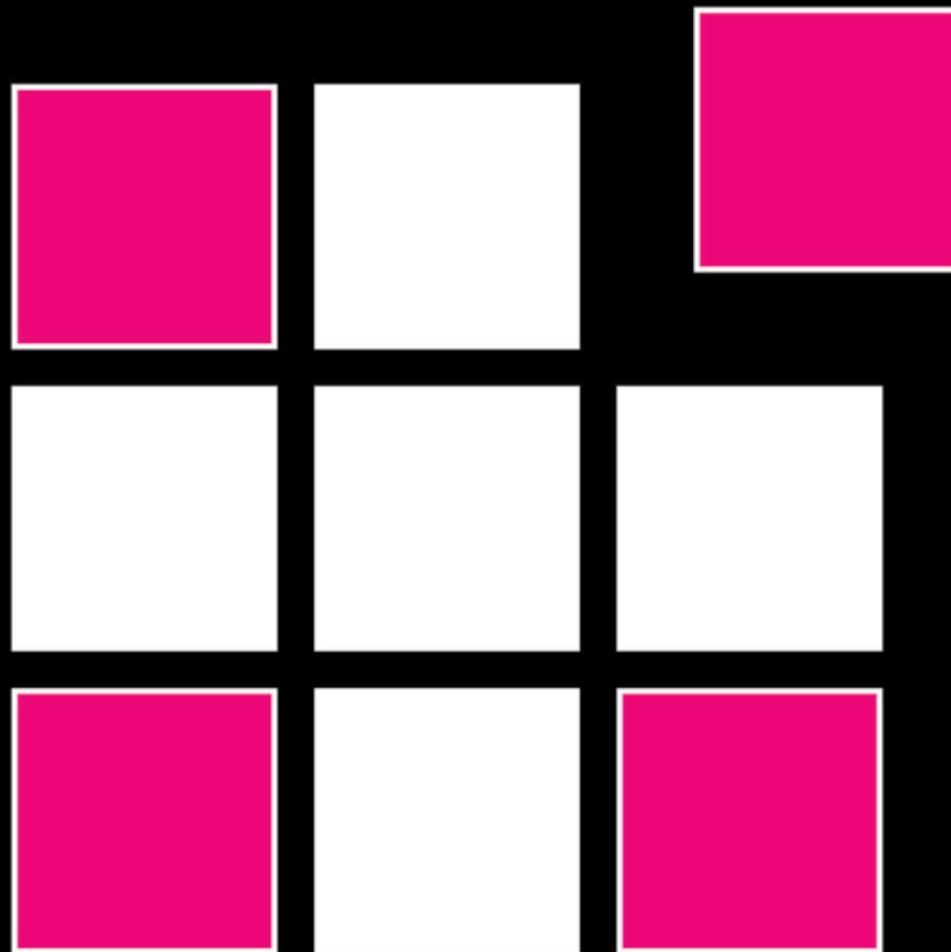


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

RITTAL News

1/2016



**Our Expertise.
Your Benefit.**

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES



Editoriale

Clienti

- 03 Qualità Rittal per le linee di produzione ACMI

News

- 04/05 SPS IPC Drives Italia 2016

- 05 Nuovi cataloghi

Prodotti

- 06 TE 8000: Top Efficiency
- 06 Nuova unità di raffreddamento LCU DX
- 07 Armadi compatti AE
- 07 Nuove lampade a LED
- 08 Nuova Business Unit Rittal Automation Systems

Eventi

- 09 Eventi Rittal "Our Expertise. Your Benefit."

Miscellaneous

- 10 Barack Obama e Angela Merkel allo stand Rittal di Hannover Messe
- 11 International Press Tour
- 11 Friedhelm Loh Group è di nuovo "Top Employer"
- 12 Rittal Microsites

► Evoluzione 4.0



Marco Villa
Amministratore Delegato
Rittal S.p.A.

E' innegabile, oggi ogni azienda progetta il proprio successo attraverso l'uso appropriato di dati informatici messi al servizio della ricerca e del business, elementi in grado di costituire il vero vantaggio competitivo.

Ci troviamo ogni giorno a doverci confrontare con una crescita esponenziale di dati, oggi più che mai provenienti anche dal mondo industriale. Un apporto che l'informatica riversa ai comparti industriali quale contributo per accrescere le loro performance tecnologiche e la competitività sui mercati.

I Data Center standardizzati RiMatrix nascono con lo scopo di rispondere a queste esigenze in termini di capacità informatica, scalabilità, sicurezza e risparmio dei costi energetici, assicurando in questo modo la massima funzionalità dei processi e la totale sicurezza dell'infrastruttura IT.

Abbiamo inoltre voluto sviluppare un nuovo concetto al servizio dei nostri clienti come richiama il nostro motto "Our Expertise.Your Benefit." secondo il quale nel mondo industriale, meccanica, elettronica e software devono interagire perfettamente tra di loro.

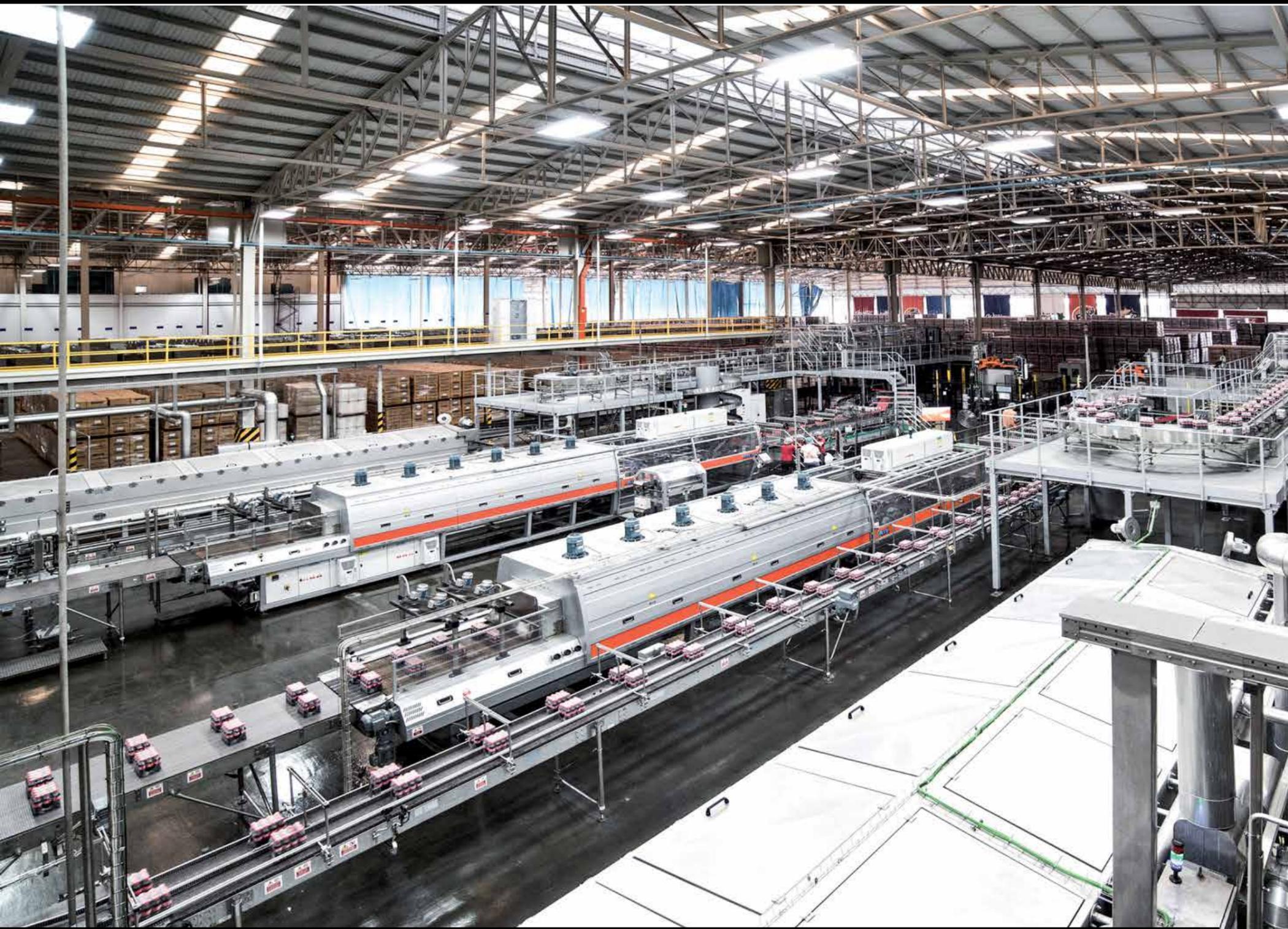
In occasione della fiera SPS di Parma abbiamo presentato la nuova Business Unit "Rittal Automation Systems" che ci vede primi nel nostro settore nel fornire contenuti orientati alla creazione del valore, ottenuti attraverso l'uso coordinato dei processi.

