

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

RITTAL

News

2/2014

La Passione
per l'Eccellenza



PRODOTTI

Nuove varianti per gli armadi TS IT
Rittal amplia la sua gamma di contenitori di comando

nextlevel
for industry



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

Editoriale

Rittal Next level

- 03 La catena del valore "all-in-one"

News

- 04 Eventi "Rittal Next level"
- 04 Rittal Therm 6.3
- 05 Biblioteca tecnica Rittal 2014 Vol. 3
- 05 On-line due nuovi configuratori

Prodotti

- 06 Una soluzione "cool" per RiMatrix S
- 06 La gamma SE 8 si completa
- 07 Nuove varianti per gli armadi TS IT
- 07 Rittal amplia la sua gamma di contenitori di comando

Eventi

- 08 RiMatrix S roadshow
- 09 Festival ICT
- 10 Eventi Next Level con i Channel Partner
- 11 Forum Meccatronica
- 11 Eplan Engineering Conference 2014

Miscellaneous

- 12 Un Data Centre efficiente aiuta la crescita di un'azienda
- 12 SPS IPC Drives Italia 2015

► La Passione per L'Eccellenza



Marco Villa
Amministratore Delegato
Rittal S.p.A.

Un altro anno si sta per concludere e come in tutte le aziende ci apprestiamo a stilare il bilancio.

Lo scenario che ci circonda non è stato molto favorevole: l'economia in Italia non è stata proprio "di spinta" al nostro business, i consumi interni, così come il nostro PIL, anche quest'anno hanno rallentato. In questo contesto i risultati che a breve andremo a certificare ci riempiono di orgoglio e soddisfazione.

La nostra azienda anche quest'anno crescerà

in termini di mercato e volumi generati e di questo voglio ringraziare tutti i nostri clienti e tutti i collaboratori. La fiducia e l'apprezzamento crescente che i clienti ci hanno accordato insieme alla competenza e alla professionalità di tutti i nostri collaboratori sono il fondamento di questo risultato. Da qui si genera la motivazione necessaria per dare ogni giorno il nostro meglio per migliorare il servizio e per trovare soluzioni innovative che supportino il lavoro dei nostri clienti.

La soddisfazione del cliente è quindi al centro di tutte le attività e dei processi aziendali.

Soddisfazione da chi utilizza prodotti, servizi e soluzioni Rittal.

Il percorso di crescita continua è difficile e articolato e, a mio parere, passa attraverso tre cardini principali: "ascolto e comprensione" del mercato e dei nostri clienti, innovazione continua in termini di prodotti, soluzioni e servizi e passione per l'eccellenza.

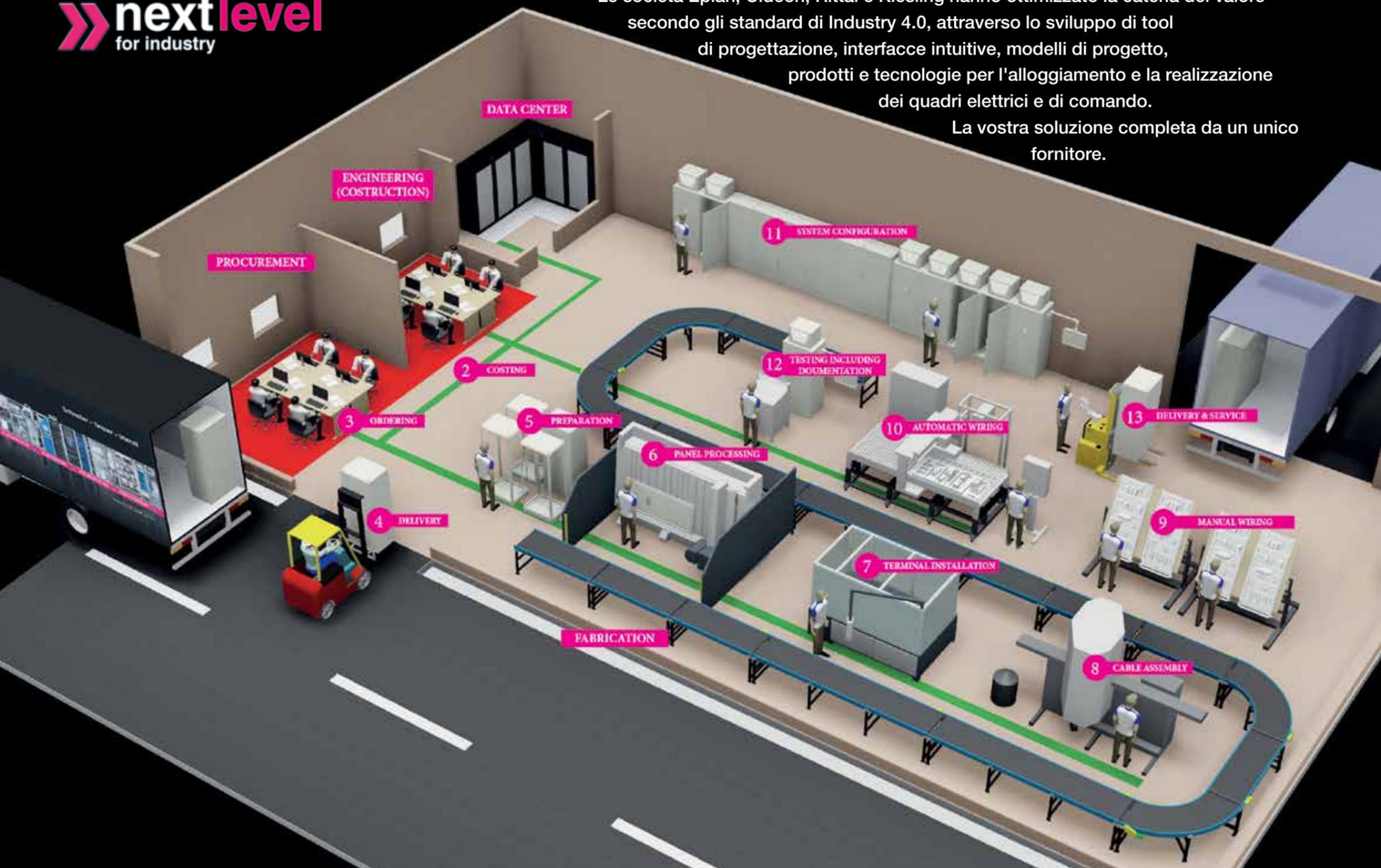
Per i primi due concetti abbiamo fatto e faremo nell'anno a venire grossi passi avanti, come ad esempio da un lato la creazione di un team dedicato "all'ascolto e alla comprensione" del mercato e dall'altro l'introduzione del concetto di Next level che si è sviluppato e si estenderà nell'evoluzione della catena del valore offerta ai nostri clienti, che passa dal Software ai processi per l'automazione, ovvero Rittal Software Systems e Rittal Automation Systems.

