

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

RITTAL News

2/2015



Rittal TS 8



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

Editoriale

Clienti

- 03 Il Data Center "chiavi in mano" di Nestlé è firmato Rittal

News

- 04/05 EMO MILANO 2015

- 05 The  principle

Prodotti

- 06 Rittal TS 8

- 07 Rittal TS IT

- 08 La nostra esperienza per la vostra energia

Eventi

- 09 Conferenza stampa

Miscellaneous

- 10 L'industrializzazione dei Data Center inizia con Rittal

- 12 Speaking opportunities

► Our Expertise. Your Benefit.



Marco Villa
Amministratore Delegato
Rittal S.p.A.

... questo il nuovo motto di Rittal per il 2016. In questo concetto è racchiuso il messaggio principale della nostra strategia.

In uno scenario dove la competitività è sempre più agguerrita, noi intendiamo dare un'interpretazione più completa del termine "prodotto". Il prodotto per noi non è un componente o un articolo ma tutta l'offerta di Rittal al mercato.

Da sempre ampliamo e ottimizziamo il nostro portafoglio con innovazioni importanti e il 2015

è stato l'anno del condizionatore Blue e+. Negli ultimi anni abbiamo allargato le proposte software con nuovi configuratori, con l'acquisizione di Cideon e le evoluzioni di Eplan ed ora, per completare la nostra offerta nel mondo industriale, nasce Rittal Automation System. Questa nuova Business Unit chiude il cerchio delle soluzioni per i nostri clienti aggiungendo alle proposte di Engineering (software, tool, App, ecc.) e di prodotti (armadi, sistemi di climatizzazione, distribuzione di corrente, soluzioni IT) una gamma di macchine automatiche a supporto dei processi produttivi dei nostri clienti.

Durante SPS, la fiera di riferimento del settore tenutasi a Norimberga a fine novembre, al nostro stand sempre affollato di clienti molto interessati, abbiamo presentato una serie di nuove macchine automatiche di processo, da quelle per le lavorazioni laser fino ad arrivare alle macchine per il taglio delle barre DIN e il montaggio dei morsetti, che vanno ad affiancarsi alle già note soluzioni Kiesling. Un ulteriore e significativo passo avanti del concetto espresso nel nostro nuovo motto "Our Expertise. Your Benefit.", che ci permette di avvicinarci all'obiettivo che ci siamo posti di essere per i nostri clienti un partner a 360°, in grado di offrire non solo delle soluzioni di prodotto o di sistema, ma anche delle soluzioni di processo.

Nell'universo IT abbiamo mosso passi importanti, stringendo una partnership con IBM e riscuotendo diversi successi sul mercato, come ad esempio la realizzazione del Data Center "chiavi in mano" di Nestlé Italiana e la partecipazione al progetto del Data Center più grande d'Europa, situato in Norvegia nella miniera Lefdal Mine.

Inoltre, in termini di servizio il nostro nuovo centro logistico, attivo da giugno, ci sta consentendo di migliorare le nostre performance di disponibilità e consegna dei prodotti.

"Our Expertise. Your Benefit." la competenza quindi è l'obiettivo principale sul quale dobbiamo concentrare e investire i nostri sforzi e le nostre risorse, per mettere a disposizione dei nostri clienti soluzioni innovative che portino vantaggio al loro business.

Voglio quindi ringraziare tutti per i risultati ottenuti quest'anno e colgo l'occasione per augurare a voi e alle vostre famiglie un sereno Natale e un felice anno nuovo.

Marco Villa



► Il Data Center “chiavi in mano” di Nestlé è firmato Rittal



Nestlé ha affidato a Rittal la realizzazione del Data Center di ultima generazione installato presso i nuovi uffici della sede italiana di Assago.

Nestlé è la più grande azienda al mondo nella produzione di alimenti e bevande ed è leader mondiale in Nutrizione, Salute e Benessere. Il Gruppo è oggi presente in oltre 86 paesi con 442 stabilimenti, più di 300.000 dipendenti, 2.000 marchi e una vendita quotidiana di oltre 1 miliardo di prodotti.

L'intera infrastruttura è stata progettata per ridurre al minimo il singolo guasto con un'architettura 2N, implementando le più moderne tecnologie di condizionamento e monitoraggio, che hanno permesso di realizzare un'infrastruttura “green” ed ecosostenibile. Il Data Center è composto da 33 armadi modulari Rittal TS IT, 10 LCP (Liquid Cooling Package) inline, la soluzione di climatizzazione “Free Cooling” che garantisce un raffreddamento altamente efficiente degli apparati installati, e 2 chiller, il tutto monitorato dal software DCIM RiZone, in grado di controllare i parametri funzionali dell'intero Data Center.

Nestlé Italiana è oggi una delle più importanti aziende presenti nel settore alimentare del Paese dove opera con diverse realtà che insieme contano circa 5.500 dipendenti e 16 stabilimenti sparsi su tutto il territorio nazionale: Nestlé Italiana, Sanpellegrino – Nestlé Waters, Purina, Nestlé Professional, Nestlé Nutrition, Nestlé Health Science, CPW (Cereal Partner Worldwide) e Nespresso. Le principali aree di mercato nelle quali opera comprendono i prodotti dolciari e i gelati, i prodotti culinari, i preparati per bevande, i prodotti a base di latte e destinati alla prima infanzia, i prodotti per la nutrizione clinica e quelli PetCare.



