

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

RITTAL News

1/2014

La catena
a valore aggiunto



next level for industry

PRODOTTI

Armadio Rittal TS 8
Rittal Smart Package 3

CLIENTI

Le soluzioni Rittal
per il CUbE di Brennercom

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES



Editoriale

Clienti

- 03 Le soluzioni Rittal per il CUbE di Brennercom

News

- 04 Nuovo Catalogo 34
- 05 Biblioteca tecnica Rittal 2014 Vol.2
- 05 Rittal con Anipla

Prodotti

- 06 Armadio Rittal TS 8
Armadio Rittal SE 8
- 07 Rittal Smart Package 3
- 07 Automazione completa dei flussi di lavoro

Eventi

- 08/09 sps ipc drives ITALIA 2014
- 10 Open House IT 2014
- 11 Eventi "Rittal Next level"

Miscellaneous

- 12 RiMatrix S Roadshow 2014
- 12 Rittal Show Van

► La catena del valore



Marco Villa
Amministratore Delegato
Rittal S.p.A.

Riteniamo di essere un'azienda sempre vigile e pronta al cambiamento e lo abbiamo dimostrato in tutti questi anni attraverso le attività di marketing, le ricerche di mercato, le customer satisfaction messe in pratica per raggiungere questo obiettivo.

Solo nei primi sei mesi dell'anno abbiamo realizzato o partecipato a più di trenta fra eventi e fiere, dove abbiamo incontrato migliaia di clienti. Per dimostrare quanto sia importante

la relazione e il contatto con il cliente abbiamo attuato dei miglioramenti organizzativi in ambito territoriale, incrementando il numero di aree commerciali e di responsabili di zona.

Oggi siamo di fronte ad un nuovo contesto industriale in forte mutazione sia in termini di nuovi orientamenti geografiche del business che in termini di sostanziale cambiamento tecnologico. Qualche anno fa si parlava solo di Internet, oggi si parla di Internet of Things (IoT) ma anche di Internet of Everything (IoE). Noi preferiamo definire queste definizioni e questi acronimi semplicemente come "Industry 4.0" la quarta rivoluzione industriale, un contesto dove internet entrerà in tutti i processi industriali consentendo alle macchine e agli impianti di produzione di comunicare fra loro.

La nostra risposta all'IoT sono soluzioni innovative, come per esempio RiMatrix S il Data Centre standardizzato e pronto all'uso. Siamo sempre stati dei pionieri, non dimentichiamoci che il nostro fondatore Rudolf Loh ha inventato nel 1961 il primo armadio prodotto in serie e dopo 50 anni continuiamo a essere precursori dei tempi e i risultati ci dicono che siamo sulla strada giusta. Infatti a poco più di un anno dall'annuncio il mese scorso abbiamo venduto i primi due RiMatrix S in Italia.

Sono invece già diversi i casi di successo nell'industria, riferibili alla nostra strategia di fornire al cliente una catena di valore e non solo un prodotto. Infatti abbiamo già acquisito, sul territorio nazionale, diversi progetti che offrono al cliente una soluzione combinata Eplan, Rittal e Kiesling.

La nostra vision è da sempre quella di guardare al futuro con concretezza, ottimismo e con la passione di chi vuole percorrere l'evoluzione dei mercati al passo con la tecnologia e con i propri clienti.

Marco Villa



Le soluzioni Rittal per il CUbE di Brennercom



Brennercom S.p.A. è un'azienda altamente tecnologica e innovativa dell'industria ICT fondata nel 1998. Con sede centrale a Bolzano e sedi distaccate a Trento, Verona e Milano, opera sull'asse Milano-Monaco di Baviera, proponendosi alle imprese come interlocutore unico capace di sviluppare soluzioni complete e su misura per ogni esigenza.

Brennercom offre alle imprese e alla pubblica amministrazione un servizio di consulenza personalizzato e il supporto di esperti progettisti. In 14 anni di attività nel settore è diventata una solida realtà del mercato Nord italiano dell'ICT e delle telecomunicazioni, con circa 200 dipendenti, oltre 12.000 clienti e un fatturato consolidato costantemente in crescita.

La partnership fra Rittal e Brennercom inizia nel 2006 quando viene realizzato il primo Data Centre, 2 sale server per un totale di 32 rack, a Trento. Le soluzioni modulari e scalabili di Rittal sono state acquistate da Brennercom anche per la realizzazione del Data Centre di Innsbruck e per la realizzazione del CUbE che si trova nella sede di Bolzano che include 3 sale server, per un totale di 98 rack Rittal TS IT adibiti a servizi di "colocation e housing". L'ampia gamma di soluzioni per Data Center, l'assistenza internazionale e l'esperienza nella gestione di progetti complessi, sono state le motivazioni principali che hanno portato Brennercom a scegliere Rittal.