Arriviamo ora alla passione per l'eccellenza. In questo concetto è racchiuso il segreto per la ricerca di un continuo miglioramento di tutte le nostre attività, dalla più semplice e ripetitiva, alla più complessa. Avere passione per l'eccellenza significa avere uno slancio continuo verso il miglioramento del prodotto, delle soluzioni e del servizio; significa quindi sentire la voglia di migliorarsi, eccellere, emergere dal comune e dallo scontato. Questo, a mio avviso, è il giusto approccio, che garantisce e garantirà un futuro ricco di sfide e successi per noi e la nostra azienda. Auguro a voi e alle vostre famiglie un sereno Natale e un felice anno nuovo.

Marco Villa

Le società Eplan, Cideon, Rittal e Kiesling hanno ottimizzato la catena del valore secondo gli standard di Industry 4.0, attraverso lo sviluppo di tool di progettazione, interfacce intuitive, modelli di progetto, prodotti e tecnologie per l'alloggiamento e la realizzazione dei quadri elettrici e di comando.

La vostra soluzione completa da un unico fornitore.



1 PRODUCT DEVELOPMENT

I progettisti, grazie ai software Eplan e Rittal e ai 470.000 item e componenti, possono realizzare rapidamente soluzioni efficienti e affidabili per la quadristica.

2 COSTING

Gli ingegneri progettisti hanno l'esigenza di conoscere il costo di lavorazione delle forature o la differenza tra quello del cablaggio manuale o automatico, elemento di assoluta importanza per determinare il corretto valore commerciale. Cideon è specialista nello sviluppo di interfacce di comunicazione per l'integrazione dei sistemi di engineering, nelle soluzioni SAP di pianificazione.

3 ORDERING

Completata la progettazione tecnica e ricevuta l'offerta per i componenti di sistema Rittal, l'ufficio acquisti può inoltrare l'ordine.

4 DELIVERY

Con "Rittal - The System." gli ingegneri progettisti possono utilizzare componenti standard disponibili in pronta consegna per la realizzazione dei quadri di comando: armadi, contenitori, sistemi di climatizzazione, distribuzione a sbarre e accessori. Tutto da un unico fornitore.

5 PREPARATION

Su richiesta del cliente, pareti laterali e piastre porta componenti vengono assemblate per un eventuale montaggio. Il telaio viene posizionato sulla base dello zoccolo.

6 PANEL PROCESSING

Affinché le macchine e i software possano comunicare tra loro, si richiede un flusso continuo di dati dalla progettazione alla costruzione, oltre a infrastrutture IT performanti. Utilizzando i dati Eplan per l'assemblaggio virtuale, il centro di lavorazione Perforex di Kiesling può eseguire forature/filettature, maschiature e fresature delle piastre di montaggio e delle porte dei quadri elettrici, in modo completamente automatizzato e con la massima precisione.

7 TERMINAL INSTALLATION

Athex, la macchina automatica di montaggio di Kiesling, può installare in un armadio un gran numero di morsetti su guide DIN. La macchina da taglio

Cutex, ad essa abbinata, taglia le guide in lunghezza e provvede all'etichettatura.

8 CABLE ASSEMBLY

Dalle posizioni delle apparecchiature nel modello virtuale 3D e dallo schema di cablaggio, il software Eplan determina i percorsi ottimali dei cavi e tutte le lunghezze dei collegamenti. Questi dati sono poi utilizzati per controllare l'assemblaggio automatizzato dei cavi.

9 MANUAL WIRING

Molto spesso il cablaggio delle piastre di montaggio è eseguito ancora manualmente. Con Assemblex, una tavola di assemblaggio con struttura ergonomica, Kiesling contribuisce a migliorare le condizioni di lavoro dell'operatore.

10 AUTOMATIC WIRING

Uno sguardo nel futuro: il cablaggio delle piastre di montaggio diventa un processo completamente automatizzato. Mentre la preparazione manuale dei cavi richiede in media circa 180 secondi per collegamento, il centro di cablaggio automatico Averex esegue lo stesso lavoro in soli 40 secondi, garantendo la massima affidabilità grazie all'impiego di sensori laser.

11 SYSTEM CONFIGURATION

Una volta che le diverse parti dell'armadio, le morsettiere e le piastre di montaggio sono state lavorate, cablate e assemblate, viene realizzata la soluzione Rittal. Se richiesto, vengono installati i componenti di climatizzazione e distribuzione di corrente.

12 TESTING, INCLUDING DOCUMENTATION

Un quadro elettrico non è completo se non ha superato le prove richieste dalle norme e dai regolamenti vigenti. Queste verifiche sono svolte in automatico con il sistema di controllo e collaudo Panel Scout di Kiesling.