Automation, Engineering e System costituiscono i tre pilastri in grado di realizzare un processo finalizzato al conferimento del valore. La proposta Rittal è fatta di componenti standardizzati, software di progettazione e centri di lavoro per le lavorazioni meccaniche degli armadi. Un concetto nato per assicurare interazione tra R&D e produzione, il tutto all'insegna della flessibilità, del valore e della capacità di innovare.

Vogliamo contribuire in questo modo, insieme ai nostri clienti, all'evoluzione 4.0.

Un saluto cordiale.

Marco Villa



► Qualità Rittal per le linee di produzione ACMI

ACMI S.p.A. è un'azienda di Forno Taro, in provincia di Parma, fondata nel 1984 e specializzata nella produzione di linee complete d'imbottigliamento e confezionamento per il settore alimentare e delle bevande.

L'elevata tecnologia e l'affidabilità che caratterizzano ogni singolo prodotto dell'azienda, fanno di ACMI il partner ideale per progetti complessi "chiavi in mano".

Per tenere fede alla sua mission, ovvero tendere all'eccellenza nella produzione di sistemi innovativi per la piena soddisfazione dei propri clienti, ACMI s'impegna costantemente nella ricerca tecnologica e nel mantenere un comportamento eticamente corretto con tutti gli attori che intervengono nel processo produttivo e in quello di vendita: clienti, dipendenti e fornitori.

La ricerca dell'eccellenza si riflette quindi anche nella scelta dei fornitori che devono garantire standard molto elevati in termini sia di tecnologia che di servizio. La politica di ACMI consiste nell'instaurare un rapporto di partnership con i fornitori più strategici che vengono sempre coinvolti nelle varie fasi di realizzazione di una linea d'imbottigliamento, a partire dalla progettazione in cui ACMI si avvale del supporto dei fornitori per individuare le soluzioni più idonee, fino alla consegna del materiale che deve rispettare tempi sempre più stringenti.

Un presupposto fondamentale nella selezione dei fornitori è legato al fatto che più del 90% dei sistemi prodotti da ACMI vengono venduti e installati all'estero. Risulta quindi fondamentale per l'azienda utilizzare una componentistica di qualità e dei fornitori selezionati

che possano assicurare un servizio di ricambi efficiente e una rete di assistenza globale.

Rittal è stata riconosciuta da ACMI come uno dei fornitori strategici per il successo del proprio business, grazie alla sua capacità di fornire prodotti idonei ad essere installati in qualsiasi nazione del mondo e di rispondere in modo puntuale e capillare alle richieste del cliente, ovunque si trovi.

ACMI utilizza i sistemi di contenimento Rittal per i propri impianti, sia come quadri a bordo macchina che come quadri di comando. A seconda della destinazione d'uso, i contenitori adottati sono selezionati all'interno delle gamme in lamiera verniciata o in acciaio inox.

Rittal si è rivelato un partner di primaria importanza anche per i sistemi di climatizzazione, sempre più importanti per l'alta densità di componenti elettronici presenti all'interno del quadro. Con la consulenza di Rittal è stato possibile per ACMI dimensionare e scegliere in modo appropriato i sistemi di climatizzazione per ogni situazione. In particolare, con l'impiego dei condizionatori Rittal TopTherm, è possibile ottenere un'efficienza energetica superiore agli standard di mercato creando i presupposti per garantire il corretto funzionamento e una lunga durata dei componenti.

È proprio grazie a collaborazioni come quella con Rittal che ACMI è stata in grado di raggiungere una posizione di prestigio all'interno del panorama internazionale dei produttori di sistemi d'imbottigliamento e di farsi apprezzare dai più grandi gruppi dell'imbottigliamento a livello globale.

Blue e+ – La gamma di condizionatori più efficienti al mondo.

The Blue e+ cooling unit series – the ultimate in efficiency. Worldwide.

e+



Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



Blue e+ – La gamma di condizionatori più efficienti al mondo.

The Blue e+ cooling unit series – the ultimate in efficiency. Worldwide.

e+



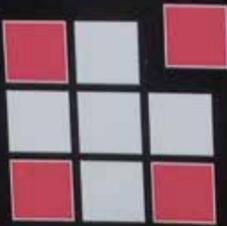
SPS IPC Drives Italia 2016



Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

Padiglione 2 - Stand J22 / K22



Our Expertise.
Your Benefit.



ENCLOSURES POWER DISTRIBUTION CLIMATE CONTROL IT INFRASTRUCTURE SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



Il nuovo motto di Rittal



I distributori Rittal in visita allo stand

Numeri da record per la sesta edizione di SPS Italia che si è chiusa con 28.614 visitatori (+22% sul 2015) e 674 espositori (+11% sul 2015). I tre giorni di manifestazione si sono conclusi con un evidente successo, tanto che la crescita ha superato ogni previsione. Questi dati confermano che SPS Italia non è solo una fiera ma un "movimento", continuo e costante, orientato alle tematiche che riguardano il futuro dell'industria manifatturiera.

Possiamo parlare dello stesso successo anche per Rittal che ha registrato al proprio stand un incremento del 102% di visitatori rispetto alla passata edizione.