EMO MILANO 2015



Stand Rittal a EMO Milano 2015

Blue e+ prodotto di punta a EMO Milano 2015

EMO MILANO 2015, la fiera mondiale dedicata all'industria costruttrice di macchine utensili, robot e automazione, ospitata a fieramilano dal 5 al 10 ottobre, si è rivelata un'edizione da record registrando nei sei giorni di manifestazione 155.362 visite, in rappresentanza di 120 paesi.

Il carattere internazionale che tradizionalmente contraddistingue EMO MILANO è testimoniato dalla grande partecipazione dei visitatori stranieri risultati il 51% del totale.

Le aspettative già alte sono state ampiamente superate. I dati registrati da EMO MILANO 2015, infatti, sono stati nettamente superiori rispetto all'edizione precedente.

Il confronto con l'edizione 2009 risulta vincente per tutti i principali indicatori: EMO MILANO 2015 ha presentato l'offerta di 1.600 espositori, il 12% in più rispetto al 2009, per una superficie espositiva di 120.000 metri quadrati, il 26% più ampia dell'edizione precedente. La presenza di visitatori è stata del 25% superiore a quella del 2009, così come è cresciuta la partecipazione degli stranieri.

Nei 12 padiglioni completamente allestiti è stato presentato l'intero spettro produttivo: dalla deformazione all'asportazione, dalla robotica all'automazione, dagli utensili alle tecnologie ausiliarie, alla meccatronica.

Rittal era presente a questo importante evento con uno stand di circa 100 metri quadrati presso il Padiglione 3 Stand F2/G3. Il protagonista della manifestazione è stato il nuovo condizionatore Blue e+, un innovativo sistema di climatizzazione con tecnologia ibrida che permette di ottenere un risparmio energetico fino al 75%. Non sono ovviamente mancate le altre soluzioni offerte da Rittal, come l'armadio TS 8, prodotto di punta che ha raggiunto un parco installato di oltre 10 milioni di pezzi, e numerose altre proposte per il mondo dell'automazione, dalle 'piattaforme di sistema', ovvero la gamma di quadri per armadi di comando, Rittal SE 8 oltre all'armadio TS 8, ai pulpiti TP, gli armadi PC, i sistemi a braccio, i contenitori CP e le cassette AE, fino ad arrivare alle diverse soluzioni di climatizzazione.

Per promuovere software, tool di progettazione e configuratori, è stata allestita all'interno dello stand un'area dedicata dove era possibile testare le funzionalità e le performance.

Massiccia e ancora più nutrita rispetto all'edizione passata di EMO MILANO la presenza di visitatori europei (il 62% del totale degli stranieri) e asiatici (32%); è invece risultata in calo la presenza degli operatori delle Americhe (4%), nonostante i visitatori statunitensi siano aumentati.

Oltre a registrare il consenso degli operatori, EMO MILANO 2015 ha catalizzato l'attenzione della stampa internazionale: ben 400 giornalisti da tutto il mondo si sono accreditati per seguire l'evento.

Hanno visitato EMO MILANO 2015 oltre 400 operatori, utilizzatori appartenenti a delegazioni ufficiali, organizzate da UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE nell'ambito della missione ICE-Agenzia e Ministero dello Sviluppo Economico, e a delegazioni autonome.

Organizzati in gruppi di visita accompagnati da professori e tutor, 4.040 studenti, tra allievi di istituti tecnici e universitari, hanno partecipato a EMO MILANO 2015, un'occasione di incontro tra scuola e mondo dell'industria.

D'altra parte la manifestazione sarà ricordata anche per tutti gli eventi organizzati a corollario: dagli appuntamenti istituzionali agli incontri B2B, dalle presentazioni alle conferenze stampa, dai convegni ai seminari tecnici. Ma oltre a ciò EMO MILANO 2015 sarà ricordata per la concomitanza con EXPO, l'esposizione universale a due passi dal quartiere espositivo che ha accolto numerosissimi operatori della fiera mondiale della macchina utensile per un "Dopo EMO" unico nel suo genere.



World's first. Blue e+, i condizionatori più efficienti al mondo.

The **e+** principle

Recenti stime mostrano che vi sono circa due milioni di unità di climatizzazione per armadi di comando alimentati dalle reti elettriche in tutta Europa. Con una potenza totale assorbita di 2 GigaWatt (in media 1 kW per unità) il consumo potenziale è decisamente rilevante, oltre ad essere fonte di circa 4 milioni di tonnellate di CO² emesse nell'ambiente ogni anno. Rittal, fornitore leader internazionale di sistemi di climatizzazione per la quadristica, si è posta l'obiettivo di ridurre il fabbisogno energetico dei condizionatori, dare un contributo alla protezione del clima e rispondere all'aumento dei prezzi dell'energia.

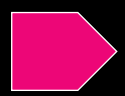
I nuovi condizionatori Blue e+ si distinguono per la loro:

- **Efficienza** – Risparmio energetico fino al 75% grazie ai componenti a velocità regolabile e alla tecnologia heatpipe.
- **Flessibilità** – Impiego in tutto il mondo grazie al multi-voltaggio.
- **Sicurezza** – Durata più lunga di tutti i componenti nell'armadio di comando e nel condizionatore grazie al raffreddamento component-saving.
- **Semplicità** – Utilizzo intuitivo tramite il display touch e le interfacce intelligenti.

"Oltre alla straordinaria efficienza, la lunga durata dei componenti installati è per noi un argomento assolutamente convincente. In questo modo, otteniamo non solo un significativo vantaggio economico, ma anche importanti benefici per la sicurezza."

Christian Lefherz, Supervisor Electronic Secondary, Philip Morris Manufacturing GmbH, Werk Berlin.

Richiedete subito il catalogo della nuova generazione di condizionatori Blue e+ scrivendo a mkg@rittal.it.