Rittal espone ad HMI

Nuovo Catalogo 34

220.000 copie, 20 lingue, 744 pagine: questi i numeri eclatanti che caratterizzano la nuova edizione del Catalogo Rittal 2014/2015. Presentato a novembre 2013 in lingua tedesca e inglese alla fiera delle tecnologie per l'automazione SPS IPC Drives a Norimberga, il Catalogo è ora disponibile in lingua italiana sia in versione cartacea che on-line e in ben 17 altre lingue.

Destinato agli operatori e ai professionisti nei settori dell'Industria e dell'IT, dai costruttori di quadri agli specialisti di Data Centre, il nuovo Catalogo Rittal offre informazioni aggiornate, di facile e rapida consultazione, sulla gamma completa dei prodotti standard Rittal. La versione cartacea consente di trovare subito soluzioni e articoli grazie alla semplice struttura organizzata in rubriche, corrispondenti alle cinque linee di prodotto Rittal: Armadi comando, Distribuzione di corrente, Climatizzazione, Infrastrutture IT, Software & Service. Riferimenti e rimandi interni alle pagine del Catalogo consentono di scegliere in modo univoco gli accessori idonei e le opzioni di configurazione.

Tramite i link alle pagine del sito Internet (www.rittal.it) è possibile accedere a informazioni di prodotto più dettagliate, schede tecniche, modelli CAD 3D aggiornati, certificazioni internazionali di prodotto, testi di capitolato, istruzioni di montaggio, software di configurazione, guide tecniche e strumenti professionali per una progettazione a prova di errore.

Il nuovo Catalogo mostra tutti i vantaggi competitivi della catena a valore aggiunto "Rittal, Eplan, Kiesling & Cideon", le quattro aziende consociate del Friedhelm Loh Group, fortemente specializzate in soluzioni per i costruttori di armadi e quadri di comando. Il Catalogo illustra anche i vantaggi della novità mondiale RiMatrix S, il primo data centre completo prodotto in serie con moduli preconfigurati, per la standardizzazione e l'ottimizzazione di interi data centre.

Per richiedere una copia del nuovo Catalogo 34 scrivete a mkg@rittal.it.



In linea con il leitmotiv "Next level for industry", Rittal ha presentato ad Hannover Messe 2014, in uno stand di circa 2.000 m² e insieme alle consociate Cideon, Eplan e Kiesling, le nuove soluzioni per la creazione di catene di produzione integrate ad alto valore aggiunto nei settori della quadristica e degli armadi di comando.

Oggi lo sviluppo della quadristica è rivolto essenzialmente all'ottimizzazione della progettazione e dell'ingegnerizzazione dei processi produttivi. L'obiettivo è rafforzare l'integrazione tra lo sviluppo dei quadri e l'ottimizzazione delle linee di produzione, sfruttando anche le possibilità date dalla realtà virtuale. Una base importante per realizzare la cosiddetta "quarta rivoluzione industriale" è costituita, oltre che da una forte spinta alla standardizzazione, anche dalla disponibilità di modelli completi di componenti, di funzioni di gestione e storage di dati senza soluzione di continuità, di strumenti software mutuamente compatibili, di processi dedicati per tutte le fasi dell'engineering, di nuove macchine e processi con tecnologie e funzioni di automazione all'avanguardia.

All'interno del Friedhelm Loh Group le consociate Cideon, Eplan, Rittal e Kiesling Maschinentechnik offrono soluzioni sempre più rivolte a questo scenario futuro. La perfetta sinergia tra le aziende del gruppo nel settore della quadristica offre immediati vantaggi, percepibili anche dagli utilizzatori dei quadri.

Già oggi, grazie all'impiego dei dati M-CAD ed E-CAD (RiCAD 3D, Eplan Data Portal) con la suite dei software disponibili (Eplan Electric P8, Eplan Pro Panel, Rittal Therm e Rittal Power Engineering) e grazie alle tecnologie di automazione dei centri di lavoro Kiesling – come il robot di cablaggio Averex – è possibile aumentare notevolmente la produttività nella realizzazione della quadristica.

In tale ambito e per l'Hannover Messe, Rittal ha aggiornato la nuova libreria dei componenti RiCAD 3D. Inoltre, anche il configuratore Rittal Therm e il software Eplan Data Portal sono ora disponibili in versione app, come già possibile per il software EPLAN.

Tra le altre novità, Rittal ha presentato l'armadio monoblocco SE 8, facile da montare, disponibile oggi nella nuo-

va versione NEMA 4/4x e configurabile anche come armadio PC. Con la nuova cuffia di copertura con interblocco per porta principale TS, Rittal offre una soluzione di facile installazione per gli armadi di comando destinati al mercato nordamericano.