La manifestazione ha coinvolto tutti gli attori della filiera: OEM, costruttori di macchine, utilizzatori e clienti finali, partner della distribuzione, system integrator, stampa specializzata economica e locale, università e tutti coloro che operano in un contesto ampio, legato alla ripresa, allo sviluppo e alla spinta dell'industria manifatturiera, oggi fondamentale nell'ambito dell'economia nazionale.

"Our Expertise. Your Benefit." è il motto che ha guidato la partecipazione di Rittal alla sesta edizione di SPS Italia dedica al nuovo concetto di catena del valore per la filiera produttiva degli armadi di comando.

All'interno dello stand è stata riservata un'intera area a "RAS", la nuova Business Unit "Rittal Automation Systems" che completa l'offerta Rittal per la totale integrazione dei processi di lavorazione dei quadri elettrici, dalla progettazione fino alla personalizzazione. Grazie ad essa, l'azienda promuove l'efficientamento del processo produttivo e ribadisce il proprio impegno al fianco dei costruttori, offrendo loro tutta la competenza ed esperienza. In quest'area sono stati protagonisti i sistemi, le attrezzature e le macchine sviluppate appositamente per automatizzare e ottimizzare le operazioni di personalizzazione dei quadri elettrici, ormai all'ordine del giorno.

Accanto a RAS hanno trovato spazio nello stand altri prodotti in grado di offrire al cliente un elevato valore aggiunto, come i nuovi condizionatori per quadri di comando Blue e+ ad altissima efficienza energetica, gli armadi TS 8 e gli armadietti compatti AE, dotati di una nuova guida per installazioni interne. Anche l'Information Technology era presente all'appello con il nuovo armadio TE 8000 preassemblato, veloce da installare e utilizzabile ovunque, e la nuova unità di raffreddamento LCU DX progettata per gli armadi server e di rete TS IT.

In linea con il tema scelto come focus dell'edizione 2016, ha riscontrato grande interesse la partecipazione di Rittal al Convegno Scientifico dedicato alla Progettazione Meccatronica con un intervento di Alberto Gironi, Responsabile Rittal Automation Systems, destinato a illustrare i "Processi tecnologici dedicati alla creazione del valore per gli integratori di automazione".

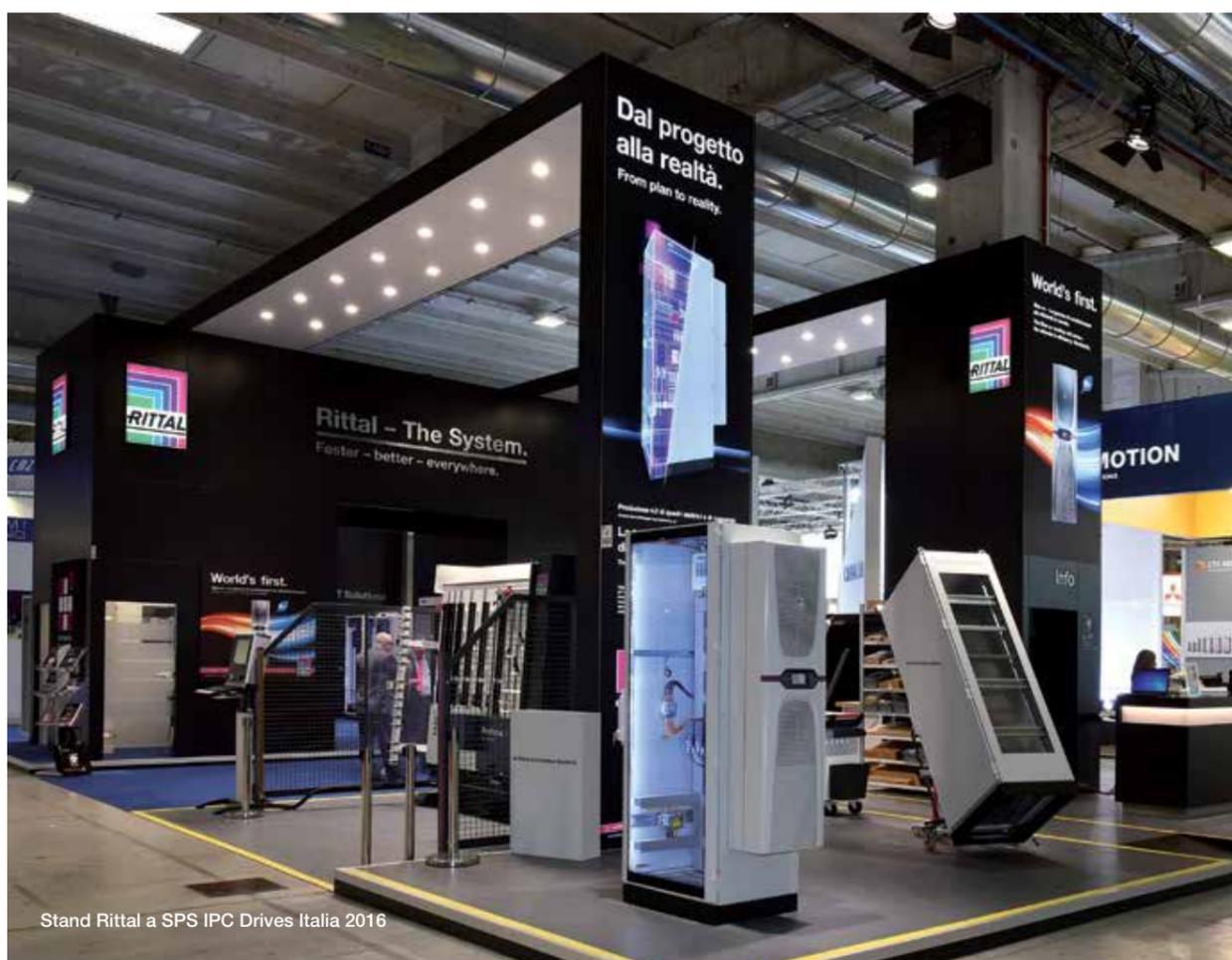
Rittal ha inoltre avuto modo di esporre il proprio punto di vista su temi come la Mass Customization, la flessibilità e l'efficienza produttiva durante la Tavola Rotonda Fil Rouge Automotive.

Forte di un prolungato impegno per lo sviluppo dell'Industria 4.0, Rittal ha aderito alla prima edizione del progetto "Know How 4.0". Nell'area dedicata veniva evidenziato come quanto teorizzato dal paradigma di Industria 4.0, sia già realtà nelle linee produttive di Rittal. È stato dimostrato come sia possibile sviluppare prodotti innovativi a elevata efficienza energetica, quali i nuovi sistemi di condizionamento per quadri di comando, attraverso linee produttive completamente automatizzate e in grado di interagire in tempo reale con macchine, operatori e oggetti per una gestione intelligente dei sistemi.

Durante i tre giorni della fiera i visitatori hanno potuto partecipare al concorso "IL PASSAPORTO DELL'AUTOMAZIONE", una nuova iniziativa organizzata da Rittal in collaborazione con le società Balluff, Camozzi e iMAGE S, grazie al quale si partecipava all'estrazione di premi prestigiosi.

Come sempre hanno riscosso molto interesse le visite guidate delle delegazioni di clienti dei nostri distributori partner e degli studenti che si sono avvicinati allo stand e sono stati accompagnati nel tour delle novità.