Rittal TS 8

consigli per gli allestimenti interni

La situazione è ben nota in tutte le società di progettazione elettrica che utilizzano armadi per quadristica: l'armadio scelto attende in officina. Si tratta solo di installare i dispositivi necessari, tra cui sistemi di distribuzione di corrente, componenti di automazione, morsetti e numerosi altri accessori. Oltre al cablaggio, i diversi componenti devono essere disposti in modo logico per rendere la soluzione facile da mantenere. Allo stesso tempo si devono rispettare tutte le norme e le istruzioni di installazione dei produttori dei singoli componenti. Oltre a questi aspetti generali, vi sono altri due importanti requisiti da rispettare: i componenti devono essere posizionati nell'armadio con criteri salva-spazio e l'allestimento interno deve avvenire il più rapidamente possibile. Questo perché in molti progetti i clienti richiedono tempi brevi di realizzazione e il massimo contenimento dei costi.

Molto spazio su due livelli di montaggio

Per soddisfare i requisiti già citati, gli utenti hanno bisogno di un sistema di armadi che offra molto spazio e altrettanta flessibilità per configurare gli allestimenti interni. La soluzione ideale è il sistema di armadi componibili TS 8 di Rittal che offre soluzioni di allestimento ottimali. L'elemento centrale è il profilo del telaio TS 8 dotato di reticolo di fissaggio a passo continuo da 25 mm. Le apparecchiature possono essere installate in modo estremamente flessibile e lo "spazio inutilizzato", a causa di limitazioni degli accessori di montaggio, è praticamente inesistente. Oltre alla sezione del telaio, sono disponibili due livelli di montaggio per lo sviluppo delle installazioni. Utilizzando il livello esterno, è possibile guadagnare fino al 15 % in più di spazio all'interno dell'armadio rispetto ad una soluzione su un solo livello.

Sfruttare al massimo gli spazi intermedi

Anche lo spazio tra gli armadi montati in batteria può essere utilizzato in modo razionale. Ad esempio, tra due armadi TS 8 affiancati l'utente può inserire una piastra di montaggio che consente di ottenere un piano di montaggio continuo, facilmente configurabile. In alternativa, lo spazio intermedio può essere utilizzato come canalina passacavi. Ciò significa più spazio per un maggior numero di componenti installabili sulla piastra di montaggio, evitando pertanto il problema di dovere aumentare la densità dei componenti all'interno dell'armadio.

Risparmiare tempo grazie alle soluzioni di montaggio intelligenti

La velocità di montaggio ripaga in due modi: oltre alla rapidità di realizzazione del quadro, viene impiegato meno personale, con un vantaggio immediato sui costi. In molti sistemi è necessaria la presenza di un secondo operatore, ad esempio per montare il pannello laterale dell'armadio. Con il sistema TS 8 invece questa operazione è eseguita in modo agevole e



funzionale da un'unica persona. Il pannello laterale viene semplicemente posizionato e agganciato al telaio dell'armadio, consentendo all'operatore di avere entrambe le mani libere per il fissaggio delle viti. Altre operazioni di montaggio del TS 8, come ad esempio invertire il senso di apertura della porta, sono effettuate con la stessa tecnica.

Un ulteriore vantaggio che favorisce la velocità d'installazione è quello di potere effettuare le operazioni di montaggio senza attrezzi, come nel caso dello zoccolo Flex-Block, componente caratteristico del TS 8, le cui flange sono montate semplicemente a scatto. In Rittal l'intero zoccolo è stato assemblato in meno di un minuto durante gli workshop di installazione.

I vantaggi di allestimento interno del TS 8

- Due livelli di montaggio che garantiscono la massima funzionalità degli spazi di montaggio con il 15 % di spazio utile in più per gli allestimenti
- Utilizzo ottimale dello spazio tra gli armadi montati in batteria, grazie all'installazione di piastre di montaggio intermedie e canaline passacavi
- Pannelli laterali che possono essere rapidamente montati da un solo operatore
- Zoccolo installabile senza l'uso di attrezzi



Armadi Rittal TS IT e nuova gamma PDU

Il nuovo sistema di armadi Rittal TS IT offre 144 configurazioni diverse che vi consentono di scegliere l'armadio che meglio risponde alle vostre esigenze, semplicemente selezionandone le caratteristiche principali (grado di protezione, dimensioni, tipologia di raffreddamento).

Rispetto ai modelli lanciati con successo nel 2014, montabili senza uso di attrezzi e con una caricabilità di 1.500 Kg, la famiglia dei rack TS IT si è arricchita di un nuovo telaio 19" che supporta un carico massimo di 1.000 Kg ed è stato pensato per le applicazioni di networking. Questo telaio, più economico, consente un'ottima flessibilità di cablaggio perché garantisce spazio disponibile sia per l'alloggiamento di canaline passacavi sia per il cablaggio a vista dei cavi (rame e fibra).

Per comporre l'armadio TS IT più adatto alle vostre esigenze, è possibile utilizzare il nuovo configuratore disponibile sul sito Rittal. Con il nuovo configuratore potete realizzare un armadio perfetto per le vostre esigenze, scegliendo dimensioni, porte, componenti interni e anche il grado di protezione. Grazie al configuratore potrete anche scegliere gli armadi preconfigurati, che prevedono di base due profili 19" (anteriori e posteriori) regolabili facilmente in profondità, pannelli laterali singoli o in due pezzi suddivisi verticalmente con serrature di sicurezza e una serie di accessori per la gestione ottimizzata dei cavi. Le porte in vetro vengono fornite con un vetro di sicurezza, mentre le porte traforate garantiscono una superficie aerata dell'85% per il massimo comfort dei server.