La presenza di Rittal si è fatta notare anche nel segmento degli armadi per l'accumulo di energia con lo sviluppo di soluzioni per aziende come Ads-Tec, LG Chem, Sonnenbatterie e Varta.

I sistemi di armadi per distribuzione di energia Ri4Power dimostrano come sia possibile realizzare in modo efficiente quadri in bassa tensione conformi alla normativa EN 61439. Grazie al nuovo sistema a sbarre con interasse 185 mm, è possibile semplificare notevolmente la realizzazione degli impianti di distribuzione di corrente nell'industria e nei grandi edifici del terziario.

Con una vasta esperienza nelle infrastrutture IT, Rittal, come fornitore leader di sistemi, presenta in fiera le nuove soluzioni preconfigurate con armadi TS IT per applicazioni server e tecnologie di rete, oltre al Micro Data Centre e al data centre completamente standardizzato RiMatrix S. Con RiZone 3.5, la piattaforma per il "Data Centre Infrastructure Management" (DCIM), il controllo non si limita all'infrastruttura fisica ma si estende anche alla gestione delle sue capacità. In combinazione con l'acquisizione online tramite RFID e il Dynamic Rack Control (DRC) o con l'immissione manuale dei dati, RiZone 3.5 garantisce una documentazione in tempo reale e perfettamente aggiornata del funzionamento dei server, offrendo una base per il monitoraggio e la pianificazione accurata delle risorse quali la potenza di alimentazione, la climatizzazione e la disposizione dell'hardware nelle unità rack all'interno del data centre. Rittal presenta anche il nuovo impianto di segnalazione precoce dei fumi ed estinzione incendi DET-AC III, testato con la certificazione VdS (Associazione delle assicurazioni antincendio tedesche) e installato in armadi server ermetici. La nuova interfaccia integrata CAN Bus permette la connessione diretta al sistema di monitoraggio Computer Multi Control III.

Rittal con Anipla per avvicinare scuola e industria

Rittal ha rinnovato anche per il 2014 il proprio impegno al fianco di Anipla per promuovere la formazione e l'orientamento dei professionisti di domani, prendendo parte al ciclo di incontri con gli studenti delle facoltà di ingegneria e di istituti tecnici superiori, promosso dall'associazione.

L'azienda è consapevole di come attività informative di questo genere, già normalmente importanti per aiutare gli studenti ad approcciare con successo il mondo del lavoro, assumano oggi un valore ancora maggiore, dati i forti mutamenti che stanno interessando sia il mondo della formazione (con la revisione degli ordinamenti didattici e l'attivazione, ad esempio, del nuovo corso di laurea in Ingegneria dell'Automazione) sia il mondo del lavoro, sottoposto a continui mutamenti legati all'innovazione tecnologica.

Durante gli appuntamenti, Rittal ha illustrato agli studenti i possibili sbocchi lavorativi nel mondo produttivo, con un approfondimento sulle dinamiche esistenti a livello internazionale nell'industria, nella ricerca e nel mercato del lavoro.

Il ciclo di incontri di quest'anno si è tenuto: all'Università degli Studi di Brescia, alle Opere Sociali Don Bosco di Sesto San Giovanni (Mi), all'Università degli Studi di Parma e all'Università degli Studi di Bologna.



Di fronte dell'aggravarsi dei problemi ambientali e alla crescita sistematica del costo dell'energia, l'efficienza energetica nei processi produttivi industriali è sempre più un fattore determinante per il futuro del nostro pianeta.

Nonostante ciò, solo in alcuni ambiti produttivi l'energia è considerata con la dovuta importanza: è il caso delle grandi case costruttrici tedesche di macchine utensili che hanno integrato nelle loro tecnologie d'avanguardia sistemi di raffreddamento ad alta efficienza, adatti per risparmiare energia.

Per rendere un prodotto concorrenziale sui mercati internazionali non si devono solo considerare caratteristiche quali precisione, produttività, qualità e sicurezza, ma si deve anche valutare il vantaggio competitivo dovuto ad una maggiore efficienza energetica e alla conseguente riduzione dei costi. L'Unione Europea ha preso al riguardo una posizione ferma istituendo la Direttiva EuP (Energy Using Products): un importante quadro di riferimento per la definizione di requisiti di progettazione ecocompatibili per i prodotti "che consumano energia", nei quali rientrano le Macchine Utensili. Se da un lato l'evoluzione dei processi produttivi tende a impiegare tecnologie sempre più performanti, dall'altro lato essa determina un aumento della potenza da dissipare all'interno dei quadri di comando. Per l'asportazione ottimale di tale potenza, Rittal ha sviluppato componenti di climatizzazione e sistemi di raffreddamento progettati all'insegna dell'efficienza energetica e che garantiscono un coefficiente di performance/resa di oltre il 40% rispetto ai sistemi tradizionali.