Non resta che darvi appuntamento a Parma per la settima edizione di SPS IPC Drives Italia, dal 23 al 25 maggio 2017.



Stand Rittal a SPS IPC Drives Italia 2016

Nuovi cataloghi

Sono disponibili quattro nuovi cataloghi, sia in formato cartaceo che digitale.

Innovations 2016



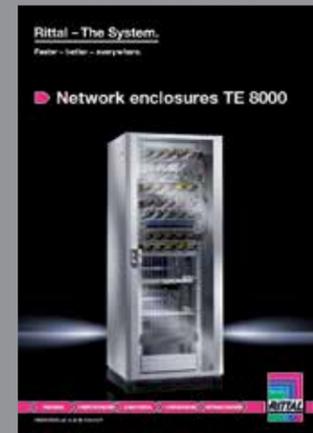
Innovations 2016 è un supplemento del Catalogo 34 e include tutte le novità presentate ad Hannover Messe 2016.

Rittal Automation Systems



La nuova Business Unit "Rittal Automation System" raccontata in un solo catalogo.

Rittal TE 8000



Il nuovo armadio di rete TE 8000.

Armadi compatti AE



Nuovi accessori per gli armadi compatti AE

Tutti i nuovi cataloghi sono disponibili in formato digitale sul sito Rittal nell'area Supporto/Download. Per ricevere il formato cartaceo scrivete la vostra richiesta a mkg@rittal.it.

TE 8000: Top Efficiency

Preassemblato, veloce da installare e utilizzabile ovunque: l'armadio di rete TE 8000 alloggia i componenti di rete attivi e passivi in modo facile ed efficace. Progettato come rack entry-level universale per applicazioni di networking e distribuzione, il TE 8000 può essere facilmente integrato in piccole reti locali o utilizzato come ripartitore. Con la sigla "TE", acronimo di "Top Efficiency", Rittal definisce due qualità del prodotto, quali la semplicità d'installazione e l'ottimo rapporto qualità/prezzo.

Rittal ha presentato il suo nuovo armadio TE 8000 al CeBIT 2016 di Hannover. Il prodotto è utilizzabile come armadio rack per il segmento entry-level e consente di realizzare velocemente un ambiente IT con un elevato livello di sicurezza fisica.

Una delle caratteristiche distintive del TE 8000 è la struttura con telaio di montaggio autoportante da 482,6 mm (19"). Le pareti laterali sono facilmente asportabili per consentire il rapido accesso alle apparecchiature installate e facilitare gli interventi di manutenzione on-site. Gli armadi possono essere disposti in batteria per permettere l'ampliamento dell'ambiente IT.

Ha un grado di protezione IP 20, per garantire una protezione efficace contro gli accessi non autorizzati.

Il TE 8000 include una varietà di opzioni per la ventilazione. I clienti possono scegliere porte anteriori e posteriori aerate, ognuna con il 63 per cento di superficie perforata. Un coperchio, posto al centro del tetto dell'armadio, è sollevabile tramite distanziali, per consentire una ventilazione naturale o l'integrazione di una unità di ventilazione forzata. Il TE 8000 si presenta esternamente con un design moderno ed elegante. Ad esempio, le porte in vetro sono state ridisegnate e dotate di nuove maniglie.



L'armadio è distribuito in tutto il mondo con un'ampia gamma di accessori che consentiranno ai clienti di personalizzarlo in base alle loro specifiche esigenze.

"Con l'annuncio del TE 8000 ci rivolgiamo alle imprese di piccole e medie dimensioni, vogliamo che prendano parte alla rivoluzione digitale e vogliamo aiutarle a realizzare un ambiente IT velocemente e in modo efficiente", ha dichiarato Bernd Hanstein, Vice President Product Management IT di Rittal.

Nuova unità di raffreddamento LCU DX

Con la nuova unità di raffreddamento IT "LCU DX", Rittal offre una soluzione aggiuntiva nel segmento di potenza fino a 10 kW per il raffreddamento degli armadi server e di rete TS IT. I modelli precedenti erano progettati per il montaggio sul tetto e rilasciavano il calore residuo direttamente nel locale. Diversamente, il nuovo LCU DX IT funziona con una unità condensante esterna che impedisce al calore e al rumore di raggiungere la sala server. Con questa soluzione, Rittal arricchisce la sua offerta per il raffreddamento IT a bassa potenza. Per potenze frigorifere superiori, Rittal può fornire ad esempio le unità di raffreddamento LCP della serie CW o DX con potenze fino a 50 kW per armadio server.

Sempre perfettamente adeguata alla sorgente di calore

La soluzione LCU DX è composta da un'unità interna, installata nell'armadio IT, dotata di ventilatori EC a regolazione di velocità (motori brushless CC) e da un compressore a inverter installato all'esterno. L'unità interna è montata sul lato di un armadio server TS IT con larghezza 800 mm o in un Micro Data Center. Il sistema di raffreddamento supporta il classico flusso d'aria "front to back" delle installazioni a 19": l'aria fredda è immessa sul fronte dell'armadio, davanti alle apparecchiature IT, e successivamente aspirata dal retro tramite ventole. L'aria calda viene quindi convogliata allo scambiatore di calore dove viene nuovamente raffreddata.

Utilizzando un compressore a inverter, l'unità di raffreddamento mantiene costante la temperatura dell'aria fredda di mandata ai server con uno scostamento di circa due gradi Kelvin. Il vantaggio: la regolazione continua della potenza frigorifera in funzione della dissipazione di calore nell'armadio ottimizza il consumo di energia per il raffreddamento, così da ridurre i costi operativi. L'utente imposta semplicemente il valore di riferimento della temperatura di mandata ai server tramite un dispositivo di controllo montato nell'armadio IT.

L'unità di raffreddamento LCU DX è disponibile nelle classi di potenza frigorifera utile di 3 e 6,5 kW, in entrambi i casi anche in versione ridondante. Questa soluzione, progettata per garantire il massimo livello di immunità da guasti e ridondanza ha due unità esterne e una interna. Quest'ultima comprende uno scambiatore di calore con due circuiti frigoriferi, due alimentatori e due sistemi di regolazione separati. Le funzioni di segnalazione automatica dei guasti e di modifica degli orari di funzionamento aumentano la sicurezza negli ambienti IT con operatività 24/24h.

Le eventuali rilevazioni di guasto sono reindirizzate al sistema di monitoraggio Rittal CMC III.



▶ Armadi compatti AE: ancora più spazio di manovra!