In tutte le varianti l'apertura delle porte è resa agevole dalla maniglia comfort dotata d'inserito di sicurezza.

Questa gamma di prodotti si adatta perfettamente alle PDU (Power Distribution Unit) di Rittal che, grazie alla loro struttura compatta, si possono installare ai lati dei profili 19" senza ingombro (Zero U) nella zona calda dell'armadio e senza l'uso di attrezzi.



Il numero di prese (C13 e C19), la tensione di alimentazione (400V/230V) e la massima corrente nominale (16/32A) variano in base al modello. La versione più semplice ed economica delle quattro di-

sponibili è la "PDU Basic" che offre una distribuzione di corrente idonea a qualunque ambiente IT. L'unità è facilmente collegabile alla rete elettrica ed è immediatamente operativa. La variante "PDU Metered" dispone di un'interfaccia CAN-BUS per il collegamento di max 4 sensori ambientali di tipo CMC III e di un'interfaccia Ethernet con web server integrato, in grado di monitorare in modo economico l'assorbimento elettrico di ogni singola fase.

La variante "PDU Switched" offre, oltre alle funzioni della "PDU Metered", la possibilità di programmare l'accensione e lo spegnimento di ogni singola presa elettrica tramite interfaccia web. La variante "PDU Managed" dispone delle stesse funzioni della "PDU Switched", ma è anche una unità ad alta densità progettata specificamente per l'impiego nei rack IT di fascia alta. Offre una distribuzione di energia intelligente con funzioni di misurazione e monitoraggio dell'energia per ogni singola presa.

Tutte le versioni delle PDU sono perfettamente interfacciabili con i software DCIM (Data Center Infrastructure Management).

Nel caso del software DCIM RiZone di Rittal il riconoscimento è automatico mediante la funzione "autoscan". Il software monitora in modo sicuro ogni singolo componente collegato, dando visibilità dei singoli consumi energetici e fornendo log dettagliati sugli stessi. Le PDU intelligenti sono facilmente configurabili e si possono gestire da remoto attraverso l'interfaccia web. Tutti i dati di misura, come tensione, corrente di fase, corrente del conduttore di neutro, potenza attiva, potenza apparente, energia attiva e fattore di potenza sono visualizzati su una pagina web, dove l'utente può anche definire e configurare le soglie di allarme con notifiche in tempo reale, consentendo agli amministratori di sistema di reagire prontamente in caso di allarme.

La sicurezza di un moderno Data Center passa attraverso il controllo di tutti i parametri vitali: quelli ambientali, elettrici e meccanici. Reagire in tempi sempre più rapidi contribuisce a garantire livelli di servizio (SLA) più elevati e a ridurre sensibilmente i rischi insiti nell'operatività quotidiana.



Customer survey

Le chiediamo qualche minuto del suo tempo per rispondere a delle brevi domande sul contenuto di Rittal News.

Contenuti generali Contenuti tecnici

Le piacerebbe se trattassimo anche questi argomenti:

Trend di Mercato []

Referenze/Case History/Interviste a clienti []

Customer Experience []