Rittal è considerata non solo leader internazionale di mercato ma anche leader a livello tecnologico nel settore della climatizzazione di quadri, macchine, armadi server e data centre. In questo volume sono presentate le Soluzioni Rittal per la climatizzazione ottimizzata di quadri e impianti, finalizzate a garantire l'efficienza energetica e l'ecosostenibilità dei processi produttivi.

Richiedete subito il secondo volume della Biblioteca tecnica scrivendo a mkg@rittal.it.

Rittal TS 8 certificato per il mercato americano



La cuffia di copertura con sezionatore per blocco-porta deve essere applicata negli armadi per quadri di comando quando si deve evitare l'apertura della porta e l'accesso ai componenti in tensione all'interno del quadro. La copertura, nella quale è possibile integrare una leva di azionamento e un sezionatore per interruttore principale, viene montata ai lati dell'armadio di comando. Solo quando viene attivato il sezionatore che interrompe l'alimentazione ai componenti interni è possibile l'apertura della porta, che avviene tramite lo sblocco di un azionamento meccanico e della relativa asta di rinvio. In caso di armadi montati in batteria, è possibile ottenere lo stesso grado di sicurezza con l'installazione di una sola cuffia. La porta dell'armadio affiancato è azionata dall'interblocco della porta attigua.

Nello sviluppo della nuova cuffia con sezionatore, Rittal ha dedicato particolare attenzione alla semplicità di montaggio. Come nel caso di numerosi accessori del sistema di armadi TS 8, anche la cuffia di copertura può essere installata da una sola persona: essa viene semplicemente posizionata e agganciata al telaio dell'armadio, dove è tenuta ferma da una clip, liberando entrambe le mani dell'installatore per il fissaggio a vite finale. La cuffia è installabile a sinistra o a destra dell'armadio e occupa solo 125 mm di larghezza. L'apertura su di un lato garantisce l'accessibilità interna e la facilità di montaggio, oltre alla possibilità di regolazione dell'azionamento meccanico. La parete laterale standard TS 8 è montata sull'apertura laterale della cuffia e garantisce la compensazione automatica del potenziale.

L'azionamento meccanico di nuova concezione è estremamente compatto, facile da installare ed è utilizzabile con tutte le leve di azionamento omologate. Integrando una piastra intermedia di montaggio TS 8 (accessorio), la superficie d'installazione dell'armadio principale può essere ampliata di circa 100 mm.

La nuova cuffia per blocco sezionatore Rittal TS 8, abbinata all'azionamento meccanico, all'interblocco per le porte degli armadi in batteria e alle aste di rinvio, soddisfa le prescrizioni della norma UL 508 A.

Rittal SE 8: l'armadio ultra-versatile "cost-saving"

Se l'applicazione richiede armadi per quadri di comando in versione stand-alone, gli armadi monoblocco offrono maggiori vantaggi. Prima dello sviluppo degli armadi SE 8, i costruttori di quadri, abituati alla versatilità tipica degli armadi modulari della serie TS 8 di Rittal, erano portati a rinunciare alla flessibilità di montaggio. Rittal ha annullato questo svantaggio. Con il suo nuovo armadio monoblocco SE 8, Rittal garantisce la piena compatibilità con la serie TS 8, la massima versatilità di montaggio e vantaggi concreti anche in termini di costo.

Scegliendo un armadio monoblocco, gli utilizzatori hanno un evidente vantaggio in quanto non devono ordinare, tenere in magazzino e montare le pareti laterali. La struttura monoblocco dell'armadio SE 8 è realizzata in acciaio profilato e le pareti laterali sono parte integrante della stessa. Unitamente alla elevata qualità, utilizzando l'armadio SE 8 è possibile risparmiare nella fase di acquisto e utilizzare gli accessori standard del sistema TS 8.

Soprattutto per le applicazioni con larghezza fino a 1800 mm, come spesso accade nei quadri elettrici delle macchine utensili, l'armadio SE 8 offre nuove soluzioni di montaggio. I progettisti dei quadri, finora dovevano posizionare gli equipaggiamenti elettrici negli armadi modulari su due piastre di montaggio e realizzare il cablaggio tra le due piastre; con le ingegnose soluzioni implementate nell'armadio SE 8, per l'installazione e il cablaggio è sufficiente un'unica piastra di montaggio.

Con la versione SE 8 Nema 4/4x Rittal offre un armadio sempre più protetto dalle influenze ambientali, come richiesto soprattutto per il mercato nordamericano in specifici settori quali Oil&Gas, farmaceutico e chimico. Questo tipo di armadio garantisce di serie il grado di protezione secondo NEMA 12. La versione opzionale Nema 4/4x offre un grado di protezione ancora superiore, grazie al quale gli equipaggiamenti elettronici e il cablaggio all'interno degli armadi sono protetti anche in condizioni ambientali estreme.