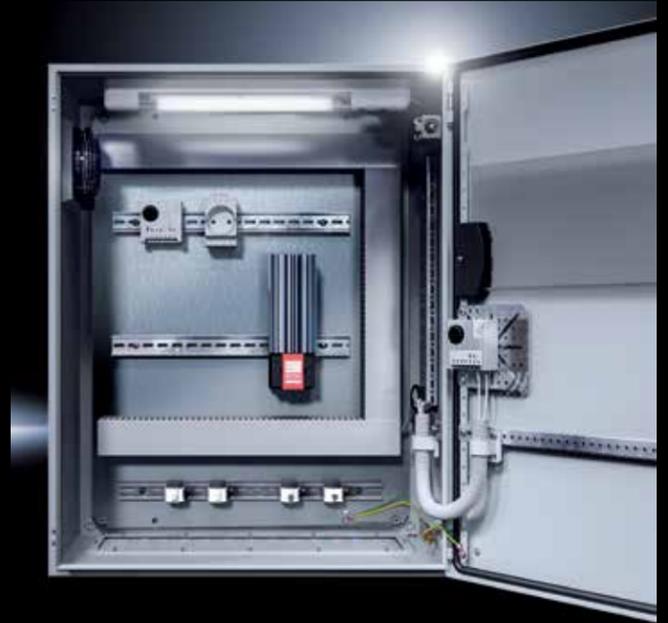
L'allestimento interno di armadi compatti può essere molto oneroso in termini di tempo, oltre che molto complicato. Spesso sono richieste lavorazioni meccaniche, come fresature e forature per fissare i componenti al di fuori della piastra di montaggio, ad esempio sulle pareti laterali.

Tali lavorazioni, non solo riducono il grado di protezione ma fanno aumentare in modo significativo i costi di installazione. Inoltre, in molti casi lo spazio utile all'interno dell'armadio è limitato e le superfici di montaggio disponibili non sono utilizzabili al meglio. La soluzione proposta da Rittal consiste in una guida d'installazione interna, facilmente applicabile ai lati, sul fondo o sul tetto degli armadietti compatti AE, senza alcuna lavorazione meccanica del contenitore.

I vantaggi sono notevoli: risparmio sui tempi di installazione e mantenimento del grado di protezione dell'armadio. La guida d'installazione interna può essere posizionata nel punto richiesto e fissata agevolmente con una vite. La guida stessa fa presa sull'interno dell'armadietto e mantiene una ottima stabilità per carichi statici fino a 100 N. Per esempio per montare un interruttore di posizione della porta, basta applicare alla guida l'adattatore fornito in dotazione. Un ulteriore vantaggio di questa soluzione consiste nella facilità di montaggio della guida, che rende tale operazione possibile anche dopo avere già installato la piastra di montaggio nell'armadio.

La guida d'installazione interna è dotata di due serie di forature che permettono di realizzare una superficie di montaggio aggiuntiva per il sistema a chassis, corpi illuminanti, interruttori di posizione della porta, supporti per guaine passacavi e tanti altri accessori. Grazie ad essa gli armadietti AE possono raddoppiare la loro superficie di montaggio.

Poiché la guida d'installazione interna è stata progettata per utilizzare anche gli accessori del rinomato sistema di armadi componibili TS 8, i costruttori di quadri elettrici e di comando non devono più gestire un doppio magazzino di accessori.



▶ Nuove lampade a LED

L'illuminazione è un fattore spesso trascurato nella progettazione di un armadio. Di conseguenza, alla prova dei fatti, essa risulta quasi sempre insufficiente: ad esempio quando si tratta di individuare correttamente la colorazione dei cavi durante le operazioni di installazione e manutenzione.

Per soddisfare le esigenze dei propri clienti in tutto il mondo, Rittal fissa nuovi standard con l'adozione della tecnologia LED altamente performante e a basso consumo energetico.

Illuminazione mirata

I primi due modelli delle nuove lampade avranno potenze luminose di 900 e 1200 lumen. Le nuove lampade utilizzano come sorgenti luminose, LED di ultima generazione che assicurano un elevato livello di efficienza energetica e una durata molto maggiore rispetto ad altre sorgenti. Una copertura di materiale plastico trasparente, realizzata con lenti di Fresnel, garantisce le condizioni ideali di illuminazione dell'armadio. Le lenti focalizzano il flusso luminoso in modo tale da illuminare l'intero armadio in modo mirato, compresa la parte inferiore, facendo sì che la luce raggiunga tutti i punti necessari e senza dispersioni all'esterno.

Installazione rapida e montaggio semplificato

Le lampade possono essere accese e spente, attraverso un interruttore integrato o montato sulla porta dell'armadio o tramite un sensore di movimento.

La presa di alimentazione aggiuntiva e la tecnica di connessione adottata rendono più rapido l'assemblaggio e l'installazione. L'utilizzo di cavi di collegamento con connettore e la possibilità di ruotare di 90 gradi il collegamento permette un'agevole introduzione del cavo anche in armadi con larghezza di soli 600 mm.

Integrazione perfetta negli armadi in tutto il mondo

Le nuove lampade si integrano perfettamente nel sistema di armadi componibili TS 8 e si adattano perfettamente ai montanti, senza alcuna riduzione dello spazio utile. Particolarmente vantaggiosa è la rapidità d'installazione e la possibilità di montaggio da parte di un solo operatore. Ogni modello ha tre opzioni di montaggio disponibili: con supporto magnetico, con dispositivo di fissaggio a clip sul montante verticale dell'armadio TS 8 o a vite sul profilo orizzontale.

Le lampade possono essere utilizzate in tutto il mondo grazie ad un alimentatore in bassa tensione o alla soluzione multitemperatura. Questo è un grande vantaggio per gli operatori nei settori della quadristica, costruzione di armadi e progettazione meccanica, attivi su scala globale; infatti la stessa lampada è utilizzabile in tutti i tipi di quadri o armadi indipendentemente dal luogo di destinazione dell'impianto (Italia, USA o Asia) con il risultato che le eventuali modifiche agli schemi elettrici o all'elenco delle parti di ricambio diventano superflue. Le lampade sono anche dotate delle approvazioni internazionali necessarie per il loro impiego nei diversi mercati (ad esempio UL, per il mercato USA).

Con questo nuovo prodotto, Rittal contribuisce anche allo snellimento delle procedure di acquisto e montaggio. I produttori di armadi e quadri elettrici, così come le società di progettazione ed engineering nel settore meccanico beneficeranno di una maggiore semplicità nella gestione degli ordini e delle scorte, in conseguenza del fatto che con pochi codici d'ordine si potrà soddisfare ogni requisito tecnico.



Nuova Business Unit: Rittal Automation Systems

Nel sistema economico italiano operano oggi oltre 3,8 milioni di imprese, di cui circa il 99% è rappresentato dalle cosiddette Piccole e Medie Imprese (intese come aziende che impiegano fino a 250 dipendenti e che fatturano fino a 50 mln di Euro). Le PMI hanno un'importanza rilevante nel nostro sistema produttivo: contribuiscono in larghissima misura alla formazione del PIL – ed occupano circa l'80% della forza lavoro totale. Tali imprese giocano un ruolo decisivo sullo sviluppo economico del nostro Paese (fonte SELFCONTROL). All'interno di questa categoria rientrano la quasi totalità degli integratori elettrici di automazione industriale che sono generalmente costituiti da strutture medio piccole, molto flessibili, spesso a carattere familiare, basate sulle eccellenti capacità personali dei singoli e pesantemente influenzate da un'elevata percentuale di processi produttivi manuali. Tali strutture, nell'offrire un fondamentale supporto ai costruttori di impianti e macchine automatiche che esportano la quasi totalità della propria produzione, sono sempre più chiama-

te ad aumentare le proprie performance in termini di produzione di documentazione tecnica specifica; rispetto di standard qualitativi e normativi, presentazione di certificazioni di varia natura, etc. Tutto ciò in un contesto economico sempre più competitivo che mette a dura prova la necessità di migliorare le performance e i margini aziendali. Da qui la necessità di raggiungere un alto livello di competitività partendo dalla revisione dei propri processi interni. Di fatto è fondamentale incrementare il più possibile la digitalizzazione dotandosi di attrezzature che collegate in network, sgravino gli operatori dalla maggior parte di attività che da manuali possono essere eseguite in modo automatico.