Suggerimenti _____

La preghiamo di compilare il coupon e di inviarlo a mkg@rittal.it

Tutti i clienti che compileranno il coupon riceveranno una chiavetta USB Rittal

Azienda _____

Nome _____ Cognome _____

Qualifica Aziendale _____

Indirizzo _____

CAP _____ Città _____ PV _____

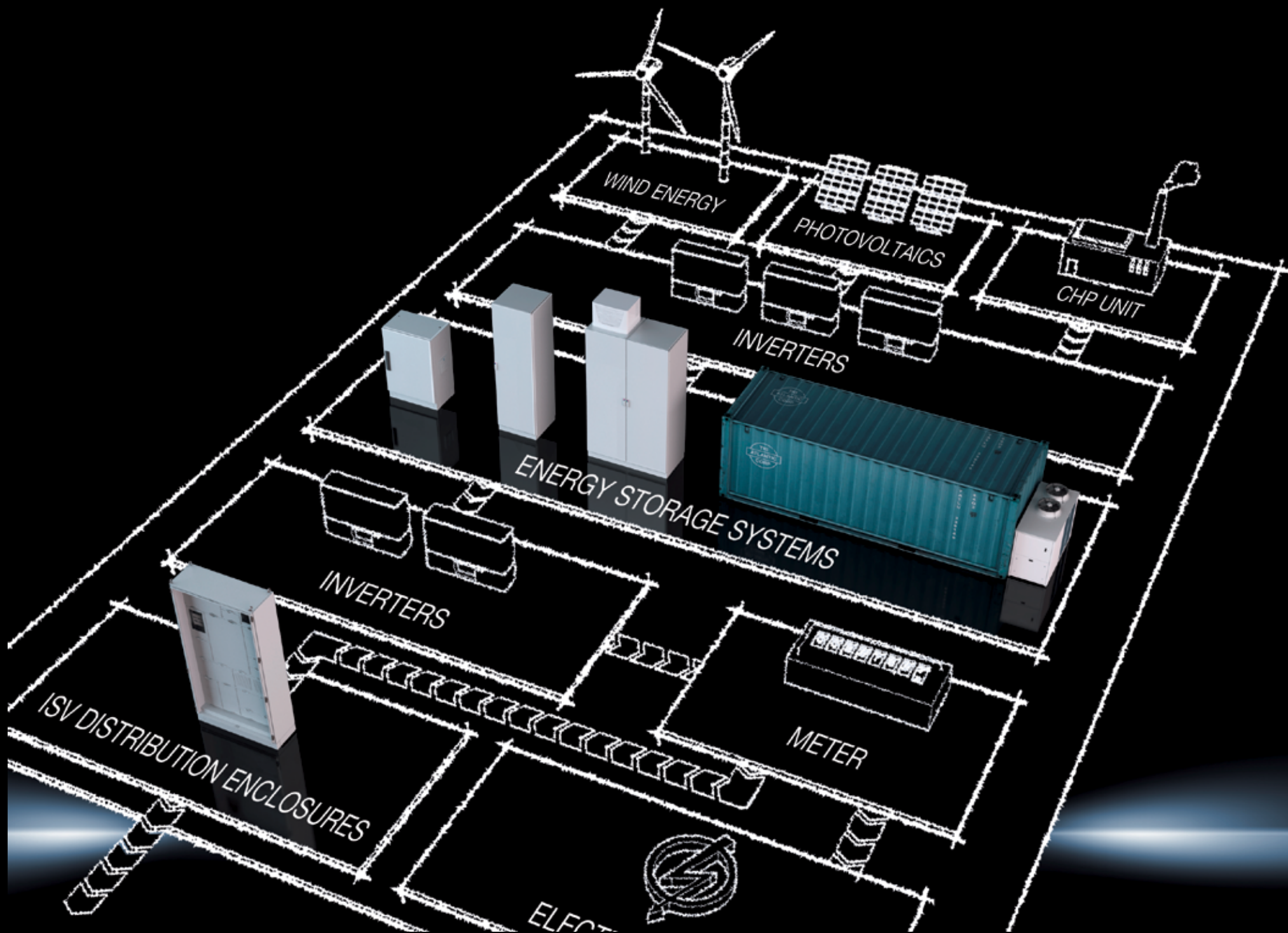
Telefono _____

Email _____



Informativa ai sensi dell'Art. 13 - DLgs 196/2003. Rittal SpA, Titolare del trattamento, con sede in S.P. 14 Rivoltana - Km 9,5 - 20060 Vignate (MI), chiede il suo consenso all'utilizzo delle informazioni rilasciate col presente modulo, ai fini d'invio di comunicazioni di marketing o commerciali. Informazioni dettagliate, anche in ordine al suo diritto di accesso, al diritto di opporsi all'invio di comunicazioni di marketing o commerciali e agli altri suoi diritti, sono riportate nella nostra Privacy policy all'indirizzo www.rittal.it.

Firma per consenso _____



La nostra esperienza per la vostra energia

L'efficienza degli impianti alimentati con fonti energetiche rinnovabili dipende soprattutto dalla loro capacità di accumulare l'energia prodotta, in modo che sia possibile sfruttarla anche in un secondo momento, ad esempio quando non c'è il sole, in assenza di vento o in caso di mancata disponibilità del biogas. Rittal ha messo a punto soluzioni di sistema specifiche in grado di soddisfare i requisiti di accumulo dell'energia, che si tratti di impianti fotovoltaici presso abitazioni private oppure di grandi solar farm a livello industriale.

Soluzioni compatte ed efficienti:

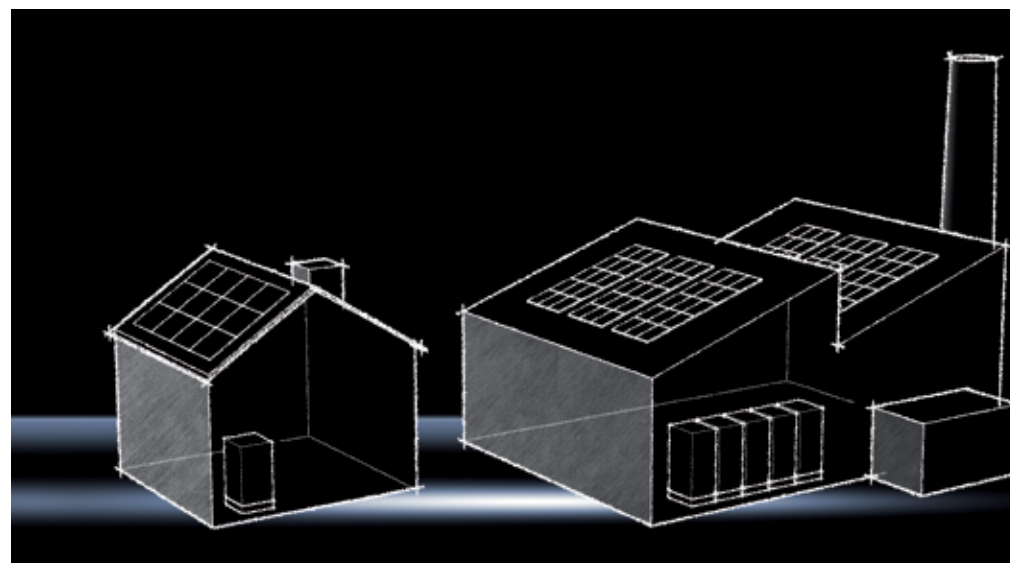
- Contenitori da parete o da pavimento con un elevato grado di protezione certificati da organismi riconosciuti in tutto il mondo
- Ripiani heavy-duty e allestimento interno da 19"
- Climatizzazione ottimale ed efficiente in base al fabbisogno grazie all'utilizzo di componenti adatti, dai semplici ventilatori-filtro ai condizionatori e chiller con una potenza refrigerante fino a 450 kW

Distribuzione uniforme:

- Quadro di distribuzione ISV per una distribuzione uniforme dell'energia in tutti i piani dell'edificio
- Prove di tipo secondo IEC 61 439
- Scelta tra componenti di vari produttori, ad esempio ABB, General Electric, Mitsubishi, Siemens e Terasaki

Sistemi modulari e flessibili:

- Armadi modulari facilmente installabili in batteria
- Con un elevato grado di protezione e certificati da organismi di tutto il mondo
- Sistemi di distribuzione a sbarre certificati UL
- Climatizzazione ottimale anche in caso di elevate dissipazioni di potenza
- Possibilità di integrazione perfetta in container a norma





► Conferenza stampa Rittal Blue e+

Il primo ottobre Rittal ha organizzato una conferenza stampa presso il Museo Storico Alfa Romeo di Arese, per presentare i nuovi Condizionatori Blue e+ alle principali testate giornalistiche del settore.