13 DELIVERY & SERVICE

Superate le prove, il sistema viene distribuito e consegnato al cliente. Rittal International Service si occupa della manutenzione e assistenza durante tutto il suo ciclo di vita.

Evento “Rittal Next level” a Cantina Antinori nel Chianti Classico

Rittal Therm versione 6.3

Il software Therm esegue in automatico le complesse procedure di calcolo del dimensionamento per la climatizzazione all'interno degli armadi e quadri di comando, in conformità alle indicazioni delle direttive IEC/TR3 60890 AMD 1 e DIN 3168, specifiche per i condizionatori dei quadri elettrici.

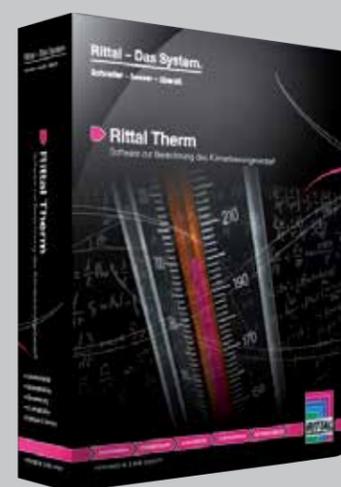
Attraverso un'interfaccia grafica semplice ed intuitiva disponibile in 17 lingue, è possibile scegliere le unità di climatizzazione più idonee e correttamente dimensionate, con la possibilità di generare una documentazione dettagliata, direttamente stampata o importata nel programma di videoscrittura preferito.

La documentazione generata contiene diversi parametri come ad esempio la superficie calcolata del quadro di comando, la potenza di irraggiamento emessa nell'ambiente e assorbita dall'esterno, la potenza frigorifera necessaria, la temperatura interna dell'armadio di comando.

La nuova versione 6.3 permette inoltre di accedere, tramite link evidenziati all'interno delle diverse pagine, ad informazioni quali la perdita di pressione, il calcolo della manutenzione e messa in funzione, calcolo umidità aria e diagrammi climatici ambientali.

Trattandosi di un software da installare ex-novo dopo aver disinstallato le precedenti versioni, la nuova release 6.3 permette l'importazione in visualizzazione off-line dello storico progetti attraverso un link evidenziato nella sezione file/importa progetti.

Assieme al software di gestione RiDiag e al master-slave management, il software Rittal Therm 6.3 completa l'offerta di sistemi integrati che solo Rittal mette a disposizione attraverso il nuovo step di evoluzione tecnologica Industry 4.0!



L'ultimo evento "Rittal Next level" si è tenuto a fine settembre in Toscana a San Casciano Val di Pesa, nella splendida cornice della Cantina Antinori nel Chianti Classico.

I nostri ospiti sono stati accolti nel Museo della Cantina dove la famiglia Antinori racconta il proprio passato in modo del tutto inconsueto fondendo, come per la cantina, l'antico ed il nuovo.

Le presentazioni previste in agenda si sono tenute nell'Auditorium, dove i clienti hanno potuto scoprire...

...“Next level for industry”

La **catena a valore aggiunto** che integra a livello produttivo le società del Friedhelm Loh Group - Rittal, Eplan, Cideon e Kiesling- per una **gestione altamente efficiente dei processi** di sviluppo dei sistemi Rittal.

... Industry 4.0

La **quarta rivoluzione industriale**, in cui la **convergenza tra Information Technology e processi industriali classici** rinnova i paradigmi produttivi, creando nuove opportunità.

...RiMatrix S

Il **primo Data Centre** prodotto in serie e **standardizzato**, in grado di assicurare prestazioni elevate e certificate, risparmio energetico e consegna in 6 settimane.

Al termine dell'evento, abbiamo accompagnato i nostri ospiti in una visita guidata alla **Cantina Antinori nel Chianti Classico**, un'opera architettonica innovativa, profondamente legata al territorio circostante, realizzata in sette anni di lavoro. La visita si è conclusa con una degustazione di vini che si è tenuta al ristorante che si trova sul tetto della cantina con vista sulle colline e sui vigneti circostanti.

Se non avete ancora partecipato ad uno dei nostri eventi o se lo fate abitualmente, vi aspettiamo il prossimo anno. Visitate il nostro sito per conoscere le date degli eventi per il 2015.



Ma una volta come facevano a ... calcolare la potenza elettrica, etichettare i cavi, scegliere la soluzione di climatizzazione più idonea per un determinato armadio di comando? Queste sono le domande che nella pratica quotidiana si pongono i progettisti, quadristi e installatori dei quadri elettrici.

Questa guida tascabile, con la sua raccolta di dati, norme e nozioni di base sugli armadi di comando, è uno strumento indispensabile per gli esperti di settore.

Oggi esistono potenti strumenti informativi come Wikipedia e le App, ma sono inutili senza un pc o un accesso veloce alla rete mobile. È in questi casi che questo piccolo volume diventa uno strumento indispensabile per acquisire le informazioni tecniche necessarie.

Le informazioni dettagliate sui prodotti e le relative applicazioni sono invece contenute nel Catalogo generale Rittal, disponibile anche in formato digitale sul sito Rittal. I nostri esperti di prodotto sono ovviamente a vostra completa disposizione per rispondere a qualsiasi vostra richiesta.

Potete richiedere la vostra copia della Biblioteca tecnica volume 3 scrivendo a mkg@rittal.it.

Vi ricordiamo che sono disponibili anche la Biblioteca tecnica

volume 1 – Quadri conformi alla nuova normativa – Guida alla nuova norma CEI EN 61439

volume 2 – Climatizzazione degli armadi di comando e dei processi

Entrambe possono essere richieste scrivendo a mkg@rittal.it, specificando il numero della Biblioteca tecnica di vostro interesse.