La versatilità e il livello di innovazione dell'armadio monoblocco SE 8, sono dimostrati dal recente sviluppo del nuovo armadio PC su base SE 8. La nuova postazione di lavoro per personale tecnico, robusta e al contempo di facile utilizzo per l'utente, offre in ambienti di produzione critici maggiore sicurezza per le delicate apparecchiature hardware, come PC, monitor e stampanti. Una struttura di contenimento in lamiera d'acciaio garantisce una ulteriore protezione dagli accessi non autorizzati.

Oltre alla gamma di armadi SE 8 per PC, Rittal offre una variante dimensionale con larghezza 800 mm, utile per integrare monitor TFT a 24" e soddisfare così le nuove esigenze applicative che richiedono una visualizzazione sempre in primo piano, come ad esempio nelle centrali di controllo.



► Rittal Smart Package 3

È dedicata a rispondere alle esigenze delle piccole medie imprese la nuova soluzione Smart Package 3 di Rittal, un'architettura IT chiavi in mano dedicata all'impiego in ambiti dove la potenza assorbita dalle apparecchiature IT varia tra 1 e 3 kW.

Configurata come una soluzione completa, la configurazione standard del sistema comprende tutto il necessario al corretto funzionamento degli apparati IT. Si tratta di un sistema di contenimento basato su server rack TS IT di dimensioni 800x2000x1000mm, completo di:

- una PDU (Power Distribution Unit) garantire la distribuzione di corrente (monofase) ai server. Le PDU sono disponibili in 4 varianti (Basic 16A, Basic 32A, Metered 16A, Metered 32A);
- un condizionatore da tetto capace di erogare fino a 3 kW di potenza frigorifera in condizioni di esercizio L25L35.

L'impiego di un rack TS IT garantisce a Smart Package 3 i vantaggi tipici della gamma di armadi TS 8 in termini di: flessibilità di allestimento, scalabilità della soluzione, solidità e tenuta.

Per garantire la massima efficienza energetica del sistema nel suo complesso è stato scelto un condizionatore in grado di garantire un risparmio energetico superiore al 45% rispetto alle soluzioni omologhe sul mercato, ed è stata sviluppata una gamma di accessori che consentono di ottimizzare l'allestimento creando contemporaneamente una compartimentazione tra zone calde e fredde all'interno dell'armadio.

Il sistema può inoltre essere corredato in via opzionale da alcune dotazioni accessorie quali:

- il gruppo di continuità (UPS) con autonomia di 10 minuti a pieno carico ed interfaccia di rete;
- per il monitoraggio remoto dei suoi parametri di funzionamento;
- il sistema di monitoraggio e supervisione CMC III con kit di apertura automatica delle porte;
- l'impianto di rilevazione e spegnimento incendi da rack DET-AC III.

Opzioni aggiuntive sono possibili grazie all'ampia gamma di accessori presenti nel Catalogo prodotti di Rittal. Smart Package 3 rappresenta non solo una soluzione ottimizzata per ridurre i costi operativi di esercizio ed aumentare l'efficienza energetica, ma anche un sistema standard facilmente configurabile in base delle esigenze di ciascun utente.



► Automattizzazione completa dei flussi di lavoro

Con le macchine e le soluzioni Kiesling, una nuova società acquisita recentemente dal Friedhelm Loh Group, è possibile ottimizzare tutti i processi di costruzione degli armadi per quadri di comando – dalla lavorazione delle parti metalliche fino al controllo finale dell'armadio. Sistemi di movimentazione ad hoc supportano alcune operazioni manuali. L'accessibilità ai dati dei sistemi CAD assicura una gestione senza errore del progetto, velocizza i processi successivi e produce notevoli risparmi in termini di tempo e risorse.

Per i clienti di Kiesling l'appartenenza al Friedhelm Loh Group è garanzia di affidabilità e forza innovativa, basi comuni per una prospettiva di crescita "solida" e duratura nei mercati di tutto il mondo.

Perforex

Una macchina per lavorazioni di precisione completamente automatizzata, a grandi velocità e affidabile: forature, filettature, fresature, incisioni e sbavature di pannelli di montaggio, porte, tetti, pannellature o lavorazioni complete di armadi di comando monopezzo. Tutti i materiali, tipicamente utilizzati nella quadristica, come acciaio, acciaio inossidabile, alluminio, rame e persino plastica, sono lavorabili in modo estremamente efficiente. Anche gli utilizzatori troveranno nei dettagli del prodotto finito tutti i vantaggi dell'altissima precisione di lavorazione di questa stazione di lavoro.





► sps ipc drives ITALIA 2014



I distributori in visita allo stand Rittal



L'area distribuzione di corrente



La manifestazione organizzata da Messe Frankfurt Italia si è conclusa il 22 maggio u. s. registrando risultati positivi e riconfermandosi il punto di riferimento per tutto il settore dell'automazione elettrica.