All'incontro hanno partecipato i giornalisti delle maggiori riviste tecniche sia cartacee che digitali, del settore dell'Automazione e di quello dell'Information Technology.

Alla conferenza stampa è intervenuto Hans Sondermann, Managing Director Sales and Marketing di Rittal GmbH, che ha parlato del Friedhelm Loh Group, e nello specifico di Rittal, che è la più importante delle sei società del gruppo. Ha evidenziato la crescita avuta negli ultimi 10 anni e ha proseguito con un'analisi dello sviluppo economico nei diversi mercati di riferimento per Rittal.

Marco Villa, Amministratore Delegato di Rittal Italia, ha presentato l'organizzazione della filiale italiana e il nuovo parco logistico di Roncello. Durante il suo intervento ha sottolineato come con ricerca e sviluppo, gestione, soluzioni standard, tecnologie di lavorazione, consegna e service abbiamo creato una "Catena del valore" che eroghiamo da un'unica fonte per offrire ai clienti servizi sempre più performanti e con la passione per l'eccellenza che ci contraddistingue da sempre.

Gli ultimi due interventi della conferenza sono stati quelli di Stefano Pace, Direttore Commerciale Business Unit Clima che ha presentato ai giornalisti i plus tecnici del nuovo Blue e+ e di Nicola Salandini, Plant Manager che ha evidenziato gli investimenti fatti nel sito produttivo di Valeggio per creare la nuova linea produttiva progettata e costruita sulla base del nuovo concetto Industry 4.0.

Al termine della conferenza stampa i giornalisti presenti hanno espresso la propria ammirazione per le eccezionali prestazioni del prodotto e per le performance in termini di efficientamento dei processi produttivi, sia per la riduzione dei consumi energetici che per l'incremento dell'affidabilità.

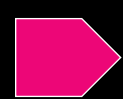
Sono stati anche richiesti ulteriori approfondimenti sui sistemi di confronto tra i consumi energetici standard diffusi sul mercato e quelli garantiti dalla linea Blue e+.

Sulla base del target dei lettori di riferimento, alcuni presenti hanno puntato la propria attenzione sui vantaggi in termini logistici garantiti dalla standardizzazione e dall'idoneità all'impiego in diverse aree geografiche, mentre altri hanno dimostrato maggior interesse per il sistema di gestione e per l'integrabilità nelle reti industriali.

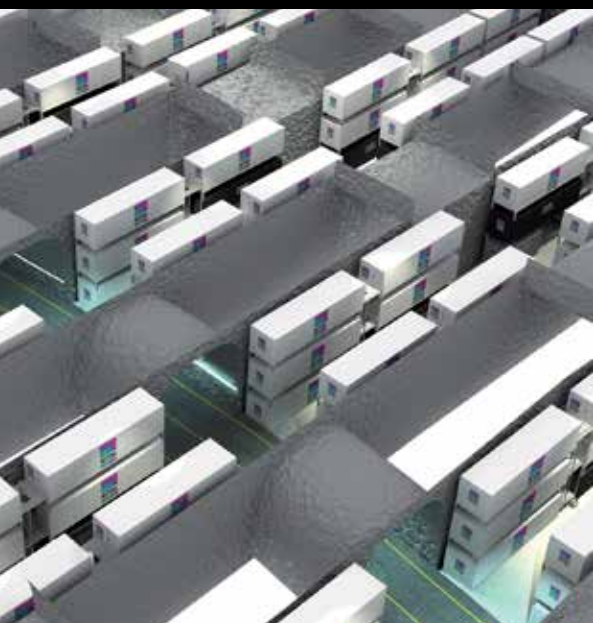
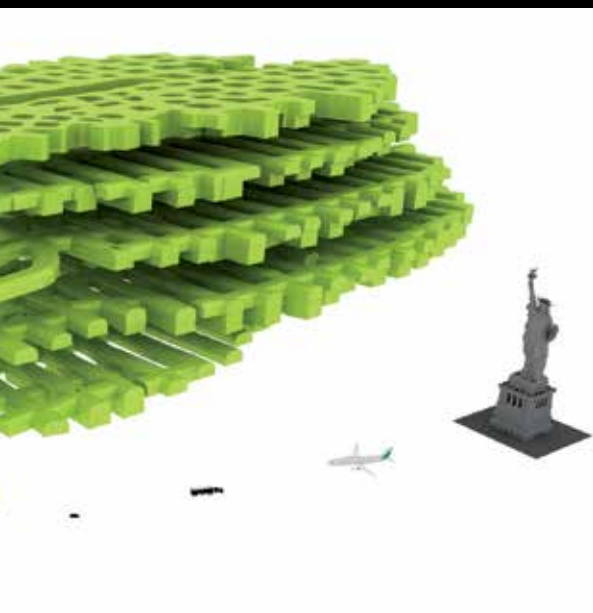
La mattina si è conclusa con la visita guidata al museo, seguita da un pranzo di lavoro.