Tramite la creazione della nuova Business Unit "Rittal Automation Systems", Rittal aumenta sensibilmente il proprio portfolio prodotti dedicati all'automazione del processo produttivo per quadristi e costruttori di apparecchiature elettriche. Viene quindi ampliata l'offerta con nuovi prodotti per proporre al mercato una gamma completa di soluzioni, da quelle manuali sino ai centri di lavoro ad alto profilo tecnologico.

Nella realizzazione dei quadri elettrici e di comando, le richieste di personalizzazione sono la regola. Ciò comporta numerose operazioni manuali. L'utilizzo di armadi con montaggio semplificato, accessori versatili e soluzioni software intelligenti, consentono di migliorare l'efficienza di tali operazioni. Inoltre i quadristi più lungimiranti ricercano assiduamente attrezzature e macchine in grado di automatizzare e conseguentemente ottimizzare il proprio processo produttivo.

La gamma di prodotti "Rittal Automation Systems" spazia dagli utensili manuali fino ai centri lavoro completamente automatizzati.

Nuovo centro laser per lavorazioni meccaniche

Il super collaudato centro di lavoro Perforex BC esegue forature, filettature e fresature su armadi e cassette di comando. Tramite la tecnologia laser 3D la nuova macchina Perforex LC, consente tagli laser veloci e precisi, sia di parti piane, sia di ar-

madi completi non smontabili. In abbinamento alle macchine sopra citate, la macchina da taglio Secarex è l'ideale per il taglio rapido di canaline e guide DIN.

Assemblaggio e cablaggio: nuova macchina di crimpaggio automatica

La macchina Athex esegue in automatico il taglio, il montaggio e l'etichettatura dei morsetti. Per la preparazione dei cavi, Rittal sta sviluppando, come novità assoluta sul mercato, una macchina per la crimpatura automatica.

Cablaggio più veloce con il robot

Il robot di cablaggio Averex consente di sostituire il cablaggio manuale delle piastre di montaggio, attività onerosa in termini di tempo, con un'interconnessione completamente automatizzata che garantisce la massima sicurezza operativa e il rispetto delle normative vigenti.

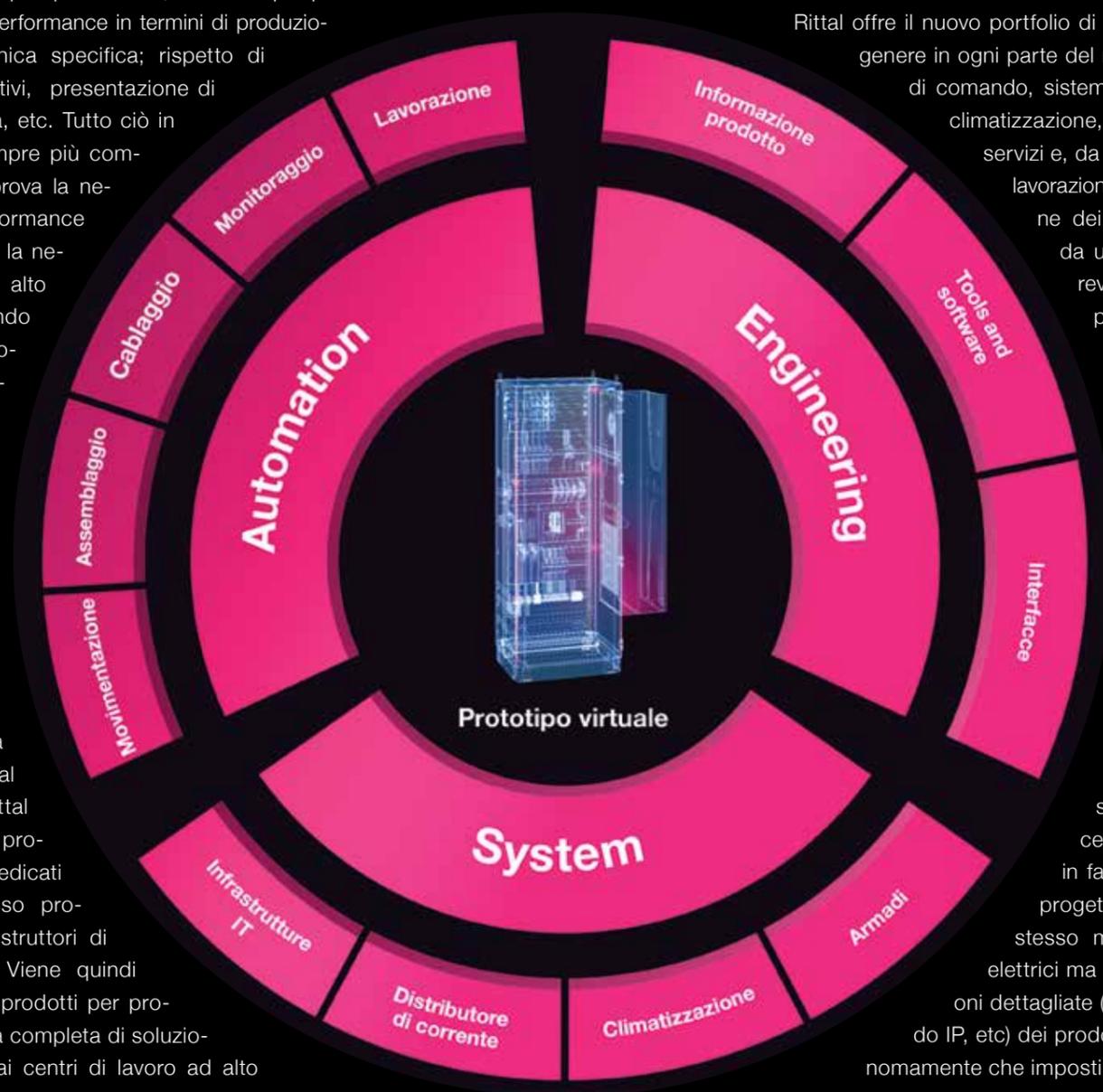
Rittal offre il nuovo portfolio di prodotti e servizi unico nel suo genere in ogni parte del mondo. L'offerta include armadi di comando, sistemi di distribuzione di corrente e climatizzazione, infrastrutture IT, software e servizi e, da oggi, anche le tecnologie per la lavorazione meccanica e la movimentazione dei componenti dei quadri. Tutto da un unico fornitore, con innumerevoli vantaggi per il processo produttivo degli integratori elettrici.

Attraverso l'immagine che trovate al centro della pagina vi spieghiamo un concreto esempio di creazione della catena del valore costituito da tre elementi: ENGINEERING – SYSTEM – AUTOMATION.