On-line due nuovi configuratori

Sui diversi siti internet due nuovi configuratori ai Grandi Armadi, TS 8 configurare un singolo armadio con un possibile selezionare alle dimensioni o al All'interno del configurabile anche una serie di colli, lampade, pareti, essere selezionate per che meglio risponde

Da ottobre è on-line anche il secondo configuratore "IT Infrastructure selector", che permette di configurare i diversi componenti di un'infrastruttura IT: dagli armadi, al raffreddamento, al monitoraggio per ottenere un Data Centre completo, scegliendo nel dettaglio i vari componenti.

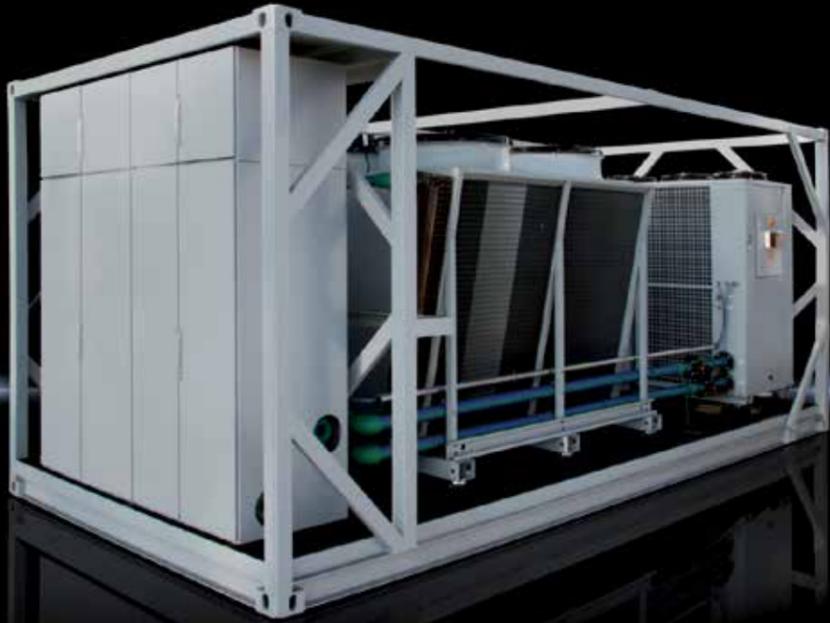
In particolare il configuratore degli armadi server e networking TS IT permette di scegliere fino a 144 configurazioni di armadi, sia in versione standard che personalizzata.



zionali, sono on-line ri. Il primo è relativo e SE 8. Permette di armadio o una bat-semplce click. È gli armadi in base codice prodotto. ratore sono disponi-accessori come zoc-ecc. che potranno comporre l'armadio alle vostre esigenze.

Una soluzione “cool” per RiMatrix S

E' disponibile per i mercati internazionali il nuovo Cooling Module di Rittal, per soluzioni RiMatrix S. Sviluppato su una struttura tipo container di dimensioni (LxAxP) 6060x2090x2440mm, si compone di un armadio idronico, due chiller e un modulo free cooling. Due tubazioni frigorifere e la linea di alimentazione elettrica collegano il modulo di raffreddamento al Data Centre RiMatrix S. Quando le temperature esterne diminuiscono, il container funziona in modalità free cooling indiretto, disattivando i compressori dei chiller. Grazie ai ventilatori EC (a commutazione elettronica) con regolazione della velocità, alle pompe ad inverter ridondate e all'unità di controllo, la potenza frigorifera viene adattata alle effettive esigenze di raffreddamento del Data Centre RiMatrix S, assicurando una efficienza energetica molto elevata con un valore di PUE non superiore a 1,15 in condizioni di esercizio.



Tre modalità operative

L'impianto è caricato con una miscela di acqua glicolata, il Cooling Module è in grado di dissipare un carico termico di 70 kW nella versione “Single 6” o di 100 kW per la versione “Single 9” di RiMatrix S.

I due chiller in configurazione ridondata, da 70 o 100 kW, vengono attivati quando le temperature esterne aumentano, assicurando così una elevata disponibilità di potenza frigorifera. Sono possibili tre modalità operative in funzione della temperatura esterna: solo free cooling indiretto, modalità ibrida con impiego congiunto di free cooler e chiller, e la modalità solo chiller. Sia il modulo di free cooling che i chiller, o entrambi, utilizzano l'unità di pompaggio centralizzata, a seconda della modalità operativa.

Funzioni integrate di controllo e monitoraggio

Il Cooling Module è prodotto in serie. La sua unità di controllo assicura che la potenza frigorifera resa sia sempre idonea ai fabbisogni dinamici del Data Centre RiMatrix S. L'interfaccia di rete trasmette i dati di temperatura acquisiti via SNMP (Simple Network Management Protocol) al software di gestione dei Data Centre “Rittal RiZone” o ad un'altra piattaforma DCIM (Data Centre Infrastructure Management). L'interfaccia di rete offre anche il collegamento ad un server web dove l'utente può impostare i parametri della soluzione di raffreddamento e monitorarne in tempo reale lo stato operativo. Attraverso i contatti di segnalazione a potenziale libero vengono trasmessi eventuali messaggi di allarme all'amministratore, consentendone l'intervento immediato in caso di anomalia.