Visita guidata del nuovo Museo Storico Alfa Romeo



L'industrializzazione dei Data Center inizia con Rittal



Vicino a Måløy, sulla costa occidentale norvegese, su una superficie di ben 120.000 m² è in costruzione il Lefdal Mine Datacenter (LMD), la struttura Data Center più grande d'Europa con una capacità produttiva di 100 Megawatt. L'obiettivo è quello di realizzare il Data Center Numero 1 in Europa in termini di efficienza dei costi, sicurezza, flessibilità e sostenibilità. Per raggiungere tali obiettivi LMD utilizza un'infrastruttura IT standardizzata basata sull'offerta di soluzioni modulari Rittal RiMatrix S. Le prime unità saranno completate e rese operative entro il 2016, anno che segnerà l'inizio dell'industrializzazione dei Data Center secondo Rittal.

Il Lefdal Mine Datacenter (LMD) si sviluppa su cinque livelli sotterranei di una ex-miniera vicino a Måløy, a circa 500 km a nord est di Oslo. Per il suo funzionamento saranno utilizzate al 100% energie rinnovabili (vento e acqua), mentre per il raffreddamento si sfrutterà l'acqua marina del vicino fiordo. Con un PUE (Power Usage Effectiveness) inferiore a 1,1 e un costo ridotto dell'energia elettrica, gli operatori norvegesi puntano a una soluzione ad altissima efficienza, che consenta di ottenere un risparmio energetico di oltre il 40 % rispetto ad un cloud Data Center di fascia media situato in Germania.

Rittal, insieme a LMD e IBM, ha sviluppato i moduli Data Center standardizzati che servono per l'infrastruttura IT partendo dalla soluzione RiMatrix S e conta di fornirli preassemblati, testati, in configurazione scalabile e operativi in tempi brevi.

Le soluzioni Rittal prevedono attualmente cinque diversi moduli Data Center, ciascuno dotato di 10/12 armadi server, un armadio aggiuntivo per le tecnologie di rete e la soluzione di climatizzazione Rittal Liquid Cooling Package (LCP). L'aria calda dissipata dai server viene aspirata sul retro degli armadi dove viene raffreddata dallo scambiatore di calore ad alte prestazioni, per essere espulsa nuovamente nel corridoio freddo direttamente davanti a ciascuna batteria di server. Anche i sistemi ridondanti di distribuzione e protezione dell'alimentazione (UPS) sono integrati nei moduli Data Center; ciò significa che i clienti possono scegliere tra 5, 10 o 20 kW di potenza per rack sulla base delle loro esigenze. Inoltre le unità sono disponibili con ridondanza N+1 o 2N.

Lefdal Mine Datacenter (LMD) ha optato per una soluzione che unisce la convenienza della flessibilità con i vantaggi tipici della standardizzazione: un Data Center preassemblato che può essere fornito rapidamente ma che allo stesso tempo è costituito da moduli testati e pre-certificati, come in una produzione di serie. Anche in termini di scalabilità la soluzione Rittal offre grandi vantaggi perché il cliente può contare su risorse praticamente illimitate in caso di incremento repentino della capacità del Data Center.

Con un'offerta unica nel suo genere in Europa, LMD intende soddisfare la crescente domanda di spazi per Data Center. "Solo in Europa abbiamo stimato, da qui al 2020, una domanda di 60 nuovi grandi data center e ci aspettiamo investimenti in tal senso con un tasso annuo di crescita del 10 - 12%", ha dichiarato Egil Skibenes, Presidente del consiglio di amministrazione di LMD, aggiungendo che in questo settore è di vitale importanza disporre della capacità in tempi brevi, cosa non possibile con le soluzioni custom convenzionali. Altrettanto urgente è la domanda di spazi per Data Center con un elevato livello di efficienza energetica e di efficienza dei costi. "L'utilizzo di moduli standardizzati e allo stesso tempo scalabili risponde direttamente alle esigenze dei nostri clienti", ha dichiarato Andreas Keiger, Senior VP della divisione Vendite Europa di Rittal, sottolineando che: "Costi ed efficienza energetica sono i driver per decidere la location ottimale per la propria infrastruttura IT".



La nuova logistica di Rittal Italia

A sei mesi dall'implementazione del progetto di outsourcing del servizio logistico, Rittal può affermare con sicurezza di aver compiuto un altro importante passo in avanti nel suo percorso verso l'eccellenza.

Nello sforzo costante di perseguire l'obiettivo riassunto nello slogan aziendale "Faster – better – everywhere.", che vuole tempi di consegna entro le 24-48 ore, la filiale italiana, sulle orme della casa madre tedesca, che proprio a inizio anno aveva inaugurato un nuovo magazzino automatizzato, ha incrementato la disponibilità dei suoi prodotti standard e ha diminuito i tempi di consegna per soddisfare anche i clienti più esigenti.

L'incentivo per Rittal a compiere questo passo è stata la volontà di sfruttare il ventaglio di opportunità che l'outsourcing logistico avrebbe potuto offrire, in linea con il desiderio da un lato di ampliare gli obiettivi aziendali e, dall'altro, di rispondere in modo sempre più esaustivo alle esigenze dei clienti.

Per questi motivi è risultata chiara la necessità di un servizio più flessibile, rapido e reattivo, reso possibile da una struttura moderna, aumentata nella capacità, e da un sistema gestionale più sofisticato rispetto a quello utilizzato in precedenza presso i magazzini di Vignate.

