



Rittal Automation Systems presenta ulteriori novità

Tagliare e lavorare guide DIN e canaline passacavi con estrema comodità

Nonostante la disponibilità di molteplici soluzioni automatizzate, la produzione dei quadri elettrici e di comando richiede ancora molte attività manuali, necessarie soprattutto per il taglio e lavorazione di sbarre, guide e canaline passacavi. Per poter eseguire queste operazioni in modo automatico o semi-automatico, Rittal Automation Systems offre nuovi utensili e macchine ancora più performanti.

Vignate, 6 marzo 2018 – Tagliare le guide DIN e le canaline passacavi nella lunghezza corretta è un lavoro che viene ancora eseguito manualmente in molte officine. La lunghezza richiesta viene misurata direttamente sulla piastra di montaggio e quindi tagliata a misura. Con un pennarello la guida può anche essere etichettata per indicarne l'assegnazione ad un armadio e, se necessario, la sua posizione nell'armadio. Il centro di taglio Secarex AC 15 di Rittal rende queste operazioni molto più semplici, veloci ed efficienti. Un riscontro automatico della lunghezza garantisce tagli precisi e personalizzati.

Il centro di taglio è facile da utilizzare, essendo gestito da un PC industriale dotato di tastiera e trackball. Il processo di taglio delle guide è particolarmente efficiente se numero, tipologia e dimensioni vengono acquisite direttamente dalla configurazione di progetto che, oltre a condividere il Data Base dei centri di lavoro per forature Perforex, può essere eseguita, ad esempio, in EPLAN Pro Panel. Laddove si richiedano più guide, il centro di taglio calcola la pezzatura ottimale per ridurre al minimo gli scarti. La stampante per etichette integrata contrassegna anche le guide finite in modo che possano essere facilmente assegnate durante il successivo assemblaggio. Secarex AC 15 esegue il taglio di guide DIN, profilati a C e canaline passacavi portacavi in tutte le dimensioni standard.

Taglio, piegatura e punzonatura di sbarre di rame

Le sbarre di rame utilizzate nei quadri di distribuzione o come sbarre collettrici devono essere lavorate anche dagli integratori di automazione industriale. Oltre al taglio a misura in lunghezza, sono spesso necessari anche altri processi come la piegatura o la punzonatura. Queste operazioni possono essere eseguite in modo più rapido e sicuro con la piegatrice-punzonatrice Copper Workstation CW 120. La macchina è disponibile in versione da banco, con alimentazione idraulica

Comunicato stampa

Rittal S.p.A.



esterna, per il taglio, piegatura e punzonatura delle sbarre, e in versione mobile, progettata per impieghi flessibili in officina e dotata di ruote e pompa idraulica integrata. Per l'alimentazione è necessaria una semplice presa a 230 V. Entrambe le versioni possono lavorare guide e sbarre con larghezze fino a 120 mm e spessori fino a 12 mm. I fori tondi possono essere realizzati in dimensioni da 6,6 mm a 21,5 mm, mentre le cave passanti possono avere una larghezza massima di 21 mm e una lunghezza massima di 18 mm. Matrici e punzoni per fori rotondi e cave passanti sono disponibili come accessori in varie dimensioni.

Le nuove macchine prodotte da Rittal Automation Systems sono un complemento ideale nella produzione semi-automatica dei quadri elettrici. Semplificano molte delle attività che prima venivano svolte manualmente, rendendo il processo molto più efficiente, il doppio beneficio di ridurre i costi e aumentare la qualità.

Didascalie

Immagine 1 (fri160306010.jpg): gestire il centro di taglio Secarex AC 15 in modo facile e confortevole tramite un PC industriale dotato di tastiera e trackball.

Immagine 2 (fri171308300.jpg): operazioni come la piegatura, la troncatura e la punzonatura delle sbarre possono essere eseguite in modo rapido e sicuro con la Copper Workstation CW 120.

Immagine 3 (fri171310895.jpg): Copper Workstation CW 120 in versione mobile con ruote e pompa idraulica integrata per l'uso flessibile in officina.

Rittal

Rittal, con sede ad Herborn in Germania, è un fornitore mondiale leader in soluzioni per armadi di comando, distribuzione di corrente, sistemi di climatizzazione, infrastrutture IT, Software & Service. I sistemi Rittal sono impiegati in molte applicazioni nei diversi settori industriali e dell'Information Technology, inclusi i settori verticali, quali trasporti, power generation, macchine utensili, impiantistica, IT e telecomunicazioni. Rittal è presente in tutto il mondo con circa 10.000 collaboratori e 58 filiali.

L'ampia gamma di prodotti include anche infrastrutture modulari per Data Center ad alta efficienza energetica e soluzioni innovative per la protezione dei dati e la sicurezza fisica dei sistemi. Eplan e Cideon, fornitori leader di software, si integrano nella catena del valore grazie a soluzioni ingegneristiche applicabili in ogni ambito. La nuova business unit Rittal Automation System offre sistemi automatizzati per quadristi e integratori elettrici.

Fondata nel 1961 a Herborn (Germania), Rittal è la più grande società del Friedhelm Loh Group, presente nel mondo con 18 siti produttivi e 78 filiali. L'intero Gruppo si avvale di oltre 11.500 collaboratori e nel 2015 ha conseguito un fatturato di circa 2,2 miliardi di Euro. Nel 2016, per l'ottava volta consecutiva, alla "family company" è stato assegnato il "Top German Employer". Inoltre il Friedhelm Loh Group è stato riconosciuto come "Top vocational trainer" secondo uno studio di mercato condotto da Deutschland Test e Focus-Money.

Per informazioni:

Primaklasse S.r.l.

Silvia Michelin

PR & Media Coordinator

Tel. +39 039 6886101

e-mail: info@primaklasse.com

www.primaklasse.com

Rittal S.p.A.

Paola Morganti

Coordinamento Marketing

tel. 02 95930.1

e-mail: mkg@rittal.it

www.rittal.it