



Industrialize. Automate. Grow.

Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT C

Wire Terminal WT C

Vollautomatische Drahtkonfektionierung inklusive Ablängen, Abisolieren (stufenlos in Voll- und Teilabzug), Ausrüsten mit Aderendhülsen und Beschriftung. Zudem wird neben der projektbezogenen Kommissionierung ins eigene Aufbewahrungssystem auch die Ausgabe als Kettenbündel oder der Abwurf der Drähte ermöglicht.

Datendurchgängigkeit

Komplette Vernetzung vom Engineering über das Jobmanagementtool RiPanel Processing Center bis in die Fertigungsprozesse. Alle Produktionsdaten können über Schnittstellen eingelesen, zum Beispiel mit Unterstützung von EPLAN Smart Wiring, und abgearbeitet werden. Die manuelle Eingabe von Drahtlisten ist ebenfalls möglich.

Prozessbeschleunigung

Der Fertigungsprozess der Drahtkonfektionierung wird um das 10-fache beschleunigt. Die Amortisationszeit beträgt nur 2,5 Jahre ab 300 Schränke pro Jahr.



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

NEU: Wire Terminal WT C

Drahtkonfektionierung deutlich beschleunigen

Vollautomatische

Aderendbehandlung

Mit dem Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT C erfolgt die Drahtkonfektionierung inkl. Beschriftung vollautomatisch. Durch den Einsatz einer auf die Anwendung angepassten, optimierten und voll integrierten Crimper-Lösung mit Servotechnik können Drähte mit unterschiedlichen Aderendhülsenlängen und einem Querschnitt von 0,5 - 6 mm² ohne Umrüsten produziert werden.

Drahtschienensystem

Im Drahtschienensystem WT 15 können bis zu 2100 konfektionierte Drähte aufgenommen und an die nachgelagerten Prozessschritte übergeben werden.

Drahtschiene

Die fertig konfektionierten Drähte werden der Entnahmeeinheit zugeführt und projektbezogen in bis zu 15 Drahtschienen sortiert. Die Drahtschienenerkennung erfolgt über neueste RFID-Technik. Die Drahtschienen werden gemäß Projekt dank integriertem Labelprinter gekennzeichnet.

Maschinenbedienung

Ultraleichte Bedienung durch großen 24"-Touchscreen.

Drahtkennzeichnung und -konfektionierung

Für die Quellen-/Zielbeschriftung der Drähte kann das Wire Terminal mit den

Markierungssystemen schwarz, weiß oder hellblau ausgerüstet werden. Für die prozesssichere Zuführung der AEH-Mengen werden Schwingfördertöpfe eingesetzt. So können die losen Aderendhülsen ganz einfach nachgefüllt werden.

Drahtlager WT Tube 12

Schnelles und einfaches Umrüsten auf andere Drähte? Kein Problem! Das

Drahtlager WT Tube 12 verfügt über ein modernes Drahtführungssystem inkl. Drahteinzugsblock mit RFID-Gedächtnis. Per Schnellwechselsystem kann dieses ganz einfach am Wire Terminal angedockt werden. Das Drahtlager WT Tube 12 ist ein modulares und platzsparendes System. Jeweils sechs Drahtfässer werden auf zwei Etagen raumsparend gelagert.

Weitere Informationen zu unserem umfangreichen Lösungsprogramm an Maschinenoptionen und Zubehör finden Sie auf unserer Website:



www.rittal.de/automation



XWWW00252DE2211

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

