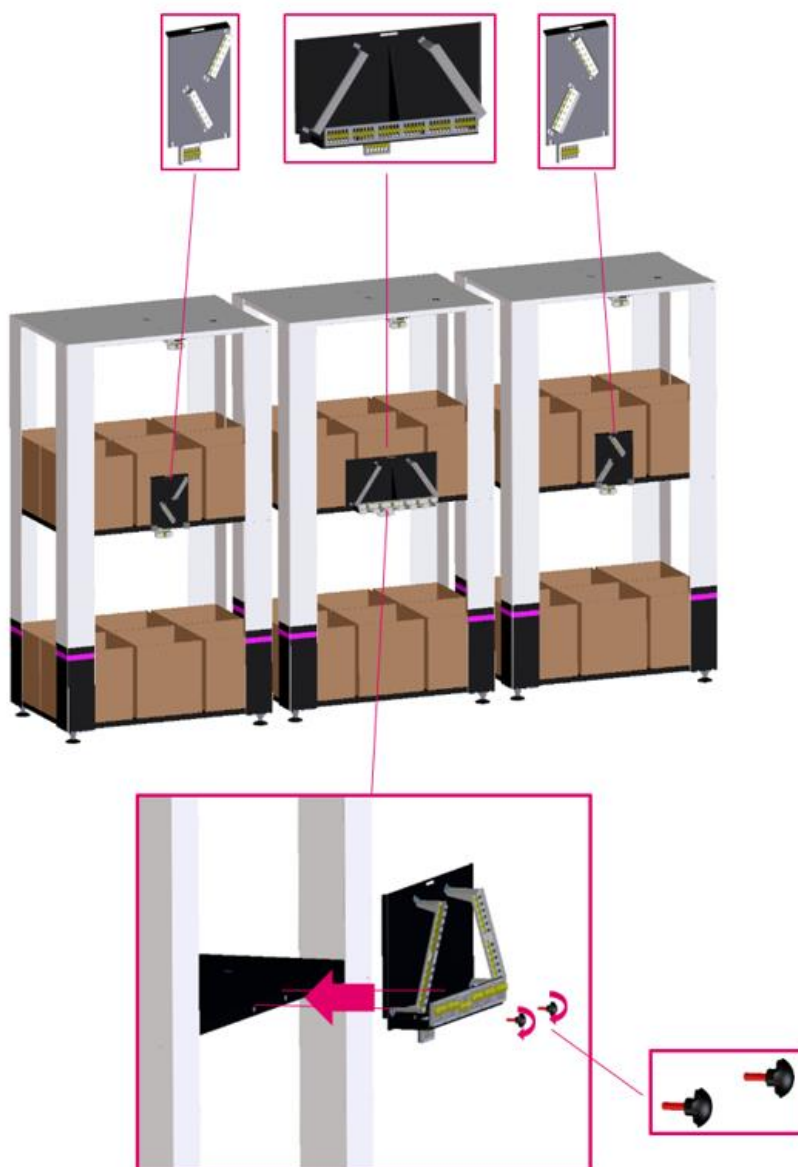


Fig. 11: Montaje de las piezas de desvío en el organizador de cables



Nota:

Para garantizar un funcionamiento sin fallos de la instalación, asegúrese que los cables no se crucen en ningún punto. Esto también es aplicable en la introducción de cables del organizador de cables (XL) al depósito de alimentación del Wire Terminal.

2.3 Herramientas necesarias

Descripción	Tamaño	Imagen
Llave hexagonal	1x 5 mm	
Llave de boca	1x 24 mm	
Transpalé	Longitud mínima 120 cm	
Nivel de burbuja	sin requisitos	

Tab. 1: Herramientas necesarias

3 Manejo

Estos accesorios no modifican el manejo del Wire Terminal.



¡Peligro!

Una manipulación o carga incorrectas aumenta el riesgo de vuelco y, por lo tanto, el riesgo de sufrir daños corporales.

Por este motivo:

- Los trabajos deben ser realizados únicamente por personal cualificado.
- La carga del organizador de cables debe realizarse siempre de forma, que los depósitos de mayor peso se encuentren en el nivel inferior.
- Bajo ninguna circunstancia debe treparse por los estantes.
- No apoye escaleras u otros objetos contra la estantería.
- Asegúrese que el organizador de cables se encuentre sobre una base sólida y nivelada. Compense los pequeños desniveles ajustando los pies de nivelación.
- Realice una distribución uniforme de las cargas.



¡Advertencia!

- Debe atenderse a la carga máxima prevista, así como a la carga máxima de cada uno de los niveles según Datos técnicos.
- Garantizar un buen acceso para facilitar la carga y descarga desde cualquier lado.
- A causa de la velocidad de alimentación del cable existe el riesgo de quemaduras por fricción, así como el riesgo de lesiones por corte y aplastamiento, especialmente en las desviaciones de cables, por este motivo:
 - No cargar nunca el organizador de cables ni manipular los cables o los hilos durante el proceso de producción.
 - Evitar la zona de alimentación del cable durante la producción. Deberá señalizarse la zona y mantener alejadas a las personas no autorizadas.