La gamma SE 8 si completa

Gli armadi “stand-alone” trovano impiego in diverse applicazioni industriali e nell'impiantistica del terziario. Tipici campi d'utilizzo sono le macchine e i quadri elettrici nei quali i componenti di automazione e distribuzione di corrente sono integrati in un unico armadio di comando. Per rispondere a queste esigenze d'installazione Rittal ha presentato, lo scorso anno, l'armadio monoblocco SE 8, realizzato con struttura profilata e con il medesimo passo del profilo dell'armadio modulare TS 8. Grazie a questo processo di unificazione è possibile utilizzare una piattaforma modulare di accessori standardizzata su entrambi i modelli, sui sistemi di pulpiti di comando TP e sui contenitori della famiglia CM. Diversamente dagli armadi modulari, le pareti laterali non sono asportabili, il corpo dell'armadio SE 8 è costruito da un unico blocco in lamiera d'acciaio e un telaio portante che unisce le pareti laterali e il tetto. L'accesso frontale è garantito dalla porta con il collaudato sistema di chiusura a quattro punti realizzato ad aste piatte che agevolano notevolmente l'apertura/chiusura dell'armadio anche in presenza di pavimentazione irregolare. La parete posteriore è invece asportabile, tramite un nuovo e più sicuro sistema di montaggio. Le viti torx a testa piatta e il nuovo supporto meccanico, permettono di accedere agevolmente anche dal retro semplicemente svitando sei viti, in questo modo l'armadio può essere integrato facilmente all'interno di macchine utensili o di centri di lavoro. Sul fondo dell'armadio, sono fornite di serie tre flange per il passaggio dei cavi, analoghe a quelle del sistema TS 8. Per facilitare e personalizzare l'ottimale soluzione per l'ingresso dal fondo dei cavi di cablaggio, è possibile scegliere tra diverse soluzioni standard presenti a catalogo. Sia la soluzione offerta di serie, che tutte le altre presenti sul catalogo offrono un grado di protezione IP 55 secondo la norma EN 60529.

I profilati per gli allestimenti interni dell'armadio SE 8 e gli accessori, sono gli stessi della serie TS 8 e garantiscono soluzioni infinite d'installazione. L'innovativo zoccolo Flex Block è perfettamente compatibile anche sulla piattaforma SE 8. Lo zoccolo, oltre ad essere installato velocemente (risparmio di tempo dell'80%), concede all'installatore una zona supplementare per la gestione dei cavi dal basso. Un ulteriore vantaggio per l'impiantista, sono le pareti laterali già integrate che non richiedono alcun tipo di installazione offrendo la massima sicurezza in termini di grado di protezione IP, rigidità meccanica e protezione dagli accessi indesiderati. Grazie alla compensazione automatica di potenziale già prevista “di serie”, il cablaggio è più agevole e veloce. E' stato dimostrato un risparmio di tempo di circa venti minuti per ogni modulo e un risparmio di materiale di cablaggio per la messa a terra (cavi capicorda e bandelle di rame). Oggi, sono disponibili anche nuove soluzioni per installazioni che richiedono larghezze superiori ai 1200 mm. Il nuovo armadio monoblocco è offerto nelle altezze 1600, 1800 e 2000 mm, nelle profondità 400, 500 e 600 mm e nelle larghezze da 600 a 1800 mm. Ulteriori opportunità di impiego per nuovi mercati e applicazioni internazionali vengono assicurate anche grazie alle soluzioni in acciaio inox Aisi 304 e alle realizzazioni con grado di protezione “maggiorato” IP 66/NEMA 4.

Con queste nuove soluzioni la piattaforma unica è stata completata!!!



Nuove varianti per gli armadi TS IT

Dal 1° ottobre Rittal ha iniziato l'ottimizzazione dell'ampia gamma di soluzioni per gli armadi server e di rete Rittal TS IT. Il sistema armadi Rittal TS IT offre 144 configurazioni che vi permetteranno di scegliere l'armadio che meglio risponde alle vostre esigenze semplicemente selezionandolo da una matrice di varianti (disponibili in differenti dimensioni e opzioni di configurazione) o da una lista completa di armadi premontati.

Rittal da oggi offre due diversi, ma compatibili, armadi da 19". Unitamente alla versione originale dell'armadio annunciata lo scorso anno, che utilizza la tecnologia snap-in ed ha una capacità di carico massima di 1.500Kg, da oggi è disponibile un telaio di montaggio da 19" in diverse dimensioni. Questo permetterà di avere un'ottima flessibilità in ambito cablaggio in quanto ha spazio disponibile per cavi in rame e fibra, e canaline per rete e fibra. Questa versione dell'armadio TS IT supporta un carico massimo di 1.000Kg, che lo rende perfetto per i componenti di rete.

Per creare il vostro armadio TS IT, potrete utilizzare il nuovo Configuratore disponibile sul sito Rittal. Con il nuovo configuratore potrete realizzare un armadio perfetto per le vostre esigenze, scegliendo le dimensioni, le porte, il componenti interni e anche il grado di protezione. Grazie al configuratore potrete anche scegliere gli armadi preconfigurati, che prevedono di base due profili 19" (anteriori e posteriori regolabili) facilmente in profondità, pannelli laterali singoli o in due pezzi suddivisi verticalmente con serrature di sicurezza e una serie di accessori per la gestione ottimizzata dei cavi. Le porte in vetro vengono fornite con un vetro di sicurezza, un inserto di sicurezza e una maniglia ergonomica predisposta per l'inserimento di un cilindro di sicurezza.

I numeri d'ordine degli armadi TS IT con grado di protezione IP 55 (privi di profili 19") sono stati armonizzati secondo la nuova classificazione:

- 8606.790 è stato sostituito da 5529.790
- 8608.790 è stato sostituito da 5530.790
- 8806.790 è stato sostituito da 5506.790
- 8808.790 è stato sostituito da 5507.790

Ai fini dell'attuale conversione l'allestimento interno degli armadi con numero d'ordine xxxx.790, non presenta alcun cambiamento.



Rittal amplia la sua gamma di contenitori di comando

Per lo sviluppo del suo nuovo contenitore di comando, Rittal ha posto in primo piano le applicazioni dei clienti che operano in un segmento di mercato molto sensibile come quello dell'impiantistica. Finora Rittal offriva tre varianti di contenitori di comando in acciaio, con notevoli differenze nel design e nella tecnica di montaggio. La nuova offerta prevede una sola piattaforma con nove dimensioni standard, accessori comuni e un design moderno che si abbina perfettamente a tutta la gamma di prodotti Rittal per l'interfaccia uomo-macchina.