ENGINEERING: Il primo elemento trova la sua naturale sede nell'ufficio tecnico. È necessaria la scelta di software che in fase di realizzazione di un nuovo progetto permettano di reperire nello stesso momento non solo gli schemi elettrici ma il maggior numero di informazioni dettagliate (dimensionali, provenienza, grado IP, etc) dei prodotti da utilizzare (sia scelti autonomamente che imposti dal committente).

SYSTEM: questo secondo elemento è inteso come l'insieme di tutta la componentistica attiva e passiva necessaria allo sviluppo del prodotto finito. Anche qui, prescindendo da item particolari imposti dal committente che hanno una insita criticità di reperimento, è necessario tenere conto di tutti i costi non visibili ma di fatto significativi, derivanti meramente da una guida basata sull'economicità.

AUTOMATION: il terzo elemento è decisamente innovativo. Come sopra citato, una delle caratteristiche principali del processo produttivo di un integratore di automazione è l'alta percentuale di manualità. Spesso i lotti di produzione sono inferiori ai due digit e un'eventuale ripetibilità di impianto o macchina prevede solitamente ulteriori minime modifiche. Pur rappresentando un campione molto complesso da soddisfare, il reparto R&D di alcune aziende ha contribuito in modo sensibile a rispondere a questa esigenza, studiando soluzioni per automatizzare il più possibile ogni processo manuale con l'obiettivo di implementare gli standard produttivi secondo il concetto di Industria 4.0.





► Eventi Rittal "Our Expertise. Your Benefit."

Abbiamo ormai passato la metà dell'anno, durante la quale sono stati organizzati due eventi Rittal.

Il nuovo motto "Our Expertise. Your Benefit." ha ispirato il nome degli eventi, che si sono svolti a marzo presso il Labirinto della Masone a Parma e a giugno presso lo Juventus Stadium di Torino.

Nell'agenda, simile in entrambe gli eventi, si sono susseguiti interventi che hanno fatto il punto sull'evoluzione tecnologica nell'era digitale, che hanno approfondito i plus dei "core product" Rittal e hanno presentato la nuova Business Unit "Rittal Automation Systems", dedicata all'automatizzazione dei processi di lavorazione dei quadri elettrici.

Una novità degli eventi di quest'anno è stata l'introduzione dei "Talk Show". I clienti sono stati spesso i "Testimonial" dei nostri eventi, durante i quali veniva loro riservato uno spazio in agenda per presentare i successi ottenuti utilizzando le soluzioni Rittal. Quest'anno abbiamo voluto dar loro più visibilità. Si dice che "un'immagine vale più di mille parole", per questo abbiamo girato delle videoclip presso i nostri clienti ospiti, per creare delle vere "Storytelling", all'interno delle quali hanno potuto non solo spiegare l'uso e i vantaggi delle soluzioni Rittal, ma anche presentare la propria azienda a tutti i partecipanti.

Al Labirinto della Masone, scenografica location caratterizzata da un labirinto che si estende per oltre tre chilometri quadrati, sono stati nostri ospiti tre importanti clienti del territorio emiliano: ACMI, I.E.M.A. ed Elettric80. Allo Juventus Stadium, casa della neovincit-

rice dell'ultimo scudetto, abbiamo invece dato la parola a Bottero, Comau e Gruppo Giordano, tre importanti aziende con sede nell'area piemontese.

Le videoclip realizzate sono disponibili sul canale YouTube di Rittal Italia.

In occasione dell'evento di giugno, abbiamo presentato in anteprima il progetto "Rittal Virtual Experience". Grazie ad un'App disponibile sia per Android che per iPhone e a una Cardboard, i clienti possono accedere ad uno spazio virtuale che permette di visualizzare in 3D prodotti, video e case history delle principali soluzioni Rittal.

L'agenda degli eventi 2016 è davvero articolata, notizie di mercato, news di prodotto, talk show clienti e momenti ludici, che per i primi due eventi sono stati la visita al Museo e al Labirinto a Fontanellato e la visita dello Juventus Stadium a Torino. Ma le sorprese per i nostri ospiti non sono finite qui, infatti in entrambe le occasioni abbiamo avuto un Testimonial d'eccezione: Roberto Bettega.

Il famosissimo ex-calciatore della Juventus, attualmente dirigente sportivo e opinionista televisivo, ha intrattenuto i partecipanti parlando di "Team Expertise" e raccontando aneddoti sportivi, che lo hanno visto protagonista nella sua lunga carriera sportiva.

Gli eventi si sono conclusi con una cena durante la quale Roberto Bettega si è intrattenuto con i nostri ospiti per una chiacchiera e qualche "selfie".

Vi aspettiamo ai prossimi eventi Rittal "Our Expertise. Your Benefit", che si terranno in ottobre al Museo Alfa Romeo di Arese e a Roma. Consultate il nostro sito per date e dettagli logistici.



Labirinto della Masone - Fontanellato (PR)



Il Talk Show clienti a Fontanellato



► Barack Obama e Angela Merkel allo stand Rittal di Hannover Messe

Il Presidente degli Stati Uniti Barack Obama e la Cancelliera tedesca Angela Merkel hanno espresso apprezzamento per la forza innovativa della "family company" Rittal nel corso di una recente visita ad Hannover.

Anche gli occhi dell'uomo più potente del mondo brillano di fronte all'high-tech. Il Presidente degli Stati Uniti Barack Obama e la Cancelliera tedesca Angela Merkel sono rimasti impressionati dallo sviluppo di Rittal durante la loro visita alla Fiera di Hannover 2016. Fondata 55 anni fa, l'azienda ha progressivamente ampliato il proprio portafoglio di prodotti e servizi, passando dagli armadi standardizzati agli allestimenti per Data Center di grandi dimensioni. "Siamo il fornitore numero uno in Europa di software per l'ingegnerizzazione e intendiamo crescere ancora!". Ha dichiarato il Dr. Ing. E.h. Friedhelm Loh, titolare e CEO di Rittal. Il Presidente americano, in veste di rappresentante del paese partner della manifestazione di quest'anno, si è dimostrato particolarmente interessato alla nuova serie di condizionatori "Blue e +" caratterizzati da una efficienza energetica che non ha eguali al mondo. "This is a fine company!", ha commentato.

La Cancelliera tedesca ha mostrato particolare apprezzamento per l'impegno del Friedhelm Loh Group nella promozione dei giovani talenti, accennando un saluto ai

giovani tirocinanti presenti in gran numero allo stand. Lavorare nello stand della fiera di Hannover è da molti anni parte integrante del programma di formazione del F.L.G. come mezzo per favorire il coinvolgimento dei giovani nel servizio di assistenza al cliente sin dalle fasi iniziali della loro attività. Anche l'integrazione dei rifugiati nei programmi di formazione professionali è stato motivo di apprezzamento da parte della Cancelliera Merkel nei confronti di Rittal, prima azienda in Germania ad attuare un simile percorso.