I numeri generali della fiera sono la conferma di come questa manifestazione si stia evolvendo anno dopo anno con dati di assoluto interesse. Con una crescita del 13% del numero degli espositori e del 20% dello spazio espositivo, è stato possibile raggiungere la quota record di 21.128 visitatori che, nei tre giorni della manifestazione, hanno avuto modo di incontrare i migliori operatori di mercato del comparto.

Rittal ha superato il successo generale della manifestazione, registrando un incremento di visitatori del 36% rispetto alla scorsa edizione.

Una fiera di soluzioni e non solo di prodotti, si è caratterizzata per la presenza di tutti i principali fornitori di componenti e sistemi per l'automazione, per l'attenzione posta alle soluzioni innovative e alla divulgazione delle applicazioni realizzate nei vari settori industriali.

Un mercato in forte evoluzione tecnologica pronto ad affrontare la sfida di "Industry 4.0", la quarta rivoluzione industriale dove lo sviluppo dei processi produttivi verrà facilitato dall'apporto che le tecnologie digitali sapranno dare, rendendoli maggiormente flessibili rapidi e performanti.

Al nostro stand i visitatori hanno avuto l'opportunità di verificare attraverso il concetto "Next level for industry" come Rittal sia pronta ad affrontare questo rapido cambiamento tecnologico, proponendo già oggi prodotti e soluzioni che introducono elementi tipici delle tecnologie dell'information technology nei tradizionali sistemi di automazione industriale. Tra le novità di rilievo esposte, abbiamo registrato un grande interesse per Kiesling, la nuova azienda del Friedhelm Loh Group, produttrice di sistemi di automazione per i costruttori di quadri elettrici.

Oltre alle novità di prodotto quali i nuovi armadi TS 8 ideali per le applicazioni dei mercati americani, l'ampliamento della piattaforma di armadi monostruttura SE 8 e le nuove soluzioni di armadi per la distribuzione di corrente Ri4Power, abbiamo presentato nuovi condizionatori "Blue e" certificati TUV ad elevato rendimento e ridotto consumo energetico. Queste soluzioni rappresentano la risposta al mercato di Rittal in termini di soluzioni efficienti in grado di far risparmiare energia elettrica, garantendo nel contempo una elevata durata del ciclo di vita.

Con RiMatrix S abbiamo presentato l'innovativa soluzione per data centre "standardizzata" in grado di soddisfare ogni esigenza di mercato e di garantire un PUE (Power Usage Effectiveness) estremamente basso, pari ad 1.15.

Tra le attività che hanno caratterizzato la fiera troviamo inoltre le visite guidate di delegazioni organizzate dai nostri distributori partner per i loro clienti, che sono passati anche allo stand Rittal dove hanno potuto toccare con mano le novità esposte.

Interessante e buona la presenza di pubblico alla tavola rotonda del 21 maggio sul tema "Tecnologie e sistemi per la meccatronica" dove Massimo Fanelli, direttore Business Excellence, ha tenuto uno speech dal titolo: "Efficienza energetica nell'automazione industriale".

All'interno dei padiglioni della fiera, durante i tre giorni della manifestazione sono stati trasmessi gli iTG denominati "Telegiornali dell'automazione"; tre clip dove Marco Villa Amministratore Delegato di Rittal ha parlato della rinnovata presenza di Rittal a sps ipc drives ITALIA. A seguire Edgardo Porta, Direttore Marketing, ha presentato una carrellata veloce dei prodotti novità esposti e per finire Massimo Pedrina, Direttore Commerciale, ha spiegato il nuovo concetto Rittal "Next level for industry", la catena a valore aggiunto.