Per consentire operazioni di servizio e manutenzione rapide con accesso agevole ai componenti, il lato comandi del contenitore è configurabile sulla porta incernierata o sulla parete posteriore fissa. Il corpo del contenitore è realizzato su base costruttiva AE con verniciatura a polveri in RAL 7035. Il contenitore è disponibile in dimensioni da 300x200x155 mm fino a 600x600x210 mm (LxAxP).

Per consentire ulteriori configurazioni per l'interfaccia uomo-macchina, il contenitore di comando è facilmente integrabile nel nuovo sistema modulare a braccio portante CP 60/120/180. L'opzione di montaggio esterno consente di installare il contenitore in macchine e impianti in posizioni critiche, ad esempio in nicchie. La piastra di montaggio può essere facilmente smontata per essere lavorata e, grazie a un pratico sistema, può essere rimontata con facilità.

Grazie ad un pratico accessorio di bloccaggio, fissato tra il contenitore e il sistema a braccio portante, le installazioni possono essere effettuate anche da un solo operatore. L'accessorio è utilizzabile anche per il montaggio dei sistemi fissi, ora disponibili con lo stesso design del nuovo braccio portante, in versione mobile con ruote o in versione a colonna aperta per favorire il passaggio sicuro e agevole dei cavi pre-cablati. In caso di manutenzione questa soluzione è particolarmente vantaggiosa.

Il nuovo contenitore di comando dispone di angoli arrotondati, che proteggono l'operatore, mentre sul lato comandi la forma è lineare. Le impugnature verticali sono adattate al design del nuovo sistema a braccio portante CP 60/120/180, nell'ottica di formare "un unicum" con le soluzioni Rittal per l'interfaccia uomo-macchina.





► RiMatrix S roadshow 2014, un altro successo

Anche quest'anno il Data Centre standardizzato RiMatrix S è stato protagonista del "Grand Tour" europeo. Da marzo a novembre l'inconfondibile TIR container di Rittal ha trasportato un Data Centre RiMatrix S completamente funzionante, allestito in un container altamente tecnologico. Il viaggio di 17.000 chilometri prevedeva tappe ed eventi in 16 paesi: dagli stati della confederazione elvetica, attraverso l'Europa dell'est e del nord, fino all'Italia.

"Il roadshow RiMatrix S offre ai visitatori e ai decision maker dell'IT la possibilità di convincersi personalmente dei vantaggi di questo rivoluzionario Data Centre. La soluzione standardizzata e perfettamente modulare RiMatrix S, costituita da armadi, sistema di raffreddamento, distribuzione di corrente e UPS, sta tracciando una nuova strada nel mondo IT", ha dichiarato Christoph Caselitz, Chief of Customer Operations di Rittal.

Il tour è arrivato in Italia a metà settembre sostando nelle città di Milano, presso il Mercedes Benz Centre, di Modena al Museo Enzo Ferrari, di Roma presso Cinecittà Studios ed infine di Soave alla Cantina di Soave in Borgo Rocca Sveva. L'agenda di quest'anno prevedeva anche la partecipazione di IDC, azienda leader a livello mondiale nelle ricerche di mercato, che ha presentato lo scenario del mercato dei Data Centre in Italia. Circa 200 persone hanno partecipato al secondo roadshow RiMatrix S, dimostrandoci interesse e curiosità per la nuova soluzione per Data Centre standardizzata.

Con RiMatrix S Rittal offre un Data Centre completamente funzionante "chiavi in mano" in tempi brevi, che consente sia nuove implementazioni che ampliamenti e allestimenti rapidi in qualsiasi momento. La soluzione cost-saving, modulare e personalizzabile, convince soprattutto per i suoi moduli preconfigurati "pronti all'uso", con valori di efficienza e resa predefiniti. La soluzione è ideale per soddisfare i requisiti delle piccole-medie imprese (PMI), grazie alla consegna in sole 6 settimane, alla certificazione energetica rilasciata dal TÜV e alla compatibilità con le infrastrutture preesistenti.



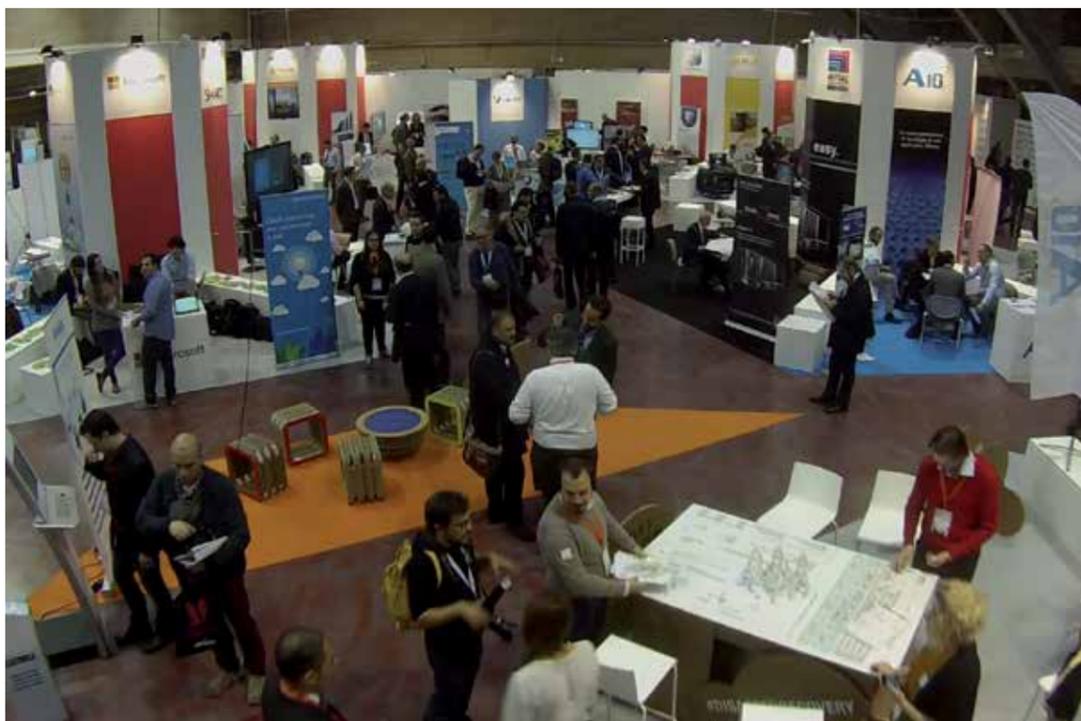
Cantina di Soave in Borgo Rocca Sveva, Soave (VR)