Rittal negli Stati Uniti

Negli Stati Uniti Rittal si è posta obiettivi ambiziosi. Secondo fonti aziendali, nei prossimi anni la società prevede di raddoppiare le vendite in questo importante mercato. "Siamo attivi in America da oltre 30 anni e sono particolarmente orgoglioso che l'85 per cento dei nostri prodotti sia made in USA", ha sottolineato Gregg Holst, CEO Rittal Corporation Stati Uniti. Rittal è presente nella terra dei record dal 1982 e conta oggi in loco circa 750 dipendenti. Il suo quartier generale è a Chicago, per lungo tempo luogo di residenza della famiglia Obama. E c'è un altro dato che collega il global player dell'Assia centrale con il Presidente americano: sia Rittal che Barack Obama sono nati nel 1961.



International Press Tour

A distanza di un anno dall'annuncio della nuova generazione di condizionatori Blue e+, la linea di produzione è ormai a regime.

A metà giugno è stato organizzato dalla nostra casa madre un Press Tour internazionale alla fabbrica di Valeggio sul Mincio per mostrare l'impianto di produzione all'avanguardia, in linea con i concetti di Industria 4.0.

Al tour di due giorni hanno partecipato 12 giornalisti provenienti da 6 paesi europei, che sono stati accolti all'Hotel Le Ali del Frassino di Peschiera del Garda. La giornata di benvenuto si è conclusa con una cena presso le Cantine Masi a Lazise, famosa azienda vinicola del territorio.

Il secondo giorno i giornalisti hanno visitato il sito produttivo di Valeggio sul Mincio. Le presentazioni, che vertevano su argomenti relativi al mercato, ai prodotti e al concetto di Industria 4.0 applicato nella fabbrica di Valeggio, sono state tenute da Thomas Steffen, Managing Director Research and Development Rittal International, Marco Villa, Amministratore Delegato Rittal Italia e da Nicola Salandini Plant Manager Rittal Valeggio sul Mincio.

Al termine dell'incontro i giornalisti hanno visitato il sito produttivo, partendo dalla nuova linea di produzione dei condizionatori Blue e+, prodotto che rappresenta lo stato dell'arte per Rittal in fatto di sistemi di climatizzazione, fino ad arrivare a quella dei chiller.

La giornata si è conclusa con la visita allo Show Room di Salvagnini S.p.A., costruttore di macchine utensili per la lavorazione della lamiera che è sia cliente che fornitore Rittal, presso il quale sono stati installati i nuovi condizionatori Blue e+.



Friedhelm Loh Group è di nuovo "Top Employer"

Una community forte è capace di motivare, far crescere, incoraggiare ed è sempre responsabile così come lo è ciascuno dei suoi membri. Friedhelm Loh Group mantiene alti questi valori ed è stato confermato anche quest'anno – per l'ottava volta consecutiva - uno dei migliori datori di lavoro in Germania dal "Top Employers Institute". Le idee innovative sulla formazione dei propri dipendenti, la promozione dei suoi giovani talenti e la leadership appassionata hanno convinto l'ente certificatore, che ha valutato anche lo straordinario impegno sociale nei confronti del territorio in cui opera il Gruppo. "Questa certificazione dimostra chiaramente che il Friedhelm Loh Group rimane un modello di riferimento per la politica del personale" commenta Marcus von Pock, Senior Vice President Risorse Umane. "Siamo molto orgogliosi del riconoscimento e continueremo a lavorare per migliorare le condizioni di lavoro dei nostri dipendenti."

Ogni anno l'istituto Top Employers premia i migliori datori di lavoro in tutto il mondo che applicano le migliori politiche e strategie per la gestione delle risorse umane. Solo le società che sono state sottoposte ad un severo processo di indagine possono definirsi "Top German Employer".

Il Gruppo ha ricevuto un particolare apprezzamento nell'ambito della formazione e dello sviluppo delle risorse umane. L'organismo di formazione interno al gruppo, la Loh Academy, ha finora tenuto oltre 25.000 tra seminari e workshop.

Questa mission vale anche per la prossima generazione. La Loh Academy sta seguendo circa 70 studenti iscritti al programma "StudiumPlus". Sono giovani che lavorano nel Gruppo Friedhelm Loh quando non frequentano le lezioni e che trasferiscono le preziose competenze acquisite nell'università direttamente nei loro progetti di lavoro. Allo stesso tempo, a completamento del loro diploma di laurea, gli studenti acquisiscono esperienza di lavoro su progetti in Germania o all'estero.

L'Istituto ha anche apprezzato l'impegno sociale del Gruppo, come ad esempio il fatto che il personale concorra ogni anno a donazioni spontanee a favore di istituzioni benefiche federali e agenzie umanitarie internazionali. Rittal Foundation è anche impegnata in progetti sul territorio presso il quale si trovano i siti del Gruppo, ad esempio per aiutare bambini e giovani svantaggiati, persone con disabilità o famiglie con una storia di immigrazione alle spalle.



David Plink, CEO di Top Employers Institute, consegna il premio Top Employer 2016 a Marcus von Pock (sinistra), Vice Presidente HR del Friedhelm Loh Group.

Rittal Microsites

Il sito Rittal è una fonte costantemente aggiornata sulle ultime novità annunciate e introdotte sul mercato.

In home page troverete le News, gli Highlight e i Microsite. Questi ultimi in particolare, vi permettono di accedere ai configuratori e ai minisiti dedicati a una linea di prodotto o a una nuova Business Unit. Qui sotto alcuni esempi attualmente disponibili sul sito rittal.it.



Rittal Automation Systems

RAS è la nuova Business Unit "Rittal Automation Systems", con la quale Rittal aumenta sensibilmente il proprio portfolio prodotti dedicati all'automazione del processo produttivo per quadri e costruttori di apparecchiature elettriche.



World's first. Blue e+

Blue e+ è la linea di condizionatori di nuova generazione, annunciata lo scorso anno da Rittal.

Nei condizionatori Blue e+ è stata implementata una tecnologia ibrida innovativa, utilizzata per la prima volta nei sistemi di raffreddamento della quadristica. La strategia di controllo del funzionamento ibrido consente un significativo aumento dell'efficienza e un risparmio energetico fino al 75%.

Our Expertise. Your Benefit.

Grazie alle nostre innovazioni soddisfiamo tutte le esigenze dei clienti dalle quali possono trarre il massimo vantaggio per il loro business.

Nel microsite "Our Expertise. Your Benefit." sono presenti tutte le novità annunciate ad Hannover Messe 2016 ed è possibile scaricare il nuovo catalogo "Innovations 2016".



Make IT easy. Il configuratore per le infrastrutture IT

Il configuratore "IT Infrastructure selector" supporta la scelta di tutti i componenti di un'infrastruttura IT: dagli armadi, al raffreddamento, al monitoraggio per ottenere un Data Center completo.

In particolare il configuratore degli armadi server e networking TS IT permette di scegliere fino a 144 configurazioni di armadi, sia in versione standard che personalizzata.



Edizione
1/2016

Editore:
Rittal S.p.A.
S.P. 14 Rivoltana Km 9,5 - 20060 Vignate (MI)
Tel. 02 95930 1 - Fax 02 95360 209
info@rittal.it - www.rittal.it

Responsabile di redazione:
Paola Casiraghi

Autorizzazione:
ACMI S.p.A.