Con 3.854 posti pallet a scaffale, in un magazzino con 16 ribalte per il carico e lo scarico delle merci, su un'area di oltre 8.000 metri quadrati nella zona industriale di Roncello (MB), Rittal S.p.A. ha affidato il suo progetto di outsourcing a un partner specializzato e ha inaugurato il suo nuovo centro di distribuzione per offrire ai suoi clienti un servizio sempre più all'altezza delle aspettative.

Il trasferimento delle merci a Roncello è cominciato venerdì 29 maggio e ha richiesto un grande impegno da parte di tutti e una stretta collaborazione tra i team di Rittal, Pe.Tra e della Global Logistics di Casa Madre. Un valore aggiunto che ha permesso che le consegne ai clienti italiani riprendessero regolarmente già mercoledì 3 giugno.

Flessibilità, reattività e rapidità nelle consegne sono garantite da un efficiente sistema gestionale basato sulle "handling units", che consente di tracciare con precisione il percorso delle merci in tutte le fasi della loro movimentazione (dall'ingresso in magazzino, allo stoccaggio, al prelievo e alla spedizione al cliente). Il personale del magazzino è dotato di terminali portatili, che rendono più veloce e preciso lo svolgimento delle operazioni di carico e scarico dei prodotti.

In termini di KPI logistici il progetto ha subito evidenziato i benefici con un incremento della capacità di evasione nei tempi richiesti portando la Delivery Ability al 94% e la flessibilità nell'accogliere le richieste di modifica alla data di evasione - Delivery Flexibility - pari al 95%.

Una svolta decisiva, una sfida a cui far fronte in un punto nevralgico e vitale della struttura aziendale, che richiedeva di salvaguardare tutte le sue parti anche in un momento di totale cambiamento, al fine di mantenere gli impegni con i clienti, e pensare così di poter continuare a crescere. Un percorso, affrontato e superato con la determinazione che caratterizza sempre chi crede nelle proprie capacità.

Speaking opportunities



Forum Telecontrollo 2015

Il 29 e 30 settembre, oltre 760 professionisti hanno partecipato alla quattordicesima edizione del Forum Telecontrollo che si è tenuto negli spazi dell'Hangar Bicocca a Milano.

Sul palcoscenico del Forum Telecontrollo sono state presentate le più innovative soluzioni per la supervisione, il controllo e l'automazione delle reti delle città e dell'industria seguite da 764 visitatori, un numero che segna un +12% rispetto alla scorsa edizione.

L'edizione 2015 è stata caratterizzata dalle iniziative di incoming organizzate dall'area Internazionalizzazione di Federazione ANIE e da ICE, agenzia per l'internazionalizzazione del Made in Italy, che ha ospitato a Milano rappresentanti delle Utility dei settori energia e acqua provenienti da Albania, Bosnia, Croazia, Malta, Marocco, Montenegro e Serbia. Grazie a questo approccio sarà possibile dare un serio contributo alla diffusione del know-how italiano anche fuori dai nostri confini.

Rittal ha partecipato per la seconda volta come sponsor della mostra-convegno, dove era presente con un desk informativo e con un intervento tenuto da Alessio Nava dal titolo "Il nuovo paradigma del data center IoT ready".

Il Forum è stata un'occasione di confronto tra i maggiori player nazionali e internazionali che hanno dibattuto di uso efficiente e sostenibile delle risorse, sicurezza delle informazioni, ottimizzazione delle prestazioni e dei servizi, innovazione tecnologica, reti, industrie e città intelligenti.

Il Forum Telecontrollo ha dimostrato anche per questa edizione l'efficacia di questa formula, che mescola in maniera equilibrata le capacità organizzative di Messe Frankfurt Italia e la qualità dei contenuti proposti dalle imprese di ANIE Automazione.



Forum Meccatronica 2015

Il 29 ottobre si è tenuta a Pacengo di Lazise (VR) la seconda edizione del Forum Meccatronica dal titolo "L'innovazione tecnologica motore della crescita in Italia". La partecipazione degli oltre 504 visitatori, + 8% rispetto all'edizione precedente, ha confermato l'interesse per la mostra-convegno organizzata da ANIE Automazione in collaborazione con Messe Frankfurt Italia.

Le più importanti aziende fornitrici di prodotti e soluzioni per l'automazione industriale si sono alternate in una serie di interventi organizzati su diverse sessioni convegnistiche al fine di presentare degli approfondimenti tecnici in ambiti quali motion control, robotica, software industriale, impiantistica e con una particolare attenzione alla progettazione meccatronica e a tutte quelle tecnologie che si inseriscono nel moderno paradigma di Industry 4.0.

Durante i Focus tematici si è poi trattato di efficienza, prestazioni, comunicazione, sicurezza, simulazione e controllo e progettazione integrata. La formula ha previsto gli interventi dei fornitori di tecnologie e sistemi di automazione assieme ai propri clienti, costruttori di macchine e utilizzatori finali, e di alcuni docenti rappresentanti di diversi atenei del territorio.

Rittal era presente all'evento con un desk informativo e con un intervento sul tema dell'incremento dell'energia dissipata all'interno dei quadri di automazione e dell'importanza dell'evoluzione tecnologica dei sistemi di condizionamento per quadri elettrici orientati al risparmio energetico.

Gli spunti e gli input della giornata di lavori sono stati la base di partenza per la prossima edizione, che si svolgerà il prossimo anno in una nuova località del territorio italiano.

Edizione
2/2015

Editore:
Rittal S.p.A.
S.P. 14 Rivoltana Km 9,5 - 20060 Vignate (MI)
Tel. 02 95930 1 - Fax 02 95360 209
info@rittal.it - www.rittal.it

Responsabile di redazione:
Paola Casiraghi

Autorizzazione:
Nestlé Italiana S.p.A.