Cinecittà Studios, Roma



► Rittal Platinum sponsor al Festival ICT



Rittal ha partecipato per la prima volta al Festival ICT, che si è tenuto il 6 novembre presso il Mediolanum Forum di Assago. La seconda edizione del festival ICT ha ottenuto un successo ancora più importante rispetto alla già interessante prima edizione.

Con un numero di visitatori pari a 1081 e con un incremento del 35% rispetto all'edizione 2013, il Festival ICT si riconferma il nuovo appuntamento del settore in Italia.

La manifestazione, nata nel 2013, fin da subito si è fatta notare dall'intero comparto per la sua energia, originalità e capacità di rivoluzionare il modo di fare eventi. "Il successo del festival ICT è dovuto al fatto che non è nato come una brutta o bella copia di altre manifestazioni. E' stato concepito totalmente da zero, grazie alla dettagliata conoscenza del settore, degli altri eventi e delle esigenze del mercato" commenta Federico Lagni, ideatore dell'evento.

Il Festival ICT 2014 ha offerto al pubblico la possibilità di ascoltare 70 interventi, tra i quali 6 laboratori.

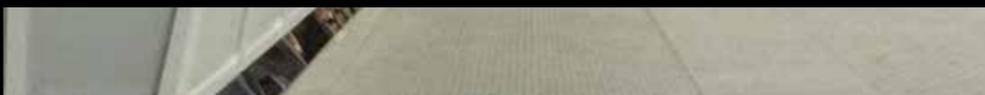
I contenuti della manifestazione sono di alta qualità e orientati esclusivamente ad un pubblico business e professionale. Le tematiche trattate sono quelle più importanti e impellenti per il mercato e la particolarità è la loro fruizione: sale parallele e macrotematiche. Inoltre, per ogni intervento è indicato il livello di difficoltà, infatti il Festival ICT offre contenuti per tutti, sia per gli imprenditori, per nulla tecnici ma grandi uomini di azienda, sia per gli specialisti e massimi esperti.

Rittal in qualità di Platinum sponsor era presente con uno stand di 20mq e due interventi. Il primo, di Alessio Nava, dal titolo "Il nuovo paradigma del Data Centre", si è tenuto nella Sala 3 (Cloud, Data Centre, Virtualizzazione), il secondo, di Simone Gregori, dal titolo "Garantire la massima efficienza energetica e la sicurezza dei dati attraverso l'uso di un software DCIM", si è tenuto nella sala laboratori.

La manifestazione ha confermato anche lo status di palcoscenico, visto l'alto numero di Sponsor e della loro importanza.



Eventi Next level con i Channel Partner



Nella seconda parte dell'anno Rittal ha voluto sviluppare il concetto Next level anche attraverso i propri partner distributivi selezionati grazie al "Rittal Channel Partner Program". Un programma di mercato che vede coinvolti una limitata categoria di Distributori estremamente qualificati per conoscenza tecnica e di mercato, con capillare organizzazione territoriale, in grado di promuovere i prodotti Rittal con la massima professionalità

Una serie di quattro eventi territoriali che hanno visto importanti Gruppi quali Comet, Sacchi e Telmotor come attori impegnati nel comunicare al mercato e ai propri clienti il concetto del valore derivato dall'impiego dei prodotti e delle soluzioni Rittal. All'interno della giornata sono stati toccati argomenti di natura tecnica di estrema attualità quali l'evoluzione della normativa EN 61439 e gli aspetti legati agli impieghi nei mercati americani e alle normative UL.

I clienti hanno inoltre avuto modo di parlare direttamente con i relatori che hanno sviluppato gli interventi normativi tenuti direttamente da ANIE e UL International Italia.

Gli incontri sono stati organizzati all'interno di location estremamente attrattive quali Campari, dove con Sacchi Giuseppe S.p.A. abbiamo dato la possibilità ai nostri ospiti di cimentarsi nella preparazione di cocktail come veri bartender.

Con il nostro partner Telmotor abbiamo organizzato una visita culturale guidata delle opere presenti presso lo spazio ALT di Alzano Lombardo. Il museo di arte contemporanea è stato realizzato all'interno di un importante ex-area industriale riqualificata.

Grazie al Gruppo Comet e alle consociate SimeVignuda di Udine e RemaTarlazzi di Civitanova Marche abbiamo potuto organizzare due eventi con l'obiettivo di presentare la sinergia di mercato con Rittal, i prodotti dedicati al mondo dell'automazione e il concetto del valore attraverso il "Next level".



Forum Meccatronica

Grande successo al Kilometro Rosso, il 24 settembre 2014, per la mostra-convegno sulla Meccatronica ideata e promossa dal Gruppo Meccatronica di ANIE Automazione con l'organizzazione di Messe Frankfurt Italia. La presenza delle principali aziende del settore, l'attualità delle tematiche scelte e l'innovativa formula con cui sono state affrontate hanno contribuito alla riuscita dell'evento che ha visto la partecipazione di 468 visitatori.