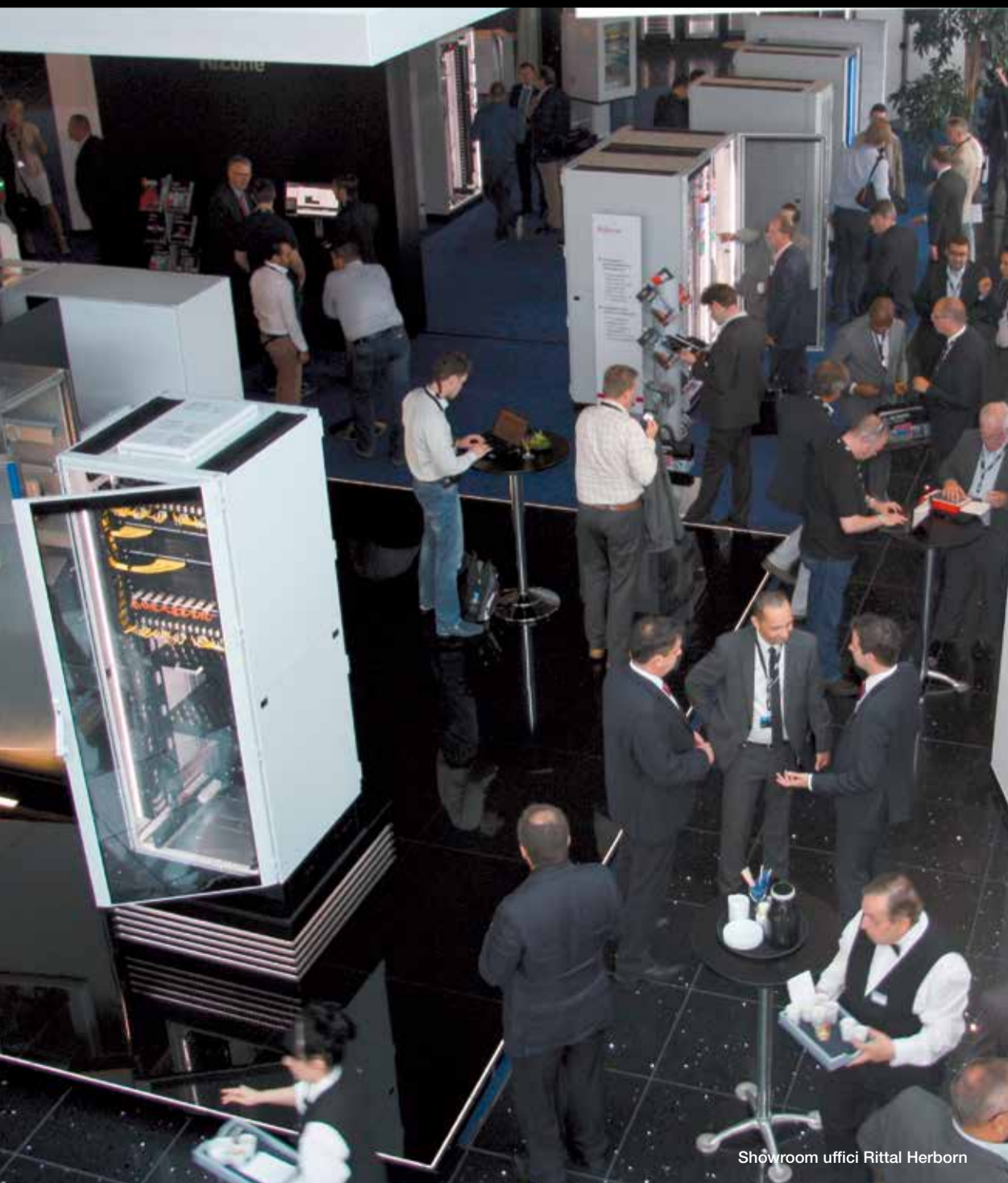
L'area Kiesling



Lo stand Rittal a sps ipc drives ITALIA



► Open House IT 2014



Showroom uffici Rittal Herborn

A fine giugno si è tenuta ad Herborn, la prima Open House IT, dove sono stati presentati prodotti innovativi ed esempi di "best practice" con interventi tenuti da speaker di aziende leader di mercato.

L'evento rivolto a tutti i clienti e prospect internazionali è stato organizzato presso gli uffici della casa madre tedesca in due giornate diverse, una dedicata ai paesi di lingua tedesca, Germania, Austria e Svizzera e l'altra per le country internazionali come Italia, Inghilterra, USA, Dubai, ecc.. Il team di ospiti italiani era composto da 11 clienti.

Accanto all'ingresso degli uffici di Herborn è stato posizionato un RiMatrix S data centre container che i clienti hanno potuto visitare nel corso della giornata. Dopo un cocktail di benvenuto, tenutosi nell'ampio show room situato all'ingresso degli uffici tedeschi e un pranzo, Christoph Caselitz, Chief of Customer Operations, ha salutato gli ospiti e dato inizio ai lavori dell'Open House IT 2014. Durante il pomeriggio gli ospiti hanno potuto assistere a presentazioni tecniche, Case study, Workshop e tavole rotonde.

Il giorno successivo il gruppo di clienti italiani ha visitato la fabbrica di Rittershauser, il più grande sito produttivo completamente automatizzato di Rittal nel mondo, più di 50.000 m² di superficie dove vengono prodotti gli Armadi TS e SE.

All'Open House IT hanno partecipato circa 350 persone provenienti da più di 20 diversi stati.



► I nuovi eventi “Rittal Next level”



Lanificio G. B. Conte - Schio (VI)



Borgo Lanciano - Castelraimondo (MC)

Da quest'anno gli eventi proprietari organizzati da Rittal hanno un nuovo nome. Dopo i Rittal - The System., organizzati negli ultimi anni in diverse località italiane, il primo evento “Rittal Next level” è stato organizzato nel mese di marzo a Castelraimondo presso lo splendido Borgo Lanciano.