¡Advertencia!

En la zona entre el organizador de cables y el Wire Terminal existe un elevado riesgo de tropiezos a causa de cables tensados o colgantes.

Por este motivo:

- Evitar permanecer en la zona de alimentación del cable durante la producción.
- Señalizar la zona y mantener alejadas a las personas no autorizadas.
- Mantener la zona de trabajo limpia.

**Nota:**

Los cables con peores propiedades de flexión, por lo general aquellos de mayor sección, deberían alojarse en el organizador de cables central, con el fin de evitar fallos en las poleas provocados por la fricción.

El organizador de cables ha sido diseñado para alojar material en rollo o empaquetado (100 m, 250 m o 500 mm).

**Nota:**

Para garantizar un funcionamiento sin fallos de la máquina y un flujo de trabajo sin incidencias, deberán tenerse en cuenta, durante el montaje del organizador de cables, las distancias indicadas en el plano de planta de la máquina, incluyendo los accesorios.

**¡Advertencia!**

En caso de detectarse daños, no deberá utilizarse el organizador de cables hasta que hayan sido subsanados.

Para garantizar un funcionamiento sin fallos durante el mayor tiempo posible, deberían realizarse regularmente trabajos de reparación y mantenimiento. En particular:

- Comprobar el apriete de todos los tornillos.
- Limpiar todas las piezas de desvío y verificar el buen funcionamiento.
- Limpiar todas las superficies con un paño suave húmedo.

**¡Atención!**

¡No utilizar detergentes agresivos! En caso de duda se recomienda realizar una prueba de compatibilidad en un punto no visible.

4 Anexo

4.1 Unidad de envase

Pos.	Descripción	Cantidad
1	Unidad central premontada	1
2	Tornillo con mango	2 por estante
3	Pieza de desvío central (puede usarse en la unidad central y en el módulo adicional)	1

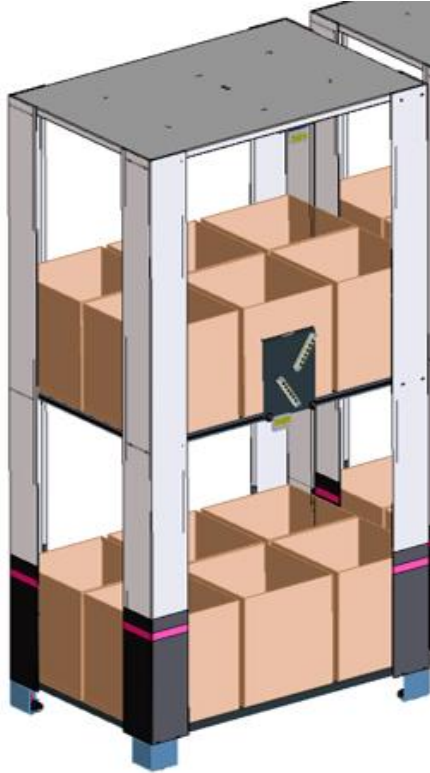
Tab. 2: Unidad de envase

4.2 Datos técnicos

Detalle	Depósito de cables WT	Depósito de cables WT XL	Unidad
Dimensiones (An. x Al. x Pr.)	1200 x 2250 x 800	1550 x 2250 x 1050	mm
Peso	130	155	kg
Peso total máx. admisible	880	880	kg
Carga máx. admisible, nivel inferior Corresponde a 6 depósitos de cables de 90 kg	540	540	kg
Carga máx. admisible, nivel superior Corresponde a 6 depósitos de cables de 35kg	210	210	kg

Tab. 3: Datos técnicos

4.3 Posibilidades opcionales de montaje

Artículo	Referencia	Imagen
Módulo adicional o módulo adicional XL con sistema de dirección (puede utilizarse a derecha e izquierda)	4051.027 4051.038 (XL)	

Tab. 4: Posibilidades opcionales de montaje

5 Garantía

Consulte las condiciones de venta y entrega actuales de Rittal para obtener información sobre la garantía. Puede consultarlas en nuestra web.



Nota:

Una manipulación por parte de terceros durante el periodo de garantía exime al fabricante de sus obligaciones de garantía.

6 Direcciones de servicio técnico

■ Para consultas técnicas diríjase a nuestro soporte técnico:

- Tel. +49 (0) 2772 505-9052
- E-mail: <mailto:info@rittal.com>
- Web: www.rittal.com

■ Para consultas sobre ventas o servicios, rogamos se ponga en contacto con su delegación Rittal más cercana. Encontrará los datos de contacto aquí:

<http://www.rittal.com/contacts>

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

- Enclosures
- Power Distribution
- Climate Control
- IT Infrastructure
- Software & Services

You can find the contact details of all
Rittal companies throughout the world here.



www.rittal.com/contact

RITTAL GmbH & Co. KG
Auf dem Stuetzelberg · 35745 Herborn · Germany
Phone +49 2772 505-0
E-mail : info@rittal.de · www.rittal.com

01.2022 / D-0100-00000318-01-ES

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