Oltre all'alto livello tecnologico delle tematiche trattate, il Forum è stato un momento di confronto fattivo tra realizzatori e utilizzatori di soluzioni meccatroniche e fornitori di componenti e sistemi per l'automazione avanzata.

I temi principali affrontati nelle due tavole rotonde che hanno animato la giornata erano legati, da un lato, alla progettazione delle macchine in un'ottica meccatronica e, dall'altro, ai processi di produzione che devono garantire una sempre maggiore flessibilità. Temi moderni, ma non avveniristici, che le aziende manifatturiere si trovano ad affrontare quotidianamente.

Rittal era presente all'evento con un desk informativo e con un intervento nel quale ha approfondito l'impatto dei sistemi di gestione del clima sul consumo energetico complessivo dei sistemi produttivi, un tema di notevole rilievo anche in funzione del costante aumento delle necessità di dissipazione del calore prodotto dai componenti elettronici all'interno dei quadri ad elevata densità.



Intervento Rittal alla tavola rotonda

Eplan Engineering Conference 2014

La seconda edizione di Eplan Engineering Conference ha puntato i riflettori sulla gestione delle informazioni meccatroniche e sulla piena integrazione della progettazione elettrica nel processo di sviluppo del prodotto. Il team di Eplan ha accolto 220 partecipanti nell'Auditorium Verdi di Hotel Parma & Congressi.

La giornata "formativa e culturale" si è aperta con un breve ma esaustivo filmato di presentazione del Gruppo Friedhelm LOH, del quale Eplan fa parte insieme a Rittal, Stahlo, LKH e Kiesling.

Presentando l'agenda della giornata Stefano Casazza, Country Manager di Eplan, ha ringraziato i partner che hanno contribuito all'organizzazione e al successo dell'evento. Oltre alle "consociate" Rittal e Kiesling, il gruppo dei partner sponsor era composto da numerose aziende protagoniste del settore dall'automazione industriale.



Auditorium durante la conferenza

► Un Data Centre efficiente aiuta la crescita di un'azienda

La visione tradizionale dell'IT come centro di costo con l'obiettivo di ridurre al minimo le spese è obsoleta. Infatti i CIO e i responsabili IT hanno cominciato a rendersi conto che gli investimenti in un efficiente e regolare funzionamento dell'infrastruttura IT possono ridurre sensibilmente i costi operativi complessivi.

Al fine di valutare ciò che caratterizza una società che funziona bene da un punto di vista commerciale e di analizzare le correlazioni tra la redditività e lo stato delle infrastrutture IT delle imprese, Rittal ha condotto una ricerca di mercato in collaborazione con l'organizzazione di ricerche di mercato leader a livello mondiale, IDC.

IDC ha intervistato 500 CIO e responsabili IT di aziende con più di 30 server installati e un minimo di 100 dipendenti a livello globale in cinque paesi dell'Europa occidentale.

"Questa ricerca ha dimostrato che l'IT è un fattore importante nel raggiungimento degli obiettivi di business. Ciò significa che molte aziende sono disposte a investire in tecnologie come il Cloud, Big Data, o mobile computing. La chiave del successo sta nell'avere un proprio data centre, di conseguenza aspetti come l'affidabilità e la disponibilità hanno la massima priorità", dice Dirk Miller, Vice Presidente Esecutivo del marketing di Rittal.

I risultati del sondaggio, condotto in Germania, Italia, Paesi Bassi, Regno Unito e Svezia, sono disponibili sul White Paper "Fostering Business Growth Through Competitive Datacentre Strategies". Il White paper può essere scaricato in formato PDF sul sito rittal.it, oppure richiesto in formato cartaceo all'indirizzo mkg@rittal.it.

Rittal - The System.
Faster - better - everywhere.

IDC
Analyze the Future

► White paper

Fostering Business Growth Through Competitive Datacentre Strategies
Giorgio Nebuloni - Andrea Oian
June 2014



► SPS IPC Drives Italia 2015

SPS IPC Drives Italia, la Fiera di riferimento per l'Automazione Elettrica in Italia, è arrivata alla quarta edizione. Fiera di soluzioni e non solo di prodotti, si caratterizza per la presenza di tutti i principali fornitori di componenti e sistemi per l'automazione e per l'attenzione posta alle soluzioni tecnologiche e alla divulgazione delle applicazioni realizzate nei vari settori industriali. Un punto di riferimento per il panorama italiano dove si incontrano efficienza, produttività, competitività e innovazione.

Anche il prossimo anno Rittal sarà presente alla quinta edizione di SPS IPC Drives Italia, con uno stand di circa 210mq al Padiglione 2 nello stesso spazio riservato quest'anno.

Dalla sua prima edizione del 2011 la fiera è raddoppiata sia in termini di spazi che in termini di visitatori ed espositori. Per gli Utilizzatori Finali è una strategica occasione d'incontro con tutti gli operatori del settore per trovare la 'soluzione' in grado di rispondere alle esigenze produttive dell'industria manifatturiera. A loro è riservato un invito speciale offerto dalle principali aziende espositrici, con servizi esclusivi e tre giornate dedicate a formazione e informazione.

Un appuntamento da non perdere per progettisti, direttori tecnici, direttori di produzione, ma anche per titolari, amministratori delegati, direttori generali che potranno incontrare gli interlocutori giusti a cui porre le proprie domande e soprattutto per trovare sempre delle risposte adeguate.

Tutte le informazioni relative a SPS IPC Drives Italia verranno pubblicate sul sito Rittal appena disponibili.

Vi aspettiamo dal 12 al 14 maggio 2015.



Edizione
2/2014

Editore:
Rittal S.p.A.
S.P. 14 Rivoltana Km 9,5 - 20060 Vignate (MI)
Tel. 02 95930 1 - Fax 02 95360 209
info@rittal.it - www.rittal.it

Responsabile di redazione:
Paola Casiraghi