Dopo la prima tappa in provincia di Macerata, gli eventi “Next level” si sono spostati in Veneto, per un doppio appuntamento. Il primo presso la Cantina Rocca Sveva, a Soave e il secondo a Schio presso il Lanificio G.B. Conte.

Gli ospiti dei nostri eventi hanno potuto scoprire come lo sviluppo di armadi di comando e di sistemi di climatizzazione a elevata efficienza energetica producano vantaggi in termini sia economici che di tempo, grazie a “Next level for industry”, la catena a valore aggiunto frutto dell'integrazione a livello produttivo delle società del Friedhelm Loh Group: Rittal, Eplan, Cideon e Kiesling. Hanno potuto conoscere le potenzialità di Industry 4.0, un sistema in cui le tecnologie IT convergono con i processi produttivi tradizionali creando nuove opportunità e la rivoluzionaria soluzione RiMatrix S, il primo Data Centre prodotto in serie e standardizzato. Gli eventi Rittal danno anche spazio ai nostri clienti che hanno la possibilità di presentare le loro aziende e i casi di successo legati alle soluzioni Rittal.

Consultate il nostro sito per conoscere le date dei prossimi eventi “Next level”.

Vi aspettiamo!

► RiMatrix S Roadshow 2014

Rittal riparte alla grande! Anche quest'anno il Data Centre standardizzato RiMatrix S è di nuovo protagonista del "Grand Tour" europeo. Da marzo a novembre l'inconfondibile TIR container di Rittal trasporterà un Data Centre RiMatrix S completamente funzionante, allestito in un container altamente tecnologico. Il viaggio di 17.000 chilometri prevede tappe ed eventi in 16 paesi: dagli stati della confederazione elvetica, attraverso l'Europa dell'est e del nord, fino all'Italia. Il Roadshow si concluderà in Irlanda nel mese di Novembre.

"Il roadshow RiMatrix S offre ai visitatori e ai decision maker dell'IT la possibilità di convincersi personalmente dei vantaggi di questo rivoluzionario Data Centre. La soluzione standardizzata e perfettamente modulare RiMatrix S, costituita da armadi, sistema di raffreddamento, distribuzione di corrente e UPS, sta tracciando una nuova strada nel mondo IT", ha dichiarato Christoph Caselitz, Chief of Customer Operations di Rittal. "Non si tratta solo di una soluzione tecnica unica nel suo genere; la definizione dei parametri di riferimento garantiti è altamente innovativa, come il PUE che può garantire prestazioni energetiche pari a 1,15 e che consente di misurare con chiarezza il livello di efficienza e i costi di esercizio del Data Centre. Inoltre, la struttura modulare consente disponibilità, consegne rapide e investimenti che si orientano in modo preciso agli effettivi bisogni. Allo stesso tempo RiMatrix S è flessibile e scalabile, con un punteggio di efficienza ineguagliabile", ha spiegato Caselitz.

A settembre il TIR RiMatrix S arriverà in Italia. Queste le tappe del tour:

- 15 settembre - Mercedes-Benz Center Milano
- 16 settembre - Museo casa Enzo Ferrari Modena
- 17 settembre - Cinecittà Studios Roma
- 19 settembre - Cantine Rocca Sveva Soave (VR)

Per ulteriori informazioni sulle tappe e per registrarsi al Roadshow RiMatrix S visitate il sito www.rittal.it.



► Rittal Show Van

Anche quest'anno lo Show Van Rittal ha fatto tappa in Italia. Dal 12 al 22 maggio gli operatori del settore hanno avuto modo di visitare il Van Rittal per scoprire in modo semplice ed efficace tutte le più recenti soluzioni proposte dall'azienda.

Dopo aver fatto sosta presso le sedi di importanti distributori del nord est, come Telmotor, Cime, Sime Vignuda, Marchiol Automazioni, Safop e Tecnomedia, lo Show Van ha prolungato la sua permanenza nel nostro Paese in occasione di sps ipc drives ITALIA, per essere a disposizione di tutti i visitatori della fiera e presentare loro un'ulteriore integrazione rispetto alla gamma di prodotti esposta nello stand.

La visita al Van Rittal è sempre aperta a tutti gli interessati, previa prenotazione.

Per non perdere il prossimo Show Van tour italiano, consultate periodicamente il nostro sito.

Vi aspettiamo numerosi il prossimo anno.



Edizione
1/2014

Editore:
Rittal S.p.A.
S.P. 14 Rivoltana Km 9,5 - 20060 Vignate (MI)
Tel. 02 95930 1 - Fax 02 95360 209
info@rittal.it - www.rittal.it

Responsabile di redazione:
Paola Casiraghi

Autorizzazioni:
Brennercom S.p.A. - Bolzano